

I NOSTRI PARTNERS:



**stoba**



## CONTATTACI

Tel./Fax 030.9749952

[info@eurosatbrescia.it](mailto:info@eurosatbrescia.it)

[www.eurosatbrescia.it](http://www.eurosatbrescia.it)

Via trento ,139 Loc. Fenili Belasi  
25020 Capriano del Colle (BS)



**EURO SAT**  
S.R.L.

# SBAVATURA TERMICA

La ditta Eurosat, effettua la sbavatura termica conto terzi per l'eliminazione delle bave prodotte nei processi di lavorazione meccanica e nella pressofusione. Le bave possono essere rimosse nel modo più veloce possibile con precisione ed a basso costo. Indipendentemente dal posizionamento delle bave sopra o dentro il pezzo, il procedimento TEM rimuove con un'unica fase di lavorazione tutte le bave presenti (la superficie e la struttura del pezzo non vengono intaccate dalla lavorazione).

## Come funziona la sbavatura TEM

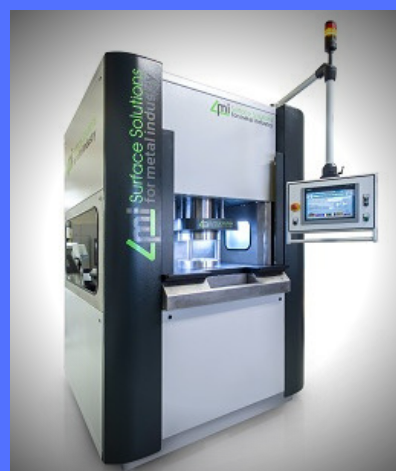
I pezzi da lavorare vengono posizionati in apposite attrezzature in un contenitore a pressione, che viene riempito con una miscela gassosa ed acceso. I gas combustibili sono l'idrogeno, l'ossigeno, il metano o gas naturale. Con l'accensione della miscela gassosa la temperatura sale raggiungendo i 2500°C - 3000°C in millisecondi. A causa del loro rapporto superficie/volume le bave dei pezzi assorbono il calore radiale che non può essere deviato all'interno dei pezzi. Si arriva ad un blocco del calore, la bava brucia producendo ossido che precipita come uno strato sulla superficie del pezzo.



I materiali trattabili sono:  
ZAMA, ALLUMINIO, GHISA, ACCIAIO,  
OTTONE E ACCIAIO INOX



Macchina TEM EXTRUDEHONE



Macchina AFM 4MI

# LUCIDATURA FLUSSO ABRASIVO

Con il termine Lucidatura a Flusso Abrasivo, anche detto AFM (Abrasive Flow Machining), si intende un sistema di lavorazione per il miglioramento delle superfici di oggetti di varia natura e forma. Il processo di lavorazione utilizza una pasta abrasiva a base Siliconica che agisce come una lima flessibile adattandosi a qualsiasi forma dell'oggetto. Attraverso un movimento alternativo sulla superficie ne migliora in modo considerevole la qualità con l'ottenimento di piccole raggature controllate. Nella maggior parte dei casi non è necessario uno specifico attrezzaggio, in alcune applicazioni, attrezzature costruite con materiali tipo alluminio o nylon sono realizzate per ottenere una lucidatura uniforme e ripetibilità del processo in alte produzioni.

