



OFFICINE LONGON

COMPANY PROFILE

OFFICINE LONGON

LAVORAZIONI MECCANICHE DAL 1977

Servizio just in time, grande capacità di elaborare soluzioni personalizzate e forte integrazione con il cliente fanno di noi un partner propositivo e flessibile, in grado di operare su piccoli lotti così come su produzioni in serie. La varietà delle nostre lavorazioni e dei servizi trova applicazione in numerosi settori merceologici.



Elevata flessibilità nella ricerca di soluzioni personalizzate



Servizio just-in-time



Attenzione alla qualità dei particolari e delle finiture

1977

ANNO DI
FONDAZIONE

2

STABILIMENTI
PRODUTTIVI

1

LOTTO MINIMO

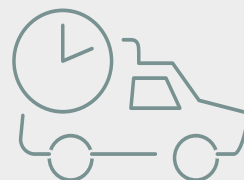
160000

KG DI ALLUMINIO LAVORATI
ALL'ANNO



ESPERIENZA PLURIENNALE

Siamo un'azienda esperta, con oltre quarant'anni di storia e con lo sguardo attento alle innovazioni tecnologiche.



SERVIZIO JUST IN TIME

Operiamo con brevissimi Lead Time anche su piccoli lotti, su specifico riferimento e richiesta del cliente.



RISPETTO PER L'AMBIENTE

La maggior parte dei materiali utilizzati all'interno del nostro ciclo produttivo è riciclabile.

L'AZIENDA

Lavoriamo l'alluminio, dando forma alle vostre idee, realizzando componenti di qualità, resistenti e riciclabili.

LA NOSTRA STORIA:

Da una stanzetta a due capannoni: con dedizione e con la voglia di trovare soluzioni sempre nuove.

La nostra è la più classica delle storie di imprenditoria veneta, di quelle che parlano di persone semplici, con tanta voglia di mettersi in gioco.

Lo spirito di iniziativa e la dedizione al lavoro ha contraddistinto i nostri passi, che iniziano con Franco Longon – classe 1954 – che una volta terminati gli studi inizia la sua vita professionale come

dipendente in un'officina meccanica. Dopo aver appreso i fondamenti delle svariate lavorazioni per asportazione di truciolo ed essersi specializzato nel reparto torneria dell'azienda, Franco decide di fare il grande passo e di avviare una propria attività artigianale.

È così che nel 1977, munito di due trapani e di una levigatrice, si dedica al servizio di foratura, maschiatura e finitura per le locali aziende del settore stampaggio e fonderia. Lo fa in una stanzetta di casa adibita a laboratorio finché, nel 1980, si creano le condizioni per acquistare il primo stabilimento ed entra in società il fratello Giovanni. Equipaggiati con 8 torni automatici a camme, i due fratelli si specializzano nella torneria ed iniziano a lavorare minuterie meccaniche per l'industria del ciclo e del motociclo, spaziando su diversi metalli: dal ferro all'alluminio, dall'ottone al titanio. Negli anni seguenti l'attività si espande con lavori di ripresa sui ganci in alluminio per scarponi da sci, finiture sulle suole di scarpe da ciclismo in legno e interventi di meccanica su articoli in alluminio per mobili e cucine.

Nel 1995 le strade dei due fratelli si dividono e l'attività di torneria viene abbandonata. Giovanni si concentra sui ganci mentre Franco si dedica ai servizi di meccanica e finitura per l'industria del mobile, diventando negli anni un autentico esperto e trasferendo all'azienda tutto il suo entusiasmo.

Nel 2010 il figlio Alberto lo raggiunge in società contribuendo alla digitalizzazione dell'azienda, all'ampliamento e miglioramento del servizio al cliente e all'espansione degli spazi produttivi con l'apertura del secondo stabilimento.

Nel corso del tempo ci siamo evoluti sulla tipologia di lavorazioni, con la contestuale acquisizione di nuovi macchinari e ci siamo specializzati nella componentistica per il settore del mobile. La varietà delle lavorazioni e dei servizi così come la crescita costante, ha aperto le porte a realizzazioni adattabili a numerosi settori merceologici.



LE NOSTRE LAVORAZIONI

Svolgiamo il nostro lavoro con la perizia data dall'esperienza, con la creatività di chi sa offrire soluzioni personalizzate e con la qualità e la rapidità di esecuzione che rappresentano i nostri fiori all'occhiello.

ATTITUDINE AL PROBLEM SOLVING

L'attitudine al problem solving ci agevola nella realizzazione di soluzioni particolari e dedicate.



TAGLIO

Il taglio è la prima fase di qualsiasi lavorazione e di conseguenza una delle più importanti.

Un centro automatico MEP COBRA per la produzione in serie di pezzi di alluminio di piccole dimensioni ed un centro automatico MEP TIGER per i componenti in materiale ferroso sono i macchinari che, grazie al controllo in tempo reale di tutti i parametri di taglio, ci permettono di soddisfare gli elevati standard di precisione e rapidità in questa lavorazione così importante.

Due centri a doppia testa TEKNA TK145GOLD ci consentono di soddisfare esigenze di taglio dritto o a gradi impostati, per la produzione in serie di maniglie, componenti di ante o profili in genere, con una lunghezza fino a 4 m.

La nostra forte propensione alla flessibilità e versatilità ci contraddistingue e l'attitudine al problem solving ci agevola nella realizzazione di soluzioni particolari e dedicate. Nel nostro parco macchine sono quindi presenti anche troncatrici manuali: per far fronte a specifiche richieste di clienti con lotti minimi bassi.



TRANCIATURA

L'esperienza conseguita nel settore del mobile ha portato alla specializzazione nel trancio, formatura e foratura di componenti e minuteria per arredo.

Diverse tipologie di presse eccentriche, che vanno dalle 20 alle 40 tonnellate di forza, permettono diverse soluzioni.



FINITURA

Siamo attrezzati per la finitura di piccole superfici, come ad esempio le teste delle maniglie.

L'operazione viene eseguita a mano da operatori con anni di esperienza, garantendo un livello elevato di qualità e artigianalità su ogni singolo pezzo.

LE NOSTRE LAVORAZIONI



FORATURA, FILETTATURA E FRESATURA

Parola d'ordine: flessibilità. Eseguiamo lavorazioni meccaniche di fresatura, foratura e filettatura sia in serie che con lotti minimi bassi, sia su profili lunghi fino a sei metri che su minuteria. Il parco macchine per la produzione spazia dai trapani a colonna SERRMAC V25 agli efficienti transfer con piastra rotante per fori filettati su serie elevate, pantografi manuali e intestatrici.

Disponiamo inoltre di un centro di lavoro TEKNA TK427 ad assi controllati, per realizzare molteplici tipi di lavorazioni come fresatura, foratura e filettatura di profili lunghi fino a 6 metri e componenti per ante. Il mandrino ad alta potenza con portautensili e la possibilità di lavorare in pendolare, ci permettono di eseguire lavorazioni particolari garantendo qualità, precisione ed elevata velocità di risposta.



ASSEMBLAGGIO E IMBALLO

Siamo attrezzati sia per assemblare i componenti che per imballarli adeguatamente, per garantire che il trasporto del prodotto non ne alteri la qualità. Offriamo sia il servizio di imballo in scatola che la confezione di ferramenta e profili in sacchetti di polietilene termosaldati, con una formatrice MSAF400 e una imbustatrice ICMATSB300.

Per rispettare l'ambiente ci siamo impegnati nell'utilizzo di materiali Eco Friendly.



I NOSTRI SERVIZI

Mettiamo a disposizione del cliente i nostri spazi e la nostra capacità organizzativa per lo stoccaggio dei suoi materiali, di cui possiamo anche gestire gli ordini a fornitori terzi: servizi che integrano e completano le nostre lavorazioni.

ORIENTATI ALLA PIENA SODDISFAZIONE DEL CLIENTE

Un lavoro ben eseguito passa anche attraverso la confidenza con i materiali, l'attenta gestione delle scorte e la razionalizzazione delle aree di stoccaggio.



STOCCAGGIO E LOGISTICA

I due siti produttivi in cui si svolge la nostra attività, dispongono di spazi tali da consentire lo stoccaggio delle materie prime.

Il materiale ricevuto viene dapprima sottoposto ad un rigoroso controllo qualità e successivamente stoccato in posizioni precise, all'interno del magazzino: le barre nei cantilever e i bancali nei porta pallet.

Questa procedura garantisce la qualità del prodotto e facilita e velocizza il prelievo, assicurando la puntualità delle consegne.

GESTIONE ORDINI DI MATERIALI COMPLEMENTARI

Per agevolare i nostri clienti abituali, offriamo il servizio di gestione degli ordini di materiali complementari a fornitori terzi. Ci occupiamo noi di interagire con il fornitore, di monitorare le consegne e di tenere il carico e scarico del magazzino.





OFFICINE LONGON
lavorazioni meccaniche

CONTATTI



DOVE SIAMO

Via Marosticana 24/B
Coste di Maser (Treviso) Italia



ORARI DI APERTURA

Dal Lunedì al Venerdì
08.00 / 12.00 - 13.30 / 17.30



TELEFONO

+39 0423 546110



SITO WEB

officinelongon.it



EMAIL

info@officinelongon.it