

Stahlbau - Schneiden und Biegen von Blechen

- Stahlbau
- Laserschneiden
- Biegen
- Kanten
- Mechanische Montage
- Schweißen
- Lackieren



Gründung
1998



Mitarbeiter
15



Umsatz
1,6 mln

STÄRKEN

- Technische Abteilung zur Entwicklung neuer Produkte. Verbesserung des Produktionsprozesses und der Kosten (CAD 3D SolidWorks) - Fertigungstechnik
- Montage und komplexes Schweißen an Leichtstahlbau; Aufmerksamkeit auf die Eindämmung der Blechverformung
- Dringlichkeitsmanagement

QUALITÄTSKONTROLLE

100%ige visuelle Kontrolle in allen Bearbeitungsphasen.

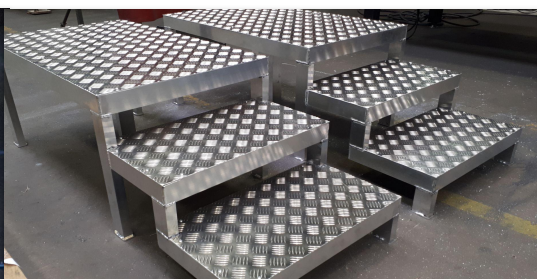
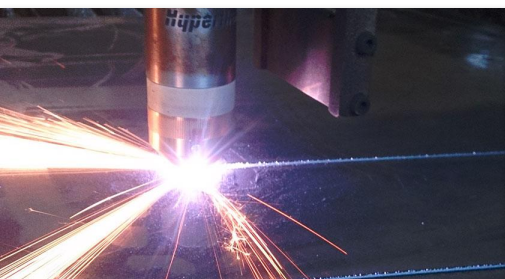
Schweißnahtkontrolle: Prüfung der Dichtigkeit / Druck, zerstörungsfreie Prüfung (RX)

Wir arbeiten nach ISO 9001

LACKIEREN

Flüssiglackierung auf Lösungsmittel- und Wasserbasis, nach Kundenspezifikation

Ansprechpartnerin für deutsche Kunden: Greta Bonacina
+39 380 158 7007 - export@merlottisrl.it



Maschinenpark

ABTEILUNG	ANZAHL	BESCHREIBUNG	ABMESSUNGEN
VORBEREITUNG	1	RADIALBOHRMASCHINE	AUSLADUNG 1600, MAX BOHRER 70
VORBEREITUNG	1	RADIALBOHRMASCHINE	AUSLADUNG 1200, MAX BOHRER 50
VORBEREITUNG	1	SÄULENBOHRMASCHINE	
VORBEREITUNG	2	BANDSÄGEMASCHINE	MAX DURCHMESSER 350MM
VORBEREITUNG	1	RUNDBIEGEMASCHINE FÜR PROFILE	
VORBEREITUNG	1	RUNDBIEGEMASCHINE FÜR ROHRE	MAX DURCHMESSER 48MM X 3
VORBEREITUNG	1	ROHRAUSSCHLEIFMASCHINE	MAX DURCHMESSER 42MM
STAHLBAU	5	MONTAGE TISCH SIEGMUND	
STAHLBAU	5	GEPULSTES WIG SCHWEIßEN FÜR ALUMINIUM	
STAHLBAU	5	SCHWEIßEN MIG/MAG 500A	
STAHLBAU	1	MANUELLE KONDENSATIONS-SCHWEIßMASCHINE FÜR STIFTSCHRAUBEN	MAX DURCHMESSER M8
STAHLBAU	2	POSITIONIERER DREHTISCH	MAX DURCHMESSER 1000
STAHLBAU	1	ROLLENPOSITIONIERER	TRAGKRAFT 7000 KG
STAHLBAU	1	RICHTTPRESSE	300TON, PASSIERBREITE , SCHULTER 1000MM
BLECHBEARBEITUNG	1	LASERSCHNEIDEN AMADA FO3015	3 KW , 3000x1500
BLECHBEARBEITUNG	1	BIEGEMASCHINE VIMERCATTI MIT TISCH AUTOMATISCHE WÖLBUNG	LÄNGE 3 METER , 150 TON
BLECHBEARBEITUNG	1	BIEGEMASCHINE ROMEC	LÄNGE 5 METER , 360 TON
BLECHBEARBEITUNG	1	RUNDBIEGEMASCHINE	2 METER, MAX. DICKE 6MM
BLECHBEARBEITUNG	1	RUNDBIEGEMASCHINE MIT ANBIEGUNG	1,5 METER, MAX. DICKE 3MM
LACKIEREN	1	SAUGWAND	5m x 2 m, ARBEITSBEREICH 8 x 10 m
LACKIEREN	1	HOCHLEISTUNGS - TROCKENOFEN	7 mX 4 m, HOEHE: 3,1m
BEIZEN EDELSTAHL	1	MANUELLE ELEKTRO-CHEMISCHE BEIZMASCHINE	
TECHN. BÜRO	4	LIZENZEN SOLIDWORKS STANDARD	
TECHN. BÜRO	2	LIZENZEN LANTEK FUERCAM LASER	
TECHN. BÜRO	5	VERWALTUNGS-LIZENZEN ERP CONCEPT VON AZEROUNO	INTEGRIERTES AUTOMATISCHES SYSTEM MIT SOLIDWORKS UND LANTEK
HEBEN	2	ZWEITRÄGER-BRÜCKENKRAN	10000KG, HUBHÖHE 6,5 METER
HEBEN	1	ZWEITRÄGER-BRÜCKENKRAN	2000 KG, HUBHÖHE 6,5 METER
HEBEN	1	EINTRÄGER-BRÜCKENKRAN	3200 KG, HUBHÖHE 5,5 METER
HEBEN	1	GABELSTAPLER	4000 KG
HEBEN	1	GABELSTAPLER	2500 KG