

B.F.T. s.n.c.

di Lorenzo e Andrea Bortolussi

via Europa Unita, 17/19

33076 Pravisdomini (PN)

0434/645209

bftsnc@libero.it

sede operativa Via Enzo Ferrari 10

33083 Villotta di Chions (PN)

Hermle C32 “5 assi”

Controllo: Heidenain TNC640

Zona di lavoro:

- tavola roto-basculante D320 azionamento torque 60 giri/min portata 200 kg
- corse assi X650, Y650, Z500 rapidi 60 mt/min accelerazione 1g
- mandrino HSK 63 18000 giri/min cambio utensili 228 posti
- laser BLUM misura e controllo utensili
- Tastatore Renishaw
- Adduzione interna refrigerante 80 bar
- aria compressa attraverso il mandrino

Palletizzazione: HS Flex

- n.30 pallet 240x320 (ingombro max. 240x320x260)
- n.6 pallet 320x320 (ingombro max. 400x400x H600)
- Software gestione “Hermle”



Hermle C400 “5 assi”

Controllo: Heidenain TNC530

Zona di lavoro:

- tavola roto-basculante D650 portata 600kg
- corse assi X850 Y700 Z500 rapidi 35 mt/min
- mandrino HSK 63 18000 giri/min
- cambio utensili n.38 posti
- laser “BLUM” di misura e controllo utensili
- allestita con piastre “punto zero Lang”
- Tastatore Heidenhain
- Adduzione interna refrigerante 40 bar
- aria compressa attraverso il mandrino



Palletizzazione: “Lang”

- Sistema di cambio pallet Lang Eco compact 20
- n.20 pallet 200x250

DECKEL MAHO DMG Dmu 100 Monoblok "5 assi"

Controllo: Heidenain TNC530

Zona di lavoro:

- tavola girevole D800 portata 800kg
- testa inclinabile asse B $+30^{\circ}/-120^{\circ}$
- corse assi X1100, Y710, Z710 rapidi 30 mt/min
- mandrino ISO40 18000 giri/min cambio utensili 32 posti
- laser "BLUM" di misura e controllo utensili
- allestita con piastre punto zero Lang
- Tastatore Heidenhain
- Adduzione interna refrigerante 40 bar
- aria compressa attraverso mandrino



DECKEL MAHO Dmu 80p Duoblock "5 assi"

Controllo: Heidenain TNC426

Zona di lavoro:

- tavola girevole D900x630 portata 800kg
- testa inclinabile asse B 0°/-90°
- corse assi X800 Y700 Z600 rapidi 30 mt/min
- mandrino ISO40 18000 giri/min
- cambio utensili 30 posti
- allestita con piastre punto zero Lang
- Tastatore: m&h



EMCO/FAMUP Emcomill 1200 “3 assi”

Controllo: Siemens 828D

Zona di lavoro:

- tavola fissa 1300x630 portata 1500kg
- corse assi X1200, Y600, Z500 rapidi 30 mt/min
- mandrino ISO40 10000 giri/min cambio utensili 40 posti
- adduzione interna refrigerante 80 bar
- aria compressa attraverso il mandrino
- allestita con piastre punto zero Lang
- Tastatore: m&h



Tutte le macchine sono collegate in rete per il caricamento programmi

Presetting utensili Speroni

Caratteristiche:

- Lunghezza massima: 500 mm
- Diametro massimo: 420 mm
- Software controllo: SIMPLE VISION
- Ingrandimento ottico 45X



Presetting collegato in rete

Macchina calettamento Bilz

Caratteristiche:

- Raffreddamento e successiva asciugatura dei mandrini a calettamento interamente automatici
- Calettamento da diametro 3 mm a 32 mm



Piano di riscontro e altimetro Tesa MICRO-HITE+M 350

Completato da strumenti di misura:

- Serie di micrometri 0-300 "Mitutoyo"
- Blochetti di riscontro
- Alesametri
- Alesametro per fori 1.5-4mm "Mitutoyo"
- Serie di micrometri per interni "Bowers"
- Microscopio Nikon con luce polarizzata
- Serie tamponi P-NP lisci e filettati
- Vari calibri digitali "Mitutoyo"
- Calibri per gole



Magazzino verticale automatico Hanel

Caratteristiche:

- n.30 cassette 2450x800 con portata 600Kg

Segatrice MEP shark 320AX

Caratteristiche:

- Taglio massimo 320x200
- Alimentatore per taglio automatico

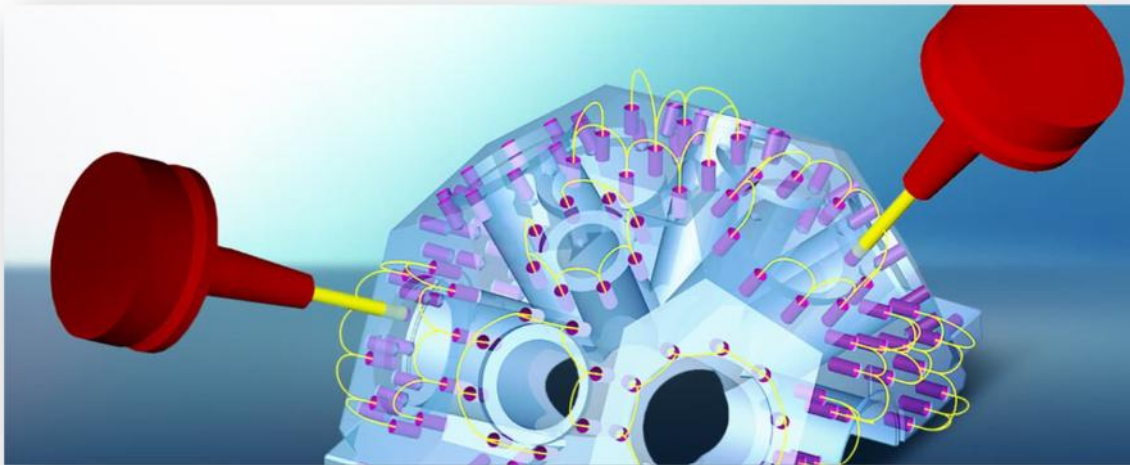
Fresatrice visualizzata CB Ferrari

Tornio parallelo PBR visualizzato



Ufficio Tecnico

- n.2 postazioni CAM “OPEN MIND hyperMILL”
- versioni software costantemente aggiornate
- licenze per lavorazioni a 5 assi e strategie di sgrossatura “trocoidale”



Alcune nostre realizzazioni

