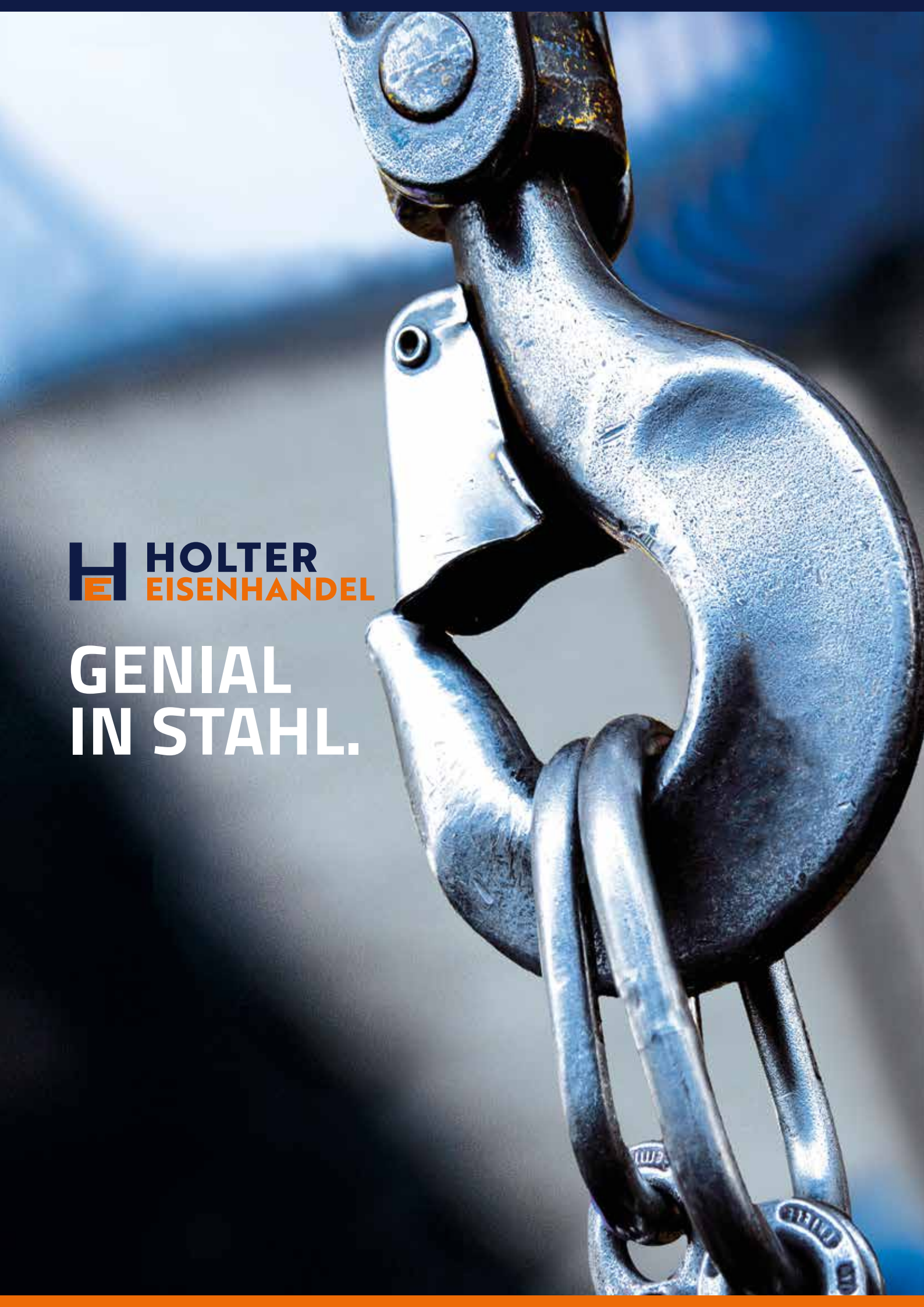


A close-up photograph of a heavy-duty steel pulley system. The pulley is made of polished steel and has a large, circular opening. A thick steel chain is looped around the pulley. The background is blurred, showing more of the machinery and a blue sky.

**H** **HOLTER**  
**E** **EISENHANDEL**

**GENIAL  
IN STAHL.**

## GEMEINSAM SIND WIR STARK!

Keine Frage, da ist was dran ...

Und genau deshalb ist es uns wichtig, Mitglied in den folgenden Verbänden und Netzwerken zu sein:

### VERBÄNDE

Bund Deutscher Stahlhändler (BDS)

### NETZWERKE

Berufliches AusbildungsNetzwerk im Gewerbebereich (BANG)

Bildungswerk der ostwestfälisch-lippischen Wirtschaft (BOW)

STAHLS

ist **hart**.

ist **stark**.

hat **Charakter**.

hat **Stil**.

hat **Potenzial**.

steht für **Stabilität**.

### KURZ:

Auf Stahl ist **Verlass**

Genau wie auf  
den Holter Eisenhandel  
als Profi in Sachen  
Stahlhandel und Anarbeitung  
im Herzen von  
Ostwestfalen-Lippe.

**H** **HOLTER**  
**E** **EISENHANDEL**





## EINE FESTE GRÖßE IN OSTWESTFALEN-LIPPE.

Liebe Leserinnen, liebe Leser,

uns Menschen im Holter Eisenhandel verbinden vor allem zwei Dinge: die Liebe zu unserer Region und die Begeisterung für Stahl. Das war bei der Gründung des Familienunternehmens 1959 so – als das Wort „Eisen“ noch geläufig war – und das ist heute so.

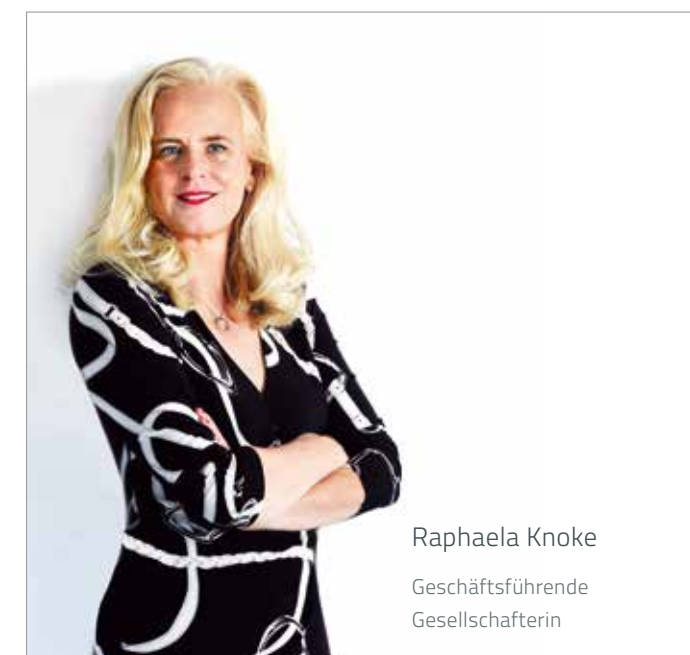
Vieles hat sich jedoch auch geändert. Zum Beispiel betreiben wir neben dem klassischen Stahlhandel ein modernes, breit aufgestelltes Stahl-Anarbeitungs-Center mit hochwertigen Serviceleistungen.

Diese Kombination ist eine unserer Stärken, die für unsere Kunden viele Vorteile mit sich bringt.

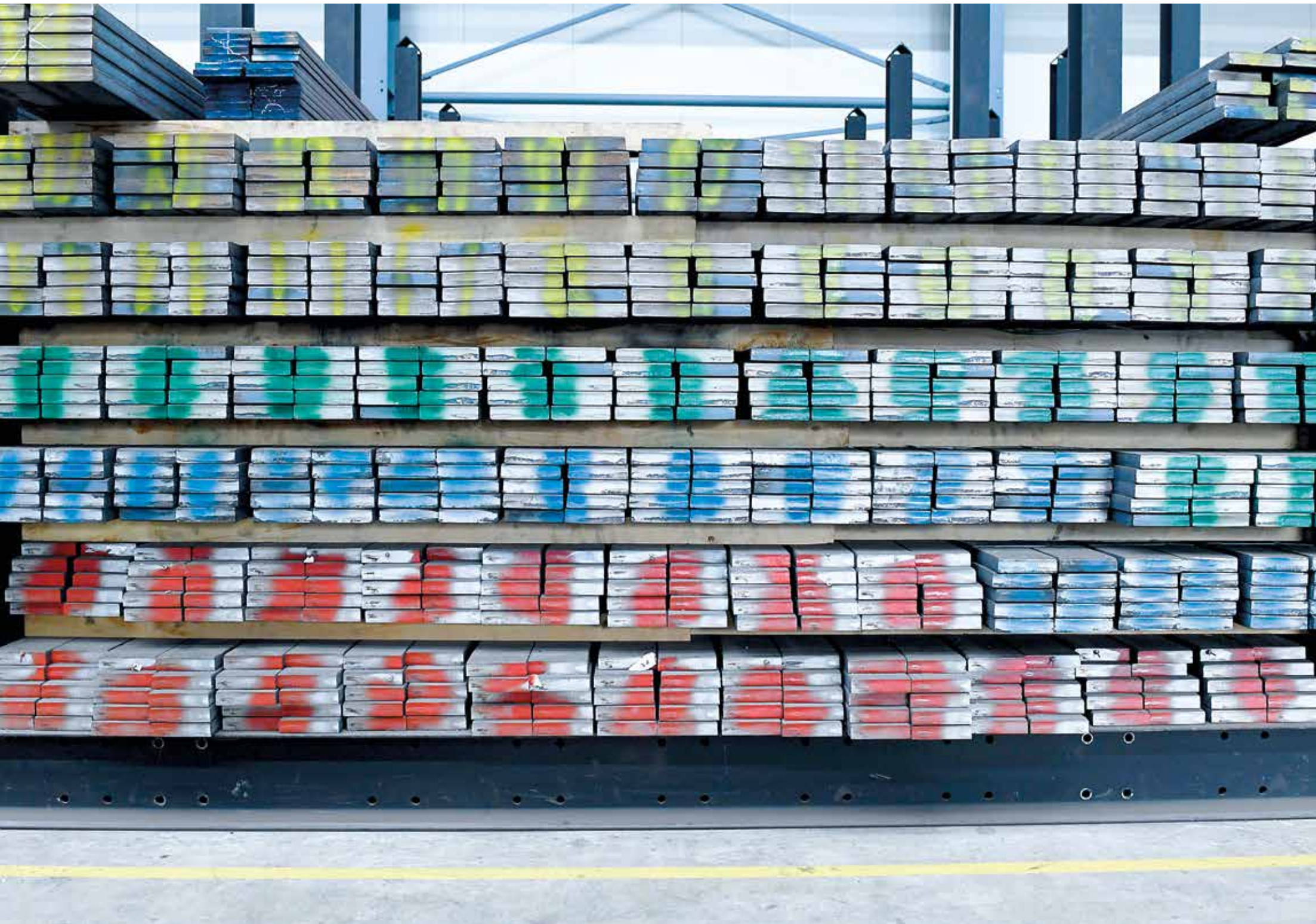
Auf den folgenden Seiten geben wir Ihnen Einblicke in den Holter Eisenhandel. Schauen Sie sich um und lernen Sie uns besser kennen. Sollten Fragen offenbleiben, melden Sie sich sehr gerne bei uns – denn der persönliche Draht zu unseren Kunden ist uns seit jeher sehr wichtig!

Herzlichst

  
Raphaela Knoke



Raphaela Knoke  
Geschäftsführende  
Gesellschafterin



# Fünf Werte,

## DIE UNS AUSMACHEN

Echte **Motivation** ist das Fundament unserer Arbeit, ehrlicher **Respekt** die Basis für unseren Zusammenhalt. Mit gegenseitigem **Vertrauen** leben wir Gestaltungsfreiheit, kurze Entscheidungswege und einen offenen Austausch. Wir übernehmen **Verantwortung** füreinander und für die Qualität unserer Leistungen. So erarbeiten wir gemeinsam unseren **Erfolg**, von dem auch unsere Kunden profitieren und den wir jeden Tag aufs Neue zu schätzen wissen.

# STAHLHANDEL



## BREITES ANGEBOT, SCHNELLER SERVICE

Im Stahlhandel sind wir groß geworden – und bis heute eine feste Größe. Ob Stahlträger, Stahlrohre, Flachstähle, Profilstähle oder Bleche: Wir liefern alles rund um Stahl – in verschiedenen Sorten, besonderen Güten, unterschiedlichen Längen von bis zu 15 Metern und auf Wunsch mit dem Werkszeugnis 2.2 oder APZ 3.1. Und in bester Qualität natürlich.

Ihre Bestellung ist groß, klein, eilig oder super-eilig? Dank unserer Vorratshaltung und unse-

res eigenen Fuhrparks können wir kurzfristig und flexibel auf Wünsche reagieren. Bestellungen bis 12 Uhr liefern wir größtenteils schon am nächsten Tag aus. Längere Lieferungsfahrten übernehmen versierte Stahlspediteure für uns – natürlich schnell und termingetreu wie wir selbst. Ihr bestelltes Material soll zudem noch individuell angearbeitet werden? Egal ob Sägen, Fräsen, Bohren oder Richten – wir erledigen das schnellstmöglich und liefern auf dem kürzesten Weg.

## UNSEREN AUFTRAGGEBERN

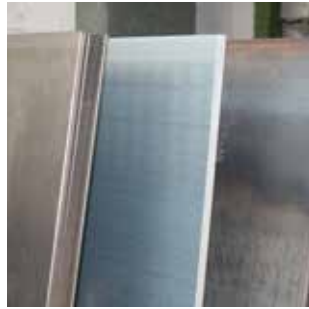
AUS MASCHINEN- UND FAHRZEUGBAU,  
STAHL- UND METALLBAU,  
BAUGEWERBE UND  
MÖBELINDUSTRIE  
SOWIE SCHLOSSEREIEN  
LIEFERN WIR:





### BLECHE UND GITTER

- › Feibleche
- › Bandbleche
- › Quartobleche
- › Tränenbleche
- › Lochbleche / Cortenbleche
- › Schweißgitter
- › Wellengitter



### EDELSTAHL UND ALUMINIUM

- › Rohre
- › Stabstahl
- › Bleche
- › Edelstahl  
(auch in geschliffener  
Ausführung)

in verschiedenen Güten

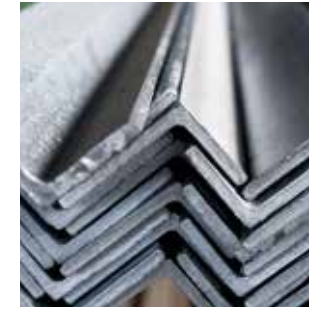


HABEN SIE FRAGEN  
ZU VIELFALT,  
VERFÜGBARKEIT  
UND BEARBEITUNG?  
MELDEN SIE SICH  
GERNE BEI UNS.



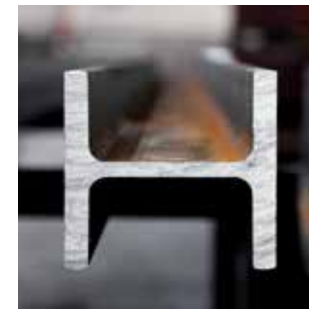
### STABSTAHL S235JR + S355J2 UND IN VERSCH. GÜTEN

- › Vierkantstahl
- › Bandstahl
- › Flachstahl
- › Winkelstahl
- › T-Stahl
- › U-Stahl
- › Z-Stahl
- › Breitflachstahl
- › Spezialprofile
- › diverse Blankstähle



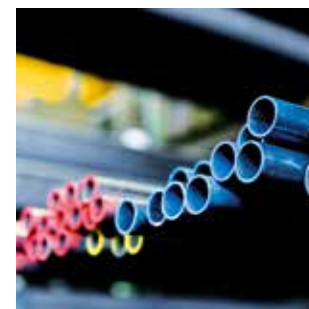
### FORMSTAHL S235JR + S355J2

- › UNP-Stahl
- › UPE-Profile
- › INP-Träger
- › IPB / HEB-Träger
- › IPBL / HEA-Träger
- › IPBV / HEM-Träger



### ROHRE

- › Quadratrohre
- › Rechteckrohre
- › Stahlbauhohlprofile  
(warm/kalt)
- › RP-Rohre
- › Gewinderohre
- › Konstruktionsrohre
- › Rundrohre (Siederohre)  
(geschweißt/nahtlos)
- › Präzisionsrohre  
(geschweißt/nahtlos)
- › Spezialprofile



Wer seine Stahlprodukte so beziehen möchte, dass er sie ohne weitere Bearbeitungsschritte gleich zum Einsatz bringen kann, ist bei uns an der richtigen Adresse. Unsere speziell ausgebildeten Fachkräfte können vom Sägen über das Fräsen und Bohren bis zum Strahlen viele verschiedene Anarbeitungen durchführen und Ihnen damit das (Arbeits-)Leben enorm erleichtern.

Mit modernsten Maschinen und Technologien setzen wir Kundenvorgaben und -wünsche in unseren einzelnen Bearbeitungszentren exakt um. Hier produzieren wir große und kleine Stückzahlen genauso gewissenhaft wie Prototypen. Und damit schnell mit den bestellten Produkten weitergearbeitet werden kann, gestalten wir die Bearbeitungs- und Lieferzeiten so kurz wie möglich.



FÜR UNSERE  
AUFTRAGGEBER  
AUS MASCHINEN- UND  
FAHRZEUGBAU,  
STAHL- UND METALLBAU,  
BAUWERBE UND  
MÖBELINDUSTRIE  
SOWIE SCHLOSSEREIEN  
NEHMEN WIR  
FOLGENDE  
ANARBEITUNGEN  
VOR:  
→

# ANARBEITUNG





# SÄGEN

## GUT ABSCHNEIDEN

Für das schnelle, präzise und kostengünstige Sägen von Stählen sind die richtigen Maschinen das A und O. Genau diese machen bei uns einen sehr guten Job und sägen exakt nach Vorlage und auf Gehrung. Ganz gleich, ob Einzelstück oder Serienfertigung:

Wir lassen unsere Sägen für Sie singen!

### MASCHINEN/ BEARBEITUNGSMASSE

- > 6 Bandsägen
- > Max. Schnittbreite 530 mm
- > 2 Gehrungssägen
- > Gehrung bis 30° bzw. 60°



# BOHREN



## VON WEGEN VERBOHRT

Ganz im Gegenteil: Beim Bohren setzen wir auf Know-how, das in die Tiefe geht! Unsere CAD-Bohrmaschine realisiert individuelle Anforderungen exakt nach Wunsch und kann zudem Gewinde schneiden. 16 Löcher auf einen Streich – die haben unsere Mehrfachspindelbohrer im Repertoire und kommen damit auch bei großen Stückzahlen schnell zum Ziel.



BOHREN

### ART DER BOHRUNGEN

- > Bleche
- > zentrische Sacklochbohrungen
- > zentrische Durchgangsbohrungen
- > zentrisch abgesetzte Bohrungen
- > außermittige Bohrungen
- > Fließbohrungen

### 3-ACHS-BEARBEITUNG

- > **Länge:** 15.000 mm
- > **Breite:** 600 mm
- > **Höhe:** 450 mm

### 5-ACHS-BEARBEITUNG

- > **Länge:** 6.000 mm
- > **Breite:** 1.200 mm
- > **Höhe:** 1.900 mm

## EINE SPANNENDE ANGELEGENHEIT

Wie das Bohren ist auch das Fräsen ein spanabhebendes Verfahren. In unseren Fräszentren bearbeiten wir große und kleine Abmessungen, auch Sonderformen. Dabei können wir feinste Toleranzen einstellen und so perfekte Ergebnisse erzielen.

Durch den effizienten Einsatz der Maschinen im Pendelbetrieb sind wir in der Lage, sehr schnell hohe Losgrößen zu bearbeiten. Selbstverständlich stellen wir aber auch Kleinserien und Prototypen her.

### 3-ACHS-BEARBEITUNG

- > **Länge:** 15.000 mm
- > **Breite:** 600 mm
- > **Höhe:** 450 mm

### 5-ACHS-BEARBEITUNG

- > **Länge:** 6.000 mm
- > **Breite:** 1.200 mm
- > **Höhe:** 1.900 mm



FRÄSEN

# FRÄSEN

# RICHTEN

## DEN MACHEN WIR **GERADE** MAL **GERADE!**

Starke Männer, die Stahl mit bloßen Händen verbiegen – die gibt es nur im Zirkus. Im Holter Eisenhandel gibt es aber Mitarbeiter, die können krummen oder welligen Stahl wieder gerade richten. Natürlich helfen ihnen dabei unsere leistungsstarken Richtmaschinen.



# STRAHLEN



## OBERFLÄCHEN IN TOPFORM BRINGEN

Entrostete, entgratete und entzunderte Stahloberflächen lassen sich deutlich präziser, schneller und kostensparender verarbeiten, können optimal lackiert oder beschichtet werden und verringern den Materialverschleiß von Bohrern und Sägeblättern. All das haben wir schon früh erkannt – und uns deshalb 1987 als einer der ersten Anbieter in OWL eine eigene Strahlanlage zugelegt. Seither ist unsere Erfahrung und Kompetenz in diesem Bereich stetig gewachsen, sodass wir für jeden Fall die besten Ergebnisse zusichern können.



STRAHLEN

# GRUNDIEREN

## SCHUTZ, DER **WIRKLICH** **WIRKT**

Korrosion? Nicht mit unserer hauseigenen Grundieranlage!  
Sie sorgt für eine perfekte Oberflächenveredelung. So kann  
der Stahl auf Wunsch in allen RAL-Farben grundiert werden.

**AUF ANFRAGE**



# VERZINKEN

## MIT VEREINTEN KRÄFTEN

Sollen Stahlprodukte verzinkt, gedreht oder gelasert werden, engagieren wir dafür hoch qualifizierte Partner aus der Region, mit denen wir schon lange vertrauensvoll zusammenarbeiten. Die ganze Abwicklung der Anarbeitung liegt somit verlässlich in unseren Händen.

## GARANTIERT ROSTFREI!

Von Stabstählen und Rundstählen über Rohre und Kleinteile bis zu Rahmen und Gittern lassen sich viele Halbfertigerzeugnisse und Endprodukte durch eine Verzinkung nachhaltig vor Korrosion schützen. Die kurzen Wege zwischen uns und unserem Partner in diesem Bereich sorgen für schnelle Lieferzeiten bei Resultaten, die überzeugen.

### BEARBEITUNGSMAßE / LEISTUNGEN

auf Anfrage



VERZINKEN



# LASERN

## PRÄZISION DE LUXE!

Auch im Bereich Laserzuschnitt arbeiten wir mit kompetenten Partnern zusammen, die verschiedene Materialien schnell und äußerst präzise in die vom Kunden gewünschte Form bringen – und das schon ab einer Losgröße von einem Exemplar!

Das CNC-Laserschneiden ist ein einzigartiges Verfahren, mit dem auch sehr anspruchsvolle Zuschnitte, wie etwa von Rohren oder massiven Bauteilen, realisiert werden können. Sind die Laserbauteile abzukanten, zu entgraten, zu schweißen oder in einer anderen Weise anzuarbeiten, erledigen wir das gleich in einem Rutsch mit!



# DREHEN

## WIR HABEN DEN DREH RAUS!

Unsere erfahrenen Partner produzieren materialunabhängig genau die Drehteile, die gebraucht werden – ob Langdrehteile, Feindrehteile oder präzisionserstellte Drehteile nach DIN ISO. Auch in Form, Größe und Stückzahl setzen sie individuelle Wünsche 1:1 um. Zudem gilt selbstverständlich: Weitere Anarbeitungsschritte an Drehteilen führen wir ebenfalls gerne durch, sodass unsere Kunden sofort einsatzbereite Bauteile erhalten.



LASERN +  
DREHEN

# SCHWEIßEN

## SCHWEIßEN & CO.

Vermissen Sie das Schweißen in unserem Anarbeitungsangebot? Keine Sorge, dafür haben wir unser Tochterunternehmen StiCo Planung und Stahl! Hier bringen seit 2009 hoch qualifizierte Fachschweißer ihr Können zum Einsatz und schweißen Stahlträgerkonstruktionen, Maschinengestelle und maßgeschneiderte Sonderanfertigungen.

Sehr praktisch: StiCo und der Holter Eisenhandel liegen direkt nebeneinander! So können Stahlprodukte beim Holter Eisenhandel eingekauft, angearbeitet und gleich – ohne lange Transportwege – bei StiCo verschweißt werden.

Haben Sie Fragen oder besondere Wünsche? Melden Sie sich gerne bei uns. Hier geht's zur Website der StiCo Planung und Stahl GmbH & Co. KG: [www.stico-stahl.de](http://www.stico-stahl.de).



### ZERTIFIZIERUNG SCHWEIßARBEITEN

- › **DIN EN 1090 bis EXC 2**  
für Materialstärken bis 75mm
- › **DIN EN ISO 17660**  
für Betonstähle bis Ø32mm
- › **DIN EN ISO 14555**  
für Kopfbolzen bis Ø22mm
- › **DIN EN ISO 3834-2**

### WERKSZEUGNISSE I ZERTIFIKATE

**Sie benötigen für Ihre Materialien ein Werkszeugnis 2.2 oder ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 entsprechend der Europäischen Norm EN 10204? Beide gehören selbstverständlich zu unserem Angebot!**

**Unser internes Qualitätsmanagement sorgt hierbei für einen reibungslosen Ablauf. Bestände werden direkt bei Wareneingang gekennzeichnet und digital archiviert. So bleiben Materialprovenienzen und Dokumentation durchgängig abrufbar.**

**Ultraschallprüfungen, Aufschweißbiegeversuche, Zugversuche und weitere Werkstoffprüfungen nach Bedarf runden unsere Angebotspalette in diesem Bereich ab.**

**Ergänzend zu den Werkszeugnissen verfügen wir seit 2014 über eine Zertifizierung nach DIN EN 109-2.**

**stico**  
PLANUNG & STAHL

[www.stico-stahl.de](http://www.stico-stahl.de)





# TRANSPORT

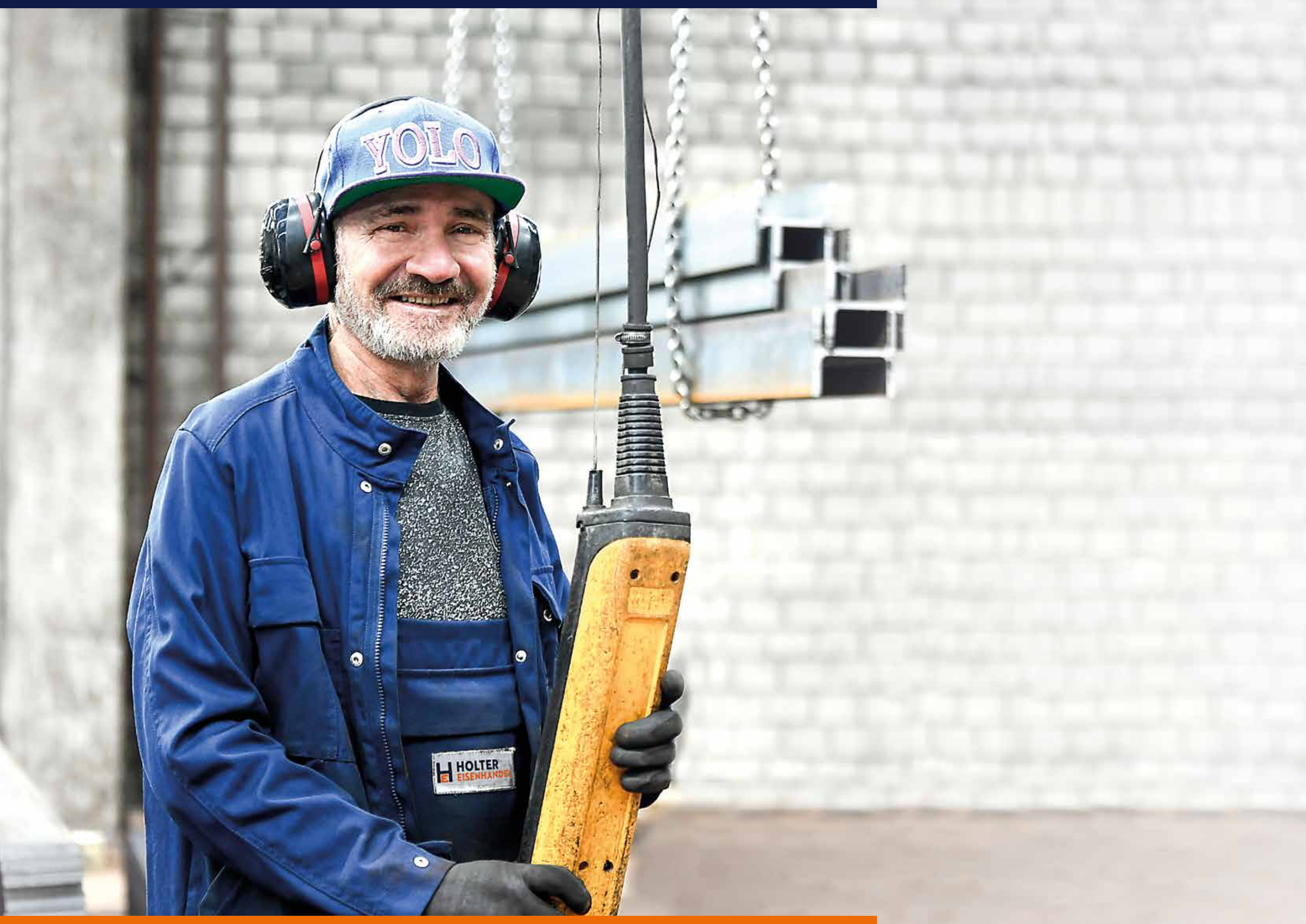
## SO SCHNELL WIE MÖGLICH!

Oder doch just in time oder just in sequence? Sehr gerne, denn mit unserem eigenen Fuhrpark sorgen wir für kurze Lieferzeiten, flexible Anlieferungen und prompte Reaktionen auf individuelle Wünsche.

Für unsere Kunden in Ostwestfalen-Lippe gilt: Wer bis 12 Uhr bestellt, bekommt seine Lieferung in der Regel am nächsten Tag. Auslieferungen außerhalb von OWL übernehmen zuverlässige Spediteure für uns, die auf Stahltransporte spezialisiert sind und es mit der Pünktlichkeit aber genauso genau nehmen wie wir.

### UNSERE FAHRZEUGE

- > 1 Sattelzug mit Wechselaufleger
- > 1 Kran-Lkw
- > 2 Lkws mit Planaufbauten





HOLTER EISENHANDEL  
Voßhenrich GmbH & Co. KG  
Kaunitzer Straße 65-71 | 33758 Schloß Holte-Stukenbrock

**Fon** +49 5207. 891-0 **Fax** +49 5207. 891-39

**E-Mail** [stahl@holter-eisenhandel.de](mailto:stahl@holter-eisenhandel.de)

**Web** [www.holter-eisenhandel.de](http://www.holter-eisenhandel.de)