

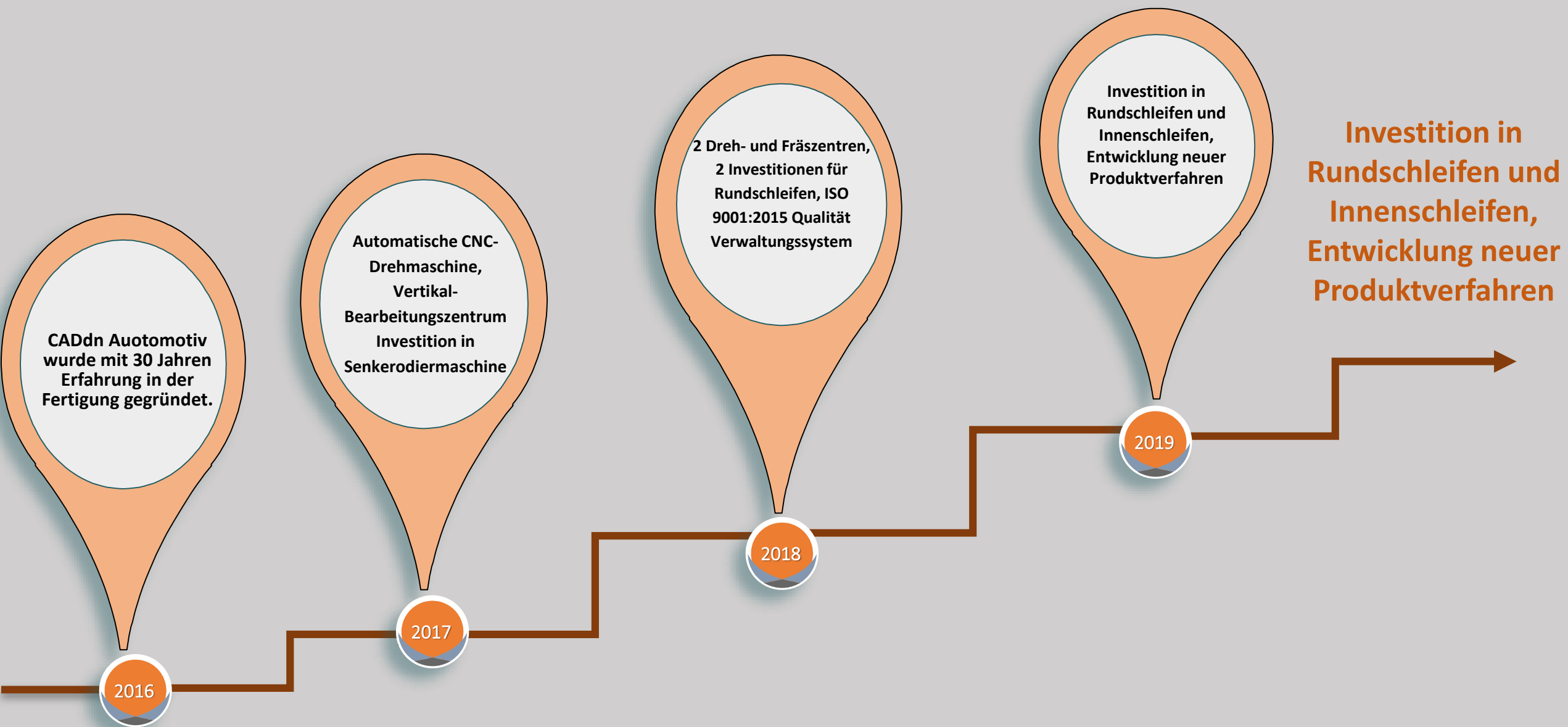
CADdb Diesel Systemteile

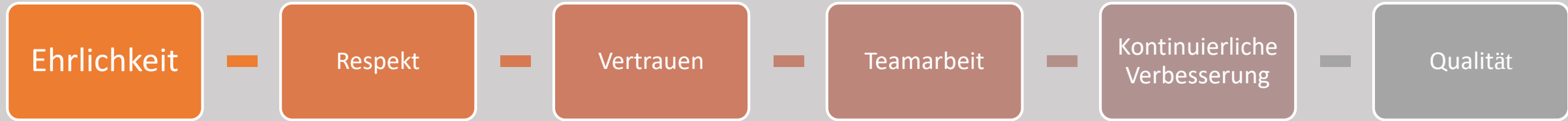
Inhalt

- CADdb in Kürze
- Abteilung Spanende Bearbeitung
- Abteilung Schleifen
- Abschließende Qualitätskontrolle
- Desing

CADdb in Kürze

Die Firma CADdb Otomotiv San.ve Tic.Ltd.Şti bedient seine Kunden im Sektors in der Organisierten Industriezone Dudullu, Industiegebiet DES, auf einer Fläche von 400 m² mit ca. 50 Mitarbeitern und seiner hohen Produktionskapazität.





In unserem Unternehmen, das sich diese Prinzipien zu eigen macht, werden die technologischen Innovationen dank unseres englisch und russisch sprechenden Personals ständig verfolgt und eine kontinuierliche Kommunikation mit unseren Kunden in der ganzen Welt gewährleistet.

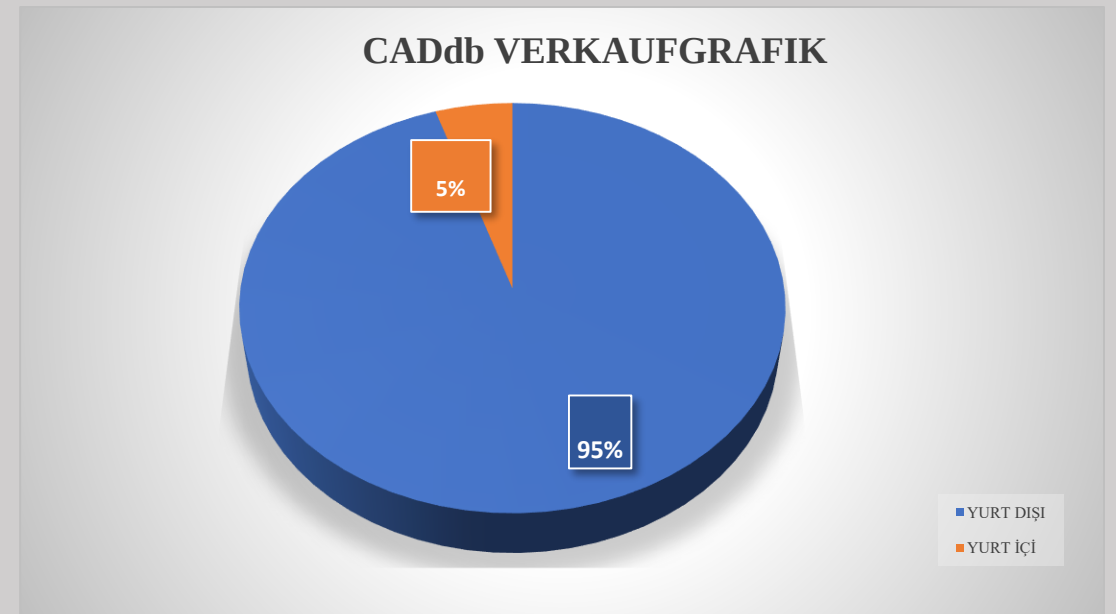
VISION

Eines der besten Unternehmen in der Türkei in den Branchen zu sein, in denen wir unsere Dienstleistungen mit dem Konzept der besten Qualität und Spitzentechnologie anbieten.

MISSION

- In jedem Bereich, in dem wir tätig sind, mit den führenden Organisationen der Welt zu konkurrieren,
- Hohe Qualität zu erzeugen,
- Ein Vorreiter bei technologischen Entwicklungen zu sein,
- Dienstleistungen mit einer Qualität zu produzieren, die die Kundenerwartungen übertrifft,
- Qualifizierte Fachkräfte innerhalb unserer Organisation zu beschäftigen, um unsere Mission zu verwirklichen

- 95% unserer Produkte werden in viele Länder wie Kanada, USA, Singapur, Deutschland, England, Nigeria und Kenia exportiert.





This is to certify that the Quality Management System of
CADDB Otomotiv San.Ve Tic.Ltd.Şti.

Dudullu OSB Mah.Des Sanayi Sit.102 Sok.No:A-04 D:38 Ümraniye , İstanbul , Turkey

applicable to

Manufacture of valves for unit injector systems, common rail injector systems and related parts & repair kits

has been assessed and registered by NQA against the provisions of

BS EN ISO 9001 : 2015

This registration is subject to the company maintaining a quality management system, to the above standard, which will be monitored by NQA



Managing Director



Certificate
Date:
Val:

Wir besitzen das
Qualitätszertifikat ISO
9001: 2015 und erhöhen
ständig die Effizienz
unseres
Qualitätsmanagementsys
tems.



ABTEILUNG SPANENDE BEARBEITUNG



TSUGAMI Automatische CNC- Drehmaschine HS327-5AX

- 11 Achsen
- B-Achse
- Durchmesser: Kann Teile bis zu 32 mm bearbeiten.
- Die Maschine ist in der Lage, komplexe Formen wie Gewindebohrungen, Verschraubungen, Stiftbuchsen, Muttern und Winkelbohrungen zu bearbeiten.
- Neben Automatenstahl, Einsatzstahl und Werkzeugstahl eignet sie sich auch für viele Materialarten wie Nicht-Eisenlegierungen, Aluminium, Messing und Bronze.
- Es arbeitet mit einer Präzision von $\pm 0,05$.

Beispielprodukte

- Cat-Stift
- 486-Stift
- Cat-Rumpf





- C-Achse
- Reitstock
- Durchmesser: Kann Teile bis zu 160 mm bearbeiten.
- Mit einer Fertigungstoleranz von $\pm 0,05$ beim Drehen
- Neben Automatenstahl, Einsatzstahl und Werkzeugstahl eignet sie sich auch für viele Materialarten wie Nicht-Eisenlegierungen, Aluminium und Messing.

DREHMASCHINE HYUNDAI SKT100M

Beispielprodukte

- Solenoid-Gehäuse
- 379 Stiftzentrierung
- 379-Kappe





Automatische CNC- Drehmaschine Star SR-32J

- 7 Achsen
- Durchmesser: Kann Teile bis zu 32 mm bearbeiten.
- Die Maschine ist in der Lage, komplexe Formen wie Gewindebohrungen, Verschraubungen, Stiftbuchsen, Muttern und Winkelbohrungen zu bearbeiten.
- Neben Automatenstahl, Einsatzstahl, Edelstahl und Werkzeugstahl eignet sie sich auch für viele Materialarten wie Nicht-Eisenlegierungen, Aluminium und Messing.

Beispielprodukte

- Einheit-Einspritzventil
- Abziehvorrichtung





MAZAK INTEGREX i-100S / i-100ST

- Sie bietet maximale Vielseitigkeit, hohe Präzision und Effizienz für kleinere und komplexere Teile.
- 5 Achsen
- B-Achse
- Dreh- und Fräszentrum
- Durchmesser: Kann Teile bis zu 100mm. bearbeiten.
- Neben Automatenstahl, Einsatzstahl und Werkzeugstahl eignet sie sich auch für viele Materialarten wie Nicht-Eisenlegierungen, Aluminium und Messing.
- Die B-Achse kann parallel arbeiten.

Beispielprodukte

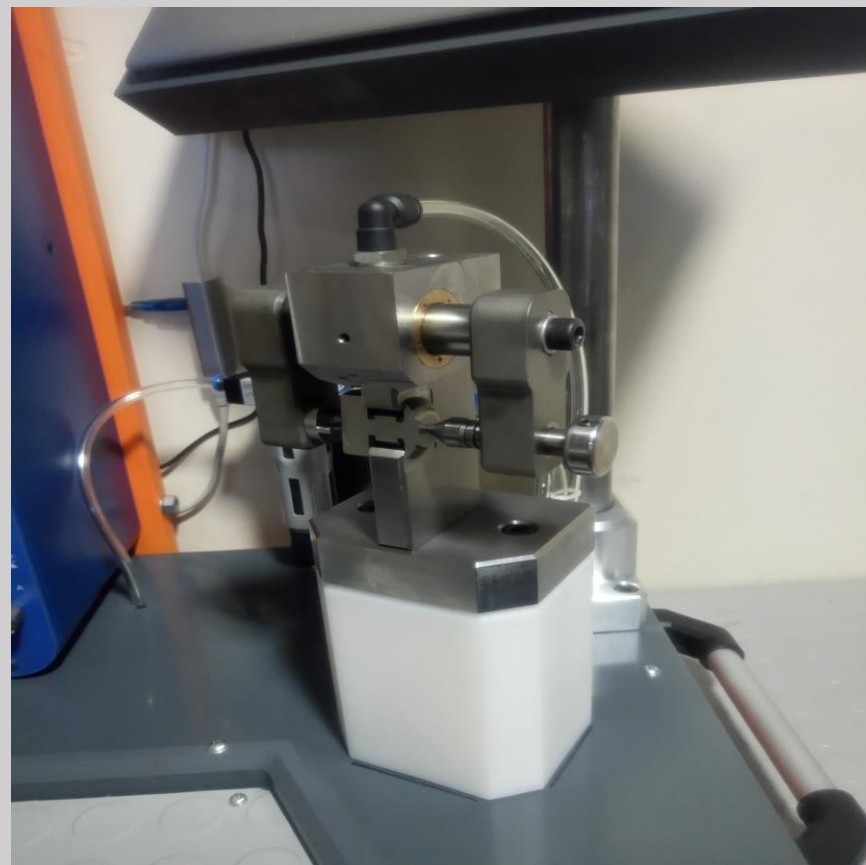
- 379 Haupttrumpf
- Cat Haupttrumpf
- 486 Haupttrumpf





VERTIKAL- BEARBEITUNGSZENTRUM FADAL VMC 216 FX

- Es handelt sich um ein vertikales CNC-Bearbeitungszentrum und einen Fräser, der in der Werkzeugherstellung eingesetzt wird.
- 3 Achsen
- Neben Automatenstahl, Einsatzstahl und Werkzeugstahl eignet sie sich auch für viele Materialarten wie Nicht-Eisenlegierungen, Aluminium und Messing.



Beispielgeräte

The background image shows a close-up of industrial components, likely hydraulic or pneumatic cylinders, with various colored O-rings (purple, black, blue, and red) visible. The text 'ABTEILUNG SCHLEIFEN' is overlaid in white, serif font, with a vertical line to its left.

ABTEILUNG SCHLEIFEN



- Wir verfügen über 5 Rundscheifmaschinen.
- Sie ist in der Lage, Teile mit einem Durchmesser von 1 mm bis 80 mm und Längen bis 650 mm mit einer Genauigkeit von $\pm 0,001$ je nach Teilegröße (Oberflächenrauheit) zu schleifen.
- $Ra < 0,20 \mu m$.

STUDER FAVORIT CNC

Beispielprodukte

- 379 Ventilhaupttrumpf
- Cat Ventilhaupttrumpf
- 486 Ventilhaupttrumpf
- 379 Kappe und Stift





STUDER S122 & STUDER CT450L

- Sie ist in der Lage, Teile mit einem Durchmesser von 1 mm bis 16 mm mit einer Genauigkeit von $\pm 0,001$ zu bearbeiten, einschließlich 2 Innen- und 1 Außenschliff.
- $Ra < 0,20 \mu m$
- Konizität $< 0,001$ mm
- Innenschleiflänge 110 mm, abhängig vom Bohrungsdurchmesser
- Maximales Werkstückgewicht 1,5 kg
- Maximale Werkstück-Größe $\varnothing 70 \times 120$ mm
- Linear angetriebenes StuderGuide® Führungssystem verfügbar.



- Doppelseitige Präzisions-Oberflächenläppmaschine (Feinschleifen)
- Durchmesser von 10 mm bis 100 mm, Dicke von 2 mm bis 25 mm. Sie hat die Fähigkeit, Teile innerhalb eines breiten Parallelitätsbereichs von 0,002 zu bearbeiten.

Läpp-Werkbank

OBERFLÄCHENSC HLEIFEN PSGS-3060H

- Es hat eine
Oberflächenschleifkapazität mit
einer Präzision von ± 0.01 .
- Werkbankgrößen: 600x300 mm.





Design & Abschließende Qualitätskontrolle

- Die Designs werden mit den Programmen VISI CAD/CAM und TOPSOLID CAD/CAM erstellt.
- Die Wärmebehandlung ist ein externer Prozess und die Produkte werden eigens von unserem Team kontrolliert.
- Mit dem Wellenmessgerät Vici Vision MTL250 wird eine 100%ige Messung und visuelle Inspektion mit dem Mikroskop für kleine Teile bis zu 90 mm Länge (mit einer Genauigkeit von 0,01) und 14 mm (mit einer Genauigkeit von 0,002) Außendurchmesser durchgeführt.



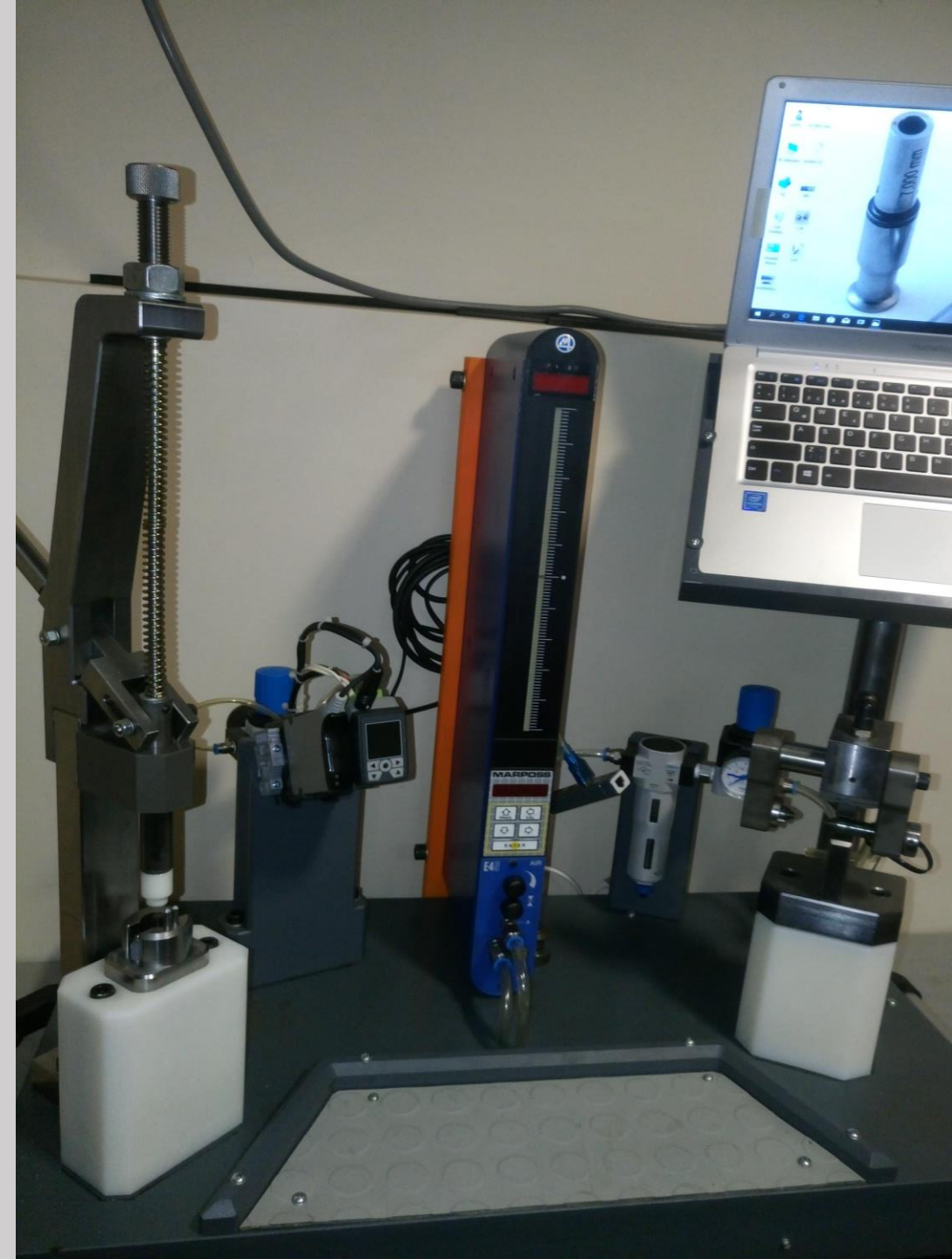
- Oberflächenrauheitsmessgerät Mahr
- LCR-Meter
- Isolationsprüfgerät Fluke





- Digitaler Messschieber
- Mikrometer mit Tausenderanzeige nach dem Komma
- Mikrometer mit Zehntausenderanzeige nach dem Komma
- Passometer
- Präzise Einrichtung zur Durchmesser-Messung mit Laser
- Innendurchmesser-Messuhr Mahr

- Vorprozess-/Postprozess-Messsystem



Adresse der Hauptverwaltung: Des Sanayi Sitesi, 102 Sok. No: 38
Yukarı Dudullu (34775) Ümraniye - İstanbul / TÜRKİE

Telefon: 0216 314 91 31 **Mobil:** 0541 460 44 93

Fax: 0216 314 68 52

Mail: info@caddb.com.tr

Auslandsbüro: G. Moskva, Vneshnyaya storona MKAD-32 km
Torgoviy Kopmleks «TrAKT» / Blok No: 2-45A

Telefon: +7 (495) 771 22 18 **Mobil:** +7 (925) 158 33 17 (WhatsApp)

Mail: caddb@mail.ru