

CONSULENZA
VENDITE
PERSONALE
SUPPORTO

RIMEC GROUP srl – con sede in provincia di Bologna, Italia – è leader nella produzione di una vasta serie di componenti meccanici di precisione per i più svariati campi di applicazione industriale. Con un'esperienza trentennale nel settore, elevati standard qualitativi ed un processo produttivo agile e flessibile, RIMEC è fornitore privilegiato a livello mondiale dei più importanti gruppi internazionali.

Con un'esperienza trentennale nel settore, elevati standard qualitativi ed un processo produttivo agile e flessibile, RIMEC è fornitore privilegiato a livello mondiale dei più importanti gruppi internazionali, in primis Toyota, Palfinger, Manitex International, Dover Company, Hinowa, Bonfiglioli Riduttori. RIMEC ha ottenuto la certificazione di qualità ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015 e da anni investe in tecnologia e formazione del personale, a garanzia della qualità, sicurezza, flessibilità e servizio alla clientela



Via 1° Maggio, 15 Loc.
Pontecchio Marconi – 40037
Sasso Marconi (BO) Italy
Tel. +39 051 846902
www.rimecgroup.it



Meccanica di precisione
IL SOFISTICATO PARCO MACCHINE DI
RIMEC GROUP SRL

Qualità
Sicurezza
Efficienza
Servizio



REPARTO DI TORNITURA

- n°1 tornio DMG CTX310 Asse "Y" passaggio barra 50 controtesta
- n°1 tornio CNC Mori Seiki SL20
- n°1 tornio CNC Sateck CJ99 Motorizzato passaggio barra 50
- n°1 tornio CNC AUDATRONIX 70.
- n°1 tornio CNC BIGLIA B56/M3
- n°1 tornio CNC NAKAMURA TOME TW-10 4 assi. Passaggio barra 42 con caricatore automatico spezzoni
- n°1 tornio CNC BIGLIA mod. B1000- passaggio barra 75 Motorizzato
- n°1 tornio CNC mod.27GL Motorizzato passaggio barra 85
- n°1 tornio CNC Alextech mod. 2300YM Asse 'Y'
- n°1 tornio CNC GRAZIANO



La tecnologia al lavoro per te

UN PARCO MACCHINE ALL'AVANGUARDIA PER OGNI ESIGENZA PRODUTTIVA

RIMEC GROUP srl dispone di un vasto parco macchine tecnologicamente sofisticato e moderno. L'azienda investe da anni in processi di ricerca tecnologica per lo sviluppo di soluzioni avanzate per la produzione dei particolari che vengono lavorati nelle nostre officine.

- TORNITURA
- RETTIFICA
- TAGLIO
- CENTRI DI LAVORO
- ATTREZZERIA

soluzioni flessibili per le esigenze del Cliente

REPARTO DI RETTIFICA

- n°1 Linea composta di 2 rettifiche senza centri MONZESI
- n°1 Rettifica senza centri MONZESI Carico scarico in automatico
- n°1 Rettifica per esterni TACCHELLA -misuratore MARPOSS-misuratore per rasamenti-carico automatico robot RRRobotica
- n°1 Rettifica per interni Morara RIAS con lapidello per spallamenti.
- n°1 Rettifica MORARA -mod. EDP 700. CNC
- n°1 Rettifica MORARA GC-IE-CNC -con possibilità di eseguire automaticamente rettifica esterna ed interna-
- n°1 Rettifica tangenziale Stefor

REPARTO CENTRI DI LAVORO

- n°1 Centro di lavoro orizzontale Makino A65 unità di governo Fanuc-capacità di lavoro 730x650x730 RPM 12000
- n°1 Centro di lavoro verticale DMG mod.DMC65V unità di governo Hedenhain-rotopallet 2 Tavole 800x600x600-
- n°1 Centro di lavoro verticale Akira Seiki mod. V5 unità di governo Fanuc corredato di Tavola 1300x400 H700.
- n°1 Centro di lavoro verticale KIWA unità di governo Fanuc corredato di 2 Tavole rotopallet 500x400
- n°1 Trapano a colonna

REPARTO DI TORNITURA DA BARRA DA DIAM. 8 MM A DIAM. 70 MM

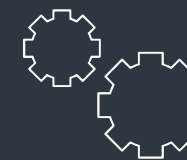
- n°1 tornio CNC BIGLIA B501/M3 – con caricatore TOP automazioni da 3mt
- n°1 tornio CNC Okuma LT10MY – con caricatore TOP automazioni da 3mt
- n°1 tornio CNC DMG CTX320 – con caricatore TOP automazioni da 3mt
- n°1 tornio CNC DMG Sprint 65 – con caricatore TOP automazioni da 3mt.
- n°1 tornio CNC DMG Twin 65 – con caricatore TOP automazioni da 6 mt.
- n°1 tornio CNC CMZ TX66Y3 – con caricatore IEMCA TX80 da 3mt e Robot
- n°1 Marcatrice a micro punti elettronica M040
- n°1 Nastratrice orizzontale.

REPARTO MAGAZZINO E TAGLIO BARRE

- Reparto magazzino Mq 1000 possibilità di immagazzinare Barre
- n°1 Segatrice automatica a nastro.
- N°1 macchina per imballo pallet

REPARTO ATTREZZERIA

- n° 2 Torni paralleli visualizzati.
- n° 1 Fresatrice verticale visualizzata.
- n° 1 Smerigliatrice.
- n° 1 Saldatrice.
- n° 1 Nastratrice orizzontale.
- n° 1 Trapano a colonna.
- n° 1 Affilatrice per punte Rivelica-mod. NEW



SOLUZIONI PERSONALIZZATE

RIMEC GROUP è in grado di rispondere a qualsiasi esigenza applicativa proveniente dal mercato e di soddisfare anche i clienti più esigenti, grazie ad una attenta analisi delle caratteristiche applicative richieste e alla realizzazione della soluzione ottimale per il campo di applicazione, fino ad un prodotto taylor-made su disegno specifico del cliente.



SOLUZIONI WEB

Nel sito web www.rimecgroup.it potrete trovare tutte le informazioni sulla gamma di prodotti RIMEC e sulle peculiarità dell'azienda. Inviatene le Vostre richieste a: info@rimecgroup.it . Otterrete una risposta veloce ed affidabile. Richiedete la Vs. campionatura!

IL CENTRO DI LAVORO MAKINO – IL TOP DI GAMMA

Il Centro di Lavoro MAKINO A65 è una delle macchine più sofisticate presenti oggi sul mercato. L'eccezionale capacità di lavoro e di produzione di questo centro di lavoro è in grado di soddisfare anche i Clienti più esigenti.



Via 1° Maggio, 15 Loc.
Pontecchio Marconi – 40037
Sasso Marconi (BO) Italy
Tel. +39 051 846902
www.rimecgroup.it