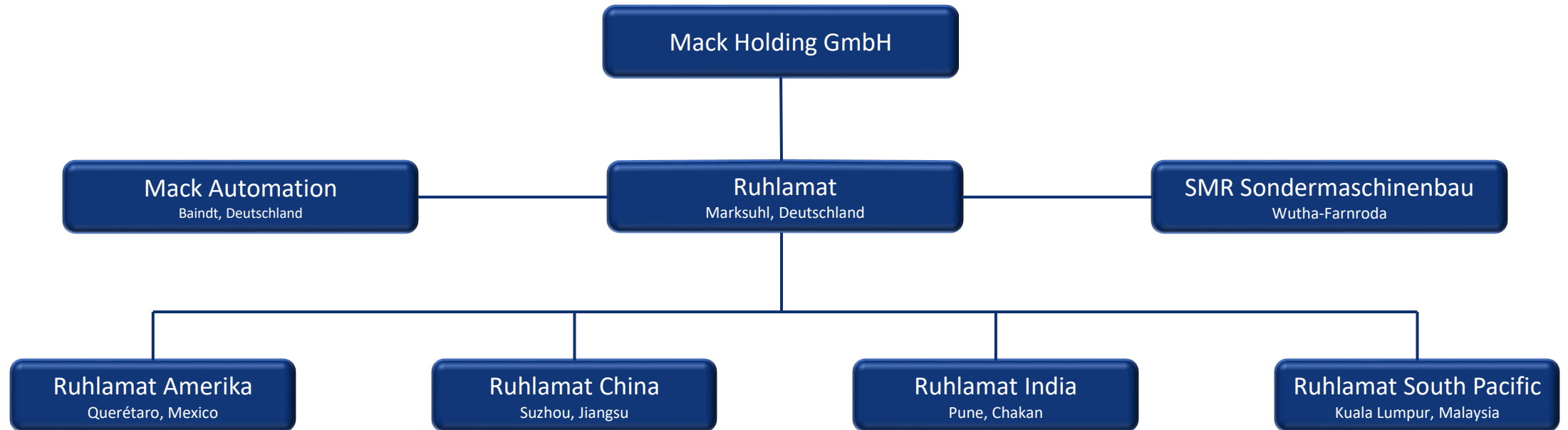


Firmenpräsentation Mack Automation

WE AUTOMATE IDEAS.

Die Mack Group



Karl Mack



Thomas Mack

Die Mack Group: Mack Automation



- Gegründet 1974
- 30 Mitarbeiter
- Standort: Baindt (Baden-Württemberg)
- Sondermaschinenbau
- Schaltschrankbau
- Dienstleister für Industrie-Automatisierung
- Produktionsfläche ca. 1.200m²
- Branchen: Automotive, Mechatronik, Healthcare



Die Mack Group: Ruhlamat



- Gegründet 1991
- Weltweit 1.000 Mitarbeiter
- Zentrale in Marksuhl (Thüringen, ca. 300 MA)
- Niederlassungen in USA, China, Indien
- Kundenspezifische und standardisierte Maschinenlösungen
- Projektierung, Entwicklung und Fertigung
- Branchen: Automotive, Behörden



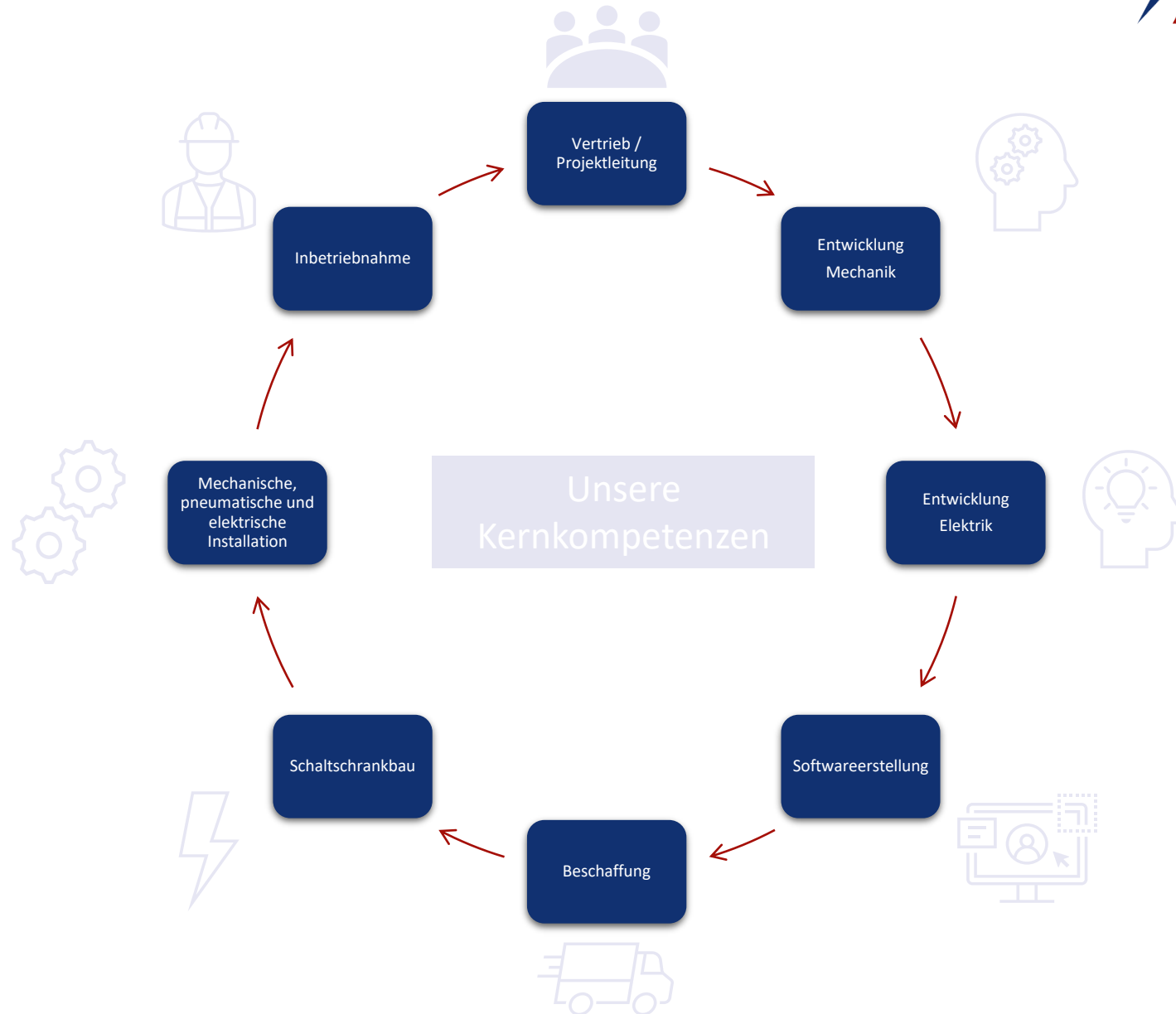
Die Mack Group: SMR



- Gegründet 1991
- 30 Mitarbeiter
- Standort: Wutha-Farnroda (Thüringen)
- Rundtaktautomaten, Längstransferanlagen, Zuführanlagen
- Sonderlösungen nach Kundenwunsch
- Projektierung, Entwicklung und Fertigung
- Branchen: Medizintechnik, Automotive



Unsere Kernkompetenzen



Sondermaschinenbau – Projektbeispiele

Teilautomatisierte Handarbeitsplätze

Merkmale:

- Feste Arbeitshöhe oder höhenverstellbar
- Fahrbar auf Rollen oder feststehend
- Schnelles und einfaches Rüsten der Werkstückaufnahmen für verschiedenste Produkttypen.
- Überwachung der einzelnen Montageschritte



Sondermaschinenbau – Projektbeispiele

Montage Scheibenwischerdüse

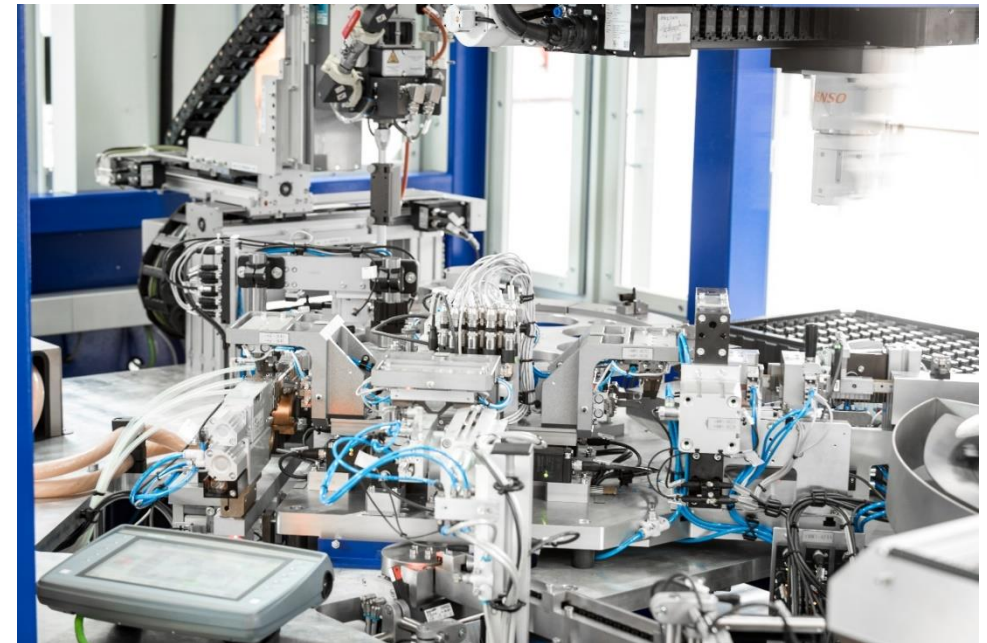
Vollautomatische Montageanlage



Prozesse:

- Automatische Teilezuführung der Kunststoff Einzelteile
- PTC zuführen und schneiden
- Widerstandsschweißen
- Gießharz dosieren
- Visionprüfung
- Funktionsprüfung
- Roboterhandling
- Pakettieren

Taktleistung: 6 sec.



Sondermaschinenbau – Projektbeispiele

EOL Prüfstand für Scheibenwischerdüse

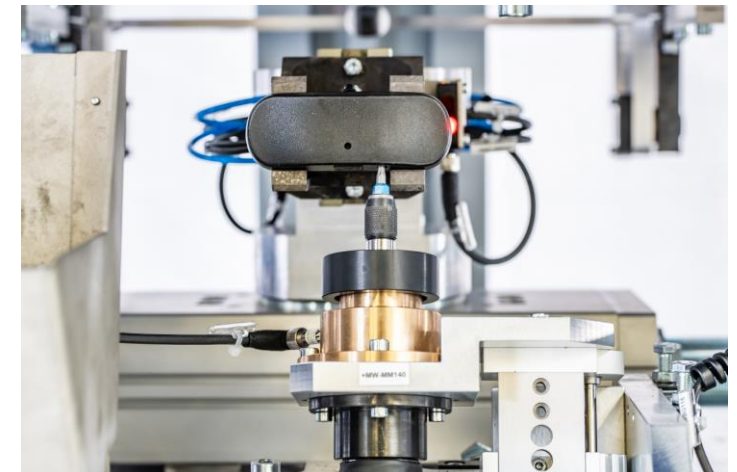
Vollautomatische Anlage



Prozesse:

- Automatische Teilezuführung (über Werkstückträgersystem)
- Teilehandling
- Nachbildung Sprühstrahl mit Wasser
- Lasersystem zum Vermessen der Punktstrahlen, Strahlbreite und Strahlwinkel
- Schraubtechnik

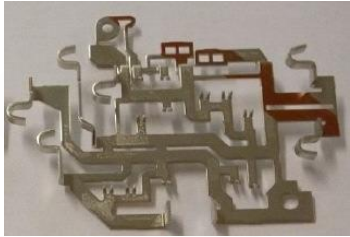
Taktleistung: 6 sec.



Sondermaschinenbau – Projektbeispiele

Palletieren Stanzgitter

Vollautomatische Bestückungsanlage



Prozesse:

- Entnahme Stanzgitter aus Presse
- Roboterhandling
- Pakettieren

Taktleistung: 80 Teile / Min.



Sondermaschinenbau – Projektbeispiele

Montage Dehnstoffelement

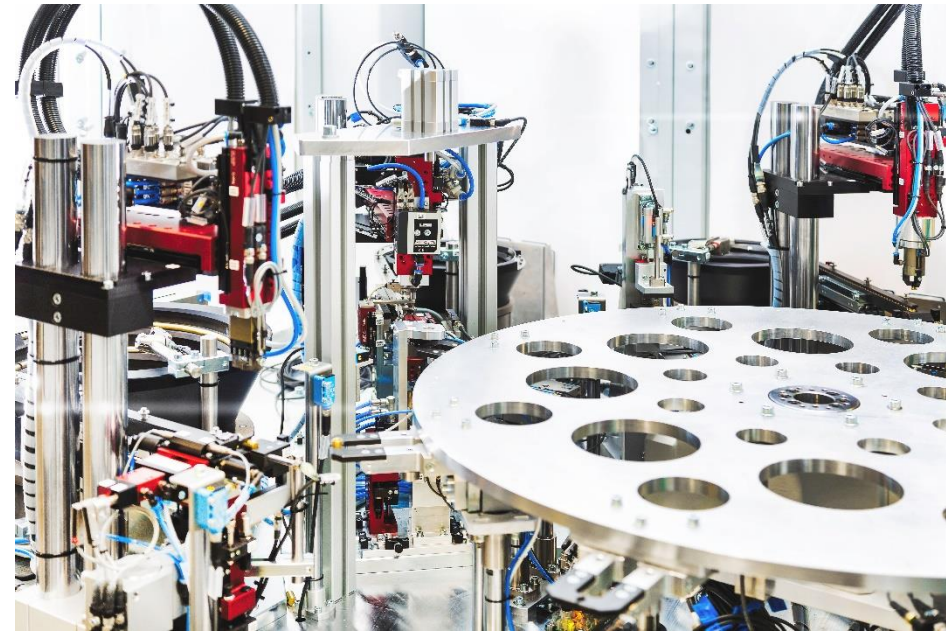
Vollautomatische Montageanlage



Prozesse:

- Automatische Einzelteilzuführung
- Fügen
- Wachs dosieren
- Funktionsprüfung
- Laserschneiden von Folie
- Visionprüfungen
- Laserbeschriften
- Roboterhandling
- Pakettieren

Taktleistung: 3 sec.



Schaltschrankbau

➤ Maßgeschneiderte Lösungen

- Anhand eigener Konstruktion
- Nach externen Konstruktionsvorgaben als:
 - Schaltschrank zur Energieverteilung
 - Einspeiseschrank mit Erfassung des Energieverbrauchs und Lastmanagement
 - Steuerschrank
 - Klemmkasten
 - Bedienpult

➤ Retrofit

- Effizienzsteigerung
- Ersetzen von Steuerungen

➤ Sondergehäuse

- Maßanfertigungen nach ihren Vorgaben – kein Problem

➤ Höchste Sicherheit garantiert

- Unabhängige Prüfung mit dokumentierten Messprotokollen

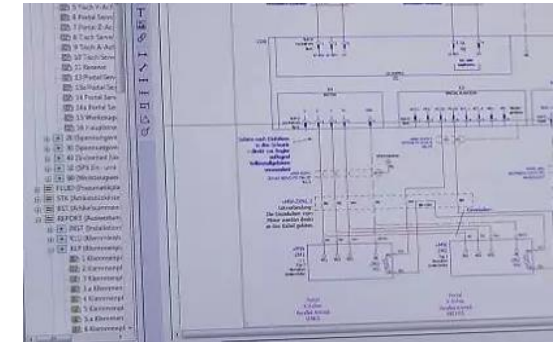
➤ Nach nationalen und internationalen Standards



Industriearomatisierung

Dienstleister für Industriearomatisierung

- Elektroprojektierung
- Elektrokonstruktion
- Softwareentwicklung
- Roboterprogrammierung
- Roboterschulungen
- Maschineninstallationen
- Anlageninbetriebnahme
- Baustellenmanagement



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

WE AUTOMATE IDEAS.