



PRIRO Metallverarbeitung GmbH Wolfsburg

PRIRO Zerspanungstechnik GmbH & Co. KG
Salzwedel

PRIRO CNC-Fertigungstechnologie GmbH
Celle

*Alleine sind wir stark,
gemeinsam sind wir unschlagbar*

Präzision in Serie

PRIRO Gründung 1995



*PRIRO Metallverarbeitung GmbH
in Wolfsburg*

Die PRIRO Group wurde im Jahr 1995 gegründet und zählt zu den Lohnfertigungsbetrieben, die durch Qualität und Liefertreue ihre Marktposition halten und ausbauen konnten.



Werkhalle in Wolfsburg

Fachwissen und langjährige Erfahrung gehören zu den Grundvoraussetzungen für die hohe Präzision im Bereich der spanenden Fertigung von metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen, die wir in hohem Maße erfüllen.

*Erweiterung in Salzwedel
2003 bis 2014*



*PRIRO Zerspanungstechnik GmbH & Co. KG
in Salzwedel*



Halle 1 in Salzwedel

Die große Nachfrage nach unseren Leistungen veranlasste uns im Jahr 2003 zu einer Betriebserweiterung im sachsen-anhaltinischen Salzwedel. Hier wurde mit einem Investitionsvolumen von 45 Millionen Euro eine Betriebserweiterung mit modernsten Fertigungseinrichtungen aufgebaut. Durch diese Maßnahme konnten wir unsere Marktposition erheblich ausbauen und weiter festigen.

Mit dem Bau einer 4. Fertigungshalle haben wir unsere Bearbeitungsmöglichkeiten um eine weitere Technologie erweitert. Seit Ende April 2014 ist es möglich, in unserem Haus Tieflochbohrungen zentrisch und exzentrisch herzustellen, um Eigenbedarf zu decken und ein zusätzliches Angebot unserer Lohnfertigung bereitzustellen.



Halle 2 von aktuell 4 Werkhallen in Salzwedel

*Gründung einer weiteren PRIRO-Gesellschaft
in Celle
im Februar 2018*



*PRIRO CNC-Fertigungstechnologie GmbH
in Celle*



Im Februar 2018 wurde die PRIRO CNC-Fertigungstechnologie GmbH in Celle gegründet und führte zunächst die Geschäftstätigkeit der insolventen Weigt Präzisionstechnik GmbH fort. Parallel dazu wurde in der Schildenstraße in Celle eine neue Fertigungshalle inklusive Bürogebäude errichtet. Die neue Produktionsstätte wurde mit modernsten CNC Fertigungsmaschinen, Messeinrichtungen sowie sonstigen Einrichtungen ausgestattet und nahm im März 2019 die Produktion auf.

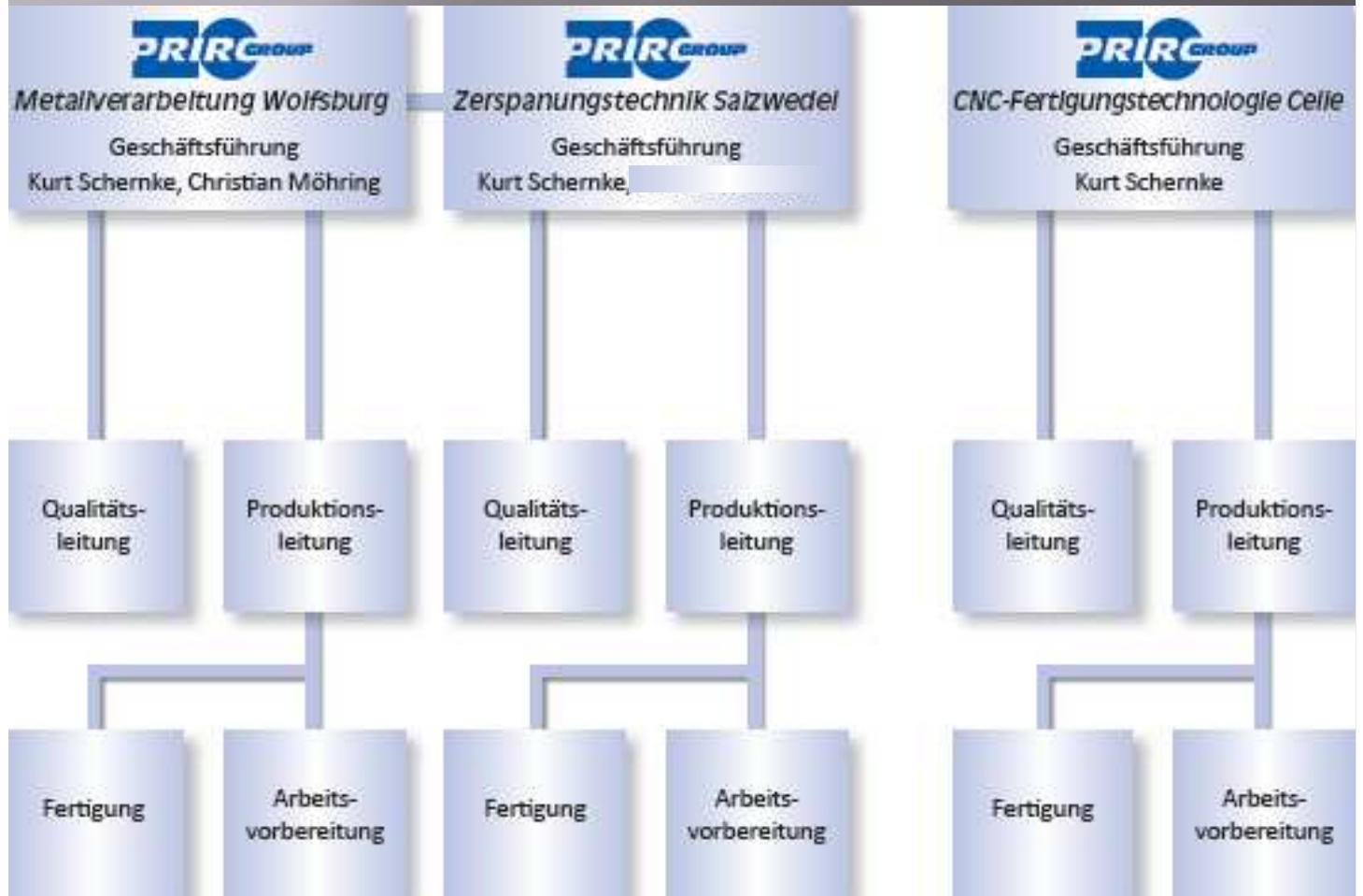
Tiefloch-Bohrmaschine in Celle

Die Produktionsstätte wurde ausgelegt für 50 Mitarbeiter und einen Jahresumsatz von 8 Mio. Euro. Sie bildet die Grundlage für die Zerspanung hochfester Materialien und die Fertigung hochpräziser Produkte für Kunden aus den Branchen Erdölindustrie, Maschinenbau, Waggonbau oder auch Landmaschinentechnik.



Werkhalle in Celle

Organigramm PRIRO GROUP



Leitbild



Unsere Produkte

Ziel ist es, Produkte herzustellen, welche die Kundenanforderungen in qualitativer und terminlicher Hinsicht erfüllen. Daher unterliegen unsere Produktionsprozesse und Technologien einer stetigen kritischen Prüfung. Die Anforderungen der DIN EN ISO 9001 werden in unserem Unternehmen gelebt. Die oft noch höheren Anforderungen unserer Kunden sind das Maß. Höchste Qualität ist unser Standard, hier gehen wir keine Kompromisse ein. Sie ist ein wesentlicher Wettbewerbsfaktor und Maßstab unseres Handelns. Jeder Mitarbeiter ist für das Erreichen unserer Qualitätsziele verantwortlich. Wir arbeiten nach den Regeln des Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9001 mit dem Ziel der Realisierung sicherer Abläufe, Fehlervermeidung vor Fehlerbehebung, Beherrschung der Kosten und kontinuierlicher Verbesserung. Der Kunde steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Wir pflegen einen intensiven und partnerschaftlichen Informations- und Erfahrungsaustausch mit dem Ziel, professionelle Dienstleistungen für unsere Kunden anzubieten. Wir schätzen unsere Kunden, betreuen sie aufmerksam, individuell und zuverlässig. Unsere Kunden bilden als Partner die Existenzgrundlage für unser Unternehmen. Dies ist uns bewusst. Das unverzügliche und qualifizierte Reagieren auf Kundenwünsche und Bedarfsänderungen soll unsere Kunden begeistern und überzeugen. Hohe Innovationsgeschwindigkeit und innovative Technologien sichern unsere Zukunft mit dem Ziel, neue Kunden erfolgreich zu gewinnen. **Unsere Mitunternehmen** Unternehmensziele können nur mit Hilfe unternehmerisch handelnder Menschen erreicht werden. So ist das Unternehmen PRIRO ein Team aus Mitarbeitern und Mitunternehmen, denen eine hohe Anerkennung gebührt.

Leitbild



Jeder Mitarbeiter trägt die Verantwortung für seinen eigenen Arbeitsbereich und somit für das gesamte Unternehmen. Teamgeist, Ehrlichkeit und Begeisterungsfähigkeit schaffen die Voraussetzungen für das Finden intelligenter Lösungen, um den Anforderungen von Heute und den Herausforderungen von Morgen kreativ und effektiv zu begegnen. Die Mitarbeiter übernehmen Verantwortung für die Weiterentwicklung des Unternehmens. Als Team erreichen wir Höchstleistungen und bringen hierfür unsere ganze Persönlichkeit ein. Wir verfolgen das Ziel, im Rahmen der Weiterbildung den Mitarbeitern die erforderlichen Kenntnisse und Fähigkeiten zu vermitteln, ihnen Verantwortung zu übertragen und das Wissen und den Freiraum für eigenständiges Handeln zu verleihen. Sie helfen durch kontinuierliche Verbesserungen in ihrem eigenen Verantwortungsbereich, die Zufriedenheit unserer Kunden zu sichern und ständig zu verbessern. Zu unseren Lieferanten pflegen wir langjährige, partnerschaftliche und vertrauensvolle Beziehungen. Gemeinsam mit ihnen verfolgen wir das Ziel, die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen zu sichern, kurze Lieferzeiten und eine hohe Termintreue zu gewährleisten. Als Dienstleister in der Zerspanungsbranche sind wir uns der ökologischen Auswirkung unserer Geschäftstätigkeit bewusst und fühlen uns daher verpflichtet, durch präventive Umweltmaßnahmen und den Einsatz von umweltfreundlicher Technologie, unsere Umweltbilanz zu verbessern. Wir verpflichten uns daher, dem Umweltschutz in unserer betrieblichen Tätigkeit durch Setzung von Umweltzielen und deren Umsetzung angemessen Rechnung zu tragen. Regionale Umweltschutzvorschriften, sowie eine Umsetzung nach dem Umweltmanagementsystem DIN ISO 14001, ist dabei unser Maßstab. Der Einsatz und die aktive Mitwirkung unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind für uns eine wichtige Basis und zugleich eine wertvolle Innovationsquelle. Wir gewährleisten, dass unsere gesamten Geschäftstätigkeiten und Dienstleistungen wirtschaftlich, sozial und umweltverantwortlich sind.

Maschinenpark und Fertigungsmöglichkeiten



- 16 Bearbeitungszentren für Werkstücke bis 1.000 x 1.000 x 6.000 mm
- 2 Karussell-Drehmaschinen bis 5.000 mm Durchmesser und 2.500 mm Höhe
- 5 Zyklengesteuerte Drehmaschinen für Werkstücke bis 800 mm Durchmesser und 3.000 mm Länge
- 15 Dreh- Fräszentren für Werkstücke bis 900 mm Durchmesser und 4.500 mm Länge
- Tieflochbohren runder Werkstücke zentrisch bis 3.000 mm, exzentrisch bis 2.000 mm Länge
- Tieflochbohren kubischer Werkstücke bis 1.500 mm Länge
- Drahterodieren bis 800 x 800 x 400 mm
- Sägen, Schweißen, Schleifen, Honen, Strahlen und Lackieren, chemische und galvanische Verfahren

Qualitätskontrolle:

- 4 Zeiss 3D-Koordinaten-Messmaschinen bis 3.000 x 3.000 x 6.000 mm
- Mess- und Richtplatte: 3.000 x 6.000 mm

Die PRIRO Group ist aktuell in folgenden Branchen tätig:



- **Erdölindustrie**
- **Bahn / Waggonbau**
- **Windkraftindustrie**
- **Rüstungsindustrie**
- **Maschinenbau**
- **Schmiede- und Gießtechnik**



Kontakt

PRIRO Metallverarbeitung GmbH

Geschäftsführung: Kurt Schernke, Christian Möhring
Adresse: Schulgarten 2 · D-38448 Wolfsburg
Telefon: 05366 9610-0
Telefax: 05366 9610-44
Internet: www.priro.de
eMail: vertrieb@priro.de

PRIRO Zerspanungstechnik GmbH & Co KG

Geschäftsführung: Kurt Schernke
Adresse: Wustrower Str. 6 · D-29410 Salzwedel
Telefon: 039013066-0
Telefax: 03901 3066-30
Internet: www.priro.de
eMail: vertrieb@priro.de

PRIRO CNC-Fertigungstechnologie GmbH

Geschäftsführung: Kurt Schernke
Adresse: Schildenstraße 22, 29221 Celle
Telefon: 05141 97852-0
Telefax: 05141 97852-200
Internet: www.priro.de
eMail: vertrieb.celle@priro.de