

K&K Maschinenbau s.r.o., tschechisches Maschinenbauunternehmen, seit 2015 erfolgreicher und zuverlässiger Partner

Dank unserer Flexibilität und breiten, komplexen Leistungsspektrums können wir unseren Kunden/Partner die Lieferungen von Einzelteilerfertigung bis zu Baugruppen anbieten, die in Stück- oder Serienproduktion hergestellt sind.

Unser Leistungsspektrum:

- Materialversorgung
- **Einzigartes Laser-Brennschneiden, inklusive kleine Löcher** ab 10% der Blechdicke (z.B. bei 40mm ab $\varnothing$ 4 mm)
 - o **Stahl bis 40mm**
 - o **Edelstahl bis 50mm**
- **Stickstoffverbrennung** bis 20mm
- Biegen / Rundbiegen / Abkanten
- Schweißen
- Bohren
- weitere mechanische Bearbeitung

In Kooperation können wir auch Brennen von größeren Blechdicken, sowie auch Strahlen, oder Oberflächenbehandlungen (Lackierung, Verzinkung, ...) gewährleisten.

Die **Schweißkonstruktionen** entsprechen **Zertifikaten EN ISO 3834-2:2006/EN 1090-2+A1:2012 (EXC3)**

Wir werden Ihnen zu Ihrer Anfrage ein kostenloses, für Sie unverbindliches Angebot unterbreiten. Auf Wunsch können wir auch Musterteile herstellen.

Kontakt:

Fr. DI Jitka Habinová

Project Manager

Handy: +420 734 275 821

E-mail: jitka.habinova@kkmaschinenbau.com

www.kkmaschinenbau.com

K&K Maschinenbau s.r.o.

U Cihelny 230/3

CZ – 748 01 Hlučín



Fiber Laser **12 kW** HAN'S G402HF – sauberes Laser-Brennen

- Verarbeitung von Blechtafeln: max. 4000 x 2000 mm (Länge x Breite)
- Blechdicke: Stahl bis 40mm
 Edelstahl bis 50mm
- **Sauberes Brennen von Löchern kleineren als Blechdicke**
(z.B. bei Blechdicke **40mm ab Ø 4 mm**).

Vorteil:

Kosteneinsparung bei der weiteren Herstellung

(einige Verarbeitungsschritten können damit entfallen)



Weiteres Brennverfahren:

- Stickstoffverbrennung bis Blechdicke 20mm

Vorteil:

Das Material ist nicht thermisch beeinflusst, was die weitere Bearbeitung, wie Gewindeschneide oder Oberflächenbehandlung, ermöglicht und erleichtert.

Brennen von größeren Blechdicken können wir auch garantieren.

Abkantpresse DURMA Serie AD-R

- Biegekraft: 320 t
- Biegelänge: 4050 mm
- Durchgang zw. d. Ständen 3600 mm



Schweißkantenformer UZ 15 Rapid

- Doppelseitige Abschrägung (X-, K-Kante)
- Geeignet für Materialien aus Baustahlblechen (bis 600MPa), Messing, Kupfer und Aluminium
- Mindestmaße für Abschrägung:
Breite 70mm, Länge 150mm, Materialstärke 6mm
- Abschrägung bei Materialstärke 6-40mm
- Einstellbarer Abschrägungswinkel von 15° bis 50°
- Automatischer Vorschub (3,5m/min)
- Als Stationäre oder mobile Anlage verwendet





