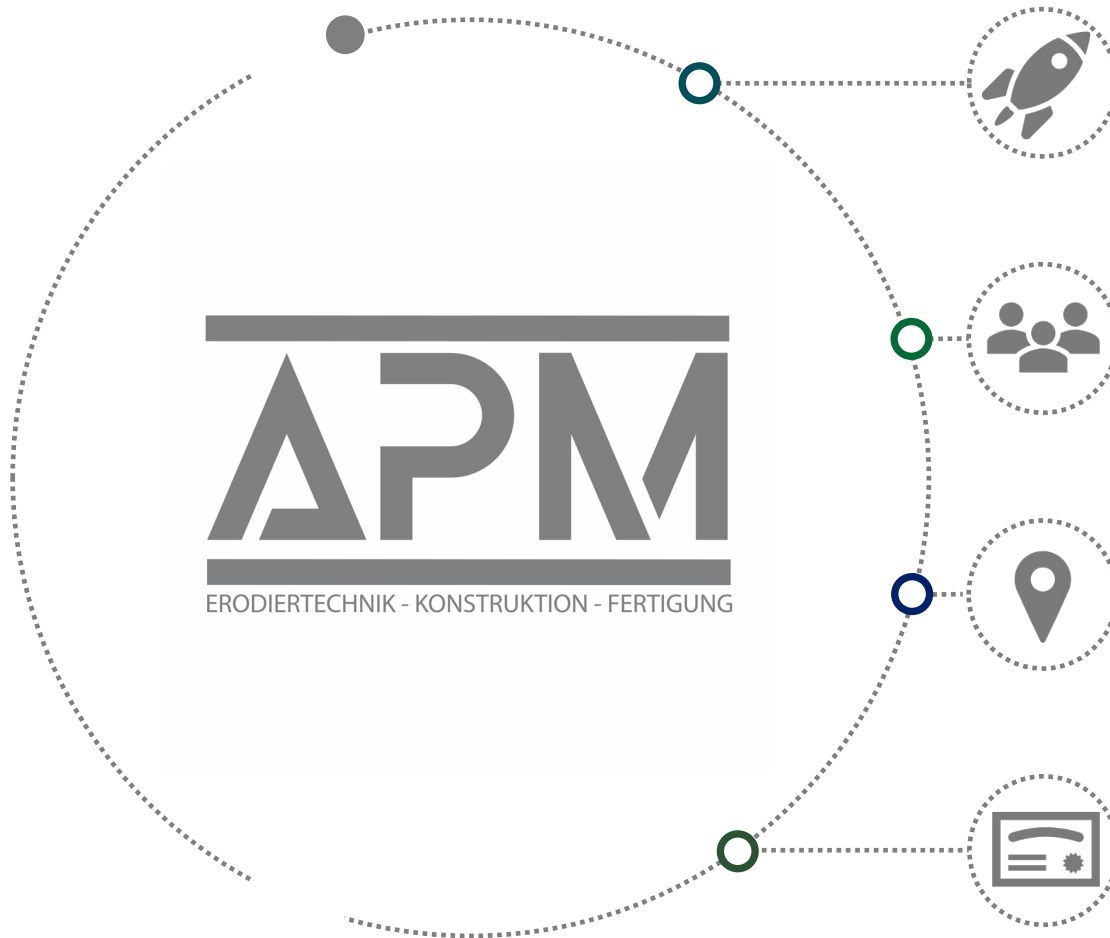


UNTERNEHMENSVORSTELLUNG



- 1. Wichtigsten Fakten zum Unternehmen**
- 2. Firmenportrait**
- 3. Leistungsangebot**
- 4. Maschinenpark**
 - 4.1 Maschinenpark Frästechnik**
 - 4.2 Maschinenpark Erodieretechnik**
 - 4.3 Maschinenpark Schleiftechnik**
- 5. Referenzen**
- 6. Kontakt**

Grundinformationen



Gründung im Jahr 2016

7 Mitarbeiter

Standort: Horlecke 31 – 58706 Menden

Rechtsform: GmbH

Die Firma Arthur Paluch Metalltechnik wurde im Jahr 2016 gegründet. Bereits vor dem Schritt in die Selbstständigkeit war der Gründer, Arthur Paluch, seit über 28 Jahren im Bereich Werkzeugbau tätig. In dieser Zeit konnte er sich umfangreiche Kenntnisse in der Konstruktion, Fertigung und Messtechnik aneignen, sodass Kompetenzen in jeglichen Bereichen des Werkzeugbaus vorliegen.

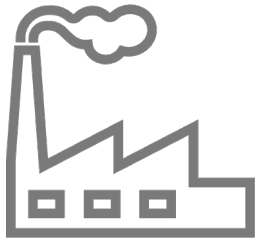
Unsere Leistungen umfassen den gesamten Prozess der Herstellung von Einzelteilen, sowie kleinen und großen Serienfertigungen. Dies wird ergänzt durch unsere Serviceleistungen wie Ersatzteilproduktion, Werkzeugreparaturen oder auch Werkzeuganpassungen für alle Arten von Stanz- und Umformwerkzeugen, sowie Teile der Kunststofftechnik.

Das Team besteht qualifizierten und motivierten Fach- und Führungskräften, die sich täglich engagiert für das Unternehmen und die Kunden einsetzen. Bei der Konstruktion und Fertigung von Einzelteilen können wir mit Hilfe von modernsten Technologien und Methoden ein qualitativ hochwertiges Ziel erreichen.

Bereits nach kurzer Zeit sind wir stolz einen Kundenstamm aufgebaut zu haben, der sich aus Unternehmen aus den Bereichen Werkzeug und Formenbau, Maschinenbau, Produktentwicklung, Automotiv und der Lebensmittelindustrie zusammensetzt.

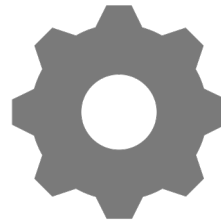
Unsere Kunden schätzen an der Firma APM die Schnelligkeit, Flexibilität und die qualitativ hochwertige Arbeit. Diese Attribute sind Teil unseres Leitbildes, welches wir durchweg bei jedem Auftrag als oberste Priorität sehen.

Leistungsangebot



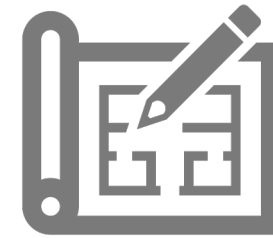
Lohnfertigung

- CNC-Fräsarbeiten
- Erodierarbeiten
- CNC-Drehen
- Schleifarbeiten



Werkzeugbau

- Herstellung von Einlege- und Prototypenwerkzeugen
- Werkzeugänderungen
- Werkzeugoptimierung von Fremdwerkzeugen
- Werkzeugreparaturen



Konstruktion

- Entwicklung und Konstruktion von Bauteilen mit Hilfe von Softwarelösungen

Maschinenpark Frästechnik

MTCut V130T – MTCut V85T

MTCut V130T

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum

Verfahrensweg XYZ: 1300 x 610 x 610 mm

Maschinentisch: 1400 x 610 mm

Werkstückgewicht: 900kg

MTCut V85T

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum

Verfahrensweg XYZ: 850 x 520 x 610 mm

Maschinentisch: 1000 x 520 mm

Werkstückgewicht: 700kg



Maschinenpark Frästechnik

MTCut UE110-5A



MTCut UE110-5A

CNC-5-Achs-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege XYZ: 1300 x 610 x 610 mm

Verfahrweg B: -30+120°

Verfahrweg C: 0,001 x 360°

Maschinentisch: Ø 610 mm

Werkstückgewicht: 500kg

Maschinenpark Erodierertechnik

SODICK AQ537L – SODICK AQ537L – SODICK AQ535L



SODICK AQ537L

Verfahrensweg XYZ: 570 x 370 x 300 mm

Verfahrensweg UV: 120 x 120 mm

Werkstückgröße: 770 x 520 x 340 mm

Werkstückgewicht: 1000kg

SODICK AQ537L

Verfahrensweg XYZ: 570 x 370 x 300 mm

Verfahrensweg UV: 120 x 120 mm

Werkstückgröße: 770 x 520 x 340 mm

Werkstückgewicht: 1000kg

ElbSchliff Schleifmaschine

Verfahrensweg XYZ: 300 x 600 x 375 mm

Werkstückgewicht: 300kg



Kontakt



AP Metalltechnik



Horlecke 31 | 58706 Menden



info@ap-metalltechnik.de



02373/9110647