



IHR ONE-STOP-SHOP-PARTNER
FÜR QUALITATIV HOCHWERTIGE CNC-BAUTEILE



Geschäftsführung - Pascal Landolt

Guten Tag,

mein Name ist Pascal Landolt und ich bin in der 2. Generation Geschäftsführer der CDL Präzisionstechnik GmbH. Unsere Kernkompetenz ist die CNC-gesteuerte maschinelle Dreh- und Fräsbearbeitung. Unser Maschinenpark umfasst über 30 modernste CNC-Bearbeitungszentren, auf denen eine Vielzahl an Bauteilen in Klein- bis Großserien gefertigt werden. Unsere Kunden sind namhafte nationale sowie internationale Unternehmen, mit Schwerpunkt in der Bahn-, Wehr-, Textil- und Medizintechnik, sowie dem Automobil- und dem allgemeinen Maschinenbau. Wir sind Entwicklungspartner unserer Kunden und begleiten von der Konzeption, der Prototypenphase über die Serienbearbeitung sowie die Beschaffung von Rohmaterialien und weiterführenden Wertschöpfungsprozessen. Höchste Qualitätsansprüche unserer Automobilkunden, sowie maximaler Anspruch an Flexibilität in der Prototypen- und Kleinserienfertigung machen uns zu einem verlässlichen Partner, sicher auch für Ihre Produkte!

UNSERE DIENSTLEISTUNGEN



ROHTEILBESCHAFFUNG

- *Sphäroguss*
- *Grauguss*
- *Feinguss*
- *Halbzeug*



ZERSPANUNG

- *CNC-Drehen*
- *CNC-Fräsen*



SONDERBEARBEITUNG

- *Schleifen*
- *Hohnen*
- *Verzahnen*



BESCHICHTUNG

- *Nasslackierung*
- *Galvanische Verfahren*
- *KTL Beschichtung*



BAUTEILMONTAGE

- *Kommissionieren*
- *Fügen, Einpressen*
- *Gewindeeinsätze*



LOGISTIK

- *Spedition & Transport*
- *Just in Time*
- *RFID-Label*



Zerspanung mit Präzision

Mit einem breit aufgestellten Maschinenpark von über 30 Bearbeitungszentren, sind wir in der Lage, Klein- und Großserien von 1 bis 150.000 Stück pro Jahr zu fertigen. Wir bearbeiten Bauteile in der Größe einer Streichholzschachtel bis hin zu einem Smart® mit Bauteilgewichten von 50g bis hin zu 3,5 Tonnen.

FRÄSEN

DMC 200 U

5-Achs Fräszentrum

- Bearbeitungsbereich (mm): XYZ 1.800 x 2.000 x 1.100
 - max. Bauteilgewicht: 3.500 kg
-

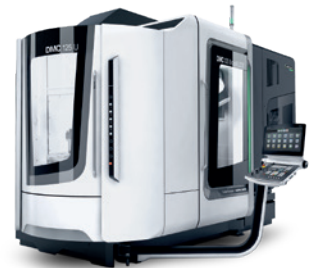


DMC 200 U

DMC 125 U duoBLOCK

5-Achs Fräszentrum

- Bearbeitungsbereich (mm): XYZ 1.250 x 1.250 x 1.000
 - max. Bauteilgewicht: 2.000 kg
-



DMC 125 U duoBLOCK

DMC 80 U duoBLOCK

5-Achs Fräszentrum

- Bearbeitungsbereich (mm): XYZ 800 x 1.050 x 850
 - max. Bauteilgewicht: 1.400 kg
-



DMC 80 U duoBLOCK

DMU 40 EVO

5-Achs Fräszentrum

- Bearbeitungsbereich (mm): XYZ 400 x 400 x 375
 - max. Bauteilgewicht: 250 kg
-



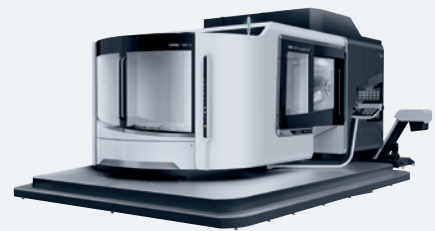
DMU 40 eVo

FRÄSEN UND DREHEN

DMC 160 FD duoBLOCK

5-Achsen Fräs-Drehzentrum

- Bearbeitungsbereich (mm): XYZ 1.600 x 1.600 x 1.100
 - max. Bauteilgewicht: 2.500 kg
-



DMC 160 FD duoBLOCK

DMU 60 EVO FD

5-Achsen Fräs-Drehzentrum

- Bearbeitungsbereich (mm): XYZ 600 x 700 x 600
 - max. Bauteilgewicht: 600 kg
-



DMU 60 eVo FD

TWIN 102

3-Achs Drehzentrum mit Gegenspindel

- Bearbeitungsbereich (mm): Ø 250 X 500
 - max. Bauteilgewicht: 200 kg
-

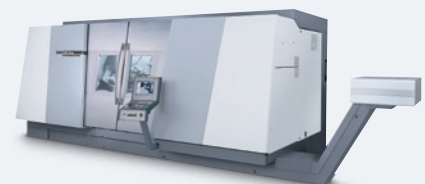


Twin 102

GMX 400 LINEAR

5-Achs Drehzentrum mit Gegen- und Frässpindel

- Bearbeitungsbereich (mm): Ø 400 X 1.460
 - max. Bauteilgewicht: 1.000 kg
-



GMX 400 linear

TWIN 500 LINEAR

5-Achs Drehzentrum mit Gegen- und Frässpindel

- Bearbeitungsbereich (mm): Ø 610 X 1.400
 - max. Bauteilgewicht: 1.000 kg
-



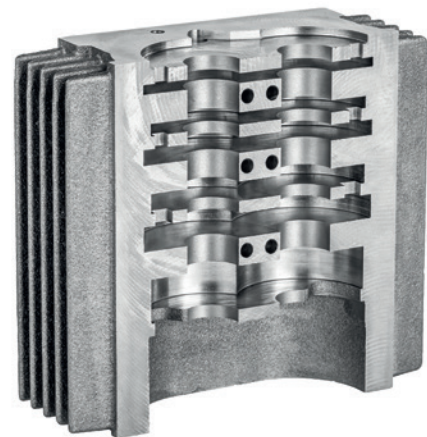
Twin 500 linear

Vielfältiges Leistungsspektrum

Wir sind strategischer Erfolgspartner und innovativer Lösungsanbieter für unsere Kunden im Bereich der mechanischen Bearbeitung. Unser Ziel ist es, Ihren Bedarf, auch in Kooperation mit externen Spezialisten, komplett abzudecken.

PROTOTYPING

Gern unterstützt Sie unser hochqualifiziertes Team bei der Konstruktionsentwicklung. Wir beraten Sie hinsichtlich möglicher Optimierungspotenziale und der bestmöglichen Produktionstechniken. Dabei haben wir die Minimierung der Kosten und die Maximierung der Produktionseffizienz, bereits in der Prototypenphase, für Sie im Blick.



Pumpengehäuse - Sandguss

SERIENPRODUKTION

Eine erfolgreiche Zusammenarbeit beginnt bereits in der Designphase. Wir bieten eine kompetente Beratung bezüglich der Vereinfachung von Produktionsprozessen und der Standardisierung effizienter Abläufe. Hierbei nutzen wir modernste Technologien und Simulationsprogramme. Unsere erfahrenen Konstrukteure passen das Spannkonzent an die spezifischen Funktions-, Guss- und Produktionsanforderungen an, um optimale Ergebnisse zu gewährleisten.



Pumpengehäuse - Feinguss

ROHTEILBESCHAFFUNG

Unser effizientes Supply Chain Management beginnt mit der Rohmaterialbeschaffung. Aus diesem Grund haben wir enge Beziehungen zu europäischen Gießereien aufgebaut, die uns schnell und zuverlässig mit hochwertigen Bauteilen beliefern. Unser modernes ERP-System gewährleistet wirtschaftliche Materialkäufe und eine hohe Verfügbarkeit.



Radsatzlager - Sphäroguss

SONDERBEARBEITUNG UND BESCHICHTUNG

Weiterführende Prozessschritte wie Verzahnung, Schleifen oder Wärmebehandlung runden unser Portfolio ab. Mit erfahrenen Partnerunternehmen bieten wir zudem nahezu alle Oberflächenbeschichtungen wie Nass- und Tauchlackierung, Pulverbeschichtung, KTL usw. an.



Tauchlackiertes Getriebegehäuse

BAUTEILMONTAGE

Als Ergänzung zu unserer Kernkompetenz, der zerspanenden Bearbeitung, bieten wir einen kompletten Montageservice für Ihre Bauteile an. Dies beinhaltet unter anderem die Montage von Baugruppen, das Einpressen von Lagern oder die Etikettierung mit Ihren individuellen QR Code Labels.



Montiertes Radsatzlagergehäuse

QUALITÄT

Qualität steht für uns immer im Fokus. In unserem klimatisierten Präzisionsraum stehen modernste und präzise Zeiss Messmaschinen zur Verfügung. Diese bilden die technische Basis für die geometrische Auswertung von produzierten Bauteilen in Toleranzbereichen von nur wenigen tausendstel Millimetern. Entlang der Prozesskette haben wir ein lückenloses Qualitätsmanagement installiert, dem sich jeder unserer Mitarbeiter verpflichtet fühlt. Unsere Qualitätsfähigkeit wird zudem in regelmäßigen Abständen durch interne und externe Audits überprüft.



Zeiss Messmaschine Accura / Contura

ZERTIFIZIERUNGEN

Wir sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert und besitzen die herstellerbezogene Produktqualifikation (HPQ) für die Herstellung von Sicherheitsbauteilen für Schienenfahrzeuge nach DB AC - E BN 918 058.



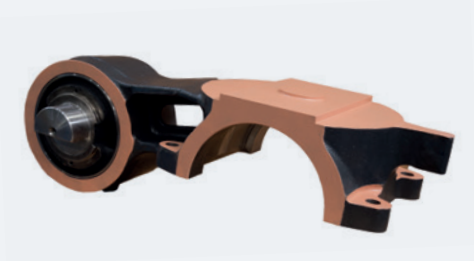
ISO 9001:2015



HPQ

Aktuelle Bauteile

BAHNTECHNIK



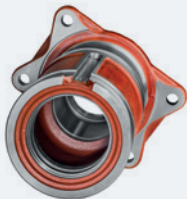
*Radsatzlagergehäuse / 70 kg
(Regionalbahn)*



*Radsatzlagergehäuse / 80 kg
(Lokomotive)*



*Radsatzlagergehäuse / 30 kg
(U-Bahn)*



*Pufferhülse Triebzug / 50 kg
(Triebzug)*

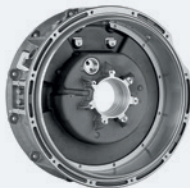


*Ventilflansch / 5 kg
(Hydraulikpuffer)*



*Kuppelkopf / 65 kg
(Triebzug)*

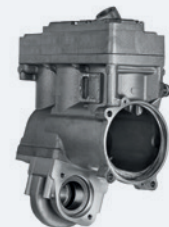
AUTOMOTIVE



Elektromotorgehäuse / 20 kg



Ventilgehäuse / 3 kg



Kompressorgehäuse / 7 kg

WEITERE BRANCHEN



Getriebegehäuse / Landwirtschaft / 350 kg



Hülse / Hydraulik / 300 g



Bodenplatte / Medizintechnik / 60 kg

Ihr zuverlässiger
Partner in Sachen
Dreh- und Frästeile



Präzisionsdrehteile

Schlemmersbrühlstr. 5 · 78187 Geisingen / Kirchen-Hausen
Tel. 0 7704/91 9818 · Fax 07704/91 9819
www.mw-drehteile.com · e-mail: info@mw-drehteile.com



Regionalvertretung

Michael Brand
Unterm Steeg 9
47839 Krefeld
Tel. 01794961969
michael.brand@helcotec.com

SCHMIERSTOFFE UND MEHR

FÜR INDUSTRIE, HANDWERK UND
DEN DIENSTLEISTUNGSEKTOR

Unter Angabe des Codes „CDL Präzision“ erhalten Sie bei Ihrer nächsten helcotec-Bestellung ein Desinfektionsset mit Dela Des und Mund-Nase-Masken von uns geschenkt. www.helcotec.com



DER DIENSTLEISTER FÜR PERSONAL ,PRODUKTION UND TECHNIK

Am Nordpark 3
41069 Mönchengladbach

Fon: 02161.24398-0
Fax: 02161.24398-14
gs-mg@quip.de



VIER MARKEN – VOLLES PRODUKTSPEKTRUM



Aluminium Werke GmbH Villingen



Unser Leistungsspektrum:

Sandguss Maschinenformerei:

- Zwei automatische Formanlagen
- Kernintensive Gussteile bis zu 120 kg Stückgewicht
- Mechanische Bearbeitung und Montage

Sandguss Handformerei:

- Kernintensive Gussteile bis 1.000 kg Stückgewicht
- Fertigung in Wasserglas-gebundenen Formen
- Große Gestaltungsfreiräume für Bauteilkonstruktion (Kernblockverfahren)
- Mechanische Bearbeitung und Montage

Niederdruck-Kokillenguss:

- Gussteile bis 50 kg Stückgewicht
- Automatisierte Fertigung
- Mechanische Bearbeitung und Montage

www.agvs.de

IHR LIEFERANT FÜR HALBZEUGE AUS TITAN UND ZIRKONIUM



Seit unserer Gründung im Jahr 1998 haben wir uns zu einem führenden Anbieter für Titan- und Zirkoniumwerkstoffe sowie deren Legierungen und weitere Sonderwerkstoffe entwickelt.



HWN Titan GmbH
Konstantinstraße 365
41238 Mönchengladbach
www.hwn-titan.de

Hochleistungswerkzeuge für die Metallbearbeitung

Die Aufgaben in der metallzerspanenden Fertigung sind vielfältig und komplex. Wir wissen genau wie viel wir erreichen können und finden auch für Ihre Bearbeitungsaufgabe die perfekte Strategie mit unseren Werkzeugen „100% made in Germany“.

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11, 47877 Willich

Telefon: +49 2154 / 9285-0

Email: info@jongen.de • Web: www.jongen.de



PULVERBESCHICHTUNG • LACKIERUNG • ENTLACKUNG

Bei der Veredelung Ihrer Metalloberfläche gehen wir in die Tiefe:

Seit mehr als 25 Jahren setzt die T & R Oberflächentechnik GmbH auf individuelle Beratung, handwerkliche Qualität und hohen Service. Unser Angebot umfasst das Pulverbeschichten, Pulvergrundieren, Nasslackieren und Entlacken.

T & R Oberflächentechnik GmbH

Eleonorenstraße 5

52428 Jülich | Deutschland

Telefon: +49 2461 55126

Telefax: +49 2461 55801

E-Mail: info@thelen-ringens.de



www.thelen-ringens.de



**Nehmen Sie Kontakt auf,
wir sind gern für Sie da!**

CDL Präzisionstechnik GmbH

Landgrafenstraße 45
D-41069 Mönchengladbach

Telefon: +49-2161-479610
E-Mail: info@cdl-technik.de

www.cdl-technik.de

Wir sind nach DIN EN ISO 9001
zertifiziert und verfügen über
eine herstellerbezogene Pro-
duktqualifikation für die Her-
stellung von Sicherheitsbau-
teilen für Schienenfahrzeuge
nach DB AC – E BN 918 058.

