



FORGE
centro sud

BERTOLINA
FORGE



Azienda leader nello stampaggio a caldo

di acciaio al carbonio, acciaio legato, acciaio inox, duplex, superduplex, titanio, ottone, alluminio, rame.

Chi siamo

Il Gruppo Brenna Italforge, composto dalle due consociate Stamperia Brenna e Stamperia Italforge, è tra i leader italiani nello stampaggio a caldo di acciaio al carbonio, acciaio legato, acciaio inox, duplex, superduplex, titanio, ottone, alluminio e rame.

Grazie ai nostri team altamente qualificati e specializzati nello stampaggio delle diverse leghe, grazie ai quali garantiamo ogni giorno qualità, efficienza e innovazione. Inoltre, disponiamo di una divisione costituita da 7 linee dedicate all'elettro-ricalcatura.

45

linee

di stampaggio

Stampiamo
articoli da

20 g

fino a

30 kg

200

dipendenti

Superficie coperta

20.300 mq

Mission aziendale

Con oltre 50 anni di storia e un forte legame al territorio, oggi le aziende vantano la propria presenza in molteplici settori sul mercato internazionale.

La nostra propensione all'innovazione e alla crescita continua, unite agli elevati standard qualitativi che garantiamo, ci permettono di soddisfare le richieste di un mercato sempre più ampio e differenziato.



Dal 1951

La Stamperia Brenna nasce come azienda artigiana nel 1951 grazie all'intuito e alle competenze tecniche del suo fondatore, Ambrogio Brenna. Dopo aver mosso i primi passi nella produzione di stampati in ottone, intraprende un percorso di ampliamento della propria gamma produttiva e di crescita dimensionale.

Il successo riscontrato consente, nel 1985, l'acquisizione di un'altra realtà produttiva, la Stamperia Italforge, che segna il definitivo passaggio dalla realtà artigianale a quella industriale.

Ad oggi

Oggi il Gruppo Brenna Italforge conta tre sedi che si estendono complessivamente su una superficie di circa 20.300 mq. Con 45 linee di stampaggio e grazie a un team di tecnici altamente qualificati, ogni giorno produciamo più di 300.000 pezzi, con un peso che varia da 20 g fino a 30 kg.





STAMPERIA BRENNA

Sede legale: Bosisio Parini (LC)

Sede produttiva: Annone di B.za (LC)

Superficie coperta 10.800 mq

30 linee di stampaggio a caldo

di acciaio al carbonio, acciaio legato, acciaio inox, duplex, superduplex, titanio, ottone, alluminio e rame.



STAMPERIA ITALFORGE

Sede legale e produttiva:

Sirone (LC)

Superficie coperta 9.500 mq

15 linee di stampaggio a caldo

di acciaio al carbonio, acciaio legato, acciaio inox, duplex, superduplex, titanio e alluminio.

Cosa offriamo al cliente



Ampiezza della gamma

Capacità di produrre stampati in tutte le leghe da pochi g ad un massimo di 30 kg anche grazie alla collaborazione di partner.



Eccellenza qualitativa

Costante monitoraggio e forte propensione al miglioramento della qualità dei prodotti.



Flessibilità

Particolare attenzione alle necessità del cliente in termini tecnici e produttivi, assecondando le tempistiche richieste.



Relazioni collaborative

Forte interesse a stabilire
con i clienti relazioni
collaborative e durature.



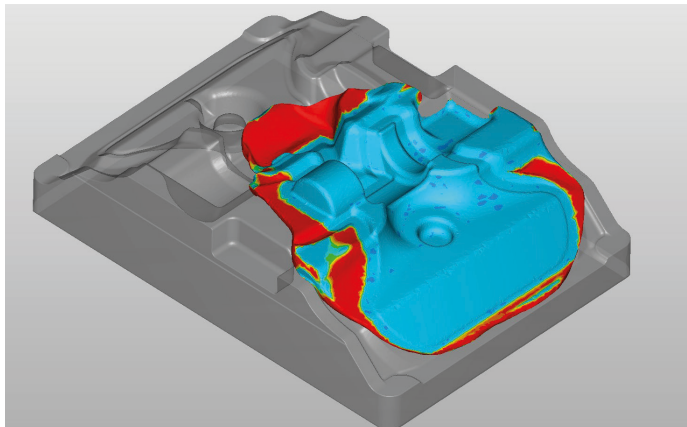
Capacità progettuale

Grazie all'esperienza dei nostri
tecnici e agli investimenti in
campo tecnologico, realizziamo
attrezzature per lo stampaggio
esclusive per il cliente.

Progettazione e sviluppo

La realizzazione delle attrezzature per lo stampaggio avviene sia all'interno della nostra Società che tramite partner esterni. Questo è reso possibile grazie a una dotazione tecnologica all'avanguardia che si avvale di:

- | Software di simulazione per valutazione sforzi e deformazioni
- | Stazioni CAD CAM
- | Frese CNC ad alta velocità
- | Elettroerosioni CNC



Le linee di stampaggio

Il gruppo dispone di 45 linee di stampaggio di cui 3 robotizzate. Nel dettaglio 28 presse meccaniche, 15 bilancieri e 2 magli. La potenza varia da 200 a 2500 tonnellate.



I principali settori

Il Gruppo Brenna Italforge è attivo in molti settori e si dedica costantemente alla ricerca di nuovi progetti provenienti da diverse industrie.

- | Oleodinamico e petrolchimico
- | Oil & gas
- | Automobilistico
- | Motociclistico
- | Ferroviario
- | Agricolo e movimentazione terra
- | Sollevamento
- | Minerario
- | Medicale
- | Elettromeccanico
- | Food and Beverage
- | Arredamento
- | Edilizio



ALLUMINIO



ACCIAIO INOX



ACCIAIO AL CARBONIO



OTTONE

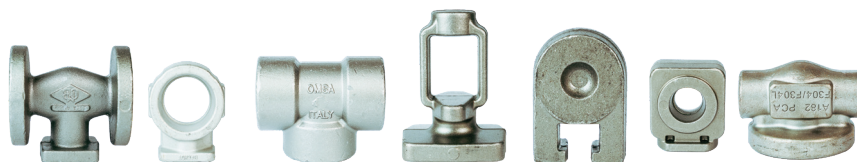


RAME



TITANIO

Il Gruppo Brenna è leader nel settore oil & gas e della raccorderia oleodinamica e pneumatica. Ogni giorno vengono forgiati circa 300.000 prodotti in diverse leghe, quali: acciaio al carbonio, acciaio inox, alluminio, rame e ottone.



OIL & GAS



RACCORDERIA OLEODINAMICA E PNEUMATICA

La finitura

Grazie ai nostri collaboratori esterni siamo in grado di offrire trattamenti termici, finiture superficiali e lavorazioni meccaniche.

TRATTAMENTI TERMICI

Normalizzazione
Tempra
Ricottura
Bonifica

FINITURE SUPERFICIALI

Sabbatura
Decapaggio
Brillantatura

LAVORAZIONI MECCANICHE

Foratura e alesature
Filettatura
Fresatura
Smussatura



Prodotto grezzo



Prodotto finito



Le certificazioni

I nostri standard qualitativi sono garantiti dalle certificazioni di cui disponiamo. Tutto il processo produttivo, a partire dall'ingresso della materia prima fino alla spedizione del prodotto finito, è soggetto a rigorosi controlli di qualità in tutte le unità produttive.



STAMPERIA ITALFORGE DI SIRONE SRL

ISO 9001:2015

ISO 14001:2015

PED secondo l'Allegato I, punto 4.3 della Direttiva 2014/68/UE

QTR NORSOK M-650 quattro tipi di materiali: F44, F51/F60, F53, F55.



STAMPERIA BRENN & C. SRL

ISO 9001:2015

PED secondo l'Allegato I, punto 4.3 della Direttiva 2014/68/UE

QTR NORSOK M-650 quattro tipi di materiali: F44, F51/F60, F53, F55.

Le altre aziende del Gruppo

FORGE CENTRO SUD con sede a San Martino sulla Marrucina (Chieti) è un'azienda specializzata nella forgiatura a caldo di alberi motore, contralbero, pistoni, ingranaggi, cilindri, bielle pesanti, forcelle. Forge Centro Sud Srl dispone del certificato IATF 16949.

10

linee
di forgiatura
a caldo

Stampiamo
articoli da

150 g
fino a
30 kg

80

dipendenti

Superficie coperta

12.000 mq



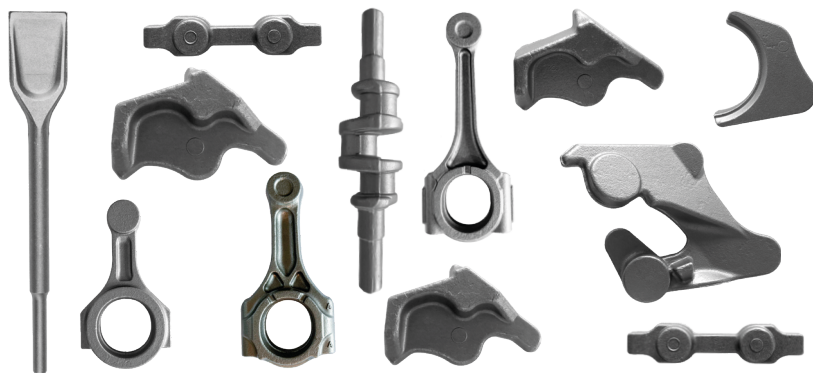
BERTOLINA FORGE con sede a Castronno (Varese) è un'azienda specializzata nella forgiatura a caldo di bielle, alberi a camme, alberi di trasmissione per il settore automotive e motoristico. Inoltre, Bertolina Forge è esperta nell'elettro-ricalcatura per il settore edilizio e sollevamento.

9 linee
di forgiatura
a caldo

Stampiamo
articoli da
20 g
fino a
12 kg

50
dipendenti

Superficie coperta
5.600 mq





FORGE
centro sud

BERTOLINA
FORGE

Stamperia Italforge di Sirone S.r.l.

Email: info@italforge.it **Tel:** +39 031 850016
Via dell'Industria 8, 23844 Sirone (LC) ITALIA

Stamperia Brenna & C S.r.l.

Email: info@stamperiabrenna.com **Tel:** +39 031 865429
Via alla Darsena 1, 23842 Bosisio Parini (LC) ITALIA