

Ihr Partner

für einzigartige

Metallerzeugnisse

Individuelle Metallbaugruppen aus einer Hand

■ **Kurzpräsentation Carl August Wirth GmbH / CAWIGROUP**

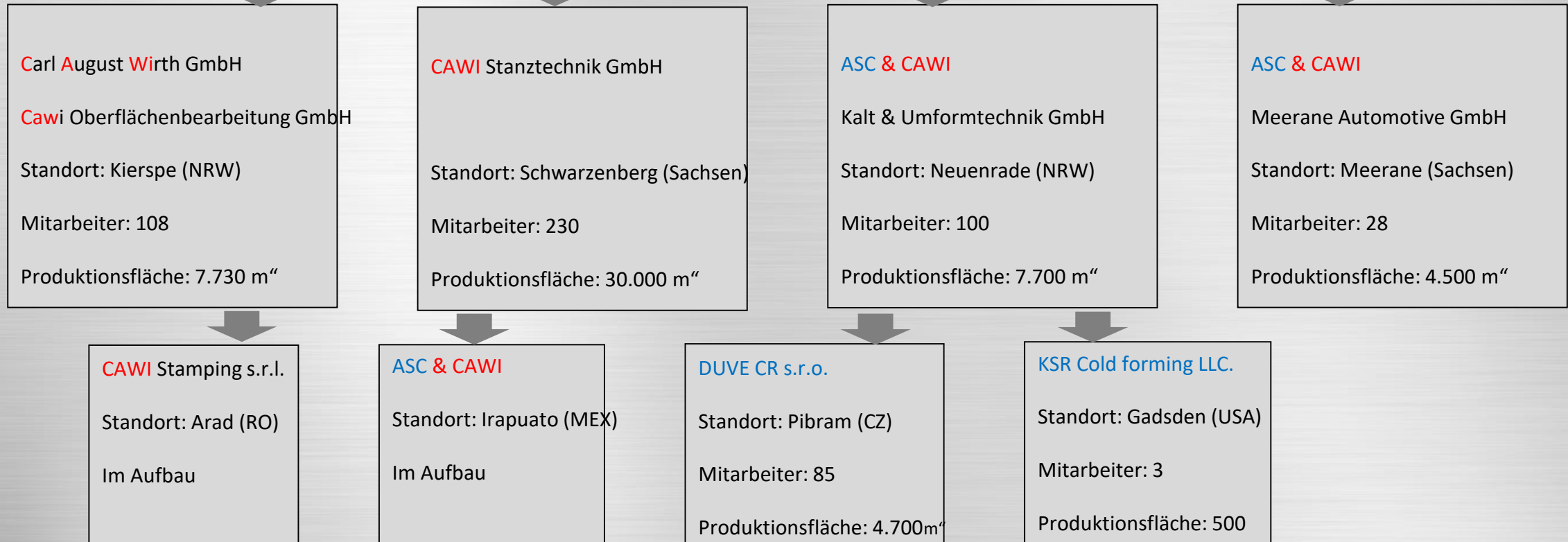
- Firmengeschichte
- Die CAWIGROUP / Standorte
- Zahlen / Daten / Fakten (Umsatzentwicklung / Mitarbeiterentwicklung)
- Investitionen
- Leistungsportfolio (Maschinen & Anlagenübersicht)
- Qualitätsmanagement
- Kundenreferenzen

■ Firmengeschichte

- 1905 Gründung der Carl August Wirth GmbH als Metallwarenfabrik in Kierspe (NRW)
- 1991 Übernahme des Unternehmens durch Jörg Kölsche
- 1995 Gründung der CAWI Stanztechnik GmbH in Schwarzenberg (Sachsen)
- 2010 Gründung der ASC & CAWI Kalt- und Umformtechnik GmbH in Neuenrade (NRW)
 - DUVE-CR s.r.o. in Pibram (CZ) und KSR Cold Forming LLC in Gadsden, AL (USA)
- 2013 Gründung der ASC & CAWI Meerane Automotive GmbH in Meerane (Sachsen)
- 2016 Gründung der ASC & CAWI GmbH in Irapuato, Mexico

CAWI Group

(515 Mitarbeiter / 15 Auszubildende)



Individuelle Metallbaugruppen aus einer Hand

■ Deutschland

- Carl August Wirth GmbH,
Kierspe / NRW
- CAWi Oberflächenbearbeitung GmbH,
Kierspe / NRW
- CAWI–Stanztechnik GmbH,
Schwarzenberg / Sachsen
- ASC-CAWI Kalt- und Umformtechnik
GmbH, Neuenrade / NRW
- ASC & CAWI Meerane Automotive
GmbH, Meerane / Sachsen

■ Tschechische Republik

- **DUVE** – CR s.r.o., Pibram (CZ)

■ USA

- **KSR Cold forming LLC.**, Gadsden
(USA)

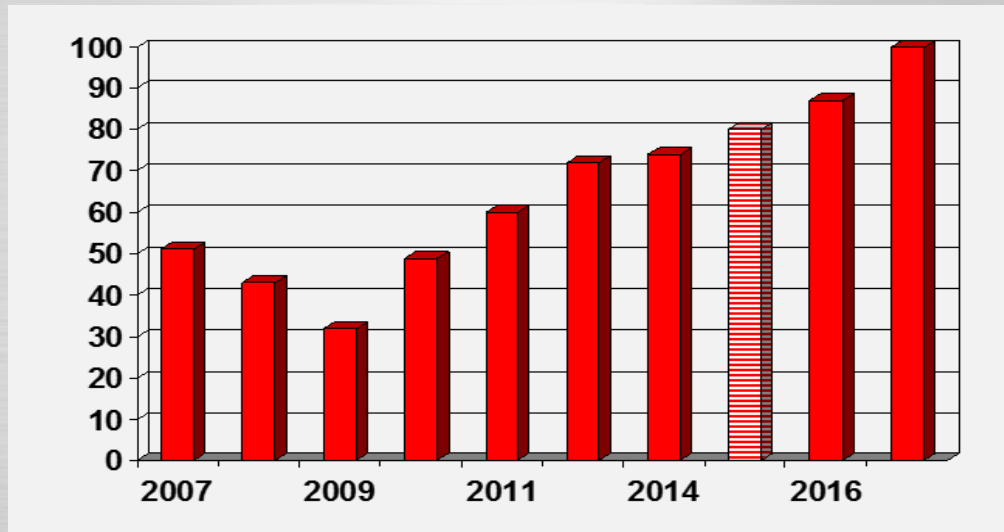
■ Rumänien

- *Im Aufbau*
CAWi Stamping S.R.L.
Arad (RO)

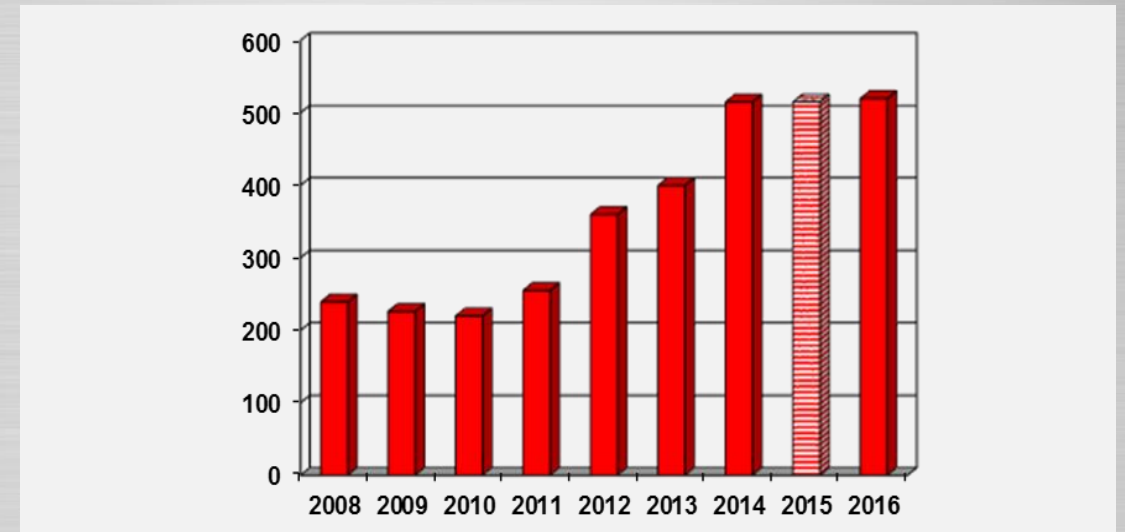
■ Mexico

- *Im Aufbau*
ASC & CAWi Stamping
Irapuato (MEX)

Umsatzentwicklung [Mio.€]



Mitarbeiterentwicklung



- Umsatz 2015
- Umsatz 2016
- Umsatz 2017
- Umsatz 2018
- Umsatzziel 2019

- 80 Mio. € (davon 28 Mio.€ ASC-CAWI)
- 87 Mio. € (davon 31 Mio.€ ASC-CAWI)
- 104 Mio. € (davon 40 Mio.€ ASC-CAWI)
- 115 Mio. € (davon 45 Mio.€ ASC-CAWI)
- 135 Mio. € (davon 51 Mio.€ ASC-CAWI)

Investitionen 2014/2015

- CARL August Wirth GmbH
 - 100 % Eigenkapitalquote/ Equity capital
- CAWi-Stanztechnik GmbH
 - 100 % Eigenkapitalquote/ Equity capital
- CAWi Oberflächenbearbeitung GmbH
 - 100 % Eigenkapitalquote/ Equity capital
- ASC & CAWi Kalt- und Umformtechnik GmbH
 - 80% Eigenkapitalquote/ Equity capital
- ASC & CAWI Meerane Automotive GmbH
 - 80% Eigenkapitalquote/ Equity capital
- DUVE CR s.r.o.
 - 80% Eigenkapitalquote/ Equity capital

Investitionen 2017 / 2018

2,0 Mio. €

5,2 Mio. €

1,7 Mio. €

2,0 Mio. €

0,5 Mio. €

1,2 Mio. €

Leistungsportfolio



Individuelle Metallbaugruppen aus einer Hand

Maschinen -und Anlagenübersicht

Pressen-Übersicht:

- 22 Stanzautomaten mit Bandanlage
300 kN – 10.000 kN
- 1 SERVO-Stanzautomat mit Bandanlage
5.000 kN
- 29 Exzenter- und hydraulische Einlegepressen
300 kN – 8.000 kN
- 7 Tiefziehpressen
300 kN – 10.000 kN
- 3 Transferlinien
300 kN – 10.000 kN

Pressen-Technische Daten

- Presskraft: 300 – 10.000 kN
- Tischlänge: bis 4000 mm
- Bandbreiten: 5 – 1.200 mm
- Banddicke: 0,3 – 5 mm

Schweißanlagen

- 12 Schweißanlagen (MIG/MAG/WIG/Roboter/Punkt) in Schwarzenberg
- 3 Schweißanlagen in Kierspe

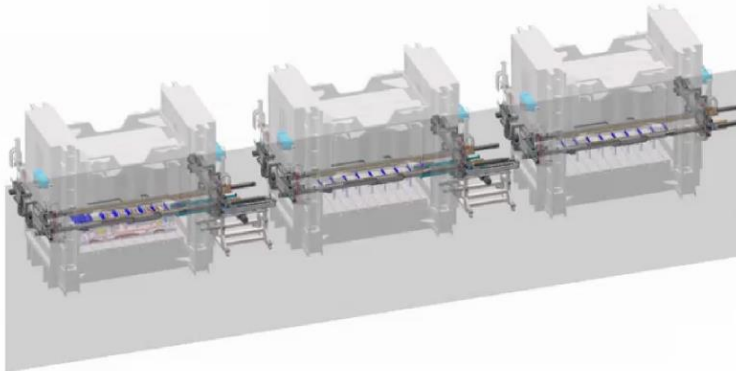
Maschinen und Produktionsanlagen unter
www.cawi.de

Maschinen -und Anlagenübersicht



H&T ProduktionsTechnologie

Transfer- und Verkettungssystem für 3 hydraulische Pressen



Technische Daten

- Presskraft:
 $10.000 + 6.300 + 6.300 = \underline{\underline{22.000.000 \text{ kN}}}$
- Tischlänge: bis 9000 mm
- Bandbreiten: bis 1.400 mm
- Banddicke: 0,3 – 5 mm

Individuelle Metallbaugruppen aus einer Hand

Qualitätsmanagement & Umwelt

- Zertifiziert nach:
 - ISO / TS 16949
 - ISO 9001
 - ISO14001
 - ISO 3834 – 3
 - ISO 14554 -1

- Laboreinrichtung:
 - ständige Überwachungen unserer Qualität
 - Schichtdickenmessungen
 - Salzsprühnebeltest
 - Chemische Analysen
 - Abwasseranalysen
 - Zug-/Druck Kraftmessungen
 - Elektronische Mikroskope zur Auswertung von Schliffbildern

■ Messtechnik

- moderne 3D Messmaschinen
- Optisch und Taktile
- Analyse und Bemusterung nach VDA und PPAP
- Serien begleitende Prüfung



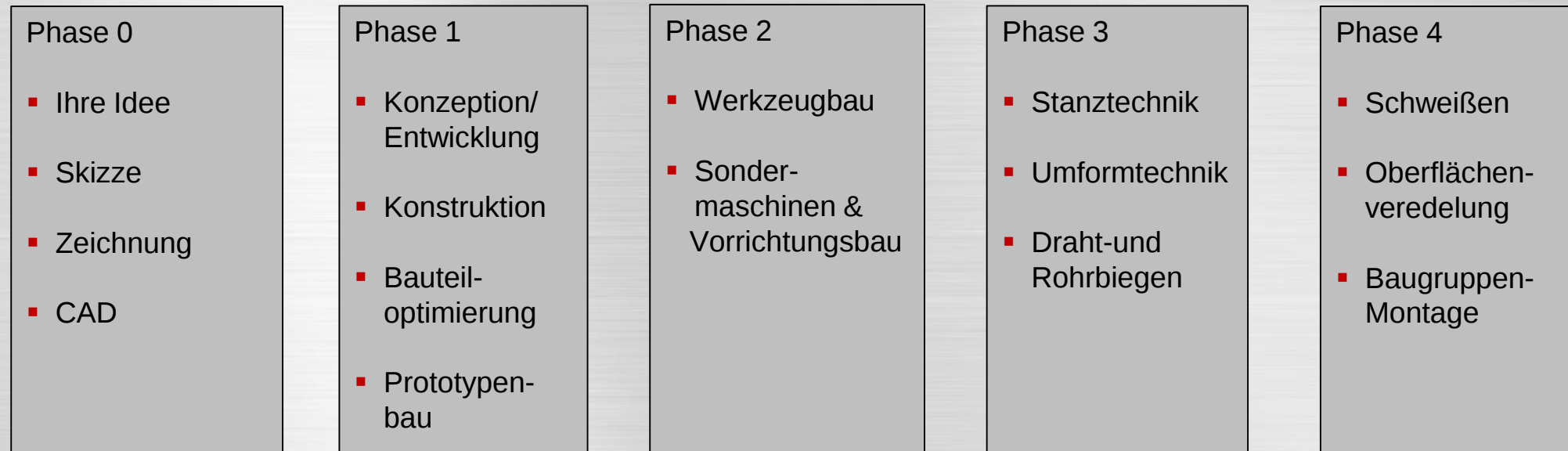
Individuelle Metallbaugruppen aus einer Hand

Kundenreferenzen



Individuelle Metallbaugruppen aus einer Hand

Konstruktion - Entwicklung - Projektmanagement



Wertschöpfungskette innerhalb der CAWi Group

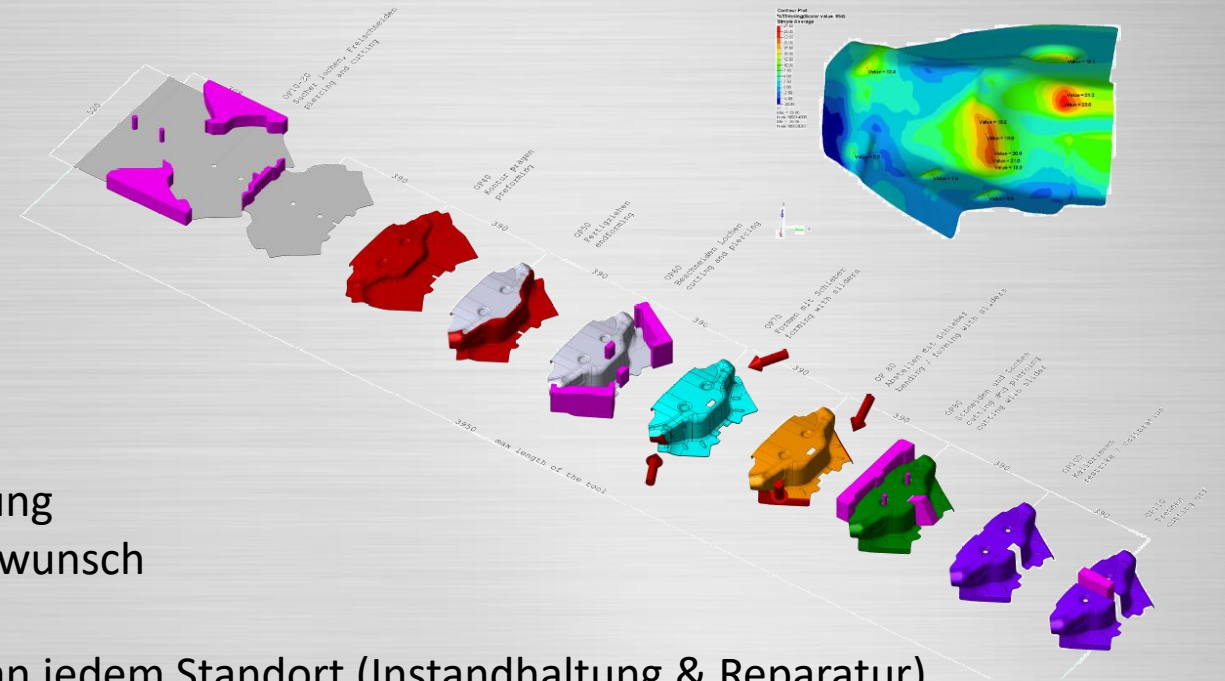
Individuelle Metallbaugruppen aus einer Hand

Konstruktion - Entwicklung - Projektmanagement

Konstruktionsprogramme: VISI CAD / CATIA V5
 Schnittstellen: igs / dwg / dxf / step

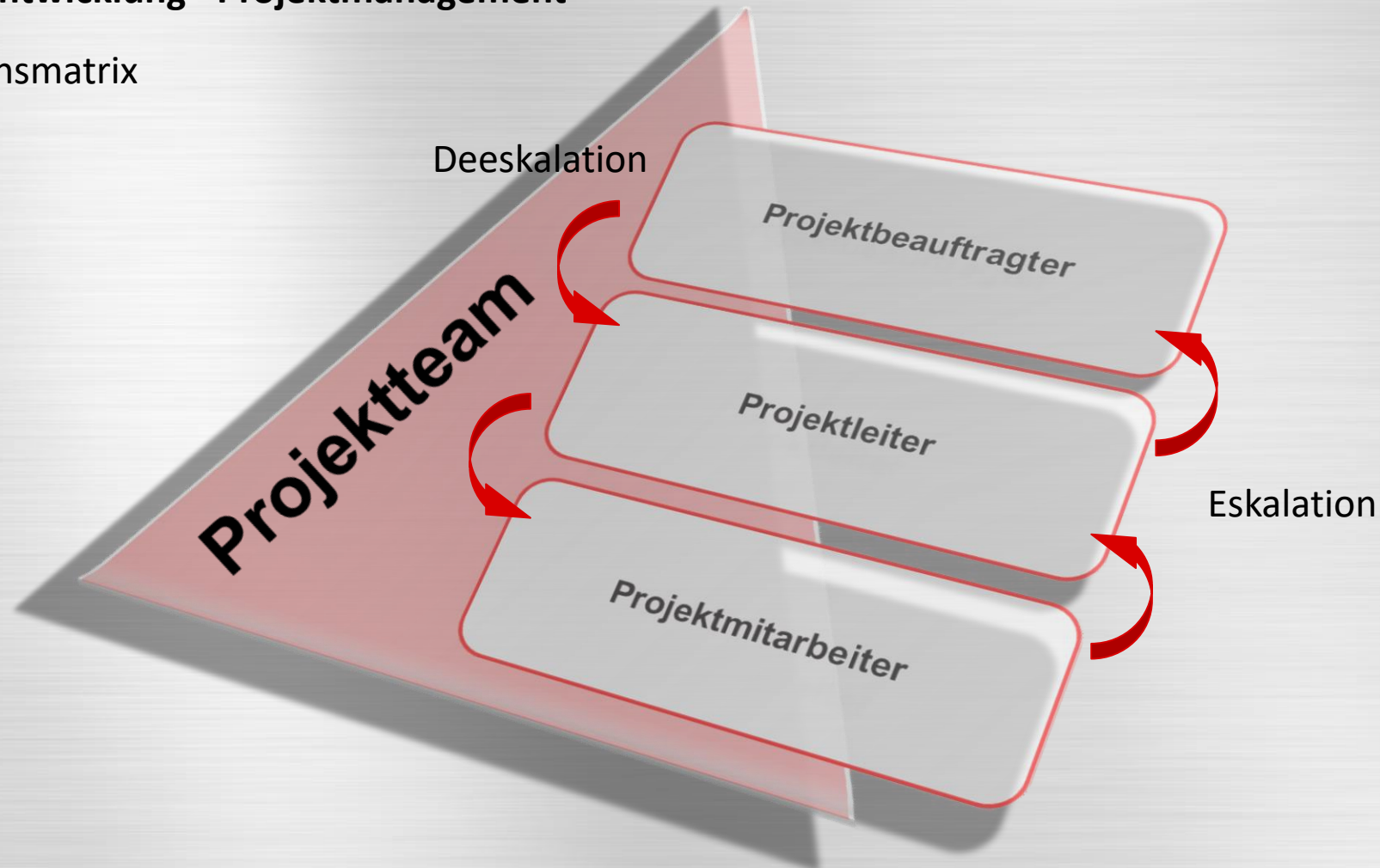
Entwicklungsleistungen: Herstellbarkeitsanalysen
 Ziehsimulationen
 Methodenplanung
 Toleranzanalysen
 Konstruktionsunterstützung
 Prototypen nach Kundenwunsch

Werkzeugbau : Inhouse - Werkzeugbau an jedem Standort (Instandhaltung & Reparatur)
 Entwicklung & Konstruktion eigener Werkzeuge (bis 1800 mm intern)
 Detaillierte Lastenheftvorgabe
 Stetig modernisierter Maschinenpark
 Langjähriges Lieferantennetzwerk



Konstruktion - Entwicklung - Projektmanagement

Projekteskalationsmatrix



Individuelle Metallbaugruppen aus einer Hand

Carl August Wirth GmbH / CAWI Oberflächenbearbeitung GmbH, Kierspe



Individuelle Metallbaugruppen aus einer Hand

Carl August Wirth GmbH, Kierspe

Fertigungsanlagen:

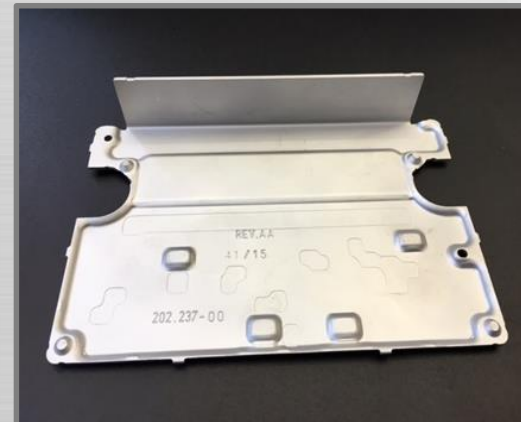
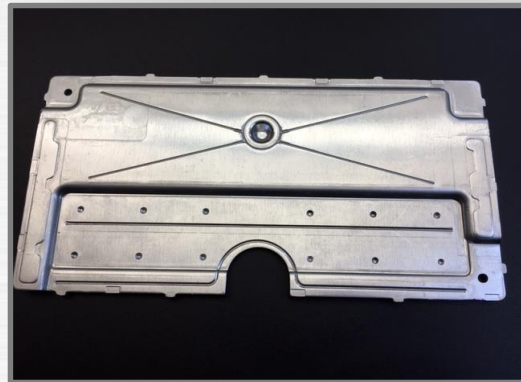
- Stanz- & Tiefziehautomaten (teilweise mit Servoantrieb) 300 kN - 5.000 kN mit entsprechender Peripherie (ausschließlich Folgeverbundfertigung)

(Tischlänge bis 2500 mm / Bandbreite 600 mm / Banddicke max. 5 mm)

- Exzenter & hydraulische Einlegepressen
- Rundtaktmaschinen für Buckelschweißanlagen für Muttern, Bolzen, Schrauben
- Montage: manuell bis hin zu vollautomatischen Anlagen



Leistungselektronik (Produktbeispiele)



Leistungselektronik

- Gefertigt werden in Kierspe beispielsweise:
 - Kühlkörper für Steuergeräte
 - Halterahmen für Displays
 - Kontaktelemente / Crimps
 - Baugruppen für Xenon Gehäuse

Interessant für den Automotiven Bereich:

Business Unit Body & Security

Business Unit Passive Safety & Sensorics

Business Unit Advanced Driver Assistance

(Division Interior)

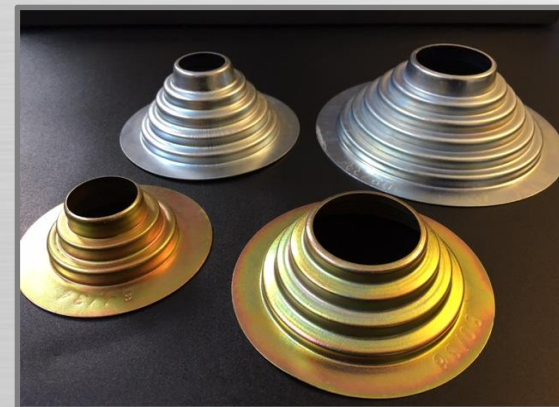
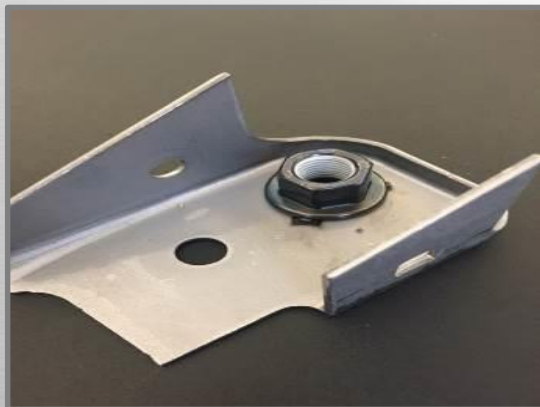
(Division Chassis & Safety)

(Division Chassis & Safety)

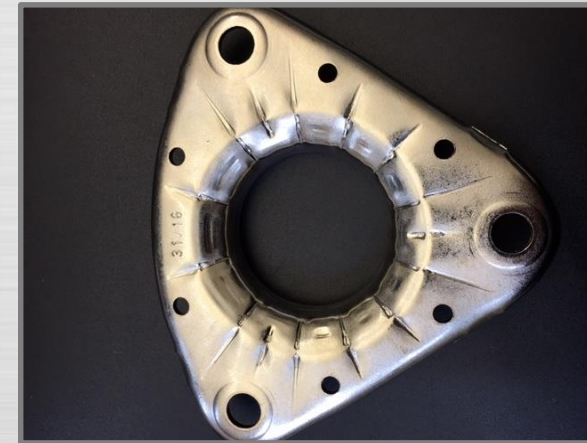
z.B. Steuergeräte für LED, DC/DC, AC/ DC

z.B. Steuergeräte für elekt. Luftfed.

Stanzen, Tiefziehen, Umformen, Verbinden (Produktbeispiele)



Stanzen, Tiefziehen, Umformen, Verbinden (Produktbeispiele)



Individuelle Metallbaugruppen aus einer Hand

Stanzen, Tiefziehen, Umformen, Verbinden

■ Gefertigt werden in Kierspe beispielsweise:

- Gehäuse & Verschlussdeckel
- Ventilhalter
- Einfüllstutzen mit Dichtfunktionen
- Unverlierbarkeitssicherungen
- Dämpferaufnahmen
- Federbeinhalter
- Teile für Abgasanlagen
- Gewindehülsen

Interessant für Automotiven Bereich:

Business Unit Vehicle Dynamics	(Division Chassis & Safety)	z.B. ABS-Systeme (NDS-Töpfe etc.)
Business Unit Engine Systems	(Division Powertrain)	z.B. Turbolader, Benzinhochdruckpumpe
Business Unit Transmission	(Division Powertrain)	z.B. Getriebesteuerungen
Business Unit Fuel & Exhaust Management	(Division Powertrain)	z.B. Emitec
Vibration Control		z.B. Federbeinstützlager

CAWI Oberflächenbearbeitung GmbH, Kierspe

■ Trommilveredelung (elektrolytisches Trommelverfahren):

- **Nickel** (Kupfer Nickel)
- **Kupfer**
- **Gold** (Nickel-Gold)
- **Silber** (Kupfer-Silber / Kupfer –Nickel-Silber / Nickel-Silber)
- **Zinn** (Kupfer-Zinn / Kupfer-Nickel-Zinn / Nickel-Zinn)
- **Zink-Nickel** (Dickschichtpassivierung mit/ohne Versiegelung, mit/ ohne Gleitbeschichtung als Alternative zu Chrom -6 –haltigen Oberflächen)

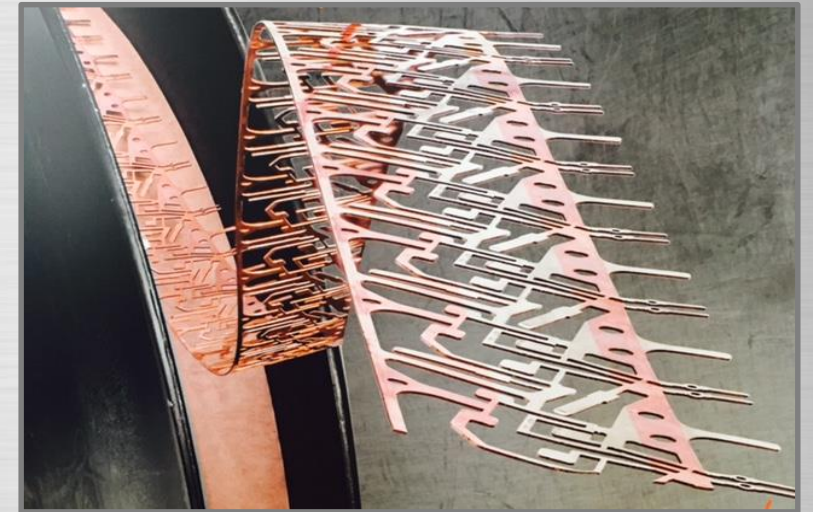


CAWI Oberflächenbearbeitung GmbH, Kierspe

- **Bandveredelung (Doppelspurbandgalvanikanlage):**

- **Nickel**
- **Silber**
- **Zinn**

- Beschichtung von Vollbändern und zweidimensionalen Stanzbändern (komplett & selektiv)
- Bandbreiten 3 mm – 100 mm (Grundmaterial Stahl, Edelstahl, Kupferlegierungen)



CAWI Oberflächenbearbeitung GmbH, Kierspe

- **Entfettung:**

- Geschlossenes System auf PER Basis
- Dampfentfettung mit Ultraschallgerät und ständiger Destillation bzw. Vakuumdestillation zur Bearbeitung empfindlicher Artikel
- Nachweis Reinigungsgrad über Oberflächenspannungstest
- Korbgrößen 650 mm x 450 mm x 300 mm

- **Externe Partner:** Pulverbeschichtung, KTL, Chrom

CAWI Stanztechnik GmbH, Schwarzenberg



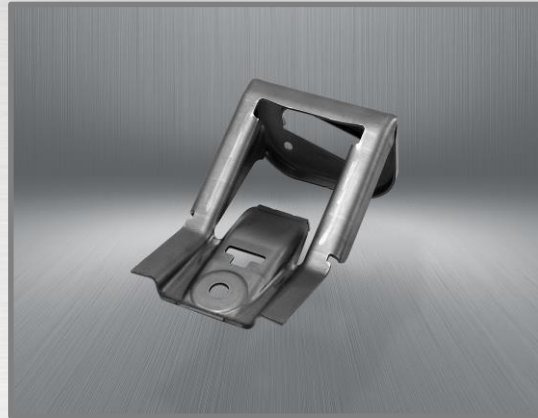
Individuelle Metallbaugruppen aus einer Hand

CAWI Stanztechnik GmbH, Schwarzenberg

Fertigungsanlagen:

- Transferlinien 300 kN – 10.000 kN (300 to / 800 to / 1.000 to) mit entsprechender Peripherie
- Stanz- & Tiefziehautomaten (teilweise mit Servoantrieb) 300 kN -10.000 kN mit entsprechender Peripherie (Tischlänge bis 4.000 mm / Bandbreite 1.200 mm / Banddicke max. 5 mm)
- Transfer & Verkettungssystem für 3 hydraulische Pressen 10.000 kN + 6.300 KN +6.300 kN = 22.000.000 kN (Tischlänge bis 9.000 mm / Bandbreite 1.400 mm / Banddicke max. 5 mm)
- Exzenter & hydraulische Einlegepressen
- Widerstand- und Schutzgasschweissen
- Schrauben, Clinchen, Nieten, Kleben, Gewindeschneiden als integrierter Prozess
- manuell bis hin zu vollautomatischen Roboteranlagen

Stanzen, Tiefziehen, Umformen, Verbinden (Produktbeispiele)



Stanzen, Tiefziehen, Umformen, Verbinden (Produktbeispiele)



Stanzen, Tiefziehen, Umformen, Verbinden

■ Gefertigt werden in Schwarzenberg beispielsweise:

- Turmschalen
- Ölwannen
- Abgassysteme
- Elektromotorengehäuse
- Stufenpressenteile
- Sitzseitenschalen
- Sitzoberschalen
- Achskomponenten
- Scharnierteile

ASC & CAWI Kalt und Umformtechnik GmbH, Neuenrade

Fertigungsanlagen:

- 3D Rohrbiegemaschinen mit Station zum doppelseitigen Stauchen
- 2D Biegeautomaten
- CNC Biegemaschine mit angebundener Stauch-Station
- Maximale Ausgangslänge für Rohrformteile beträgt 1.200 mm bei einer Stärke von 8-15 mm
Nahtlos oder geschweißte Ausführung möglich
- Maximale Ausgangslänge für Drahtbiegeteile beträgt 1.200 mm bei einer Stärke von 2-16 mm
Kombination mit Montageteilen (Metall und Kunststoff) möglich.

ASC & CAWI, Irapuato Mexico

Mexico

ASC & CAWI Mexico S.de R.L de CV
Irapuato, Gto., C.P. 36810, Mexico

(Gründung November 2016)

Weitere Vorgehensweise:

- Auflösung des Standortes „Meerane“ zum 31.12.16
- Verlagerung Maschinenpark „Meerane“ nach Mexico und Schwarzenberg ab KW 50/2016
- Beginn der Produktion in Mexico: Mai 2017 mit 10 Personen

Production side

6000 qm²

Parque Industrial Castro del Rio



Individuelle Metallbaugruppen aus einer Hand

FAZIT

Aufgrund der Ausrichtung der CAWi Group mit weltweiten Standorten und einem Fertigungsprogramm , welches beinah alle in der Metallverarbeitung gängigen Prozesse, wie z.B. **Stanzen, Umformen, Tiefziehen, Stauchen, Biegen, Schweißen, Verbindungstechniken, Oberflächenveredelung** und auch **Baugruppenmontage** beinhaltet, sind wir sicher, dass wir Ihrem Haus einen nachhaltigen und weltweiten Wettbewerbsvorteil mit unseren Produkten bieten können.

Weiterhin können wir Ihnen durch effiziente Produktionsprozesse, optimale Qualität & Belieferung , sowie umfassenden Service entsprechende Kostenvorteile garantieren.

Bereits im „Anfragestadium“, möchten wir Sie, durch innovative Beratung, sowie durch gemeinsame **Konzeption/Entwicklung** Ihrer Ideen zu einem optimierten Bauteil, bis hin zur Lieferung von Prototypenteilen und Serienteilen, unterstützen.

Sie liefern uns Ihre Idee , wir liefern Ihnen **maximalen Benefit** durch **Full-Service Lösungen**!

Fordern Sie uns, wir beraten Sie gern!

Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit!