

## Fräsen und Drehen von Kunststoffen



■ Gründung:  
1994

■ Mitarbeiter:  
20

■ Umsatz:  
4,5 Mil

### STÄRKEN

- Hochmoderner Maschinenpark
- Überwachung aller Produktionsphasen
- Lagerservice zur Verkürzung der Lieferzeiten

### SEKTOREN

Lebensmittel, Landwirtschaft, Bauwesen,  
Abfallentsorgungsanlagen, Transportmittel,  
Eisenhüttentechnik, Medizintechnik, Radiologie.

### WERKSTOFFE

PA6 / PA6G - PA6G+oil - PA6G+Mos2 - PEEK -  
PVDF - PEI - PP - PVC - POM - PTFE - PE - PET -  
PC

### TECHNOLOGIEN

- 3-Achsen-Fräsen
- Drehen

*Ansprechpartnerin für deutsche Kunden:*

**Greta Bonacina +39 380 1587007- [export@tecno-plastic.it](mailto:export@tecno-plastic.it)**



## MASCHINENPARK

ABTEILUNG	JAHR	BESCHREIBUNG/ MARKE	ABMESSUNGEN
FRÄSEN		Bearbeitungszentrum SCM Record 240	X:5760mm Y: 1560mm Z: 300mm C: no Alphacam Punkt-zu-Punkt-Programmierung
FRÄSEN		Bearbeitungszentrum SCM Record 240	X:3700mm Y: 1500mm Z: 300mm C: no Alphacam Punkt-zu-Punkt-Programmierung
FRÄSEN		Bearbeitungszentrum SCM Record 125	X:3100mm Y: 1560mm Z: 310mm 4 Achsen- Alphacam Punkt-zu-Punkt Programmierung
FRÄSEN		Bearbeitungszentrum SCM Record 142	X:3100mm Y: 1260mm Z: 320mm Alphacam Punkt-zu-Punkt-Programmierung – Doppelspindel
FRÄSEN		Bearbeitungszentrum SCM Record 132	X:3020mm Y: 1240mm Z: 300mm 5 Achsen Alphacam Punkt-zu-Punkt Programmierung
FRÄSEN		Bearbeitungszentrum Hyundai	X:400mm Y: 500mm Z: 200mm 5 Achsen- CAD-Schnittstelle
DREHEN		Drehmaschine CNC HAAS Motorisiert	Scheibendrehen: 400mm Stangendurchlass: 102mm Drehlänge: 600 mm 4 Achsen HAAS-Steuerung - Reitstock im Zyklus
DREHEN		Drehmaschine CNC AVM Angelini Snupy	Scheibendrehen: Ø230 mm Stangendurchlass:Ø 60mm Länge der Drehung: Ø350 mm FANUC-Steuerung
SCHNEIDEN		Plattenaufteilanlage Sigma Impact	Schnittlänge:3200mm Arbeitstiefe auf der Plattform: 1850 mm Maximale Höhe 600 mm