



MECCANICA
ITALIA



IL VOSTRO PUNTO DI RIFERIMENTO
PER LE LAVORAZIONI MECCANICHE

A close-up, high-contrast photograph of a mechanical component, likely a gear or turbine, showing numerous small, pointed teeth or blades. The lighting creates bright highlights on the metallic surfaces, emphasizing the intricate details and the repetitive nature of the structure. The background is dark and out of focus, making the foreground details stand out.

**Le grandi creazioni nascono
da un insieme di piccoli dettagli**

Vincent Van Gogh

Indice

UNA REALTÀ IMPRENDITORIALE UNICA	04
LA SOLUZIONE CHE STAVATE CERCANDO	05
PASSIONE, ESPERIENZA E CURA DEI DETTAGLI	06
COME ENTRARE IN MECCANICA ITALIA	09
DI COSA SI OCCUPA IL TEAM DI MECCANICA ITALIA	10
LE NOSTRE LAVORAZIONI MECCANICHE	14
INGEGNERIA	15
STAMPI E STAMPAGGIO LAMIERA	16
TORNITURA	17
AUTOMAZIONE INDUSTRIALE	18
FRESATURA	19
RETTIFICA	19
TAGLIO 2D E 3D	20
PIEGATURA E CALANDRATURA	21
SALDATURA E CARPENTERIA	22
FONDERIA	22
TRATTAMENTI TERMICI SUPERFICIALI	23
ASSEMBLAGGIO	24
OLI E LUBRIFICANTI	25
MANDRINI E UTENSILI	26

Una realtà imprenditoriale unica



Meccanica Italia è una società italiana che partecipa e rappresenta aziende specializzate in lavorazioni meccaniche, dislocate tra Lombardia, Piemonte, Emilia-Romagna e Marche.

Offriamo una gamma completa di lavorazioni meccaniche, in grado di rispondere alle necessità di svariati mercati, tra cui:

- AUTOMOTIVE
- OLEODINAMICA
- ALIMENTARE
- ARREDAMENTO
- ENERGIA
- APPARECCHIATURE ELETTRICHE
- AEROSPACE
- OIL & GAS
- ELETTROMECCANICA
- INDUSTRIA GREEN

**È necessario che il rapporto con i fornitori sia
in costante miglioramento**

“

William Edwards Deming

La soluzione che stavate cercando

FLESSIBILITÀ

Le aziende del gruppo, posizionate in maniera strategica sul territorio italiano, garantiscono la massima flessibilità in termini di capacità produttiva ed ottimizzazione logistica;



COPERTURA TOTALE

Siamo in grado di coprire l'intera catena di fornitura, dalla lavorazione della materia prima all'assemblaggio del prodotto;



FORNITORI CERTIFICATI

Il nostro team di professionisti seleziona e certifica i fornitori, supportandoli nel raggiungere e mantenere livelli di eccellenza attraverso il miglioramento continuo;



Passione, esperienza e cura dei dettagli

Abbiamo l'obiettivo di porci da fornitore in grado di coprire una elevata gamma di lavorazioni meccaniche, con capacità produttive e logistiche estremamente flessibili.

- FONDERIA
- TORNITURA
- FRESATURA
- RETTIFICA
- TAGLIO 2D E 3D
- PIEAGATURA E CALANDRATURA
- SALDATURA E CARPENTERIA
- TRATTAMENTI TERMICI E SUPERFICIALI
- ASSEMBLAGGIO
- OLI E LUBRIFICANTI
- UTENSILI E MANDRINI
- MACCHINE UTENSILI
- INGEGNERIA E PROGETTAZIONE



VISION

**Creare la più grande
rete di aziende
compartecipate
in ambito
meccanico a livello
internazionale**

RETE
+
CONVIDISIONE DELLE
RESPONSABILITÀ
=
SUCCESSO



MISSION

Attraverso la responsabilizzazione delle figure guida dell'azienda, dell'acquisto e/o scambio di partecipazioni, Meccanica Italia vuole essere il riferimento in ambito meccanico partendo dall'ingegneria ed entrando in ogni elemento che costituisca sviluppo, innovazione, competenza

Come entrare in Meccanica Italia

LIVELLO 1:

- Il Team di MECCANICA ITALIA entra a far parte del MANAGEMENT AZIENDALE facendosi carico di alcune o tutte le attività di seguito specificate
- Ove Necessario e richiesto la figura di MECCANICA ITALIA prenderà le necessarie deleghe nel Consiglio di Amministrazione dell'azienda al fine di poter disporre della necessaria responsabilità



LIVELLO 2 :

- MECCANICA ITALIA attraverso la capogruppo, la WTCO Leandiscovery Holding entra nel capitale dell'azienda acquisendo una quota di minoranza
- Il Team di Meccanica Italia entra a far parte del MANAGEMENT AZIENDALE facendosi carico di alcune o tutte le attività di seguito specificate
- La figura di MECCANICA ITALIA prenderà le necessarie deleghe nel Consiglio di Amministrazione dell'Azienda

Di cosa si occupa il team di Meccanica Italia

COMMERCIALE

- Gestione clienti in portafoglio
- Valutazione e sviluppo upselling per aziende del gruppo
- Pianificare, dirigere e valutare le attività dei reparti di vendita in aziende commerciale
- Organizzare operazioni di vendita divisionali;
- Stabilire politiche e procedure organizzative relative alle vendite;
- Determinare la pianificazione strategica in relazione alle nuove linee di prodotti e servizi;
- Dirigere il team vendite nell'instaurare relazioni con i clienti e gestire le negoziazioni e gli accordi di vendita;
- Stabilire obiettivi settimanali, mensili, trimestrali e annuali, assicurandosi che questi obiettivi siano realistici e realizzabili;
- Ideare strategie e tecniche nuove ed originali necessarie per raggiungere gli obiettivi di vendita;
- Ricercare ed identificare opportunità di vendita, generare collegamenti e individuare potenziali clienti;
- Incontrare regolarmente clienti importanti e ricercarne di potenziali;
- Approvare piani di vendita e budget;
- Rappresentare l'azienda durante fiere ed altri eventi.



Di cosa si occupa il team di Meccanica Italia



MARKETING E PUBBLICHE RELAZIONI

- Analisi mercato e concorrenza
- Gestione e sviluppo pubbliche relazioni e partecipazioni ad attività associative
- Monitorare le strategie di marketing della concorrenza per misurarne l'impatto.
- Analisi, identificazione, creazione linee di contatto per mercati attuali e nuovi (in sviluppo – ita/world)
- Sviluppare ed applicare strategie di marketing a lungo o breve termine e campagne promozionali
- Identificazione e gestione budget marketing
- Creare e curare contenuti che promuovano il marchio.
- Gestire e supervisionare tutti gli aspetti del marketing in una potenziale situazione di crisi.
- Stabilire relazioni strategiche e partnership con agenzie e fornitori del settore:
- Mantenersi aggiornati sui trend di mercato e requisiti per garantire che le strategie di marketing siano al passo con i tempi.

Di cosa si occupa il team di Meccanica Italia

RISORSE UMANE

- Definire la cultura organizzativa a scopi interni ed esterni
- Essere il punto di riferimento per tutte le politiche e le procedure relative alle risorse umane
- Definire piani d'azione per trovare soluzioni, con i vari responsabili, ai problemi più frequenti nella gestione del personale
- Fornire soluzioni operative sulla gestione delle presenze, delle assenze a lungo termine, dei provvedimenti disciplinari e dei problemi per le basse performance
- Supervisionare le prestazioni dei dipendenti
- Supervisionare il processo di ricerca e selezione - gestione relazioni con società di ricerca e selezione
- Supervisionare il processo di assunzione
- Consigliare ed assistere i manager di altri reparti per quanto riguarda politiche e programmi relativi alle risorse umane



Di cosa si occupa il team di Meccanica Italia



AMMINISTRAZIONE E FINANZA

- Sviluppare, migliorare, supervisionare e revisionare i piani tattici ed operativi, procedure e sistemi, in accordo con gli obiettivi, le politiche, le procedure, il budget e le scadenze dell'organizzazione gestione clienti
- Assicura che la parte contabile delle transazioni economiche patrimoniali e finanziarie venga gestita in base alla normativa vigente e sovrintende alla realizzazione del bilancio di esercizio.
- Analizza gli scostamenti tra quanto programmato e quanto realizzato, individuando i fattori e le cause determinati, prospettando interventi migliorativi nella gestione aziendale e sulla strategia di medio termine.
- Sviluppa accordi quadro con gli istituti di credito

ACQUISTI STRATEGICI

- Analisi acquisti di gruppo
- Definisce le caratteristiche dei prodotti da acquistare e negozia il budget di approvvigionamento
- Individuazione leve per acquisti secondo economie di scala
- Monitora la relazione con i fornitori
- Ricerca e seleziona i fornitori
- Identificazione, sviluppo accordi quadro





Le nostre lavorazioni meccaniche

CARATTERISTICHE TECNICHE

Ingegneria

TIPOLOGIA

- Ingegneria di Processo
- Ingegneria di Prodotto
- Project Management
- Progettazione, produzione e qualificazione stampi per la lavorazione di materiali compositi(SMC)
- Reverse Engineering
- Studi di Fabbricazione
- Simulazioni
- Collaborazione con il cliente per lo studio di prototipi di prodotti stampati e del ciclo produttivo
- Costruzione calibri di controlloCollaudi dimensionali
- Progettazione CAD-CAM
- Analisi FEM





Stampi e stampaggio lamiera

TIPOLOGIA

- Produzione Stampi
- Stampaggio
- Lavorazioni della lamiera

MATERIALI

Lavoriamo i seguenti materiali:

- Acciaio
- Alluminio
- Rame

MACCHINE

- Presse idrauliche fino a 1200 tons (1800 x 3000 x H1800)
- Presse meccaniche fino a 400 tons (1800 x 3000 x H800)

CERTIFICAZIONI

Le nostre aziende hanno le seguenti

- ISO 9001:2015
- IATF 16949 Automotive

Tornitura

MACCHINE UTENSILI

Il nostro parco macchine è composto da:

- Torni automatici CNC a fantina mobile fino a 32 mm
- Torni automatici CNC a testa fissa fino a 65 mm e oltre
- Torni plurimandrino CNC fino a 48 mm
- Lavorazioni con multitasking (torni – fresa)

DIMENSIONI BARRA

- Lavoriamo pezzi con passaggio barra minimo di 2 mm fino a 65 mm
- Lavorazioni a testa fissa con mandrino e contromandrino con 2 o 3 torrette con celle di carico
- Diametri di grosse dimensioni e lunghezza fino a 8 metri

MATERIALI

Lavoriamo i seguenti materiali:

- Acciaio
- Acciaio inox
- Acciai legati
- Ottone
- Rame
- Alluminio

CERTIFICAZIONI

Le nostre aziende hanno le seguenti

- ISO 9001:2015
- IATF 16949 Automotive
- ISO 14001:2015
- BS OHSAS 18000:2007





Automazione industriale

TIPOLOGIA

Le nostre aree di sviluppo sono:

Automazioni industriali

- Progettazione e sviluppo software PLC,
- HMI, SCADA,
- Motion e Realtà Aumentata

Industria 4.0

- Tecnologie abilitanti Industria 4.0
- verifiche e certificazioni

Revamping

- Revamping di sistemi produttivi obsoleti

System Integrator

- Collaudi e messe in servizio di impianti in ogni parte del mondo

CERTIFICAZIONI

Le nostre aziende hanno le seguenti

- ISO 9001:2015

Fresatura

MACCHINE UTENSILI

- Macchine di fresatura 3 assi, 4 assi, 5 assi (posizionamento e continuo)
- Macchine di fresatura per il settore medicale
- Macchine a montanti mobili, banco fisso o tavola girevole per lavorazioni con dimensioni importanti

DIMENSIONI BARRA

- Asse X: da 400 mm in avanti

MATERIALI

Lavorazioni su tutti i tipi di materiali

CERTIFICAZIONI

Le nostre aziende hanno le seguenti

- ISO 9001:2015
- IATF 16949 Automotive
- EN 9100 (Aerospace)

Rettifica

LAVORAZIONI

Realizzazione di rettifica su componenti cilindrici interna ed esterna, rettifica filetti e profili scanalati.

Disponibile anche rettifica di produzione.

MATERIALI

Lavoriamo i seguenti materiali:

- Acciaio
- Acciaio inox

DIMENSIONI

- Diametro MAX: 650 mm
- Lunghezza MAX: 2500 mm

CERTIFICAZIONI

Le nostre aziende hanno le seguenti

- ISO 9001:2015
- IATF 16949 Automotive
- VDA 6

Taglio 2D e 3D

TECNOLOGIE

Le nostre macchine dispongono di tecnologia:

- PLASMA
- FIBRA
- PLATINO

Con impianti per taglio 2D e 3D.

MATERIALI

Lavoriamo i seguenti materiali:

- Acciai strutturali
- Acciai antiusura
- Acciai zincati
- Acciai inox
- Acciai peraluman
- Acciai corten
- Lamiere striate e bugnate

DIMENSIONI

Lo spessore tagliabile del metallo varia in funzione della qualità e dello spessore del materiale.

Indicativamente tagliamo:

- S275 fino a 20 mm
- Inox fino a 15 mm
- Peraluman fino a 8 mm

CERTIFICAZIONI

Le nostre aziende hanno le seguenti

- ISO 9001:2015
- IATF 16949 Automotive
- EN 1090 - 1:2009



Piegatura e calandratura

DIMENSIONI

Lo spessore dei pezzi piegati cambia in funzione del tipo di materiale.

Siamo in grado di piegare materiale fino a 35 mm per acciai strutturali e pezzi lunghi fino a 6000 mm.

La calandratura copre invece dimensioni massime di 3000 mm di lunghezza e 10 mm di spessore.

MACCHINE

Il nostro parco macchine è composto da piegatrici «leggere», medie e pesanti fino a 400 ton e 4 calandre a 3 rulli con diverse dimensioni.

MATERIALI

Lavoriamo i seguenti materiali:

- Acciaio
- Acciaio inox
- Ottone
- Alluminio

CERTIFICAZIONI

Le nostre aziende hanno le seguenti

- ISO 9001:2015
- IATF 16949 Automotive
- EN 1090 - 1:2009



Saldatura e carpenteria

MATERIALI

Lavoriamo tutte le tipologie di materiali ferrosi.

SERVIZI

Siamo dotati di:

- Saldatrici
- Cesoie
- Trapani radiali
- Scantonatrici

CERTIFICAZIONI

Le nostre aziende hanno le seguenti

- ISO 9001:2015
- EN 1090 – 1:2009



Fonderia

TIPOLOGIA

- PRESSOFUSIONE - Presse da 200 a 2500 Ton
- In Terra: da 2kg a 5000kg per singola fusione

MATERIALI

Lavoriamo i seguenti materiali:

- Ghisa
- Acciaio
- Alluminio

CERTIFICAZIONI

Le nostre aziende hanno le seguenti

- ISO 9001:2015
- IATF 16949 Automotive
- ISO 14001:2015
- BS OHSAS 18000:2007

Trattamenti termici superficiali

TRATTAMENTI TERMICI

- Tempra
- Nitrotec
- Carbonitrurazione
- Cementazione
- Sbavatura
- Saldatura
- Saldobrasatura

CERTIFICAZIONI

Le nostre aziende hanno le seguenti

- ISO 9001:2015
- IATF 16949 Automotive

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

- Cromatura
- Impregnazione
- Nichelatura
- Nichelatura chimica
- Ramatura
- Stagnatura
- Dacromet
- Deltatone
- Doratura
- Ottonatura
- PTFE
- Dielettrico
- Zincatura
- Zinco-ferro
- Anodizzazione





Assemblaggio

PERCHÈ

Per garantire un servizio completo abbiamo integrato il processo di assemblaggio, in modo da fornire al cliente direttamente il prodotto finito.

Grazie alla partnership con più fornitori siamo in grado di assemblare un'ampia gamma di componenti.

TIPI DI ASSEMBLAGGIO

Realizziamo assiemi meccanici e montaggi con o-ring, anelli seeger e molle.

TECNOLOGIA

Abbiamo a disposizione postazioni di assemblaggio manuale ed impianti per montaggi automatici.

CERTIFICAZIONI

Le nostre aziende hanno le seguenti

- ISO 9001:2015
- IATF 16949 Automotive

Oli e lubrificanti

CARATTERISTICHE

Abbiamo a catalogo 33 tipologie di oli differenti per lavorazioni specifiche.

Disponibili anche biostatici, senza biocidi, per le aziende attente alla sostenibilità ambientale.

LAVORAZIONI

A seconda della tipologia di olio, abbiamo oli e lubrificanti per le lavorazioni di:

- Tornitura – Fresatura
- Maschiatura – Rullatura
- Foratura profonda
- Brocciatura – Dentatura
- Affilatura
- Rettifica
- Deformazione plastica

MATERIALI

Lavoriamo i seguenti materiali:

- Acciai legati
- Acciai generici
- Acciai zincati
- Leghe titanio
- Leghe aeronautico
- Cobalto
- Ghisa
- Alluminio
- Leghe gialle





Mandrini e utensili

COSA

Costruiamo componenti speciali per macchine utensili, in particolare:

- Mandrini principali con o senza profilo scanalato
- Cannotti
- Parti per elettromandrini, necessari ad ogni tipo di macchina

NORME

Portautensili speciali e standard con relativi accessori vengono costruiti secondo le norme:

- DIN2080
- DIN69871
- MAS403BT
- DIN69893 (gamma completa HSK)

Vengono utilizzati su centri di lavoro anche ad alta velocità (HSC)

BILANCIATURA E COLLAUDO

Un apposito reparto, costantemente mantenuto in condizioni termiche ottimali, è dedicato alla bilanciatura ed al collaudo delle parti prodotte.



S. Slataper 34, 25128 Brescia

info@meccanicaitalia.com

Phone: +39 030 381275

Mobile: +39 348 8988989

www.meccanicaitalia.com