

www.timtec-zerspanungstechnik.de

Gemeinsam drehen wir die Zukunft

Präzision | Qualität | Zuverlässigkeit

TIMTEC
Zerspanungstechnik GmbH



Wir über uns

Auf mehr als 40 computergesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen erzeugen wir Qualität "Made in Germany". Wir stehen für Kundenorientierung und Produktqualität. Die TimTec Zerspanungstechnik GmbH ist entstanden, aus der Zerspanungsabteilung der Spradow GmbH & Co. KG, einem weltweit führenden Anbieter von Messkupplungen und Meßschläuchen für Hydrauliksysteme sowie der Kospach CNC-Präzisionsdrehtechnik und kann somit auf eine über 50-jährige Erfahrung zurückblicken.



- 2 Standorte auf über 3.000 m²
- 40 Maschinen
- 650 Tonnen Materialverarbeitung im Jahr
- 12 Mio. ausgelieferte Teile pro Jahr
- 15 Mitarbeiter
- eigene Logistik

Drehteile | Frästeile | Zeichnungsteile | Normteile



Qualitätsmanagement

Investition in Innovation:

Wir investieren kontinuierlich in unser Unternehmen, um sicherzustellen, dass wir sowohl unseren eigenen hohen Ansprüchen als auch denen unserer Kunden gerecht werden. Durch diese Investitionen können wir sicherstellen, dass wir stets auf dem neuesten Stand der Technik sind.

Unser Angebot im Maschinenbau:

Ein zentraler Bereich unseres Angebots ist der Maschinenbau, in dem wir von unserer langjährigen Erfahrung profitieren. Vom Entwurf und der Planung bis zur Herstellung stehen wir unseren Kunden zur Seite, um ihre Ideen und Visionen in die Realität umzusetzen.

Zertifizierung nach ISO 9001:

Wir sind nach den strengen Standards der ISO 9001:2015 zertifiziert. Diese Zertifizierung ist ein Beweis für unser unerschütterliches Engagement für Qualität und Kundenzufriedenheit.

Kontinuierliche Verbesserung:

Wir verpflichten uns dazu, kontinuierlich an der Verbesserung unserer Produkte und Dienstleistungen zu arbeiten, um den sich ständig ändernden Bedürfnissen unserer Kunden gerecht zu werden.

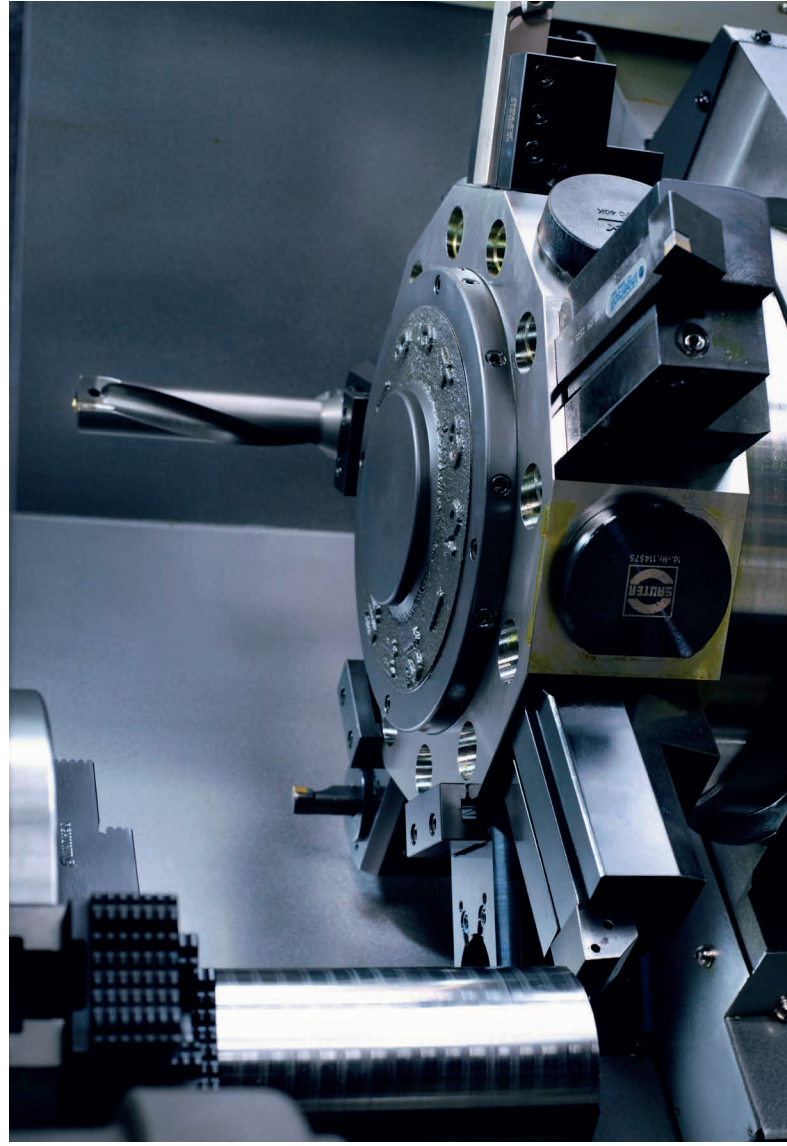
Drehtechnik

CNC-Drehen und Automatendrehen:

Wir verfügen über eine umfangreiche Flotte von CNC-Drehmaschinen und Drehautomaten. Diese ermöglichen es uns, komplexe Teile mit engen Toleranzen und hoher Oberflächengüte herzustellen, von kleinen Präzisionsteilen bis hin zu großen Bauteilen.

Prototyping und Kleinserien:

Von der Konzeptphase bis zur Serienproduktion unterstützen wir Sie bei der Entwicklung und Fertigung von Prototypen und Kleinserienteilen.



Großserienproduktion:

Unsere Produktionskapazitäten und effizienten Fertigungsprozesse ermöglichen es uns, Großserienaufträge termingerecht und kosteneffektiv abzuwickeln.

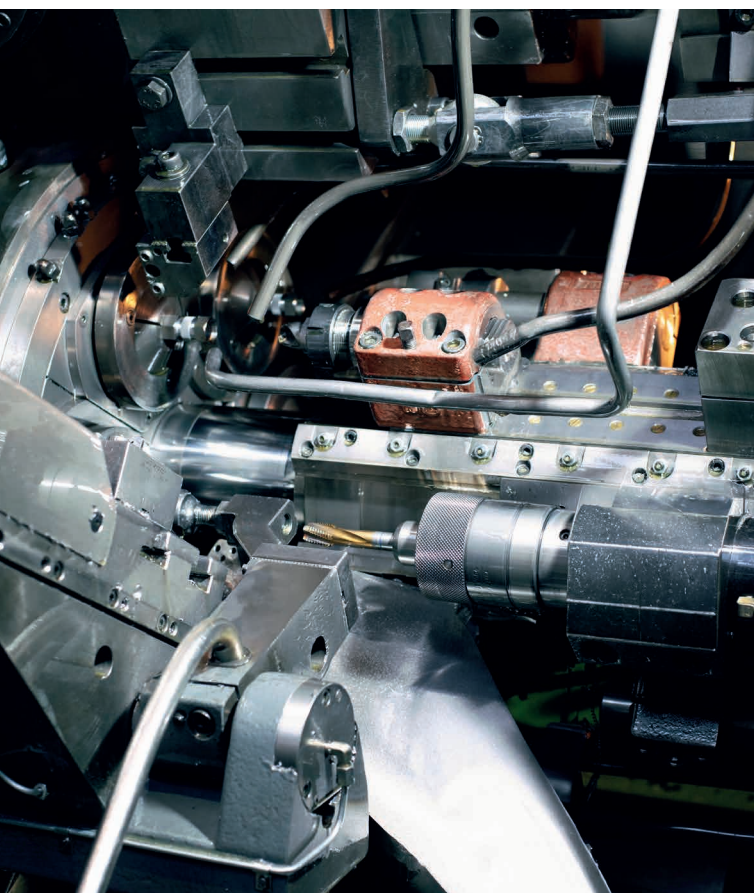
Materialbearbeitung:

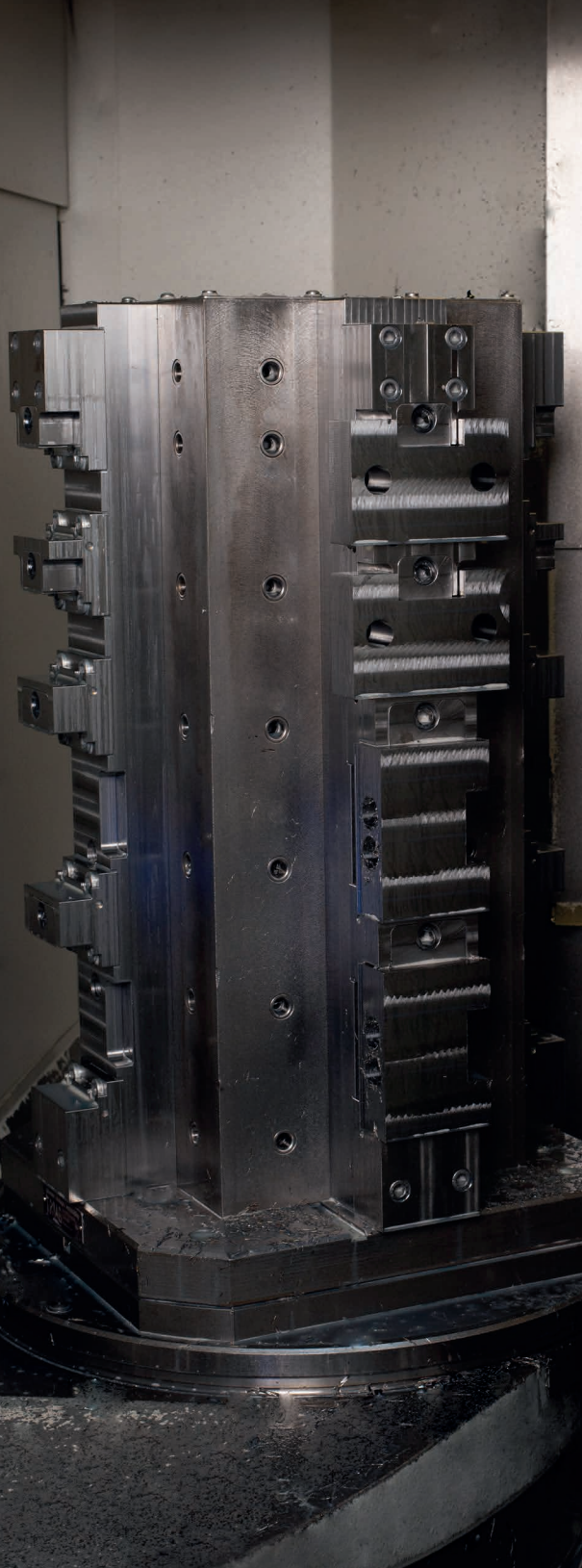
Wir bearbeiten eine Vielzahl von Werkstoffen, darunter Stahl, Aluminium, Edelstahl, Messing und Kunststoffe.

Kennzahlen Drehen:

Drehen (Stange) $\varnothing$ 4-65 mm / Länge bis 185 mm

Drehen (Futter) $\varnothing$ 6-310 mm / Länge bis 950 mm





Frästechnik

CNC-Fräsen:

Mit unseren hochmodernen CNC-Fräsmaschinen sind wir in der Lage, komplexe geometrische Formen und Konturen präzise zu fertigen. Von einfachen bis hin zu hochkomplexen Teilen, können wir Ihren Anforderungen gerecht werden.

Klein- und Großserienproduktion:

Unsere Produktionskapazitäten ermöglichen es uns, sowohl Kleinserien als auch Großserien mit hoher Effizienz und Kosteneffektivität zu fertigen.

Vielfältige Materialien:

Wir bearbeiten eine Vielzahl von Werkstoffen, darunter Metalle wie Stahl, Aluminium, Edelstahl, Messing sowie Kunststoffe und Verbundwerkstoffe.

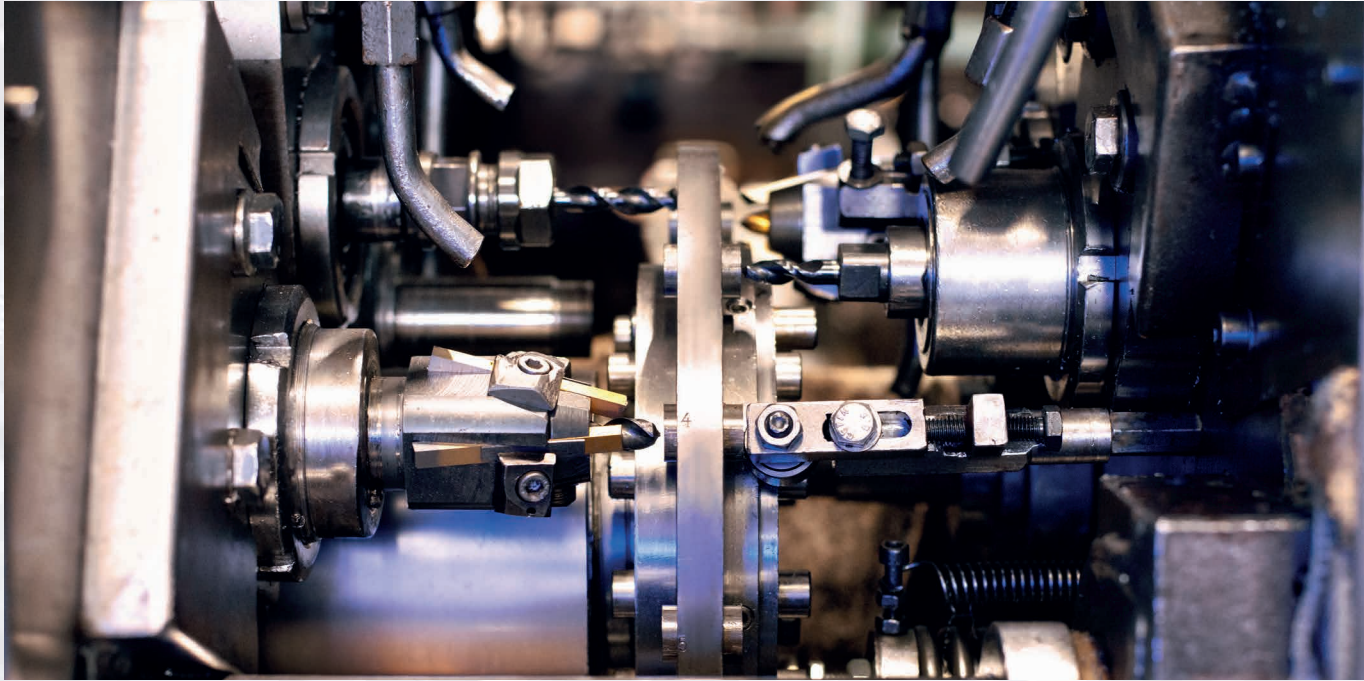
Kennzahlen:

Fräsarbeiten 400 x 400 x 350 mm
3 Achs - 5 Achs Fräsen

4 Achs Horizontalfräsen mit Palettenwechsler
Losgrößen von 1 bis 500.000 Stück



Rundtaktmaschinen



Eine Rundtaktmaschine, auch als Transfermaschine oder Rundtaktkraftmaschine bekannt, ist eine spezialisierte Art von der Mehrspindel-Drehmaschine oder der Fräsmaschine. Diese wird für die Serienfertigung von Teilen verwendet und ist darauf ausgelegt, Teile in einem kontinuierlichen, rotierenden Bewegungszyklus zu bearbeiten.

Hohe Produktionsgeschwindigkeit:

Rundtaktmaschinen ermöglichen eine schnelle und effiziente Serienfertigung von Teilen durch die kontinuierliche Rotation und Bearbeitung.

Kosteneffizienz:

Durch die Automatisierung und den hohen Durchsatz ermöglichen Rundtaktmaschinen eine kosteneffiziente Fertigung großer Stückzahlen.

Präzision und Wiederholbarkeit:

Die präzise Steuerung und Überwachung jedes Bearbeitungsschritts gewährleistet eine hohe Maßgenauigkeit und Reproduzierbarkeit der hergestellten Teile.



Kennzahlen:

Bearbeitung $\varnothing 8$ - $\varnothing 20$ mm Länge 10-40 mm
Rund- Vierkant- oder Sechskantmaterial
Bearbeitung im Ziehprozess

Von 100.000 - 8 Mio. Teile pro Jahr
Normteile und Zeichnungsteile

Oberflächenveredelung

Zusätzlich zur Dreh- und Frästechnik bieten wir auch Dienstleistungen zur Oberflächenveredelung an, um Ihren Produkten eine ansprechende Optik und erhöhte Haltbarkeit zu verleihen.

Unsere Oberflächenveredelungsdienstleistungen umfassen:



- ◆ Lackieren
- ◆ Beschichten
- ◆ Galvanisieren
- ◆ Verzinken
- ◆ Brünieren
- ◆ Vernickeln
- ◆ Härten
- ◆ Eloxieren
- ◆ Hartverchromen

Montagetechnik

Wir bieten die Montage von Baugruppen, bestehend aus Eigenfertigungsteilen und/oder beigestellten Materialien an. Unsere erfahrenen Montagekräfte und unsere modernen Produktionsanlagen ermöglichen es, komplexe Baugruppen effizient und präzise zusammenzusetzen.

Baugruppenmontage:

Wir übernehmen die Montage von Baugruppen verschiedener Komplexitätsgrade, von einfachen bis hin zu hochkomplexen Baugruppen.

Kundenspezifische Lösungen:

Unser erfahrenes Engineering Team arbeitet eng mit Ihnen zusammen, um maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln, die genau Ihren Anforderungen entsprechen.

Qualitätskontrolle:

Wir setzen strenge Qualitätskontrollverfahren ein, um sicherzustellen, dass jede Baugruppe unseren hohen Standards entspricht und fehlerfrei funktioniert.





Werk 1

TimTec Zerspanungstechnik GmbH
Görlitzer Straße 13
D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Germany



Werk 2

TimTec Zerspanungstechnik GmbH
Herforder Straße 253
D-33818 Leopoldshöhe
Germany



TimTec Zerspanungstechnik GmbH
Görlitzer Straße 13
D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Germany

Telefon: +49 5207 95841-0
E-Mail: info@timtec-cnc.de
Web: www.timtec-zerspanungstechnik.de