



QUALITÄT PRÄZISION ZUVERLÄSSIGKEIT



Über Uns

Wir sind ein kleines Familienunternehmen, das auf hochwertige Zerspanungslösungen spezialisiert ist. Unser Firmenname steht für Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit. Seit unserer Gründung im Jahr 2007 ist es unser Anspruch mit höchster Genauigkeit Einzelteile, Vorserien und Serien zu fertigen.

Was uns auszeichnet, ist unser engagiertes Team von Fachleuten, das über umfangreiche Erfahrung und Fachkenntnisse im Bereich der Zerspanungstechnik verfügt. Wir investieren kontinuierlich in modernste Technologien und Maschinen, um sicherzustellen, dass wir unseren Kunden stets die bestmöglichen Lösungen bieten können.

Wir legen einen sehr großen Wert auf Kundenzufriedenheit. Mit unseren Kunden arbeiten wir eng zusammen, um ihre individuellen Anforderungen zu verstehen und maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln, die ihren Bedürfnissen entsprechen. Unser Ziel ist es, langfristige Partnerschaften aufzubauen und unseren Kunden einen Mehrwert zu bieten, der über ihre Erwartungen hinausgeht.

Unser Leistungsspektrum umfasst eine breite Palette von Dienstleistungen, darunter CNC-Drehen, CNC-Fräsen, Drahterodieren, 3D-Druck, Lasergravur und vieles mehr. Unser Fokus liegt darauf, hochpräzise Teile mit engen Toleranzen herzustellen, die selbst den anspruchsvollsten Anforderungen gerecht werden.

Zerspanungstechnik Beyer steht für Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit. Wenn Sie einen Partner suchen, der Ihnen hochwertige Zerspanungslösungen bietet, sind Sie bei uns genau richtig.

Unsere Bearbeitungszentren

Fräsen	4 - 5
Drehen	6
Drahterodieren	7
Erodierbohren	8
3D-Drucken	9
Laserbeschriften	10
Qualitätssicherung	11
Weitere Bearbeitungsmöglichkeiten	12

Fräsen

Unsere Fertigung ist mit drei 5-Achs- und einem 3-Achs-Bearbeitungszentrum ausgestattet. Wir nutzen als Programmiersoftware hyperMILL der Firma OPEN MIND. Alle Fräsmaschinen werden mit Nullpunktspannsystemen der Firma Lang gerüstet, um Fehler bei der Produktion zu vermeiden und Rüstzeiten zu reduzieren.

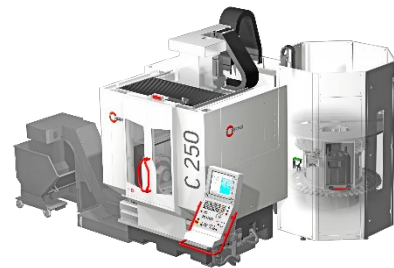
Es lassen sich alle zerspanbaren Materialien bearbeiten (z.B. Edelstähle, Aluminium, Stähle, Kunststoffe, etc.)

5-Achs-Bearbeitungszentren

Hermle C 250

Technische Daten:

- Max. Verfahrweg X-Achse: 600 mm
- Max. Verfahrweg Y-Achse: 550 mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse: 450 mm
- Max. Tischbeladung: 300 kg
- Tischdurchmesser: Systemtisch von LANG 364mm
- Standard Spindeldrehzahl: 18.000 min⁻¹
- Max. Spindeldrehzahl: 18.000 min⁻¹
- Magazinkapazität: 80



Die Hermle C 250 ist eine sehr präzise und zuverlässige Maschine, die für eine komplette Automation vorbereitet ist. Zusätzlich deckt dieses Bearbeitungszentrum, von Mehrseitenbearbeitung bis hin zum 5-Achs-Simultanfräsen, ein sehr großes Spektrum im Bereich der Zerspanung ab.

2x DMU 75 monoBLOCK

Technische Daten:

- Max. Verfahrweg X-Achse: 750 mm
- Max. Verfahrweg Y-Achse: 650 mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse: 560 mm
- Max. Tischbeladung: 600 kg
- Tischdurchmesser: 650 mm
- Max. Spindeldrehzahl: 20.000 min⁻¹
- Standard Spindeldrehzahl: 20.000 min⁻¹
- Magazinkapazität: 60



Unsere DMU 75 monoBLOCK's bieten ein Maschinenkonzept für alle Arten von Teilen. Von der Mehrseiten- bis hin zur 5-Achssimultanbearbeitung ist bei diesen Maschinen alles möglich.

3-Achs Bearbeitungszentrum

YCM NSV 106 A:

Technische Daten:

- Max. Verfahrweg X-Achse: 1.020 mm
- Max. Verfahrweg Y-Achse: 600 mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse: 600 mm
- Max. Tischbeladung: 700 kg
- Tischgröße 1.120x650 mm
- Arbeitsvorschübe von 1 - 20.000 mm/min in allen Achsen
- Spindeldrehzahlen *12.000 U/min
- Vorschub (X/Y/Z) 20 m/min
- Schwerzerspannung ist möglich



Drehen

DMG mori CTX alpha 500:

Technische Daten:

- X-Achse: 355 mm Verfahrweg
- Z-Achse: 525mm Verfahrweg
- Y-Achse: 80mm Verfahrweg
- Max. Drehlänge: 470 mm
- Max. Bearbeitungsdurchmesser: 240 mm
- Max. Stangendurchlass: 65 mm
- Max. Drehzahl: 6000 U/min
- Max. Drehzahl angetriebene Werkzeuge: 5000 U/min
- 12-fach Sternrevolver davon alle 12 Werkzeugaufnahmen angetrieben
- Gegenspindel mit Reitstockfunktion
- Stangenlader für automatisierte Fertigung



Unsere DMG mori CTX alpha 500 ist eine hochpräzise und genaue Drehmaschine die mit allen zerspanbaren Materialien fertig wird. Durch Ihre Erweiterung des Stangenladers ist Sie ideal für die Fertigung im Bereich der Serienproduktion optimiert. Ihre Gegenspindel ermöglicht eine schnelle und lagerichtige Bearbeitung beider Seiten. Zusätzlich verfügt die CTX über eine Y-Achse, die teilweise Fräsarbeiten ersetzt und somit die schnellstmögliche Fertigung gewährleistet.

Emco E 45

Technische Daten:

- X-Achse: 160 mm Verfahrweg
- Z-Achse: 510 mm Verfahrweg
- Max. Bearbeitungsdurchmesser: 80 mm
- Max. Stangendurchlass: 45 mm
- Max. Drehzahl: 6300 U/min
- Max. Drehzahl angetriebene Werkzeuge: 5000 U/min
- Anzahl der Werkzeugpositionen: 12
- Angetriebene Werkzeuge: 6
- Reitstockfunktion



Die Emco E 45 fertigt ebenfalls hochpräzise und genau aus allen zerspanbaren Materialien. Diese Drehmaschine kommt durch Ihre schnelle Bearbeitung vor allem im Bereich der Einzel- und Kleinserienfertigung zum Einsatz.

Drahterodieren

Das Drahterodieren (Drahtschneiden, Drahterosion, funkenerosives Schneiden oder Schneiderodieren) ist ein formgebendes Fertigungsverfahren (Schneidverfahren), bei dem wir eine Genauigkeit von $\pm 0,006\text{mm}$ gewährleisten können. Dieses Fertigungsverfahren wird mit jeder Art von elektrisch leitenden Materialien fertig, egal ob gehärtet oder weiches Material, hierbei ist nur der spezifische Leitwert wichtig. Unsere Maschine ist mit einer Rotationsachse von Carl Hirschmann ausgestattet und bietet eine vielseitige Bearbeitung wie z.B. erosives Schleifen, Mehrseitenbearbeitung ohne Ausspannen und Freiflächenbearbeitung. Hierbei sind wir einer von wenigen Dienstleistern in Deutschland, die in diesem Bereich diese Vielfalt bieten können.

Mitsubishi MV1200S

Technische Daten:

- X-Achse: 400 mm Verfahrweg
- Y-Achse: 300 mm Verfahrweg
- Z-Achse: 220 mm Verfahrweg
- Konische Schnitte bis 30 Grad
- Max. Höhe: 150 mm (ohne Achse)
- Max. Länge: beschränkt auf 3 kg (mit Achse)
- Max. Durchmesser: 100 mm (mit Achse)
- Bevorzugter Durchmesser: 0,3 – 60,0 mm (mit Achse)
- Max. Länge: beschränkt auf 3 kg (mit Achse)



Erodierbohren

Die perfekte Ergänzung zum Drahterodiersystem von Mitsubishi Electric. Start-Erodierbohrsysteme meistern nicht nur kleine Dimensionen bei Startlöchern mit Elektroden von 0,3–3,0 mm, sondern auch Funktionsbohrungen, Luftlöcher oder das mühelose entfernen von abgebrochenen Bohrern, Fräsern und Gewindeschneideisen.

Mitusbishi Start 43Z

Technische Daten:

- X-Achse: 400 mm Verfahrweg
- Y-Achse: 300 mm Verfahrweg
- Z-Achse: 400 mm Verfahrweg
- W-Achse: 345 mm Verfahrweg
- Tischgröße: 910x650 mm
- Mögliche Elektrodendurchmesser: 0,3 – 3,00 mm
- Max. Elektrodenlänge: 400 mm
- Max. Werkstückhöhe: 350 mm
- Max. Werkstückgewicht: 200 kg



3D-Druck

Wir bieten eine 3D-Druck-Service für die Herstellung von Prototypen, Bauteile und Vorrichtungen an. Durch Fused Deposition Modeling (FDM) oder Stereolithografie (SLA) fertigen wir Ihr gewünschtes Bauteil an.

Formlabs Form 3 +

Technische Daten:

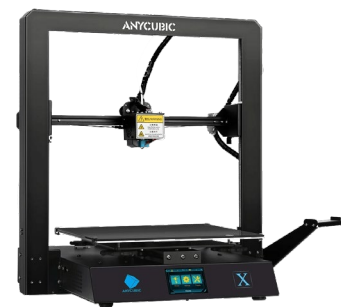
- X-Achse: 145 mm Druckbereich
- X-Achse: 145 mm Druckbereich
- Z-Achse: 185 mm Druckbereich
- Druckverfahren: SLA
- Laserleistung: 250 mW
- Laserspotgröße: 0,085 mm
- Schichtdicke: 0,025 - 0,3 mm
- Präzision X/Y 0.025mm Z 0.025mm
- Druckbare Materialien: Draft, Grey, Grey Pro, Clear, Color, ESD, Rigid 1000, Rigid 650, High Temp, Castable Wax, Durable



Anycubic Mega X 3D-Drucker

Technische Daten:

- X-Achse: 300 mm Druckbereich
- Y-Achse: 300 mm Druckbereich
- Z-Achse: 300 mm Druckbereich
- Druckverfahren: FDM
- Filamentdurchmesser: 1,75
- Düsendurchmesser: 0,4 mm Standard
- Schichtdicke: 0,05 - 0,3 mm
- Präzision X/Y 0.1mm Z 0.15mm
- Druckbare Filamente: PLA, ABS, HIPS, Wood, TPU



Lasergravur

Die Einsatzmöglichkeiten unseres Faserlasers im Bereich Gravuren ist praktisch grenzenlos. Jedes Logo oder Bild und jede Beschriftung nach ihrem Datensatz sind umsetzbar. Von sehr kleinen Schriftzügen bis zu einer zu behandelnden Fläche, sind Laserbeschriftungen von uns machbar. Ob es sich um ein Bauteil der Automobiltechnik, ein Gehäuse oder etwa einer Pedale vom Fahrrad handelt, durch Laserbeschriftung kann praktisch jede Art von Trägerobjekt aus Metall und Kunststoff beschriftet werden.

ACI Workstation PROFESSIONAL

Technische Daten:

- X-Achse: 400 mm Verfahrweg
- Y-Achse: 110 mm Gravierungsbereich
- Z-Achse: 440 mm Verfahrweg
- Max. Bauteilgrößen: 600x110x450 mm
- Laserklasse: 1
- 360° Rotationsachse max. Durchmesser 65 mm



Qualitätssicherung

Wir setzen modernste Mess- und Prüfverfahren ein um die Qualität unserer Produkte sicherzustellen. Qualität ist unser oberstes Gebot, daher bieten wir Ihnen nicht nur hochwertige Produkte, sondern auch detaillierte Messprotokolle für Ihre Qualitätssicherung. Mit unseren Messprotokollen können Sie sicher sein, dass jedes Produkt unseren hohen Qualitätsstandards entspricht.

KEYENCE IM-8000 Digitaler Messprojektor

Technische Daten:

- Telezentrische Objektive mit großem Durchmesser
- Hochauflösender CMOS-Sensor für präzise Kantenerkennung
- Programmierbares Auflicht für präzise Darstellung
- Lichttaster
- Höhenmesstaster (Z-Taster)
- 360°-Rotationseinheit
- Messfläche von bis zu 300x200 mm



Weitere Bearbeitungsbereiche

Flachschleifen

- für harte Werkstoffe wie gehärteten Stahl oder Keramik
- Maßgenauigkeit von ± 0.005 mm



Sägen

- Max. Länge: >2000 mm
- Max. Breite: 250 mm Max. Höhe: 250 mm
- Serienzuschnitt möglich durch automatischen Vorschub mit Wiederholgenauigkeit von ± 1 mm



Glasperlenstrahlen

- Einwirken von Glasperlen in Material o. Werkstück
- Schleifmittel gegen Rost, Verunreinigungen, Frabe, etc.
- Oberflächengestaltung durch Mattierung



Trovalisieren (Gleitschleifen)

- Oberflächenbearbeitung von vorrangig metallischen Werkstücken
- durch oszillierende oder rotierende Bewegung wird Material abgetragen oder umgeklappt insbesondere Kanten



Ultraschallreinigung

- Industrielle Bauteilreinigung und Oberflächenbearbeitung

