



TRADITION MIT ZUKUNFT

Moderne Industrie- & Ingenieurleistungen von Entwicklung bis Instandhaltung



MODERNE INDUSTRIE- UND INGENIEURLEISTUNGEN

EIN UNTERNEHMEN MIT TRADITION UND ZUKUNFT

MainTech Systems – Ihr Partner mit über 90 Jahren Erfahrung in der chemischen Industrie. Wir bieten Ihnen umfassende Leistungen entlang des gesamten Lebenszyklus von Maschinen und Anlagen. Mit rund 200 Ingenieuren, Technikern, Meistern, qualifizierten technischen Fachkräften sowie 12.000 m² Produktionsfläche vereinen wir Know-how und Produktivität in einer schlagkräftigen Einheit.

MainTech Systems – 1924 gegründet – ist ein mittelständisches Unternehmen an einem traditionsreichen Standort im Herzen Europas. Unser umfassendes Know-how rührt aus der 90-jährigen Geschichte als Engineering-, Service- und Fertigungseinheit namhafter Industrieunternehmen. Hierzu zählen die Glanzstoffwerke Obernburg, Enka, Akzo Nobel und Acordis.

WELTWEIT FÜR SIE IM EINSATZ

Mit Aktivitäten auf internationaler Ebene ist MainTech Systems Ihr zukunftsfähiger und zuverlässiger Partner im weltweiten Anlagenbau. Projekte setzen wir bereits um in:

- Europa (Deutschland, Österreich, Schweiz, Spanien, Frankreich, Polen)
- USA
- Russland
- Indien
- China
- Australien

„MainTech Systems ist Ihr kompetenter Partner für den kompletten Sonderanlagenbau sowie für Instandhaltung und Service Ihrer Industrieanlagen.“

Wir greifen auf unsere langjährigen Kompetenzen im industriellen Anlagenbau zurück und kombinieren unsere Ressourcen aus Design, Build, Install und Maintain für Planung, Bau, Montage und Service Ihrer Projekte und Systeme mit Stahlbau, Rohrleitungsbau, E- und MSR-Technik.“

WIR PLANEN, FERTIGEN, INSTALLIEREN UND WARTEN FÜR SIE ...

- Faserspinnanlagen
- Wasseraufbereitungsanlagen
- Energietechnische Anlagen wie Power-to-Heat Systeme
- Allgemeine verfahrenstechnische Anlagen
- Lösemittelrückgewinnungsanlagen

... UND NUTZEN DABEI KNOW-HOW UND ERFAHRUNG AUS ÜBER 90 JAHREN STANDORTVERANTWORTUNG.

FULL SERVICE VON A BIS Z

Eine Investition in industrielle Maschinen und Anlagen ist sowohl mit hohen Erwartungen als auch mit komplexen Prozessen verbunden. Umso besser, wenn Sie die Planung, den Bau, die Inbetriebnahme und die Instandhaltung bei einem einzigen Ansprechpartner bündeln können.

PRODUKTE & DIENSTLEISTUNGEN				
	DESIGN	BUILD	INSTALL	MAINTAIN
	FASERN & MEMBRANEN			
	INDUSTRIE			
	LÖSEMITTELRÜCKGEWINNUNG			
	ENERGIE			
	WASSER			

DIE MAINTECH SYSTEMS KOMPETENZ-MATRIX

Ob Konstruktion oder Fertigung, Montage oder Instandhaltung – bei MainTech Systems erhalten Sie alles aus einer Hand. Mit unseren Kompetenzen Design (Entwicklungsleistungen), Build (Anlagenbau), Install (Montage) und Maintain (Service, Wartung & Instandhaltung) stehen wir Ihnen in den Fachgebieten Wasser, Energie, Lösemittelrückgewinnung, Fasern und Industrie professionell zur Seite.

UNSERE KOMPETENZEN IM ÜBERBLICK



DESIGN

ENTWICKLUNG &
KONZEPTION

LÖSUNGSORIENTIERTES ENGINEERING

MainTech Systems verfügt über ein eigenes Engineering-Team, das langjährige Erfahrungen in der Konzeption, Entwicklung und Konstruktion von verfahrenstechnischen Anlagen oder Sondermaschinen hat.

Unsere Engineering-Leistungen sind:

- Konzeptfindung
- Verfahrenstechnik & Prozessdesign
- Dimensionierung von Apparaten und Maschinen, technische Spezifikationen
- Begleitung und Durchführung von Technikumsversuchen
- Prozessoptimierung
- Layouterstellung, Konstruktion und Detaillierung von Anlagen, Maschinen und Apparaten, Rohrleitungspläne
- Risikoanalysen
- Montageablaufpläne
- Dokumentation, Herstellererklärung bzw. CE-Zertifikat



BUILD

PRODUKTION &
FERTIGUNG

QUALITATIVE FERTIGUNG

MainTech Systems baut für die Verfahrensindustrie Anlagen aus einer Hand – maßgeschneidert nach den Anforderungen und Spezifikationen des jeweiligen Kunden.

Unsere Fachabteilungen sind:

- Zerspanung
- Rohrleitungsbau / Schlosserei / Stahlbau / Schweißerei
- Blechbearbeitung / Nichtmetallbearbeitung
- Schaltschrankbau
- Elektro-, Mess-, Steuerungs- und Regeltechnik
- Automatisierungstechnik
- Antriebs- und Fördertechnik
- Lackiererei / Korrosionsschutz
- Beizerei / Sandstrahlerei



INSTALL

MONTAGE &
INBETRIEBNAHME

KOMPETENTE MONTAGE

Das geschulte Montagepersonal der MainTech Systems komplettiert Anlagen und Komponenten in den eigenen Werkstätten ebenso wie auf Baustellen der Kunden und nimmt sie in Betrieb.

Unsere Montagekompetenzen sind:

- Neue Anlagen und Maschinen
- Rohrleitungssysteme
- Elektrotechnik
- Komponenten der Mess-, Steuerungs- und Regeltechnik
- Sicherheitstechnik
- Verlagerung von kompletten Produktionsanlagen



MAINTAIN

INSTANDHALTUNG &
TECHNISCHER SERVICE

PROFESSIONELLE INSTANDHALTUNG

Vor allem bei Anlagen im vollkontinuierlichen Betrieb schätzen Kunden aus den unterschiedlichsten Industriebranchen die Expertise, Flexibilität und Zuverlässigkeit von MainTech Systems.

Wir bieten Ihnen:

- Instandsetzung
- Instandhaltung (auch vorbeugend)
- Generalüberholung
- Revision von Anlagen
- Reparatur von Schlüsselkomponenten
- Retrofit on Site



Fasern & Membranen

ALLE FÄDEN IN EINER HAND

Marktreife Faserspinnanlagen durchlaufen in der Regel einen Entwicklungsprozess von der Labor- über die Pilot- bis zur Produktionsanlage. Hierbei zählt es sich aus, einem Partner zu vertrauen, der alle Fäden in der Hand hält. Seit über 90 Jahren ist MainTech Systems auf dem Gebiet der Fasertechnologien in den Bereichen Forschung, Engineering, Fertigung/Montage und Instandhaltung aktiv.

FÜR JEDEN FADEN DIE RICHTIGE LÖSUNG

Das Produktportfolio unserer Spinnanlagen umfasst verschiedenste Spinnprozesse, vom Schmelzspinnen bis zum Nassspinnen. Ob konventionelle oder innovative, textile oder technische Fasern, ob synthetische oder Cellulose-Membranfasern – bei uns laufen alle Fäden zusammen!

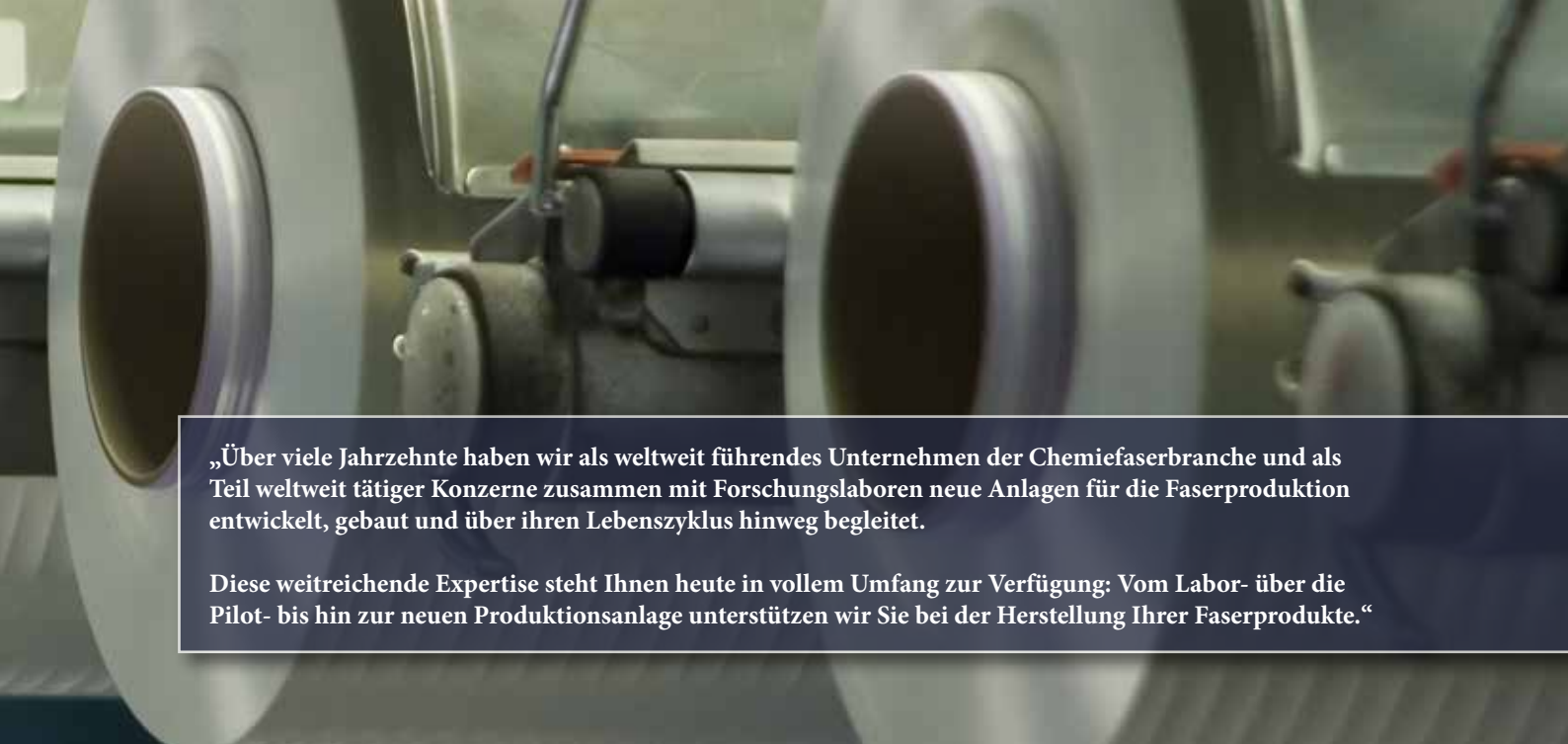
Die Komplettanlagen inklusive Steuerung und Automatisierung bieten wir mit verschiedenen Durchsatzkapazitäten für verschiedenste Anwendungen an.



Streckfeld Retrofi t-Spinnmaschine



Waschwanne Membrananlage



„Über viele Jahrzehnte haben wir als weltweit führendes Unternehmen der Chemiefaserbranche und als Teil weltweit tätiger Konzerne zusammen mit Forschungslaboren neue Anlagen für die Faserproduktion entwickelt, gebaut und über ihren Lebenszyklus hinweg begleitet.

Diese weitreichende Expertise steht Ihnen heute in vollem Umfang zur Verfügung: Vom Labor- über die Pilot- bis hin zur neuen Produktionsanlage unterstützen wir Sie bei der Herstellung Ihrer Faserprodukte.“

INTERDISZIPLINÄRES KNOW-HOW FÜR MODERNE FasERN UND MEMBRANEN

Spinnanlagen – ob Pilotanlagen oder Produktionsanlagen – zur Herstellung neuer innovativer oder modifizierter Fasern: hier sind Sie beim Spezialisten.

Für spezielle Hochleistungsfasern, wie zum Beispiel Carbonfasern, können wir auf ein breites Spektrum an Wissen zum Design und zur Fertigung von Produktionsanlagen zurückgreifen. Das umfasst auch Anlagen zur Herstellung der Vorstufe – des sogenannten Precursors aus Polyacrylnitril.

Für Bikomponentenfasern, mikrofeine Fasern und Fasern aus nachwachsenden Rohstoffen entwickeln wir zusammen mit unseren Kunden Anlagenkonzepte, angepasst an die Kapazität, an den Prozess und an sonstige Erfordernisse für verschiedenste Ausgangspolymere.

Hochfeste LOY, POY, FDY Filamente aus PET, PA6, PA66, PP und Cellulose produzieren, verstrecken und wickeln, ist unsere Kernkompetenz. Wir sind an der Entwicklung zahlreicher erfolgreicher Produktionsverfahren für leichte wie schwere Titer, sowie den dazugehörigen Komponenten maßgeblich beteiligt.

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Spinnanlagen zur Herstellung der unterschiedlichsten Membrantypen
- Schmelzespinnanlagen für technische Anwendungen
- Schmelzepilotspinnanlagen
Mainsite Vario Spinning Line®
- Schmelzespinnanlagen für Geotextilien
- Variable R&D Spinnanlagen
- Nassspinnpilotanlagen
- Gestellung von Infrastrukturen
- Auslegung und Fertigung von Spinn- und Anlagenteilen



Industrie

KOPF UND HAND FÜR DEN ANLAGENBAU

MainTech Systems ist Ihr zuverlässiger Partner in der Prozess- und Umwelttechnik, im chemischen und verfahrenstechnischen Anlagenbau, im Behälter- und Apparatebau und in der vernetzten Industrietechnik. Nutzen Sie für die Planung, den Bau und den Service Ihrer Projekte unsere jahrzehntelange Erfahrung und unsere Kompetenzen an einem zentral gelegenen Chemie- und Industriestandort.

ENGINEERING

Unsere Ingenieure und Techniker unterstützen Sie bei der Konzeptionierung Ihrer Anlagen und Komponenten. Basic- und Detailengineering, verfahrenstechnische Berechnungen (auch mit CHEMCAD), das Erstellen von Fließbildern und Stoffstrombilanzen und das Dimensionieren von Apparaten gehören ebenso dazu wie das Erstellen von Layouts und Zeichnungen, das Konstruieren und Detaillieren von Anlagen, Maschinen und Apparaten, das Zeichnen von Rohrleitungsplänen und das Berücksichtigen des Stahlbaus inkl. der Statik. Wir erstellen die notwendigen Produktionszeichnungen und stimmen die Details mit Ihnen und ggf. den Genehmigungsbehörden/benannten Stellen ab.



Abgasreinigungsanlage



Modulare DeNox-Anlage



„MainTech Systems ist der richtige Partner für den Anlagenbau: für Konstruktion und Entwicklung sowie die Herstellung und Montage von Anlagenkomponenten und Baugruppen aus der Verfahrens-, Chemie- und Prozesstechnik. Mit Stahlbau, Behälter- und Rohrleitungsbau, EMSR und Schaltschrankbau haben wir alle Disziplinen im Haus, die für Ihren kompletten Bauauftrag erforderlich sind. Dazu Finishing und Isolierung, Montage und letztendlich Inbetriebnahme durch unser erfahrenes Personal: ein Rundum-Sorglos-Paket.“

PRODUKTION

Wir bauen für Sie komplette Anlagenmodule und Komponenten vom Stahlbau mit Apparaten, Behältern, Pumpen etc. über die vollständige Verrohrung inkl. Absperr- und Regelorganen bis zur Verdrahtung und dem passenden Schaltschrank.

UNSERE FERTIGUNGSKAPAZITÄTEN BESTEHEN AUS

- Stahlbau
- Behälter- und Apparatebau
- Rohrleitungsbau in C-Stahl und Edelstählen
- Rohrleitungsbau in Kunststoffen
- Sand- und Glasperlenstrahlen
- Beizen
- Lackieren
- Isolieren
- EMSR Technik
- Schaltschrankbau und Verkabelung

MONTAGE UND INBETRIEBNAHME

Soweit möglich montieren und konfektionieren wir Ihre Maschinen, Komponenten und Anlagen bei uns im Werk. Anschließend „verschiffen“ wir das Equipment zusammen mit unseren Werkzeug- und Baustellen-Containern auf Ihre Baustelle.

Mit unserem geschulten Montagepersonal montieren wir die Anlagen (-teile) vor Ort fertig bis zur offiziellen Übergabe. Gegebenenfalls führen wir die Inbetriebnahme und den Probebetrieb gemeinsam mit Ihnen durch. Während des Betriebs stehen wir Ihnen für alle Servicemaßnahmen inkl. der Ersatzteilbeschaffung zur Verfügung.

Wir liegen äußerst verkehrsgünstig im Rhein-Main-Gebiet und können unsere Produkte und Anlagen auf allen möglichen Wegen zu Ihnen transportieren:

- über das gut ausgebaute Straßennetz
- über unseren Bahnanschluss im Werk
- über unseren Wasseranschluss zur Verschiffung auf dem Main



Lösemittelrückgewinnung

ÖKOLOGISCH & WIRTSCHAFTLICH – LÖSEMITTEL ABSCHIEDEN UND WIEDERVERWENDEN

MainTech Systems entwickelt, plant und baut für alle Lösemittel verarbeitenden Industrien Anlagen zur Abluftreinigung und Rückgewinnung von organischen Lösemitteln. Wir haben die Technologie der Firma Roses integriert und liefern komplette Aktivkohleanlagen nach dem Festbettverfahren mit Wasserdampfregeneration. Egal, ob der Produktionsprozess mit einzelnen oder mehreren Lösemitteln arbeitet: wir destillieren sie und separieren sie ggf. in der Rektifikation, um sie mit hohen Reinheitsgraden im Produktionsprozess wieder einzusetzen.

SERVICE VON A BIS Z

Auch liefern wir Komponenten und Teilanlagen zur Nachrüstung oder Erweiterung sowie Ertüchtigung von bestehenden Anlagen. Schließlich kümmern wir uns um wirtschaftliche Aspekte wie die Optimierung der eingesetzten Energieströme und Betriebsmittel sowie um sicherheitstechnische Konzepte.



Horizontale Adsorber



Adsorptionsanlage mit Rektifikationskolonne



„In vielen Produktionsprozessen werden Lösemittel verwendet, die den Abluftstrom belasten. Zum einen werden die gesetzlichen Vorgaben für die Luftreinhalte (TA-Luft) weiter verschärft – niedrigere Grenzwerte im Abluftstrom erfordern weitere Maßnahmen zum Abscheiden von Lösemitteln. Zum anderen lassen sich große Mengen an teuren Lösemitteln rückgewinnen und dadurch Betriebskosten einsparen. Je mehr Lösemittel abgeschieden und im Kreislauf gefahren werden, desto geringere Mengen müssen zugekauft werden.“

TEIL- BZW. ZUSATZANLAGEN AUCH ZUR NACHRÜSTUNG IN BESTEHENDEN ANLAGEN

- Konzentrationsregelung für Trocknerabluftsysteme
- Aktivkohle-Adsorber zur Abluftreinigung und Lösemittelnrückgewinnung
- Kondensation (luftgekühlt / wassergekühlt)
- Dampfsparsystem
- Abwasser-Stripper
- Neutralisation
- Wärmerückgewinnung für Heizsysteme
- Kälteerzeugung
- Energieoptimierung
- Gemischaufbereitung (mechanisch, Rektifikation)
- Dampfkondensat-Rückführung
- Signalverarbeitung (Elektro-, Mess-, Steuerungs- und Regeltechnik)
- Drehzahlgeregelte Ventilatoren
- Emissions-Messeinrichtungen
- Automatisierung
- Schallschutz

ABZUSCHIEDENDE BZW. WIEDERZUGEWINNENDE LÖSEMittel SIND U.A.

- Benzol / Toluol / Xylol
- Paraffinkohlenwasserstoffe
- Chlorierte Kohlenwasserstoffe
- Alkohole
- Ester
- Ketone

ANWENDUNGSGEBIETE

- Tiefdruckerzeugnisse
- Verpackungsmaterialien
- Dichtungsmaterialien
- Bremsbeläge / Kupplungsscheiben
- Treib-/ Keilriemen
- Beschichtungsmaterialien
- Trägermaterialien für Filme
- Tabakfolien
- Chemische und pharmazeutische Produkte



Energie

EFFIZIENTE BEREITSTELLUNG UND NUTZUNG

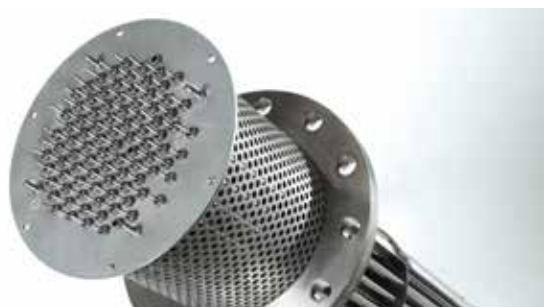
Neben der klassischen Versorgung mit Strom beinhaltet der Bereich Energie bei MainTech Systems nahezu jegliches energiehaltiges Medium. Unabhängig, ob Sie einen einzelnen Schaltschrank oder komplexe Systeme zur Versorgung mit gasförmigen Medien wie Druckluft oder Heißdampf benötigen: wir sind der richtige Ansprechpartner für Sie.

Dank über 90 Jahren Erfahrung im Bau von Anlagen für die chemische Industrie haben wir für unzählige verschiedene Medien Rohrleitungen und die dazugehörigen Systeme in jeglichen Nennweiten konstruiert und installiert. Das Arbeiten nach der Druckgeräterichtlinie gehört für uns zum alltäglichen Geschäft. Ob Stahl oder Kunststoff – unsere erfahrenen Rohrleger bekommen immer den richtigen Bogen.

Darüber hinaus zählen auch Systeme zur Energieumwandlung und Energiespeicherung zu unseren Angeboten. Insbesondere im Bereich der Energieeffizienz sind wir durch unser breites Portfolio an Wärmetauschern, Prozesserhitzern und Power-to-Heat-Produkten für die Bereitstellung von Regelenergie stark vertreten. Durch Kooperationen mit verschiedenen Instituten und Hochschulen stellen wir sicher, dass unsere Kunden auch in Zukunft Produkte und Lösungen auf dem neuesten Stand der Technik erhalten.



Power-to-Heat-Anlage, z.B. für Stadtwerke



Edelstahl-Wärmetauscher



„Die Energiesparte von MainTech Systems versteht sich als Ansprechpartner für Kunden mit Aufgabenstellungen im Bereich Energieversorgung und Energieumwandlung.

Durch unsere umfangreichen technischen und verfahrenstechnischen Möglichkeiten ist unser Kunde immer in der Lage, seine Anlagen- oder Servicewünsche individuell zusammen zu stellen.“

SPARSAME ENERGIEBILANZ UND MODERNE NUTZUNG

In Zeiten steigender Energiekosten liegt unser Fokus auf der Optimierung der Energiebilanzen unserer Kunden.

Angefangen bei einfachen elektrischen Strömungsrohren mit der Leistung von einigen kW bis hin zu Anlagen mit über 20 MW installierter Leistung können wir mit unserem Erfahrungsschatz und unserem Know-how nahezu jede Aufgabenstellung kundenindividuell realisieren.

Dabei bestimmen Sie, abhängig von Ihren Bedürfnissen, wie viel Unterstützung Sie von uns erhalten möchten. Vom klassischen Engineering, mit der Auslegung und Konstruktion der Systeme über den Anlagenbau, die Montage, bis zum Betreiben der Anlage mit umfassenden Service-Leistungen können Sie je nach Bedarf aus unserem Angebotsportfolio frei wählen.

So stellen Sie sicher, dass Sie lediglich die Leistungen bezahlen, die Sie auch wirklich benötigen.

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Schaltschrankbau
- Rohrbündelwärmetauscher
- Fernwärme / Nahwärme
- Dampferzeuger
- Power-to-Heat
- Regelenergie / Überschussstrom
- Flanschheizkörper
- Rohrleitungsbau
- Prozesserhitzer für flüssige Medien
- Lufterhitzer



Wasser

WIR LEBEN DIE FASZINATION FÜR WASSER

Wasser ist das Element des Lebens! Unsere erfahrenen Mitarbeiter verstehen den Prozess der Wasseraufbereitung und definieren die notwendigen Komponenten. Zusammen mit unseren Partnern kennen wir die Bedürfnisse der unterschiedlichsten Verfahren und können so unseren Kunden optimale Ergebnisse der Wasserqualitäten für Menschen, Technik und Umwelt anbieten.

TECHNOLOGIE MIT SAUBERER LEISTUNG

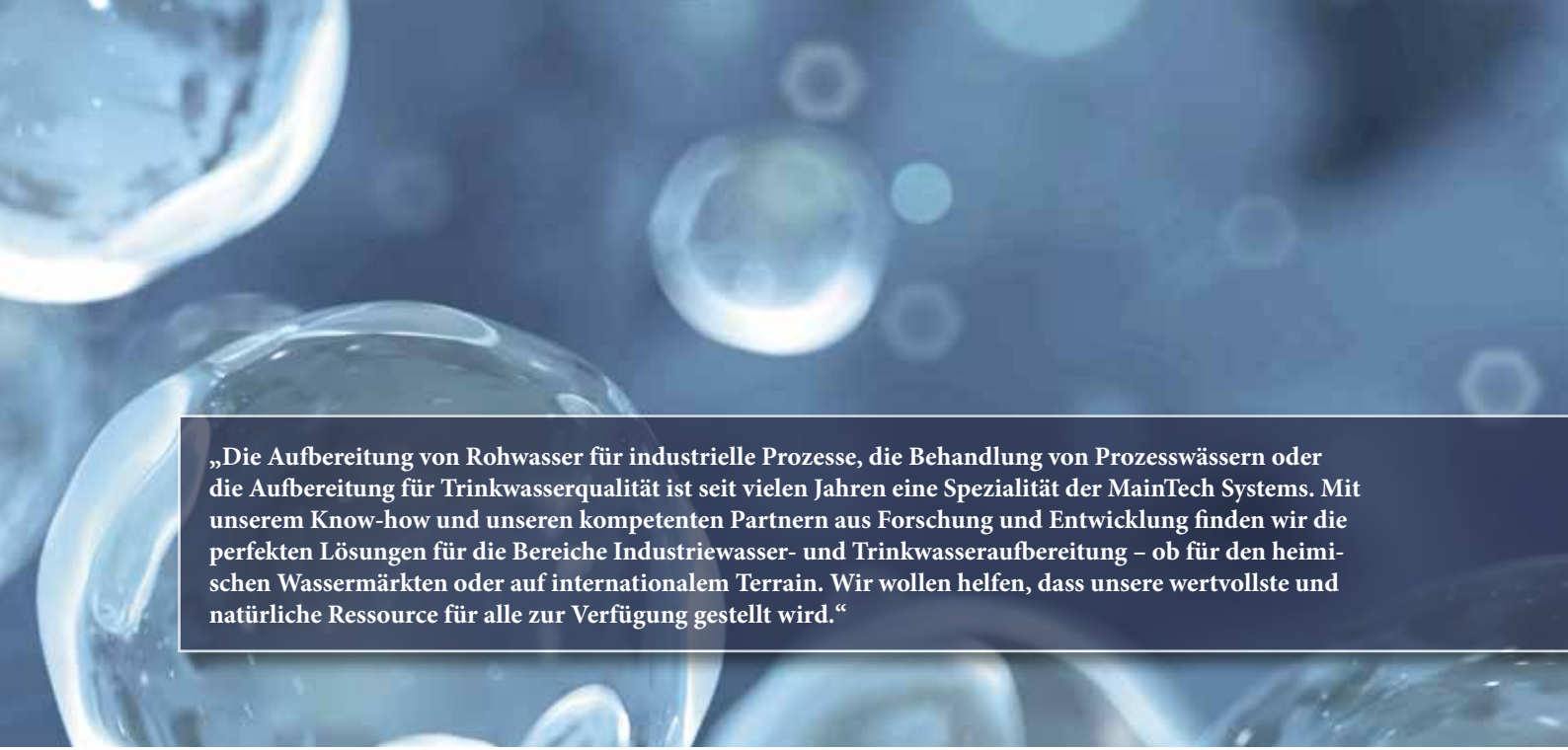
Wir bieten Ihnen bewährte und zeitgemäße Wasseraufbereitungstechniken. Unsere Verfahrenstechnologie ist unter ökologischen und ökonomischen Gesichtspunkten optimal aufeinander abgestimmt. Ob im Industrieumfeld oder in der kommunalen Wassertechnik – wir sind Ihr Partner, wenn es um Wasser in seiner reinsten Form geht.



Flusswasseraufbereitung



Ultrafiltrationsanlage Oberflächenwasser



„Die Aufbereitung von Rohwasser für industrielle Prozesse, die Behandlung von Prozesswässern oder die Aufbereitung für Trinkwasserqualität ist seit vielen Jahren eine Spezialität der MainTech Systems. Mit unserem Know-how und unseren kompetenten Partnern aus Forschung und Entwicklung finden wir die perfekten Lösungen für die Bereiche Industrierwasser- und Trinkwasseraufbereitung – ob für den heimischen Wassermärkten oder auf internationalem Terrain. Wir wollen helfen, dass unsere wertvollste und natürliche Ressource für alle zur Verfügung gestellt wird.“

EFFEKTIVE WASSERAUFBEREITUNGSANLAGEN MIT MODERNER MEMBRANTECHNOLOGIE

IHRE ANWENDUNGEN

- (Kommunale) Trinkwasseraufbereitung
- VE-Wasseranlagen
- Industrielle Prozesswasseraufbereitung
- Aufbereitungsanlagen für Oberflächenwasser, Brunnenwasser, etc.
- Wasserwerke

UNSERE LÖSUNGEN

- Vorbehandlung
- Dosieranlagen
- Mikro- und Ultrafiltration
- Nanofiltration und Umkehrosmose
- Membrantgasung
- Ionenaustausch
- Elektrochemische Deionisation

IHRE VORTEILE

- Wirtschaftliche Wasseraufbereitung durch umfangreiche Verbesserungen in der Membrantechnologie – optimales Kosten-Nutzen Verhältnis
- Meist kleinere Stellfläche im Vergleich zu herkömmlichen Technologien der Wasseraufbereitung – individuelle Planung
- Bündelung Ihrer Instandhaltung bis hin zur technischen Betriebsführung bei einem einzigen Ansprechpartner
- Fertigung, Montage und Inbetriebnahme von bereits geplanten Wasseraufbereitungsanlagen

MainTech Systems GmbH
Industrie Center Obernburg | 63784 Obernburg | Germany
+49 (0) 60 22 81 3366 | kontakt@maintech.pro
www.maintech.pro

