



BUILDING STEEL CONSTRUCTIONS ACCORDING TO YOUR NEEDS

UNTERNEHMENSPROFIL

Seit 2018 ist AMT d.o.o. in der Metallindustrie im Bereich der **maschinellen Bearbeitung, Blechverarbeitung und des Schweißens von kleinen als auch großen Stahlkomponenten und Stahlkonstruktionen** tätig. Das Hauptaugenmerk unseres Unternehmens liegt in der Lohnfertigung und den Export dieser Güter in den europäischen Markt (besonders deutschsprachiger Raum und Skandinavien), worauf über 90% unseres erwirtschafteten Unternehmensumsatzes zurückzuführen ist.

Deswegen haben wir uns persönlich ein hohes Maß an Qualitätsanforderungen gesetzt, welches wir auch mit der Implementierung folgender Zertifikate betonen:

- **DIN EN ISO 3834-2**
- **EN 1090-EXC3**
- **Zertifizierte Schweißerqualifikationen der Positionen: PA, PB, PE, H-L045**

Zurzeit werden **15 Vollzeit-Angestellte** in der Produktion beschäftigt und bilden ein qualifiziertes, junges und vor Allem motiviertes Team. Unser Ziel ist es durch eine Produktions-kapazitätserhöhung auch unseren Mitarbeiteranteil im Unternehmen bis Jahresende zu steigern.

PRODUKTIONSSTÄTTE

Unsere Produktionsstätte besteht aus zwei Teilhallten mit einer Gesamtfläche von 1255 m². Halle A beherbergt unseren Maschinenpark, wobei Halle B für Schweißstationen verwendet wird. Halle B verfügt über einen Kran, der sich über die gesamte Länge der Halle bewegen kann, mit einer Traglast von 7,5 Tonnen und 5 Stationskränen mit einer Traglast von jeweils 1 Tonne.



CNC PLASMA SCHNEIDER:

- Arbeitstisch: 6000 x 2000 mm
- max. Plasma-Schneiddicke: 25 mm
- max. Autogen-Schneiddicke: 200 mm

PRODUKTIONSSTÄTTE



NC FRÄSE

- Arbeitstisch: 4000 x 700 mm
- X-Achse: 3500 mm
- Y-Achse: 1000 mm
- Z-Achse: 1000 mm
- RPM: 2000 ump/min
- Spindelkonus: ISO 50



HYDRAULISCHE ABKANTPRESSE

- max. Abkantbreite: 2500 mm
- Arbeitsdruck: 220 Tonnen



CNC BEARBEITUNGSZENTRUM

- Arbeitstisch: 1100 x 600 mm
- max. Höhe: 600 mm
- Anzahl der Werkzeuge: 32

PRODUKTIONSSTÄTTE



7 Schweißgeräte (MIG/MAG)

1 Schweißgerät (TIG)

1 Kreissäge

2 Radialbohrmaschinen

1 Blechschneider:

- max. Schneidlänge: 2500 mm
- max. Schneiddicke: 4 mm



WALZE

- max. Walzdicke: 4 mm
bei 3000 mm Blechbreite

AMT d.o.o. beschäftigt sich mit der Produktion bzw. Lohnfertigung von Stahlkonstruktionen und –komponenten, die Anwendung in den verschiedensten Industriezweigen Verwendung finden. Je nach Anfrage koordinieren wir auch zusätzliche Bearbeitungs– bzw. Veredelungsschritte, wie Sandblasen, Feuerverzinkung, Pulverbeschichtung und ähnliches.

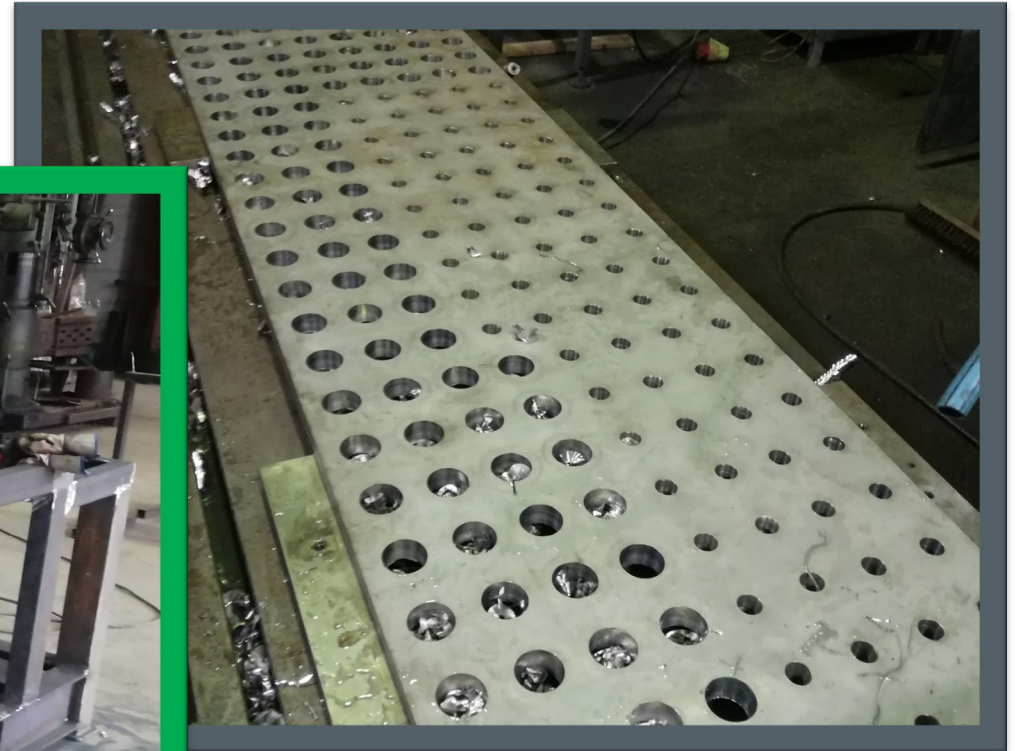
Einige unserer Referenzen sind:

- „Maskinering og Sveiseservis“ AS (Norwegen)
div. off– und on-shore Stahlkonstruktionen
- „IBF Berger“ GmbH (Österreich)
div. Konstruktionen und Komponenten für den Autobahn– und Tunnelbau
- „Stal og Fassademontasje“ AS (Norwegen)
div. Konstruktionen und Komponenten für den Gleisanlagen– und Brückenbau
- „Depro“ AS (Norwegen)
div. off– und on-shore Stahlkonstruktionen

PRODUKTE



PRODUKTE



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

FIRMENSITZ: Bosnien und Herzegowina
ADRESSE: Kozaruša bb
79202 Kozarac (Gemeinde Prijedor)
FIRMENBUCHNR.: 4404375330006 (ID: 404375330006)
ALLG. KONTAKT: office@amt-bih.com
WEBSEITE: www.amt-bih.com

AMAL KLJUČANIN

DIREKTOR—
PRODUKTIONSLEITUNG

TELEFON: +387 65 303 029
E-MAIL: amal.k@amt-bih.com
Sprachen: Englisch, Norwegisch, Bosnisch

MERIMA KLJUČANIN BSc.

INGENIEURIN—MASCHINENBAU

TELEFON: +387 66 910 161
E-MAIL: merima.k@amt-bih.com
Sprachen: Deutsch, Englisch, Bosnisch