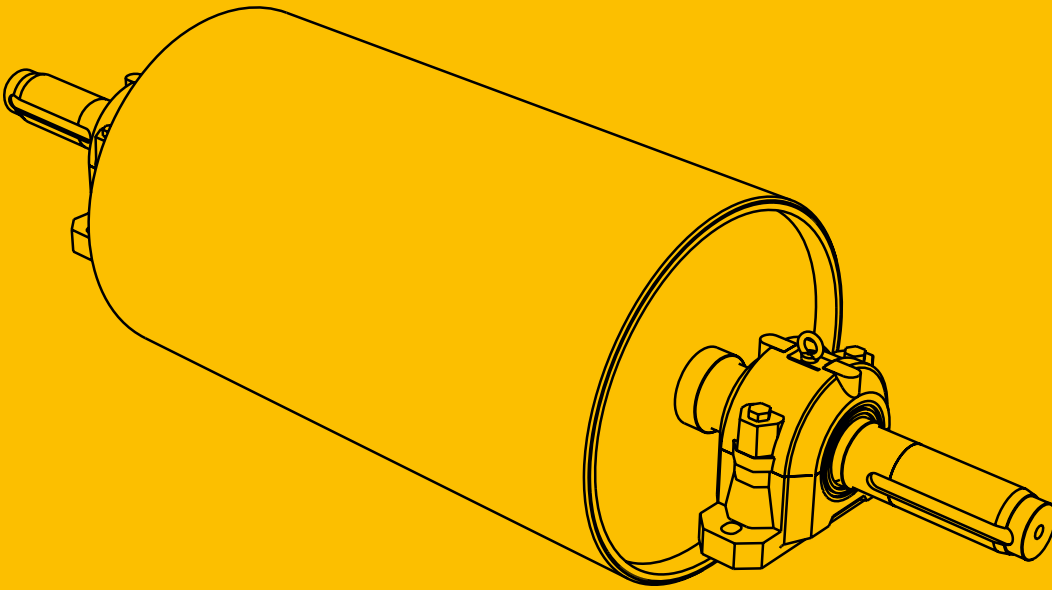




TROMMELN UND SCHEIBEN

NACH MAß

BERG- UND TAGEBAU



ABFALLWIRTSCHAFT



AGRARINDUSTRIE



STAHLINDUSTRIE



LANDWIRTSCHAFT



AUSRÜSTUNG FÜR
HÄFEN UND FLUGHÄFEN



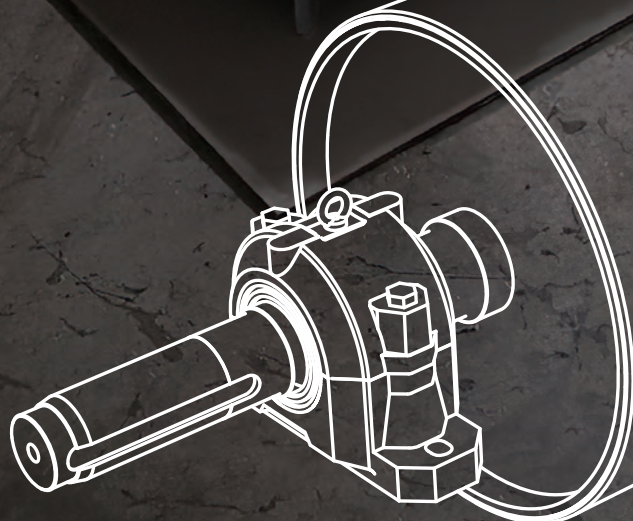
AUTOMOBIL
INDUSTRIE



DÜNGEMITTEL UND
CHEMISCHE INDUSTRIE



UNSERE MISSION



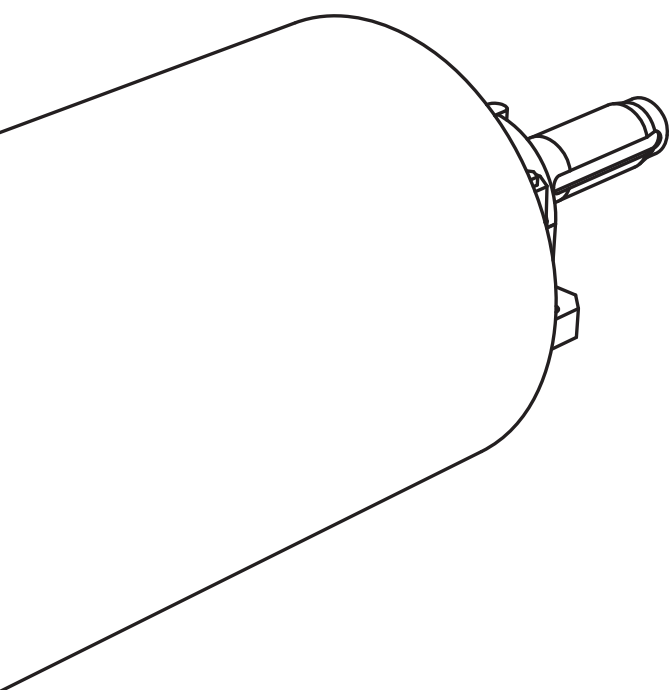
/ ÜBER UNS

ALTEMA gehört zur FIDEIP-Gruppe und hat sich auf die Fertigung von **Trommeln für Förderanlagen** und **Scheiben für Elevatoren für Industrieanlagen** spezialisiert.

Mit umfangreichem Know-how und den speziell auf die Fertigung von Trommeln, ob Standard oder nach Kundenspezifikation, ausgerichteten Industrieanlagen, konnte ALTEMA in über zwei Jahrzehnten das Vertrauen der wichtigsten Unternehmen in folgenden Branchen gewinnen: Beförderung von Mineralerzen, Agrarindustrie, Landmaschinen- und Automobilindustrie, Düngemittelindustrie, Chemische Industrie, Abfallwirtschaft, Stahlindustrie, Ausrüstung für Häfen und Flughäfen.

Unser Maschinenpark ermöglicht uns, maschinengeschweißte Zylinder mit einem Durchmesser von **88 mm bis 1300 mm** mit Wellen bis zu 6 Meter Länge herzustellen.

Das Team von ALTEMA bietet seinen Kunden leistungsfähige Lösungen mit einem hohen Maß an Service und Reaktivität.



/ EINIGE ZAHLEN

1995

GRÜNDUNG DES
UNTERNEHMENS

10.000

TROMMELN PRO JAHR

4000 m²

WERKSHALLE





BERG- UND TAGEBAU



ABFALLWIRTSCHAFT



AGRARINDUSTRIE



STAHLINDUSTRIE



LANDWIRTSCHAFT



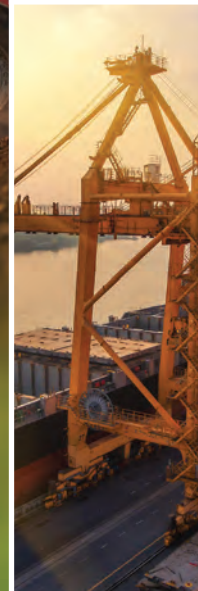
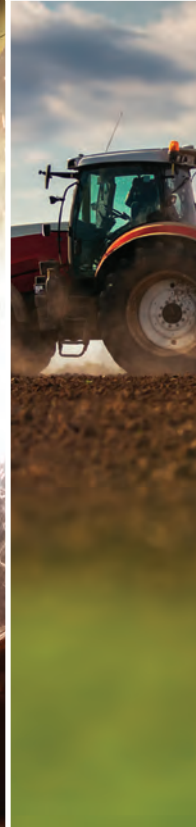
AUSRÜSTUNG FÜR HÄFEN
UND FLUGHÄFEN



AUTOMOBILINDUSTRIE



DÜNGEMITTEL UND
CHEMISCHE INDUSTRIE



BRANCHEN

Seit mehr als 20 Jahren investiert ALTEMA massiv in den Maschinenpark, um die Fertigung von Trommeln und Scheiben für Förderbändern und Elevatoren zu optimieren.

Unsere robusten und zuverlässigen Produkte werden in zahlreichen Branchen eingesetzt: Berg- und Tagebau, Abfallwirtschaft, Agrarindustrie, Landwirtschaft, Ausrüstung für Häfen und Flughäfen, Automobilindustrie, Düngemittel- und chemische Industrie.

UNSERE PRODUKTE

/ STANDARD ODER HOCHSPEZIFISCH

Seit der Gründung im Jahr 1995 hat ALTEMA nach und nach die Marktführung auf dem französischen Markt in der Fertigung von Trommeln für Förderanlagen und Scheiben für Elevatoren übernommen.

Dank der Erfahrung und Expertise unserer Teams können wir neben den sogenannten «klassischen» Trommeln auch sehr spezifische Produkte, die dem Anforderungskatalog unserer Kunden in allen Punkten entsprechen, fertigen.

Die Anlagen im Werk von ALTEMA wurden für eine schnelle und effiziente Fertigung Ihrer Trommeln in allen Formen und Größen entwickelt und konzipiert.

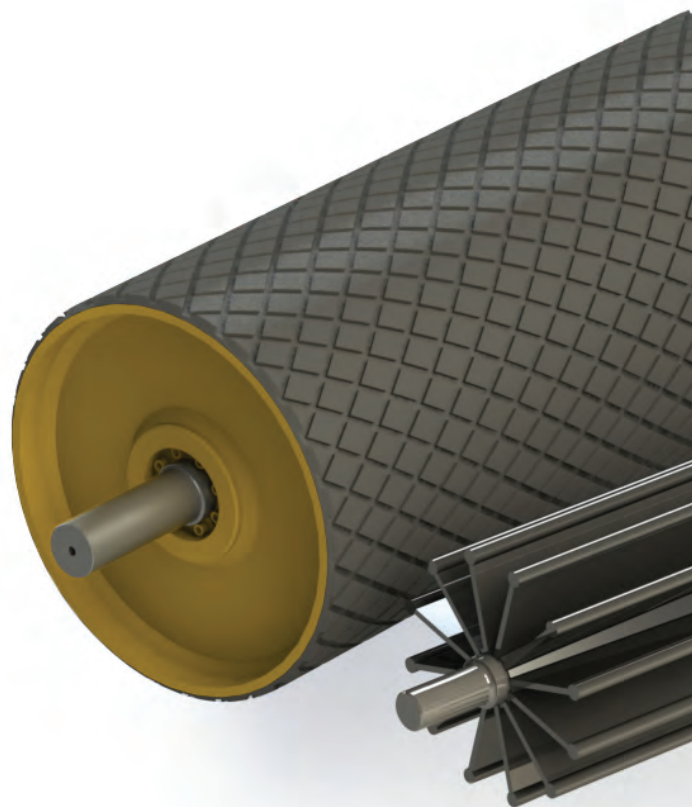
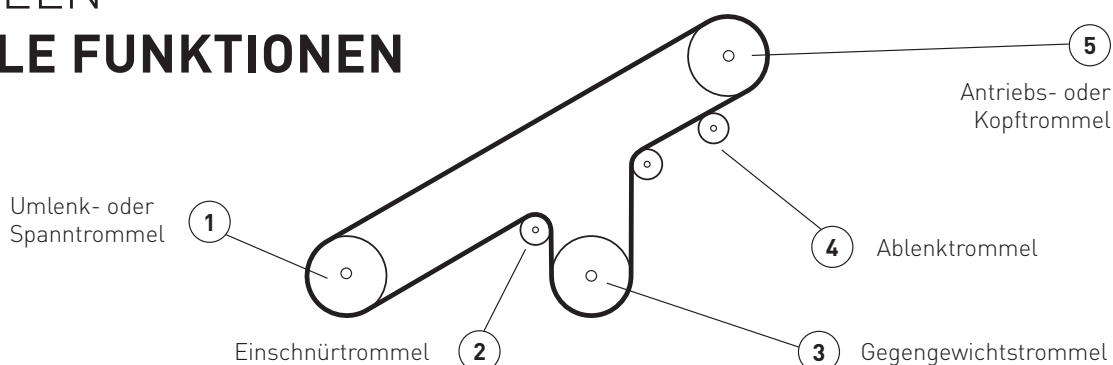
Ob mit oder ohne Gummibeschichtung, mit geschweißten Wellen, abnehmbar, bi-kegelstumpfförmig oder zylindrisch, mit Flansch- oder Stehlager, ALTEMA bietet eine breite Palette an Trommeln und Dienstleistungen an, um all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Die Produktion von Trommeln nach Kundenspezifikation garantiert eine Anpassung an Ihre Arbeitsabläufe und stellt den Antrieb von leichten, mittelschweren und sehr schweren Lasten sicher.

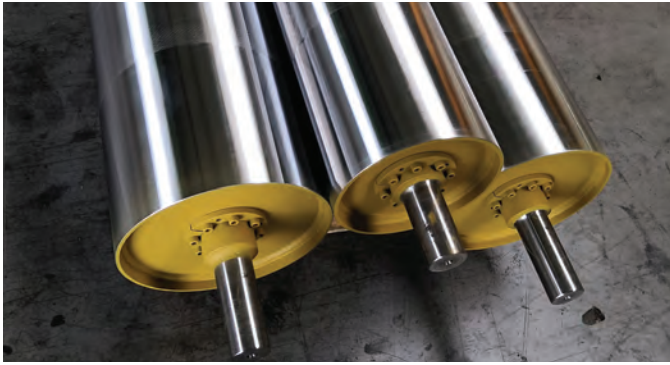
/ ABMESSUNGEN DER TROMMELN

Anhand der von den Kunden zur Verfügung gestellten Kräfte ist das Ingenieurbüro von ALTEMA in der Lage, die Dimensionierung und Prüfung der Trommeln und Scheiben für Förderanlagen mit Hilfe seiner **RDM Berechnungs- und 3D CAD Software** vorzunehmen.

/ TROMMELN FÜR ALLE FUNKTIONEN



/ KLASSISCHE TROMMELN



TROMMEL OHNE BESCHICHTUNG



TROMMEL MIT BESCHICHTUNG

Ob aus Stahl oder Edelstahl, mit oder ohne Gummi-Belag, als Antrieb-, Umlenk- oder Spanntrommel, ALTEMA bietet Ihnen maschinengeschweißte Zylinder mit einem Durchmesser von 88 bis 600 mm für sogenannte «klassische» Anwendungsbereiche an.

/ TROMMELN MIT GROSSEM DURCHMESSER



TROMMEL OHNE BESCHICHTUNG



TROMMEL MIT BESCHICHTUNG

Ob für die Beförderung von Schüttgut im Tagebau und in Steinbrüchen oder für Anlagen, die einen großen Durchsatz erfordern, ALTEMA stellt Trommeln mit einem **Durchmesser über 600 mm** her.

/ SPEZIALTROMMELN

EINIGE BEISPIELE UNSERES KÖNNENS



MISCHTROMMEL



**STABKÄFIG
TROMMEL**



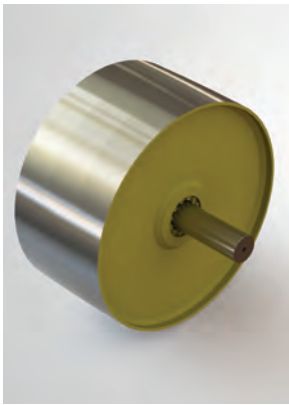
KLOPFTROMMEL



HACKTROMMEL

ALTEMA fertigt nach Ihren Zeichnungen eine große Vielzahl an Trommeln für **spezifische Einsatzbereiche**.

/ SCHEIBEN



**SCHEIBEN OHNE
BESCHICHTUNG**



**SCHEIBEN MIT
BESCHICHTUNG**



**STABKÄFIG
TROMMEL**



**SCHEIBEN MIT GROSSEM
DURCHMESSER**

/ ABNEHMBARE WELLEN UND VERBINDUNGEN

Ergänzend zu den Trommellösungen kann ALTEMA verschiedene Verbindungen zwischen Welle und Flansch anbieten: abnehmbare Naben wie Veco-Block oder Spannsätzen, UCFC-Flanschlager, Schweißverbindungen am Flansch.

SPANNVORRICHTUNGEN

Für eine effiziente Montage und Demontage der Trommel auf der Welle führt ALTEMA eine Auswahl an Spannsystemen wie Spannsätzen oder universellen «Veco-Block» -Naben.



WELLE

Die Welle stellt ein wichtiges Element der Trommel dar. ALTEMA kann jede Art von Stahl, abhängig von den Kräften und Belastungen, denen die Trommel ausgesetzt ist, bearbeiten..



/ SNG STEHLAGER

SNG-Stehlagern bestehen aus einem zweireihigen Pendelrollenlager der Serie 22000, einer Spannhülse der Serie H300, einer TSNG-Dichtung und FR-Dichtungsringen. ALTEMA hält eine große Menge davon auf Lager und kann diese für Sie in den gewünschten Abständen auf die Trommeln montieren und schmieren.



TROMMELN UND SCHEIBEN

BESCHICHTUNG, BELAG

Kopftrommeln und Antriebstrommeln müssen in den meisten Fällen mit einer Gummibeschichtung versehen werden, um die Haftung und den Reibungsbeiwert am Förderband zu erhöhen, den Trommelverschleiß zu reduzieren und das Verrutschenrisiko während dem Transport des Förderbands zu minimieren. Diese Gummibeschichtung wird auch Belag genannt.

ALTEMA ist in der Lage, Gummibeläge in unterschiedlicher Stärke, Härte und Qualität auf den Trommeln und Scheiben zu auftragen, je nachdem, welche Eigenschaften diese aufgrund der Arbeitsumgebung, in der sie eingesetzt werden, aufweisen sollen: keramische Gummierung, glatt oder rautenförmig, nicht aufschlammend, abriebfest, lebensmittelgeeignet (gemäß FDA), schwer entflammbar und antistatisch gemäß ISO 284/340.

Die Beläge werden mittels Kaltverklebung oder Heißvulkanisation, je nach Anwendungsbereich, aufgebracht.

/ KUGELSTRAHLEN

Alle beschichteten Trommeln werden für eine bessere Oberflächenvorbereitung kugelgestrahlt. Diese Vorbehandlung ist unumgänglich, damit der Gummibelag optimal auf der Trommel haften kann.

/ BELAGSART

KALTVERKLEBUNG

Eine Kaltverklebung der Gummierung kommt im allgemeinen bei sogenannten «klassischen» Trommeln zum Einsatz. ALTEMA bringt die Beschichtungen mit keramischer, rautenförmiger und glatter Gummierung im Kaltverklebungsverfahren an.

HEISSVULKANISATION

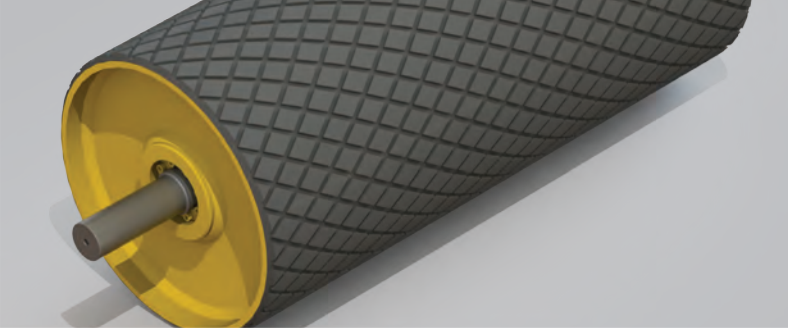
Bei der Vulkanisation handelt es sich um einen chemischen Prozess, bei dem die physikalischen Eigenschaften der Gummierung / Metall-Verbindung verbessert werden. Die Trommel weist eine höhere Zugfestigkeit, Quellbeständigkeit, Abriebfestigkeit und eine verbesserte Elastizität auf. Die Heißvulkanisation ermöglicht eine Produktförderung bei hohen Temperaturen.

ABNEHMBARER GUMMIBELAG

Beläge wie Slide Lag, Pulleybars oder Griplag werden mechanisch auf die Trommeln und Scheiben montiert. Die Besonderheit dabei ist, dass sie ausgetauscht werden können, ohne dass die Zylinder des Förderers herausgezogen werden müssen.

/ VORTEILE DER BESCHICHTUNGEN MIT GUMMI

- Die Klebesysteme ermöglichen ein einfaches, schnelles und kundenspezifisches Anbringen des Belags auf den Trommeln
- Der Belag schützt das Förderband und verbessert die allgemeine Funktionsfähigkeit des Förderersystems, so dass sich dessen Lebensdauer erhöht
- Sie ermöglichen eine gleichmäßige Rotation ohne Aufschlammung der Rollen und Trommeln, und gewährleisten die Stabilität und Ausrichtung des Bands
- Sie schützen das Band, indem sie den Verrutschen zwischen Band und Trommel verringern.
- Sie verringern die Betriebsspannung des Bandes und reduzieren somit dessen Dehnung
- Sie helfen den Geräuschpegel und Vibrationen des Förderers zu reduzieren

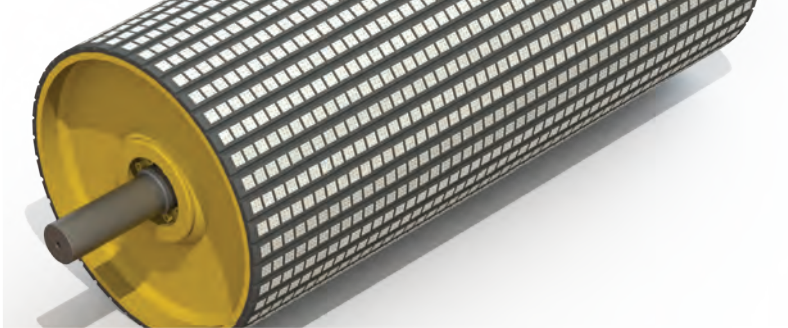


RAUTENFÖRMIGER BELAG

Stärke: 8 bis 15 mm

Universalbelag für eine Vielzahl von Trommeln.

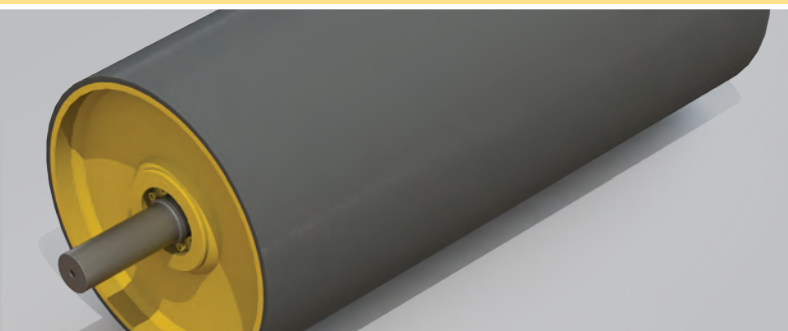
Ein rautenförmiger Belag wird wirksam bei Umlenktrommeln und Gegengewichtstrommeln eingesetzt. Sie sind auch für Antriebstrommeln bei sogenannten reversiblen Fördersystemen geeignet. Angebracht im Kaltverklebungsverfahren, sorgt das symmetrische Muster für eine hervorragende Haftung auf den Förderbändern.



KERAMISCHER BELAG

Für eine sehr starke Haftung auf dem Band.

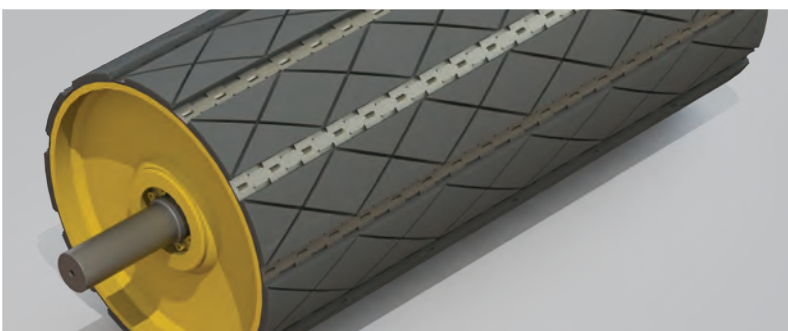
Die keramische Beschichtung erweist sich als extrem wirksam in feuchten oder schmutzigen Umgebungen, in denen manchmal ein Verrutschen im Bereich des Förderbands beobachtet werden kann. Keramikeinsätze erhöhen die Haftung und Reibung zwischen Kopftrommel und Band. Die Spannung des Bands lässt sich dadurch ebenfalls verringern.



GLATTER BELAG

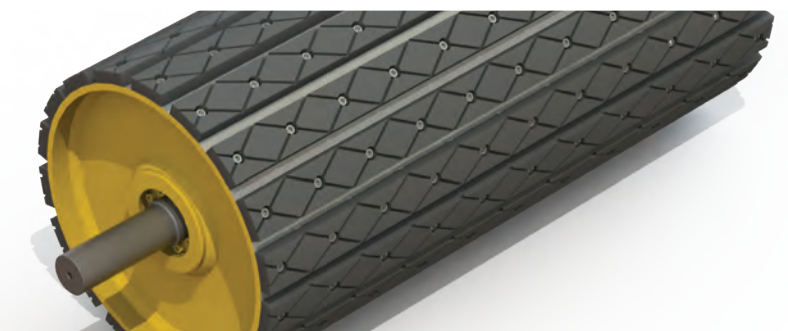
Stärke: 5 bis 10 mm

Ein glatter Gummibelag wird im allgemeinen für Trommeln eingesetzt, die das Förderband nicht antreiben, d.h. bei Spann- oder Umlenktrommeln. Mit dieser Art von Beschichtung wird die Lebensdauer der Trommel verlängert und eine Aufschlammung verringert.



SLIDE LAG

Der Slide Lag wird in Heißvulkanisationsverfahren bei hohem Druck mit dicken Stahlplatten, die sich jedem Trommeldurchmesser anpassen können, aufgebracht. Durch die Elastomerzusammensetzung erhalten Kopf- oder Antriebstrommeln eine große Zugkraft. Diese Beschichtung lässt sich austauschen, ohne dass die Trommeln des Förderers herausgezogen werden müssen.

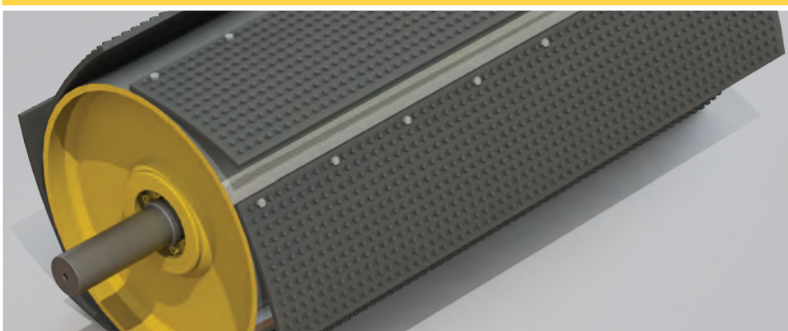


PULLEY BARS

Antichlupf-Stangen

Für große Antriebstrommeln.

Diese robusten Antischlupf-Stangen bestehen aus verschleißfester Gummierung, was ihnen eine lange Lebensdauer verleiht. Diese Stangen erweisen sich als besonders nützlich bei Schrägförderern und Elevatoren. Durch ihre symmetrische Bauart können sie bei reversiblen Förderern eingesetzt werden. Die Stangen werden mit M8-Blebschrauben an der Trommel fixiert, was den Austausch verbrauchter Stäbe vereinfacht und beschleunigt.



GRIPLAG

Für Trommeln, die bei schwierigen Bedingungen eingesetzt werden.

Der Griplag verfügt über die einzigartige Eigenschaft, ein Verrutschen zu verhindern und selbstreinigend zu sein. Dadurch werden Ablagerungen und Fehlausrichtungen verhindert. Der Griplag absorbiert die Bewegung zwischen der Trommel und dem Förderband, die durch dessen Dehnung oben wie unten verursacht wird. Das verleiht ihm eine lange Lebensdauer.

**BEARBEITUNG DER
TROMMEL**

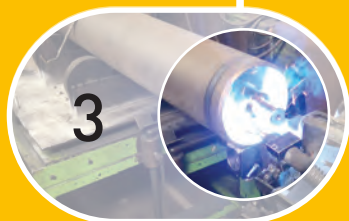


5

KUGELSTRAHLEN



SCHWEISSEN



6

GUMMIERUNG



**BEARBEITUNG DER
WELLE**



7

LACKIERUNG

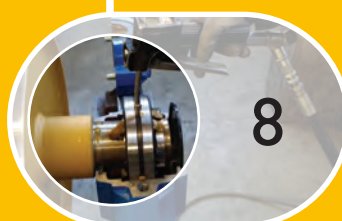


**SCHNEIDEN VON
ROHR, WELLE UND
SEITENFLANSCH**



8

**MONTAGE DER
STEHLAGER**



UNSER HERSTELLUNGSPROZESS UND KONTROLLVERFAHREN

EIN MASCHINENPARK DER NEUESTEN GENERATION

Um alle Anforderungen und technischen Spezifikationen Ihrer Trommeln erfüllen zu können, investiert ALTEMA regelmässig in neue Maschinen, damit wir Ihnen neue Dienstleistungen sowie eine verbesserte Genauigkeit und noch schnellere Ausführung anbieten können. Dadurch sind wir in der Lage, komplexe und qualitativ hochwertige Trommeln fertigen zu können.

QUALITÄTSKONTROLLE UND -GARANTIE

Die Erfahrung unserer Teams in der Fertigung von Trommeln in Verbindung mit der Technologie unserer Maschinen gewährleisten Ihnen ein langlebiges Qualitätsprodukt, das den geltenden Normen entspricht. In jeder Produktionsphase stellt ein erfahrener Mitarbeiter durch Kontroll- und Überwachungsmaßnahmen die Funktionsfähigkeit unserer Produkte sicher. Vor der Auslieferung wird eine Dimensionskontrolle am gesamten Teil durchgeführt.



**ALTEMA, IHR SPEZIALIST FÜR
TROMMELN UND SCHEIBEN**



ZI du Moulinier
Mouilleron-en-Pareds
85390 MOUILLERON SAINT GERMAIN - FRANKREICH
Tel +33 (0)2 51 00 20 02
kontakt@altema-foerdertrommel.de
www.altema-foerdertrommel.de