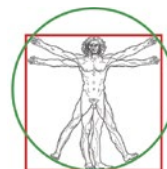


Stampaggio del Metallo

ITALIAN QUALITY MADE



ETTER
GUARNIZIONI INDUSTRIALI

Il gruppo Etter

Completezza di gamma e servizio qualificato fanno del gruppo ETTER un partner strategico, specializzato nei sistemi di tenuta, sistemi pneumatici e componenti oleodinamici, qualsiasi sia il settore industriale di riferimento.

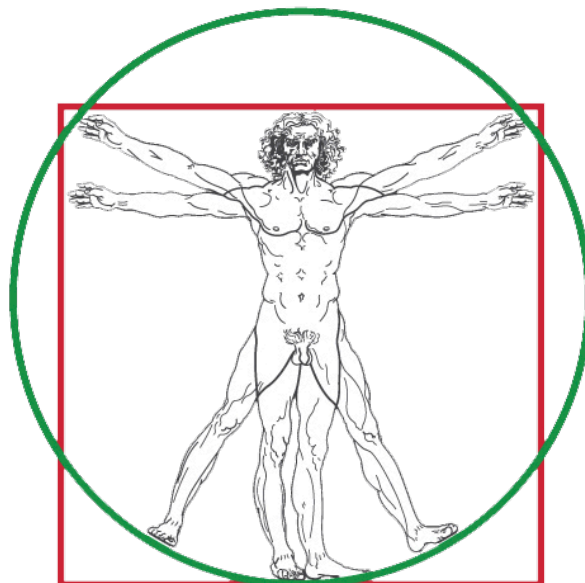
I nostri clienti contano sui seguenti servizi:

- Disponibilità di materiale in tempo reale. Grazie all'analisi attenta dei flussi, dei consumi, delle giacenze di magazzino e delle scorte, Etter assicura la possibilità di rifornirsi in tempo reale per evitare attese.

- Supporto tecnico pre e postvendita. I rapporti di rappresentanza esclusiva con produttori di sistemi di tenuta, sistemi pneumatici e componenti per oleodinamica, permettono alla nostra azienda di fornire un supporto tecnico di elevato livello, sia in fase di selezione del prodotto, sia di installazione e assistenza post-vendita.

- Produzione di guarnizioni tornite su misura. Per prodotti non a magazzino o non standard, Etter può produrre al minuto guarnizioni, anche utilizzando materiali speciali.

- Rilevazione campioni e kit del cliente. In caso di dubbi sul prodotto da ordinare, Etter può visionare un campione fisico per una valutazione delle caratteristiche tecniche e proporre la soluzione più economica, sicuramente la più performante.



Certificato

Norma: **ISO 9001:2015**

N° certificato: 39 00 1991610

TÜV Rheinland Italia S.r.l. certifica:

Titolare del certificato: **ETTER SAS
DI ETTER DARIO & C.**

Vicolo 2 Giugno, 4
20023 Cerro Maggiore (MI)
Italia

Campo di applicazione: Commercializzazione di articoli tecnici in gomma e plastica.


Settore IAF: 29A

Mediante un audit è stata conseguita la dimostrazione che le prescrizioni della norma ISO 9001:2015 sono soddisfatte.

La data di scadenza per tutte le prossime verifiche è 05.06.

Validità: Questo certificato è valido dal 10.07.2017 al 09.07.2020.
Prima certificazione 2017.

21.07.2017


TÜV Rheinland Italia S.r.l., Via S. Mattei, 3
I - 20010 Pogliano Milanese (MI)

www.tuvitalia.com



ISSUE N° 0022 DI
000007/000008
REG. N° 2138 DI
04/08/2010

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Soluzioni di tenuta per l'industria dello stampaggio del metallo

Etter con capacità di produrre internamente fino a 3 m di diametro in elastomeri e materiale termoplastico. Questa struttura ci rende in grado di soddisfare segmenti pesanti e robusti. Affidabilità, alte prestazioni, vita lavorativa più lunga sono la necessità di queste industrie. Etter capisce queste esigenze e con la sua esperienza, ha la capacità di produrre soluzioni di tenuta ad alte prestazioni per: presse pesanti, presse idrauliche, presse per stampaggio meccaniche, presse

per formatura, presse per forgiatura, presse per estrusione di alluminio. Da anni, Etter è diventato un partner affidabile nell'industria della stampa e ha condiviso la sua esperienza in questo segmento. I seguenti sono i rami dell'industria per la stampa: industria automobilistica, fornitori accessori dell'automobile, industria di pezzo fucinato, parti estruse di alluminio, industrie dell'acciaio, formatura di compensato, piastrelle di ceramica, componenti vulcanizzati

Applicazioni su Pressa



Impacchettamento pesante utilizzato nelle presse per cilindri e pistoni. Un set è composto da un anello di pressione, un anello di supporto e più anelli di tenuta. Queste confezioni a V sono disponibili in tessuto di cotone con NBR o FKM e poliuretano.

Caratteristiche: lunga durata, robusto in condizioni gravose, anelli centrali regolabili in base alla lunghezza richiesta, disponibile anche in versione divisa, dimensioni fino a 3 m di diametro

Pressa per timbratura meccanica

Utilizzare in automobili e unità ascellari automatiche per il processo di stampaggio del corpo del veicolo. Queste presse sono dotate di frizione e freno. Le guarnizioni pneumatiche utilizzano queste apparecchiature a causa di operazioni a bassa pressione.



Pressa idrauliche medie e pesanti sono utilizzate in tutti i settori industriali. In combinazione con queste applicazioni vengono utilizzati imballaggi a V standard e altre guarnizioni idrauliche. Caratteristiche: lunga durata, movimento antiscivolo, basso attrito, tenuta fino a 1 m di diametro



Il set di guarnizioni a V per impieghi gravosi viene utilizzato per la formatura di presse. Ha un profilo a labbro di tenuta sviluppato appositamente per resistere ai carichi laterali e ai picchi di alta pressione incontrati sulle presse di formatura. Caratteristiche: basso attrito, lunga durata, prestazioni ottimali delle attrezzature, dimensioni fino a 3 m di diametro



Il set di guarnizioni V per impieghi gravosi è altamente guidato nelle applicazioni di stampaggio per forgiatura. Ha un profilo flip sigillante appositamente sviluppato per resistere ai carichi laterali e ai picchi di alta pressione incontrati sulle presse di forgiatura. Caratteristiche: basso attrito, lunga durata, perdite ridotte, dimensioni fino a 3 m di diametro.

Presse per estrusione di alluminio azionate orizzontalmente con set di guarnizioni a V nella guarnizione del pistone e estremità dello stelo. Pertanto i v-pack sono soggetti a velocità di scorrimento e alta pressione. Caratteristiche: lunga durata, anelli centrali regolabili in base alla lunghezza richiesta, prestazioni ottimali delle attrezzature, dimensioni fino a 2 m di diametro.



Distributori idraulici

Il gruppo ETTER è specializzato nella progettazione e produzione di soffietti e cuffie di protezione per leve di distributori idraulici, grazie ad una pluriennale esperienza nel settore è in grado di sviluppare mescole in gomma resistenti all'olio idraulico, e nello stesso tempo ad agenti atmosferici ed ai raggi diretti del sole.

Inoltre grazie all'elevata elasticità delle mescole messe a punto, non vi sono problemi all'installazione dei distributori idraulici in cabine chiuse, anche posizionate negli esterni ed esposti direttamente ai raggi solari.

La scelta della giusta base polimerica, la formulazione successiva della mescola con ricette già testate e la progettazione della protezione in gomma sono fondamentali per ottenere una perfetta tenuta ad acqua, olio e grasso oltre che ad alte o fredde temperature.

Inoltre l'aspetto estetico, non sottovalutabile, di un bel soffietto, che inoltre mantiene le stesse proprietà di colore, finitura e flessibilità per molto tempo.

Oltre alle protezioni, il gruppo ETTER produce anche accessori per distributori idraulici: pulsanti attuatori con co-stampaggio gomma metallo, parapolvere da installare a pressione sul corpo del distributore, prodotti in gomma antiolio e resistente all'ozono.



Pressa Idraulica

Come costruttore di presse idrauliche sarete in grado di utilizzare tutti i benefici di una collaborazione con la Etter. Con decenni di esperienza nella produzione di sistemi di tenuta per presse idrauliche, siamo focalizzati sui recenti sviluppi degli elastomeri, plastomeri, tecniche produttive, chimica e tribologia per migliorare la produttività.

Offriamo elevata qualità, soluzioni di tenuta affidabili e con costi ottimizzati per soddisfare le vostre richieste e necessità.

L'esperienza globale di Etter, in modo specifico nelle soluzioni di tenuta per presse idrauliche insieme alla gamma completa per pistone, stelo, raschiatore ed anelli di guida per idraulica e pneumatica, ci permette di offrirvi le migliori soluzioni con ottimale rapporto qualità-prezzo. Possiamo offrire sistemi di tenuta per diverse tipologie di presse idrauliche.

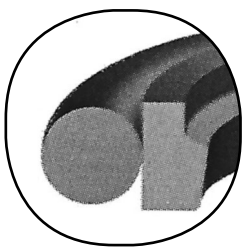


I Profili

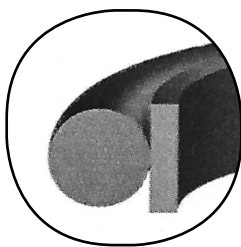
Etter sas distribuisce componenti elastomerici e plastici statici, dinamici e personalizzati in diverse fasi del settore dello stampaggio del metallo. A causa di un processo continuo in linea, che ha dei tempi di lavorazione importante, il blocco della linea è un problema esoso, e soprattutto da evitare. Elevate prestazioni e affidabilità, sono la necessità di sistemi di tenuta in questo settore.

La temperatura è il fattore più importante nell'industria dello stampaggio del metallo. Soprattutto nelle unità produttive delle acciaierie. Alte temperature durante il processo di stampaggio, necessitano di materiale di tenuta in grado di resistere agli effetti di questi fattori di elevate temperatura.

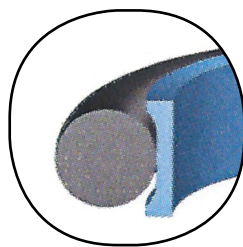
Profili per Stelo



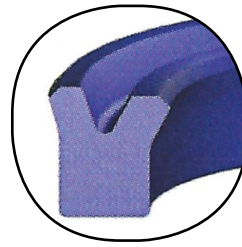
RS-11



RS-12



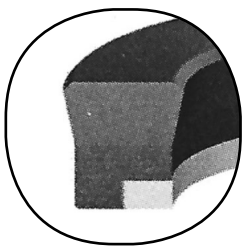
RS-13



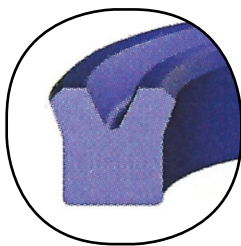
RS-72



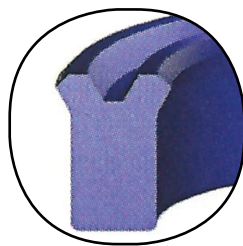
RS-76



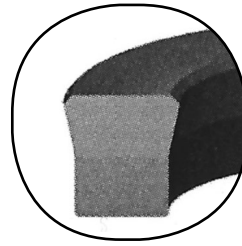
RS-31



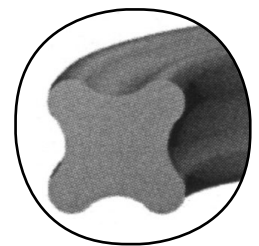
RP-70



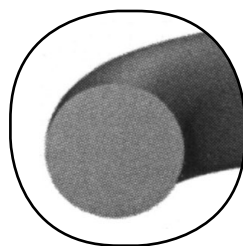
RP-75



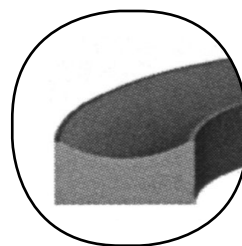
RP-30



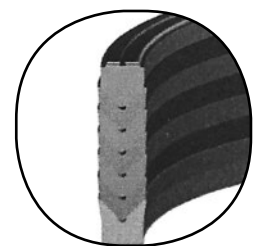
XR-10



OR-10

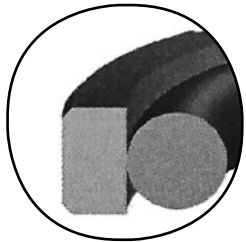


BR-10

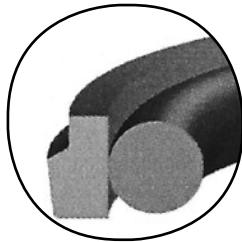


RS-20

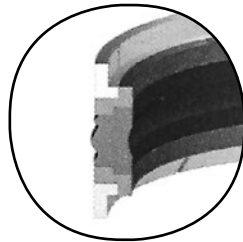
Profili per Pistoni



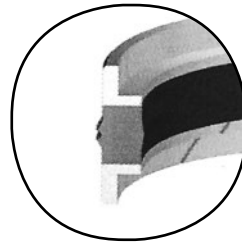
PS-10



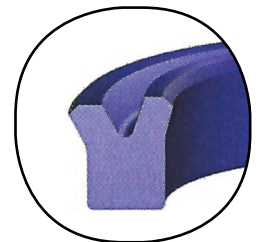
PS-11



PS-40

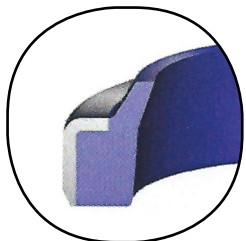


PS-44

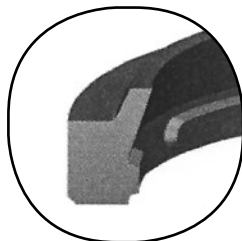


PS-72

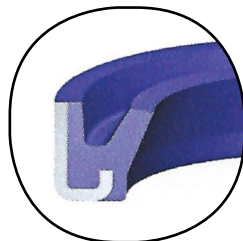
Profili Raschiatori



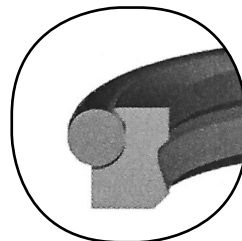
WS-22



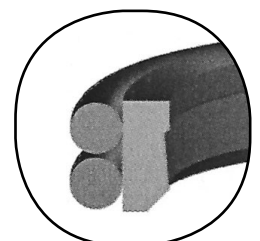
WS-10



WS-23

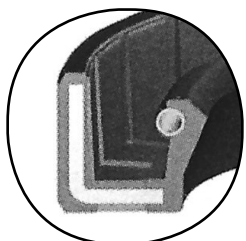


WS-D32

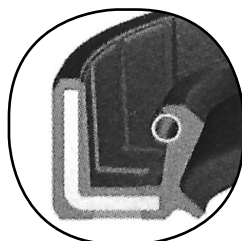


WS-D33

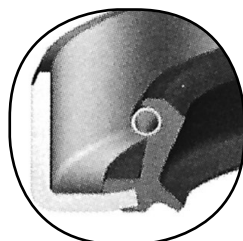
Profili per movimenti rotatori



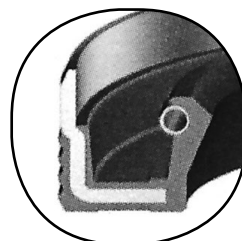
OS-A10



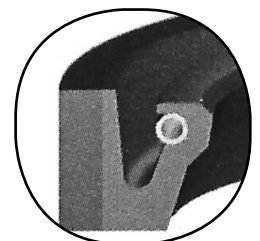
OS-A11



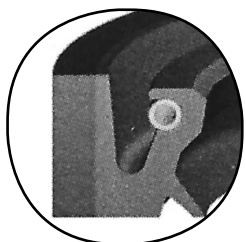
OS-B11



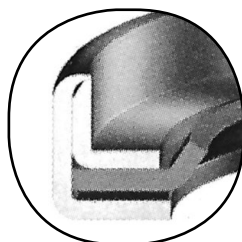
OS-BG10



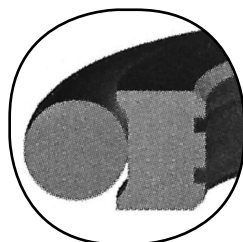
OS-Q10



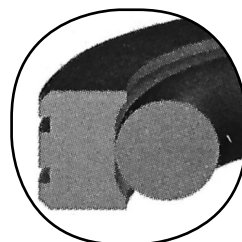
OS-Q11



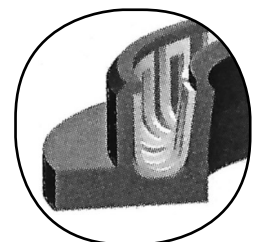
OS-PA30



RD-10



RD-11



RD-14

I Materiali

PRODOTTO	TIPO	TEMP. (°C)		DUREZZA		DESCRIZIONE
		min	max	min	max	
GOMMA NITRILICA, BUNA	NBR	-40	+130	30	92	Ottima resistenza agli olii, al calore e all'invecchiamento. Buone proprietà meccaniche e bassa deformazione permanente. Limitata resistenza all'ozono.
GOMMA FLORURATA, VITON	FKM FPM	-20	+280	55	80	Ottima resistenza all'attacco chimico e perfetta ai lubrificanti e al calore. Buon comportamento al compression set e alla resa elastica.
GOMMA ETILENE-PROPILENE, DUTRAL	EPDM	-90	+140	40	90	Buona resistenza agli aggressivi chimici e all'ossigenazione. Temperatura di infragilimento eccezionalmente bassa. Ottima per installazione all'esterno.
GOMMA SILICONICA	VMQ	-50	+300	30	80	Perfetto comportamento alle basse e alte temperature. Modeste proprietà meccaniche, particolarmente non indicato per articoli ad alta abrasione.
GOMMA CLOROPRENE, NEOPRENE	CR	-20	+120	40	85	Discreta resistenza agli olii, ottima resistenza all'ozono, all'acqua di mare e all'invecchiamento. Buona resistenza al taglio, all'abrasione e alla combustione.
GOMMA NITRILICA-IDROGENATA	HNBR	-20	+150	60	92	Ottima resistenza agli olii e al calore. Viene impiegato quando le temperature sono troppo elevate per l'NBR. Buona resistenza all'abrasione e al compression set.
GOMMA POLIACRILATO, EUROPRENE AR, CYANACRYL	ACM	-20	+180	45	82	Buona impermeabilità all'aria ed ai gas, ottima resistenza alle radiazioni ultraviolette. Resistenza alla fiamma praticamente nulla. Mediocri proprietà dielettriche.
GOMMA FLUOROSILICONICA	FVMQ	-55	+200	25	85	Molto simile al silicone ma con resistenze chimiche superiori agli olii. Buona resistenza agli idrocarburi alifatici, aromatici, olii minerali, all'ozono e raggi ultravioletti. Discreta resistenza alle benzine.
GOMMA PERFLUORORATA, KALREZ, SIMRIZ	FFKM	-20	+315	65	95	Ottimo per applicazioni in cui è previsto il contatto con sostanze molto aggressive, in caso di particolari requisiti di sicurezza o di purezza o quando alti costi di eventuali incidenti ne giustificano l'impiego.
POLIURETANO TERMOPLASTICO, DESMOPAN	TPU	-100	+180	65	82	Elevata elasticità ed eccellente resistenza alle abrasioni, ottima resistenza all'urto sia alle alte che alle basse temperature. Ottima saldabilità e termoformabilità buona resistenza agli agenti atmosferici.
POLIOSSIMETILENE, DELRIN, RESINA ACETALICA	POM	-140	+135	60	85	Grandi valori di resistenza meccanica, tenacità, durezza, rigidità, stabilità dimensionale dovuta allo scarso assorbimento di umidità, stabilità termica e un buon comportamento elettrico e dielettrico.
POLITETRAFLUOROETILENE, TEFLON, HOSTAFLOX	PTFE	-200	+260	60	85	Ottima resistenza alla compressione e una migliore conducibilità termica. Ridotta dilatazione termica e contenimento del tasso di usura.
FLUORO ETILENE PROPYLENE, NEOFLOX	FEP	-200	+205	55	100	Termoplastico fluorurato con ottime caratteristiche termiche, elettriche ed eccellente inerzia chimica. Utilizzato nell'industria per la sua resistenza alla corrosione fino a temperature di 200°C.
POLIRETANO, ADIPRENE, VULKOLLAN, UREPAN	AU	-30	+100	60	100	Elevatissima resistenza all'abrasione, alla trazione, alla flessione e agli olii. Scarsa resistenza all'acqua, agli alcali e agli acidi.
GOMMA BUTADIENE, STIROLO	SBR	-40	+100	42	92	Gomma di bassa qualità e sufficientemente economica con una limitata resistenza all'invecchiamento, agli olii e al calore.
GOMMA SILICONICA LIQUIDO	VMQL	-60	+250	20	80	Mescola dall'aspetto lucido, eccellente resistenza all'invecchiamento e grande stabilità all'ozono e ai raggi ultravioletti. Buona escursione termica. Assenza di odore e gusto.



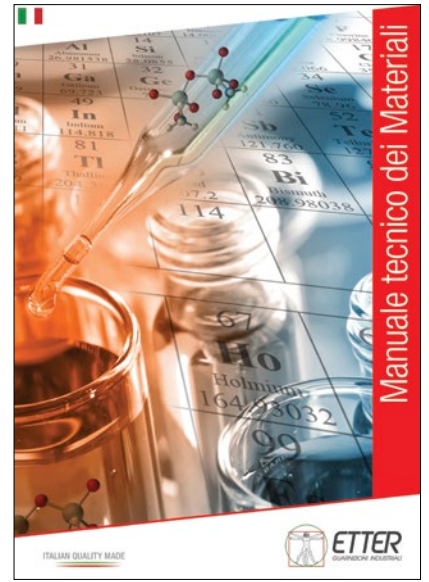
ETTER

ITALIAN QUALITY MADE



Catalogo Generale

ITALIAN QUALITY



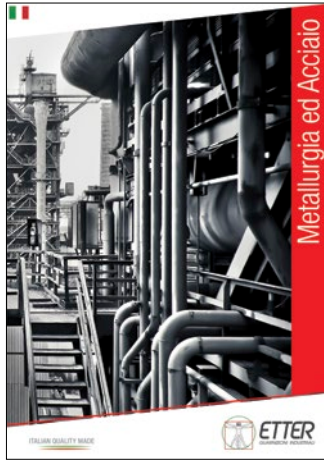
Manuale tecnico dei Materiali

ITALIAN QUALITY MADE



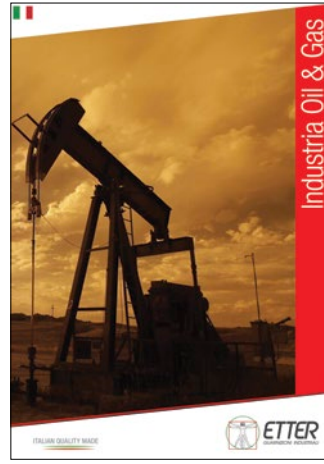
Industria Alimentare e Farmaceutica

ITALIAN QUALITY MADE



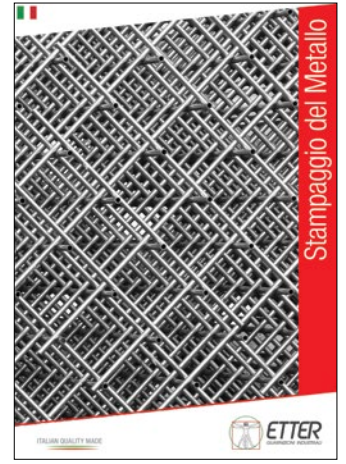
Metallurgia ed Acciaio

ITALIAN QUALITY MADE



Industria Oil & Gas

ITALIAN QUALITY MADE



Stampaggio del Metallo

ITALIAN QUALITY MADE



Pompe e Motori

ITALIAN QUALITY MADE



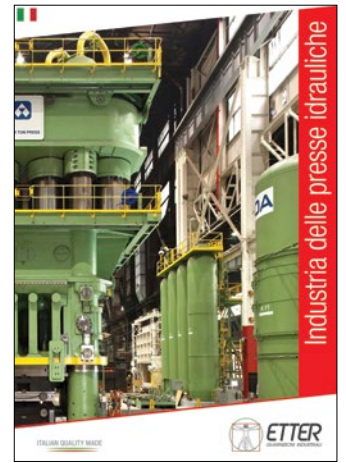
Macchine da Costruzione

ITALIAN QUALITY MADE



Macchine Agricole

ITALIAN QUALITY MADE



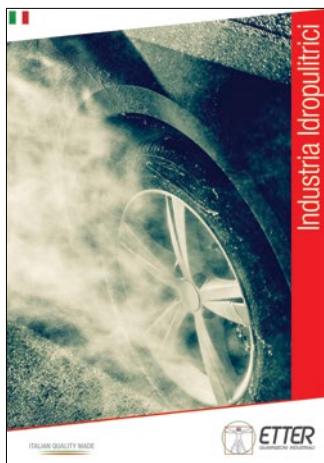
Industria delle presse idrauliche

ITALIAN QUALITY MADE



Industria dell'idraulica mobile

ITALIAN QUALITY MADE



Industria Idropneumatica

ITALIAN QUALITY MADE



Gas Spring

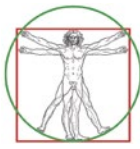
ITALIAN QUALITY MADE



Industria Aereospaziale

ITALIAN QUALITY MADE





ETTER
GUARNIZIONI INDUSTRIALI

www.etter.it

