



Folgender Umfang wird im Rahmen der Zertifizierung der Schweißprozesse nach PN-EN ISO 3834-2:2007 bescheinigt:

Anwendungsbereich: Stahlkonstruktionen, Rohrleitungen, Behälter, Rauchgaskanäle.

Produktnorm / Spezifikation: ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844, ISO 17635, ISO 17662.

Grundwerkstoffe: 1.1, 1.2

Abmessungen der Bauteile: Werkstoffdicke bis 60,0 mm
Rohrdurchmesser von 25,0 mm
Wanddicke von 3,0 bis 60,0 mm

Schweißverfahren: 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode

Schweißaufsicht: Sylwester Brzęczek (IWE)

Vertretung der Schweißaufsicht: ---

Personal für zerstörungsfreie:

Prüfungen: Robert Pyka (VT2)

Vertretung: ---

BEMERKUNGEN: Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR3834 vom 01.02.2019 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite: http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.

Warschau, 15.04.2020




Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums



SCHWEIßBESCHEINIGUNG

Ausgabe 2 vom 15. April 2020

ausgestellt für:

ARTBUD Artur Krzywda
 ul. Mikołajczyka 61/63, 41-200 Sosnowiec, Polen

1. Herstellungsumfang:

Herstellung von Bauteilen, Bausätzen aus Stahl gemäß den Anforderungen der EN 1090-2:2018.

2. Produkte:

Bauteile aus Stahl in den Ausführungsklassen EXC1, EXC2, EXC3.

3. Schweißberechtigung:

- Die Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen nach EN ISO 3834-2:2005 wurden im Geltungsbereich der Herstellung der im Punkt 2 genannten Produkte erfüllt.
- Grundwerkstoffgruppen (gemäß ISO/TR 15608):
 1.1, 1.2
- Schweiß- und verwandte Prozesse (gemäß EN ISO 4063):
 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
- Berechtigte Schweißaufsicht:

| Name, Vorname | Funktion | Qualifikation |
|--------------------|-----------------|---------------|
| BRZĘCZEK Sylwester | Schweißaufsicht | IWE |

4. Andere angewandte Verfahren:

Thermisches Schneiden.

Diese Schweißbescheinigung bleibt gültig, sofern keiner der im Pkt. B.4.1 der EN 1090-1:2009+A1:2011 beschriebenen Fälle eintritt bzw. das Zertifikat der Werkseigenen Produktionskontrolle für den oben genannten Geltungsbereich durch die Benannte Stelle nicht suspendiert bzw. zurückgezogen wird.

Bemerkungen: - - -



Warschau, 15.04.2020

Artur Labus
 Leiter des Zertifizierungszentrums