

Unternehmenspräsentation - **Mechatronic** -



Anschrift:

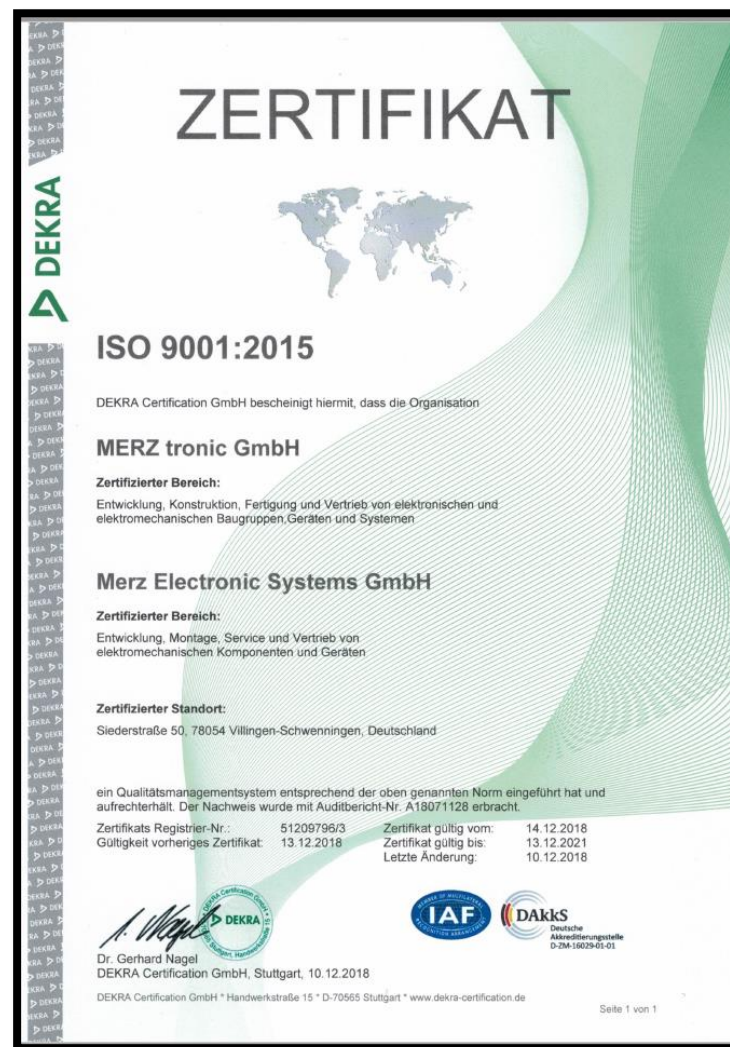
*Siederstraße 50
78054 Villingen-Schwenningen
Baden-Württemberg
Deutschland*

Kontaktdaten:

*Fon: +49 7720 94184 – 20
Fax: +49 7720 94184 – 26
E-Mail: info@merztronic.com
Web: www.merztronic.com*

Allgemein

Zertifiziert nach DIN ISO 9001-2015



Allgemein



Firmengebäude
mit anschließender
Fertigungshalle - rechts



Allgemein



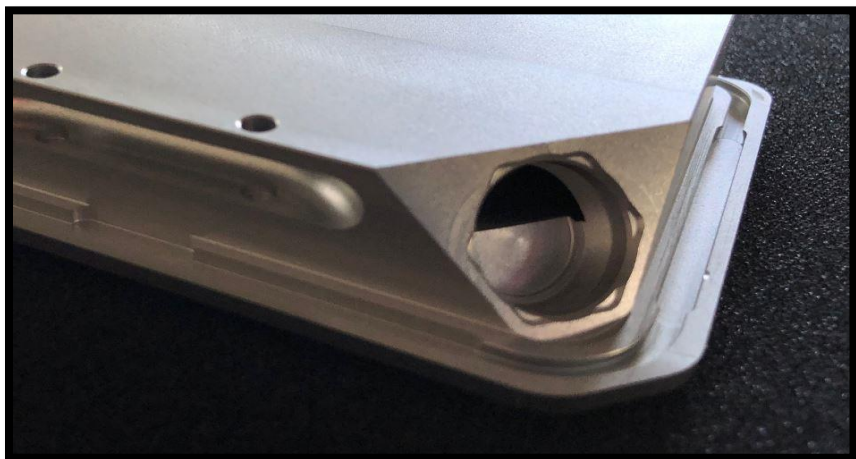
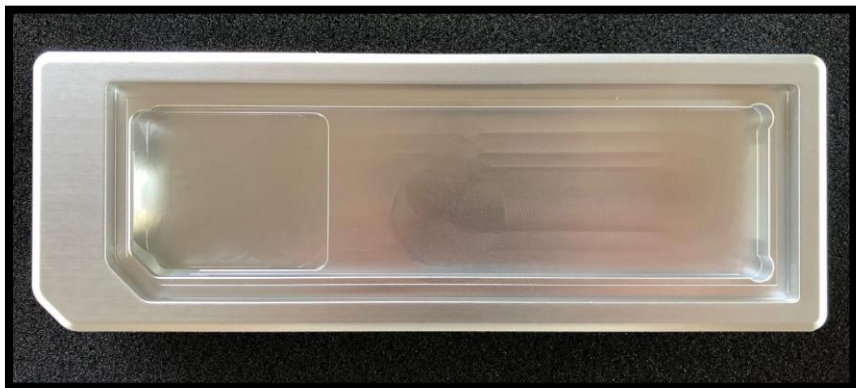
NEU im Maschinenpark !

Wir produzieren mit modernsten Anlagen,
unter anderem auf diesem Fertigungszentrum,
dem DMU95 monoBLOCK.

Hersteller DMG MORI (DECKEL MAHO)

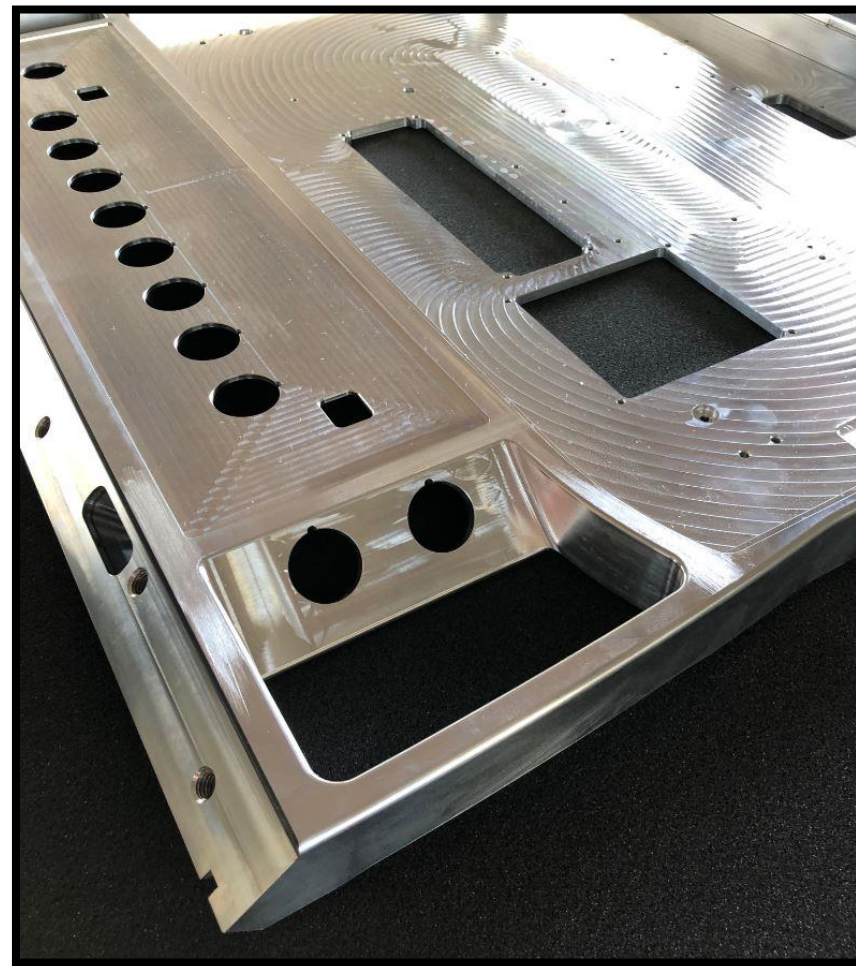
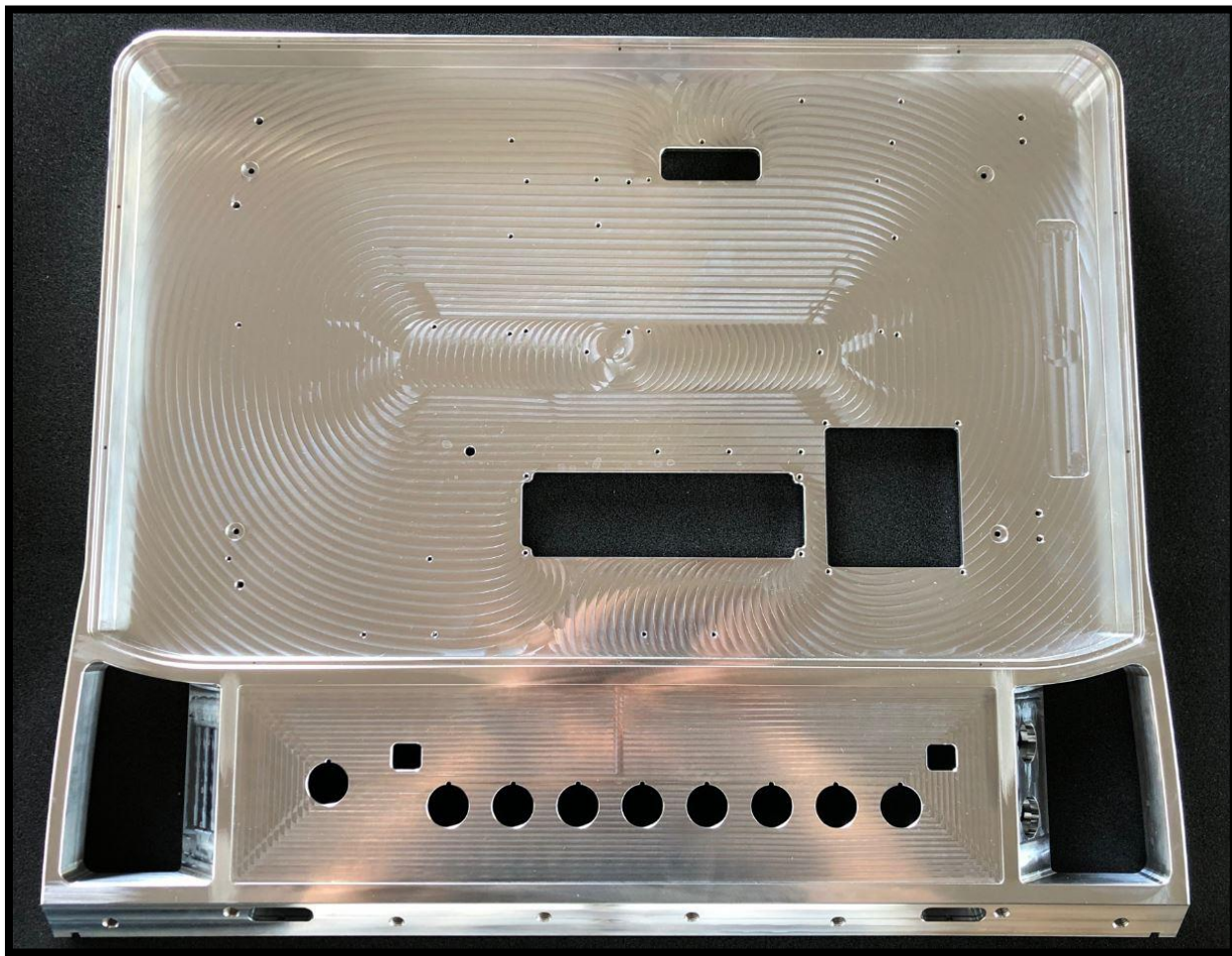
- > 5-Achs-Simultanbearbeitung
- > Werkstücke bis Ø 1040 mm und 590 mm Höhe
- > Werkstückgewicht bis zu 1000 kg
- > Verfahrswege 950 mm / 850 mm / 650 mm (X/Y/Z)
- > 60 Werkzeug-Magazinplätze
- > Spindel: 20.000 U/min / Leistung: 35 kW
- > Siemens Steuerung

Produkt-Portfolio



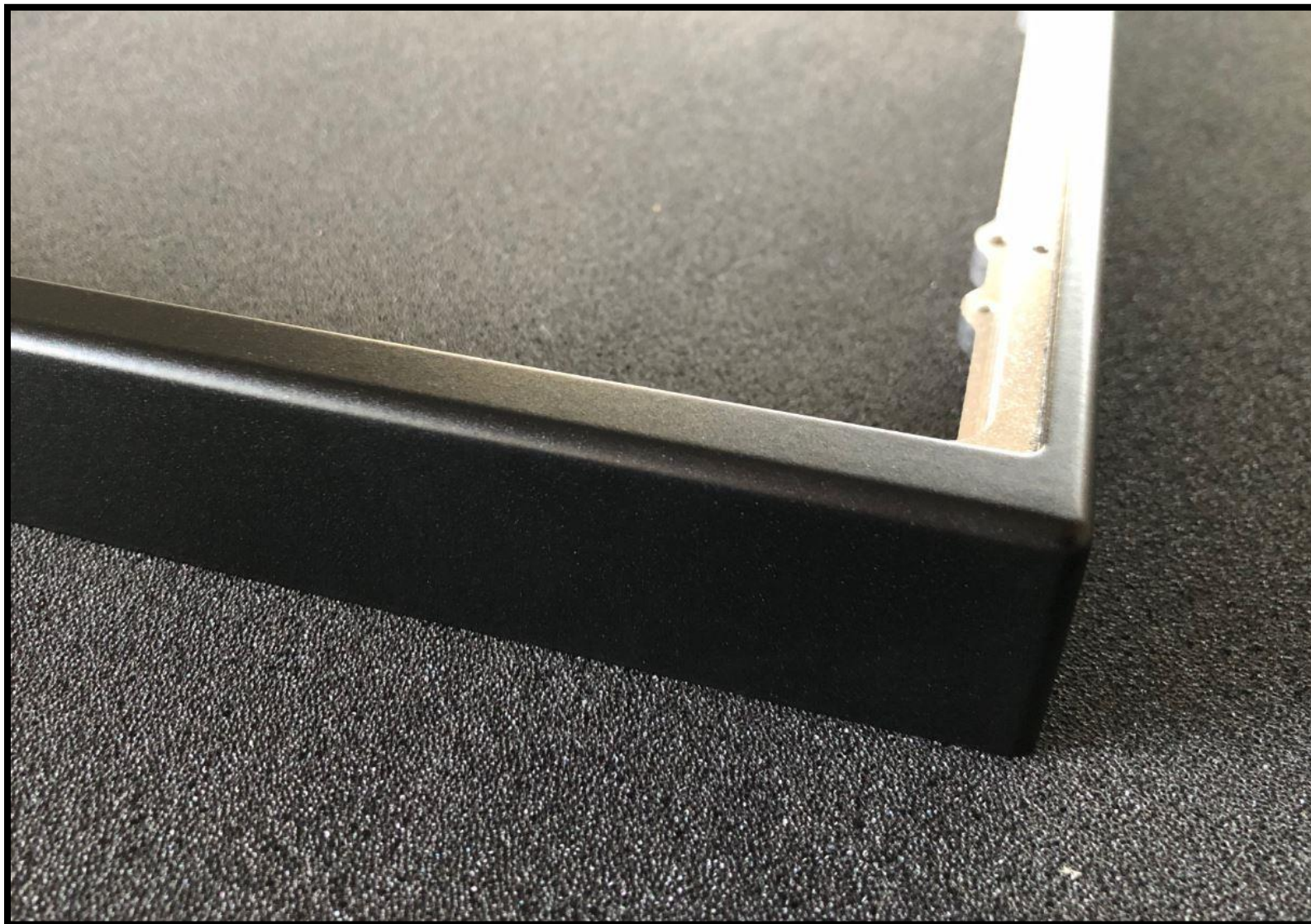
Aluminium-Gehäuse (Geschliffene Oberfläche + Natureloxal)
Gefräst aus einem Alublock mit 5-Achs-Bearbeitung

Produkt-Portfolio



Aluminium-Frontrahmen (700 x 400 x 30 mm)
Komplexe 5-Achs-Simultanbearbeitung
+ anschließende Pulverbeschichtung der Sichtflächen

Produkt-Portfolio



Pulverbeschichtung der Sichtflächen

Innenflächen lackfrei –
Realisiert mit speziellen Abdeckplatten

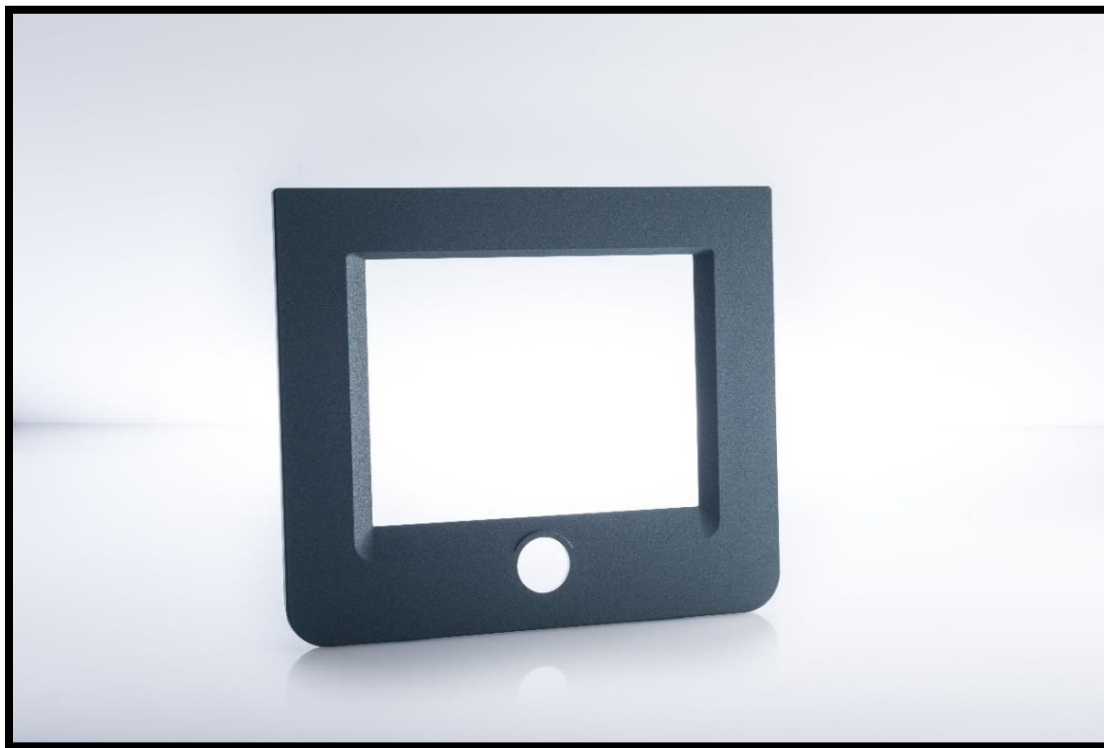
Produkt-Portfolio



Frontplatte (250 x 140 x 15 mm)

Inkl. Natureloxal, Einpressbolzen und
umlaufender Dichtung

Produkt-Portfolio



Frontplatte inkl. Nasslackierung



Trägerplatte mit Einpressbolzen/Buchsen
und Schwarz-Eloxal

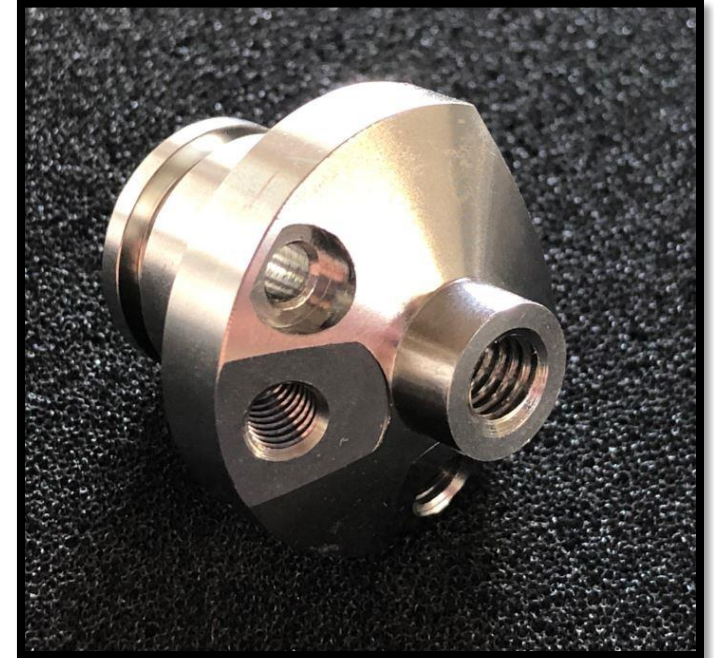
Produkt-Portfolio



Design-Flügelmutter aus Edelstahl
(Oberfläche: Glasperlengestrahlt)

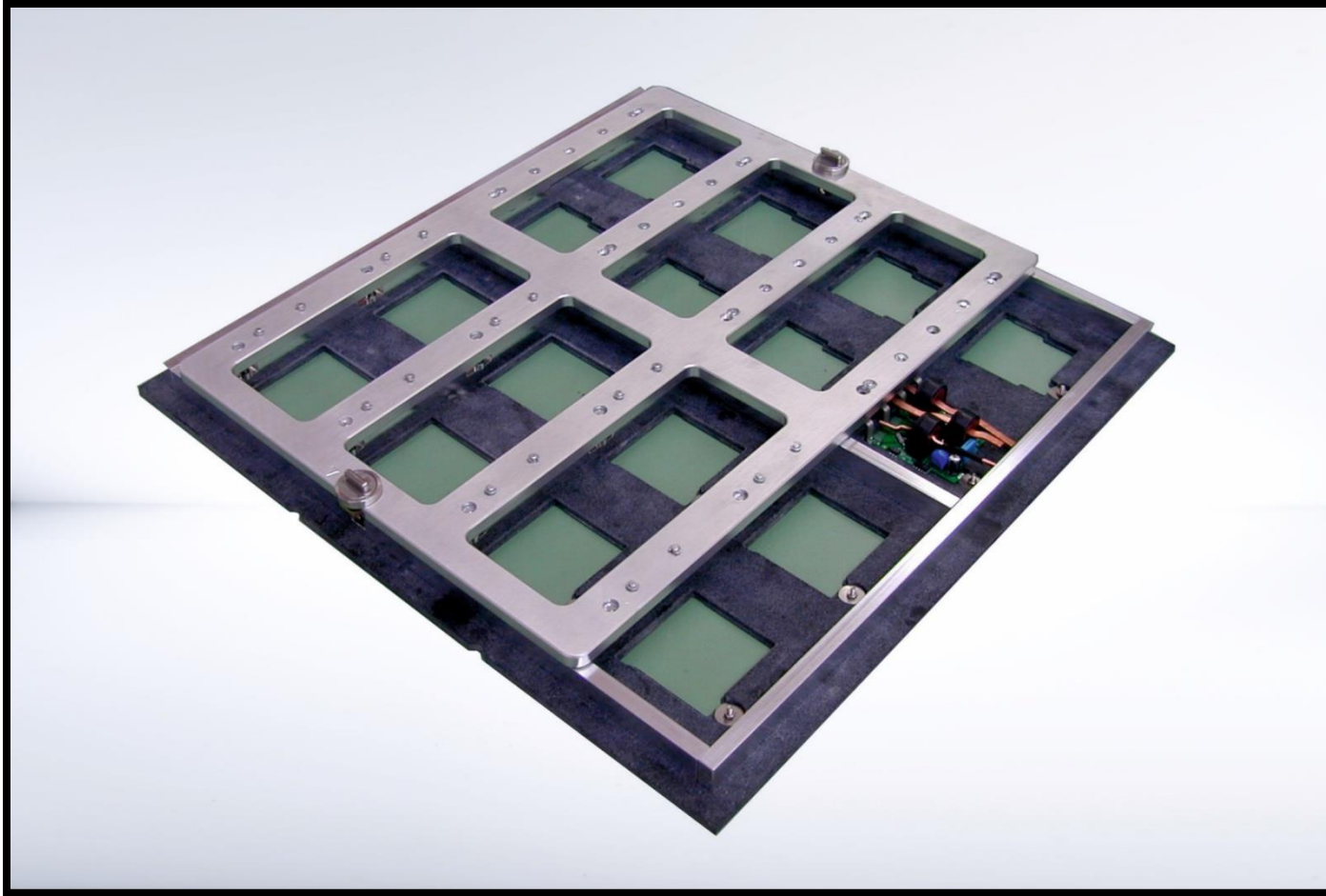


Gewindeblock aus Stahl – verzinkt



Dreh/Frästeil mit insgesamt 6 Passungen

Produkt-Portfolio

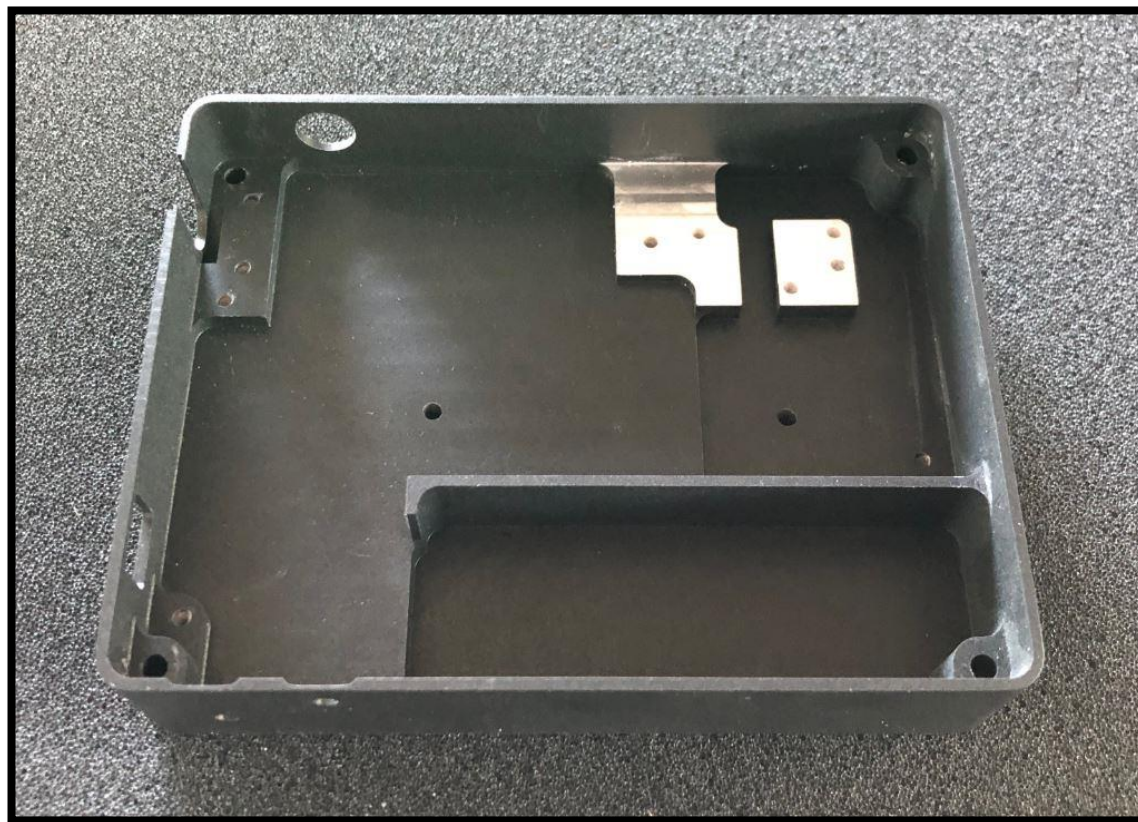


Lötmasken für die Fertigung
in Wellenlötanlagen

Produkt-Portfolio



Fräs-Biegeteile
Inkl. Natureloxal



Alu-Gehäuse (Schwarz eloxiert)
Mit eloxalfreiem Bereich
(Elektronische Anbindung)

Produkt-Portfolio



Hydraulik-Zylinderkopf
mit insgesamt 16 Passungen



Kolbenstange aus Stahl
(Einsatzgehärtet mit 65 HRC)
(Anschließende Schleifbearbeitung auf 2µm Genauigkeit)

Produkt-Portfolio

→ Übergang zum „Electronic“-Bereich



Eloxierte Frontplatte mit montierter Folientastatur



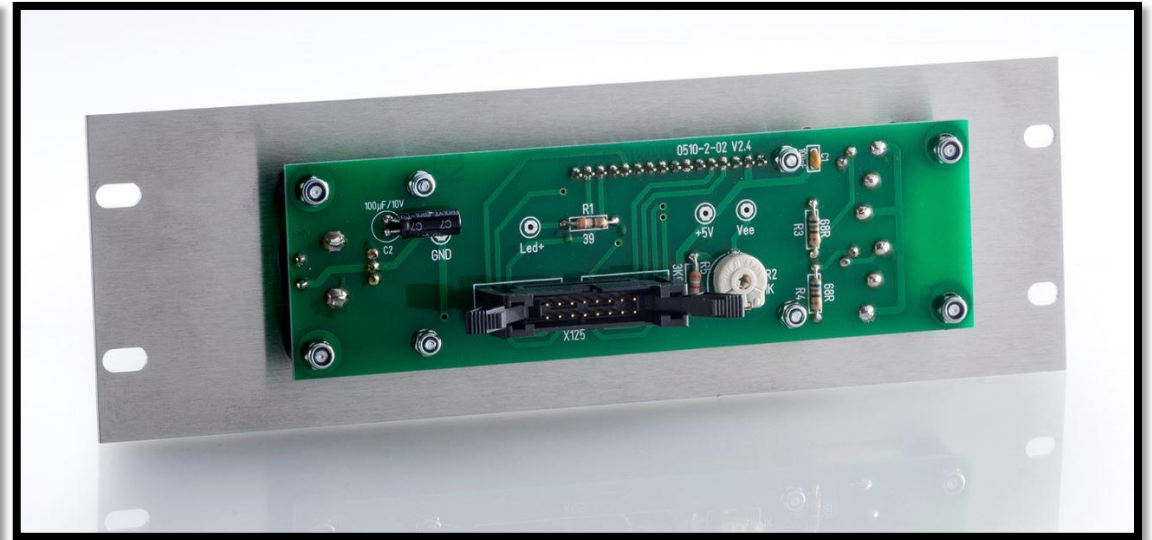
Folientastatur inkl. Einschubstreifen, LED's und Taster

Produkt-Portfolio

Kombination aus „Mechatronic und Electronic“



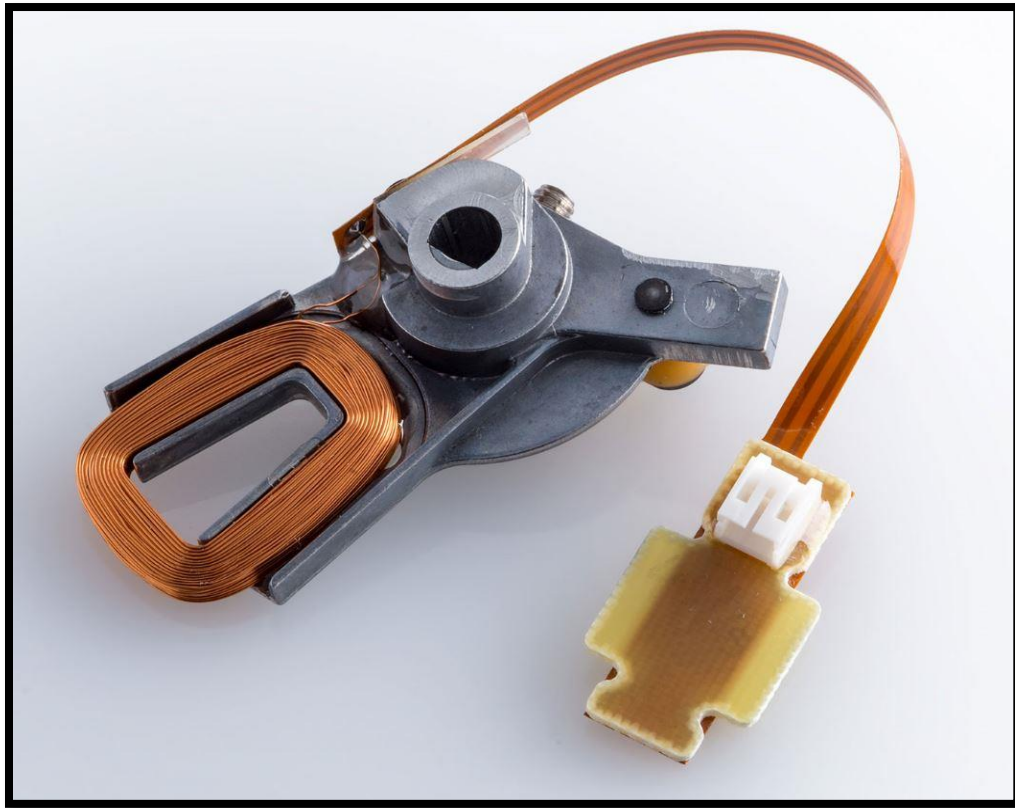
Bedieneinheit mit eloxierter Aluminium Platte +
Frontseitiger Design-Folientastatur



Die Elektronik wird auf der Rückseite verbaut.
Layout und Elektronikherstellung von MERZ tronic

Produkt-Portfolio

Kombination aus „Mechatronic und Electronic“



Elektromechanische Baugruppenfertigung:

Der Aluminiumdruckgusskörper wird mit
Den elektronischen Bauteilen montiert und getestet.

(Spule, Flexkabel, Kontakte, Magnetsensoren etc.)

Für weitere Informationen zum „Electronic“-Bereich bitte die entsprechende Mappe anfragen...