

Con oltre 30 anni di esperienza nella meccanica di precisione, la nostra azienda offre un servizio di alta qualità nella lavorazione e fornitura di particolari tramite tornitura e fresatura

In generale ci occupiamo di:

- **Creazione di pezzi prototipali e di ricambio**
- **Lavorazioni su carpenterie piccole, medio e pesanti (fino a 6 metri)**
- **Recupero di componenti danneggiati**
- **Lavorazioni di fusioni**

PROGETTAZIONE: grazie all'esperienza del nostro personale qualificato supportiamo il cliente che vuole creare un particolare partendo da un progetto o modificarne uno già esistente per adattarlo alle nuove necessità, studiandone la fattibilità e costi.

PROTOTIPIA: la nostra flessibilità ci permette di creare o modificare pezzi prototipali che richiedono un monitoraggio costante e che potrebbero necessitare di variazioni anche durante la fase di lavorazione

CARPENTERIE: siamo attrezzati per lavorare piccole, medie e grandi carpenterie fino a 6 metri di lunghezza e 2,3 metri di altezza

RIPARAZIONE di componenti danneggiati attraverso modifiche o ricostruzioni delle parti che li compongono

FUSIONI: effettuiamo lavorazioni complete delle fusioni o parziali nel caso di errori di colatura

CONTROLLO QUALITA': la presenza di una sala metrologica dotata di una DEA Mistral con programma PCDMIS sempre aggiornato, garantisce un supporto al controllo effettuato costantemente dal nostro personale a bordo macchina. Grazie alla nostra sala metrologica collaudiamo i pezzi realizzati in modo da garantire la massima qualità del prodotto offerto.

Il nostro servizio si estende anche al ritiro e consegna del materiale con nostro mezzo.

PARCO MACCHINE

➤ FRESATRICE SACHMAN PX 120

- montante mobile a pavimento con slittone
- corsa longitudinale 6000 mm
- corsa trasversale 1200 mm
- corsa verticale 2000 mm
- testa automatica universale birotativa
- tavola rototraslante in continuo 2000 x 2000 mm con corsa trasversale di 1500 mm

➤ CENTRO DI LAVORO VERTICALE BRIDGEPORT XT 630 5AX

- Controllo Heidenhain TNC 640
- Corse macchina: 762 mm in X, 630 mm in Y, 610 mm in Z,
A +30°-120° (doppia motorizzazione ed encoder di posizione), C 360°
- Tavola rotobasculante 630 mm di diametro

➤ FRESALESATRICE TIGER TFA5

- controllo Heidenhain 465
- corse macchina: 2500 mm in X, 900 mm in Y e 1500 mm in Z
- testa rotativa a 360°
- banco fisso
- corredata da una tavola TABONI a controllo, come IV asse dimensioni 800x800 mm

➤ CENTRO DI LAVORO VERTICALE HARTFORD HCMC2082

- Controllo Heidenhain TNC 620
- Corse macchina: 2060 mm in X, 820 mm in Y, 660 mm in Z
- Dimensioni tavola: 2150x820 mm

➤ CENTRO DI LAVORO VERTICALE SIGMA FLEXI COMPACT 3AM

- controllo Heidenhain 530 HSCI
- Tavola 1200x600 mm
- Corse macchina: 1000 mm in X, 620 in Y e 600 mm in Z

➤ CENTRO DI LAVORO VERTICALE FAMUP “EVOLUTION” mod.MCL120E-24UT

- controllo Heidenhain 426 M
- corse macchina: 1200 mm in X, 600 mm in Y e 600 mm in Z

➤ FRESALESATRICE DEBER

- controllo Heidenhain 355
- tavola a croce • corse macchina: 1500 in X, 700 mm in Y e 800 mm in Z

➤ **TORNIO BIGLIA B565Y**

- diam.max tornibile da barra 65 mm
- diam.max tornibile 320 mm
- diam.max tornibile consigliato 210 mm
- completo di asse C
- corsa di posizionamento 500 mm

➤ **TORNIO MANUALE PADOVANI** altezza mandrino 255x1500

➤ **CARRO PONTE** portata massima 60 quintali

➤ **TRAPANO RADIALE BRED**

➤ **DISINTEGRATORE** di maschi

➤ **SEGATRICE ZENITH** automatica

➤ **SEGA** a nastro manuale

La nostra sala metrologica utilizza:

- **DEA mod. MISTRAL 07.10.05** macchina di misura tridimensionale a cnc, corse macchina in asse X 660, in asse Y 100 e in asse Z 460
Software aggiornato tutti gli anni ad oggi.