

CNC-Fräsbearbeitung

5- Achs-Bearbeitung

DMG MORI DMF 360 linear 2 Maschinen	Verfahrwege: X = 3600 / Y = 1100 / Z = 900 - Drehtisch Durchmesser 1000 Spindel: HSK 63 / 18.000 U/min Steuerung: Siemens 840D solutionline
HURCO VMX 60 SRTi	Verfahrwege: X = 1525 / Y = 660 / Z = 610 - Drehtisch Durchmesser 600 Spindel: SK 40 / 12.000 U/min Steuerung: Siemens 840D solutionline
OKUMA MU-5000V	Verfahrwege: X = 800 / Y = 1050 / Z = 600 - Drehtisch Durchmesser 500 Spindel: SK 40 / 10.000 U/min Wechseltisch-Bearbeitung Steuerung: OSP-P300MA-H
OKUMA MU-500	Verfahrwege: X = 1250 / Y = 660 / Z = 540 - Drehtisch Durchmesser 500 Spindel: SK 40 / 15.000 U/min Steuerung: OSP-200M
OKUMA MU-400	Verfahrwege: X = 762 / Y = 460 / Z = 460 - Drehtisch Durchmesser 400 Spindel: SK 40 / 15.000 U/min Steuerung: OSP-200M

3- Achs-Bearbeitung

DMG MORI DMC 1450 V	Verfahrwege: X = 1450 / Y = 700 / Z = 550 Spindel: SK 40 / 14.000 U/min Steuerung: Siemens 840D Sinumerik inkl. CELOS
OKUMA MB 56	Verfahrwege: X = 1050 / Y = 560 / Z = 460 Spindel: SK 40 / 15.000 U/min Steuerung: OSP-200M

Dreh-Bearbeitung

DMG MORI NLX 2500	max. Drehdurchmesser Ø460 x 1000 max. Stangendurchlass Ø90mm angetriebene Werkzeuge Steuerung: Misubishi
OKUMA L300E-M	max. Drehdurchmesser Ø250 x 750 max. Stangendurchlass Ø82mm angetriebene Werkzeuge Steuerung: OSP-U 10L
OKUMA ESL 8	max. Drehdurchmesser Ø120 x 300 max. Stangendurchlass Ø51mm Steuerung: OSP-U 10L

Oberflächenbearbeitung

Glasperlen-Strahlen	max. Bauteilgröße 1200 x 500 x 500 Körnung 100...200µm (weitere möglich) Edelstahl und Aluminium
---------------------	--

Manuelle Bearbeitung

MAG - Schweißen (Baustahl)
WIG - Schweißen (Edelstahl)
Montage von Baugruppen

Kooperationen

Oberflächenbeschichtungen, Oberflächenbehandlungen, Wärmebehandlungen sowie Zuschnitt in Kooperationen mit bewährten Partnern