



Prägetechnik

Ingenieurdienstleistungen

Sondermaschinenbau

Prototyping

Lohnfertigung

Produktdesign und
Produktentwicklung

Prozessautomatisierung



Unsere Leistung–

Ihr Mehrwert



MBL – Zukunftsorientiert, Innovativ, Nachhaltig

Hochautomatisierte, digitalisierte Fertigungsanlagen und Sondermaschinen für die Elektrifizierung der Mobilität von morgen. Wir konzipieren und realisieren Spezialmaschinen und Produktionsstrecken für zukunftsweisende Produktionstechnologien im Automotive-Bereich.

Prozessautomatisierung und verkettete Anlagen für die Herstellung von Photovoltaikmodulen und Solarzellen.

Vernetzte IIOT (Industrial Internet of Things) Lösungen als Garant für die autonome Fertigung und Logistik Ihrer Produkte.

UWB (Ultrabreitband)-basierte Automationssysteme insbesondere für intralogistische Prozesse.

Volldigitalisierte Prozessautomation für den Textilverarbeitungsbereich. Höchste Effizienz durch maximale Ausschöpfung von zielgerichteter Automation mit KI-basierter Selbstoptimierung (machine learning)

Retrofit von Prozessanlagen – Effizienzsteigerung durch die zielgerichtete Nachrüstung von Automationslösungen.





Ingenieursdienstleistungen / Produktentwicklung / Projektrealisierung

Wir bieten unseren Kunden - vom Engineering, über die Projektierung bis zur Inbetriebnahme der unterschiedlichsten **Maschinen und Fertigungslinien** - alles aus einer Hand. Durch unsere langjährige Erfahrung und der hohen Vielfalt an unterschiedlich umgesetzten Kundenforderungen sind wir in der Lage, Geschäftspartnern branchenunabhängig exakt auf ihre Anforderungen zugeschnittene Komplettlösungen als Systemintegrator und Maschinenbauer anzubieten. Für Ihre Systembetreuung nach der Inbetriebnahme und die Überwachung Ihrer Maschinen stellen wir ihnen modernste **(I)IoT-basierte Technologien** oder sichere **VPN** (Virtual Private Network)-basierte Fernüberwachung bereit.

Konstruktion

Durch unsere weitreichende Expertise im Bereich Konstruktion von Maschinen verschiedenster Industriezweige löst die MBL jede Herausforderung im Bereich des **mechanical engineering**. Der Einsatz modernster **3-D Konstruktionssoftware** (Solidworks und Autodesk Inventor) und die revisionssicherere Dokumentation und Versionierung aller Daten im **PDM** (Produktdatenmanagement) stellen die Rückverfolgbarkeit und Datenintegrität ihres Projektes sicher.

Elektroengineering / Elektrokonstruktion

Unser Elektroengineering-Team findet für jede Herausforderung die passende Lösung. Unter Zuhilfenahme branchenführender Softwaretools – **EPLAN P8**, planen wir ihr Projekt und setzen dieses mit leistungsfähigen Partnern aus dem Schaltanlagenbau um.

Automatisierung

Das MBL Engineering-Team entwickelt für sie genau die Lösung und den Automatisierungsgrad, den sie für ihr Projekt benötigen. Herstellerunabhängig finden wir gemeinsam mit unseren starken Kooperationspartnern für jede Automatisierungsherausforderung die bestmögliche Hardware-, Software- und Visualisierungslösung.

Maschinensicherheit und Konformität

Unsere zertifizierten Safety-Experten führen entsprechend Ihrer Projektanforderungen komplexe Sicherheitsbetrachtungen durch und begleiten das Projekt von Beginn an, entsprechend aktuell gültiger Normen und Richtlinien, über die komplette Prozesskette von der Erstellung der Risikobeurteilung bis hin zur Konformitätserklärung.

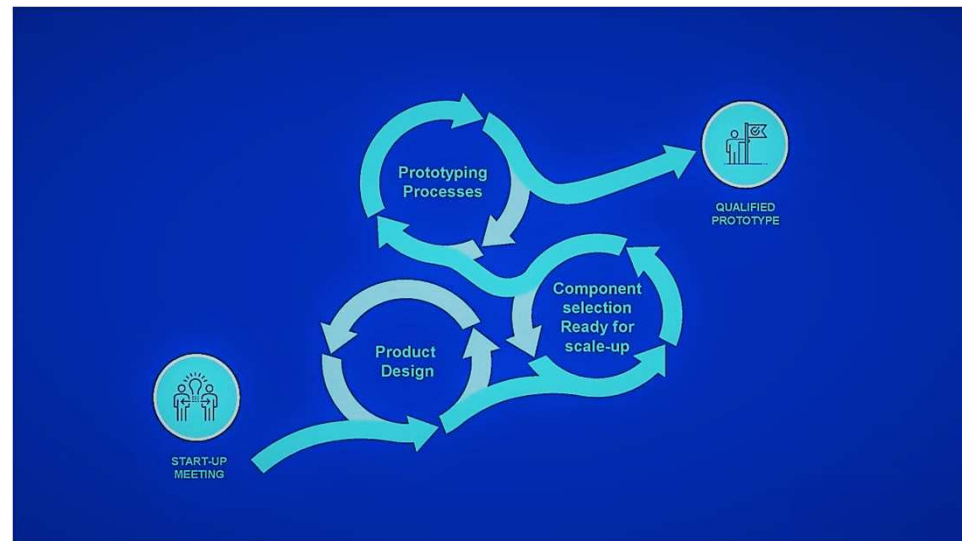
Prozessautomatisierung

Für Ihre Automation finden unsere Experten die auf Ihre Anforderungen passende Lösung hinsichtlich des erforderlichen Automatisierungsgrades, der Verarbeitungsgeschwindigkeit aller Signale und der darauf abgestimmten Kommunikations- und Datenübertragungssysteme. Durch gezielte Prozessanalyse wird die auf Ihre Ansprüche abgestimmte Systemarchitektur designed und unter Verwendung von auf Stabilität und Ausfallsicherheit ausgelegten Markenkomponenten europäischer Hersteller qualitativ wertig umgesetzt. Mittels Cloud-basierter IIOT-Funktionalitäten stellen wir Mechanismen zum optimalen Betrieb, zur Prozessüberwachung, zur vorbeugenden Instandhaltung - **predictive maintenance** und zum Maschinenlernen - **machine learning** bereit. Somit sind Sie für die Herausforderungen der Zukunft bestens gewappnet – mit Lösungen, welche sich weitestgehend selbst optimieren. Herstellerunabhängig setzen wir Ihre Siemens S7 oder Codesys-basierte Automation um.

Prototyping

Wir begleiten und organisieren Ihr Entwicklungsprojekt von der Idee bis zur Serieneinführung. Mit modernsten Entwicklungsmethoden, bis hin zum **rapid prototyping**, entsteht aus Ihrer Produktidee innerhalb kürzester Zeit ein skalierbares Modell Ihres Bauteils, Ihrer Baugruppe oder Ihres gesamten Produktansatzes.

Im Kern setzen wir für Ihr Projekt, im Bereich der Bauteil und Maschinenentwicklung auf CNC-basierte Prototyping-Methoden. Für Softwareprototypen kommen moderne Techniken, wie die „virtuelle Inbetriebnahme“ zum Einsatz. Durch konsequenten Digitalisierung und Vernetzung der Prozesse entsteht Ihr qualifizierter Hard- und/oder Software-Prototyp auf schnelle, kosteneffiziente Art und Weise und verschafft Ihnen somit einen signifikanten Wettbewerbsvorteil.





Bauteilfertigung und Lohnleistungen auf hohem Niveau

Auf hochmodernen 5-Achs CNC-Fräszentren und Drehautomaten produzieren unsere erfahrenen Fachkräfte hochpräzise Bauteile höchster Komplexität, aus verschiedensten edlen und unedlen Werkstoffen.

Unsere erfahrenen Mechaniker und Maschinenbauer fertigen mit modernsten Fertigungstechnologien Baugruppen nach Kundenwunsch und spezifischen Projektanforderungen.

Definierte Qualitätssicherungsmaßnahmen mit genauesten Mess- und Prüfmitteln, welche zyklisch überprüft oder rekaliert werden, prüfen die geforderte Genauigkeit und Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen.

Durch das in sich geschlossene Qualitätsmanagement nach **ISO 9001:2015** stellt die MBL über sämtliche Prozesse die Qualität der Produkte und Dienstleistungen sicher.

Lohnleistungen

- KI-basierte, volldigitalisierte Bauteilkalkulation Arbeitsplanung & Angebotserstellung
- CAM Programmierung mittels UNICAM Mastercam bis 5-Achs Simultan
- 3D-Reverseengineering von Bauteilen
- 5-Achs CNC Fräsen
- Automaten-Drehen mit Stangenlader
- Baugruppenmontage, Elektromontage und Systemintegration
- Vor-Ort-Montage und Inbetriebnahme

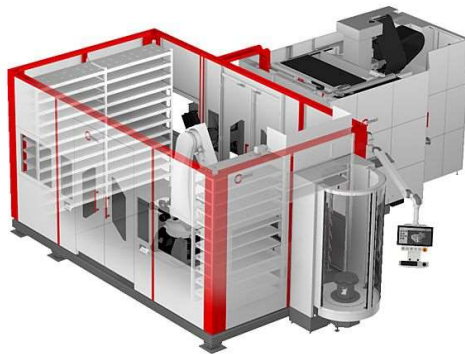


Keyence VL570



Unser Maschinenpark –

Garant für die Qualität Ihres Auftrags



Rot markiert: maximale Flexibilität durch RS2 mit Palettenmagazin zur vollautomatisierten, teilautonomen Bearbeitung diversifizierter Bauteile.

2 x Hermle C42U mit Roboter RS2

Max. X-Achse	800 mm
Max. Y-Achse	800 mm
Max. Z-Achse	550 mm
Max. Werkstückdurchmesser	800 mm
Max. Werkstückhöhe	560 mm
Maulweite	700 mm
Schwenkrundtisch	800 x 630 mm
Max. Werkstückgewicht	1.400 kg

Fertigungsarten

- Einzelteillfertigung
- Kleinserien < 50 Stück
- Mittelgroße Serien bis 1.000 Stück und Kleinteil-Großserien

Werkstoffe

- Stahl
- Aluminium
- Titan
- CFK/Plastik



DMG Mori DMU 90P duoBLOCK®

Max. X-Achse	900 mm
Max. Y-Achse	1.050 mm
Max. Z-Achse	850 mm
Max. Werkstückdurchmesser	1.000 mm
Max. Werkstückhöhe	1.450 mm
Max. Werkstückgewicht	1.800 kg

Fertigungsarten

- Einzelteilfertigung
- Kleinserien < 50 Stück

Werkstoffe

- Stahl
- Aluminium
- Titan



DMG Mori DMU 75 monoBLOCK®

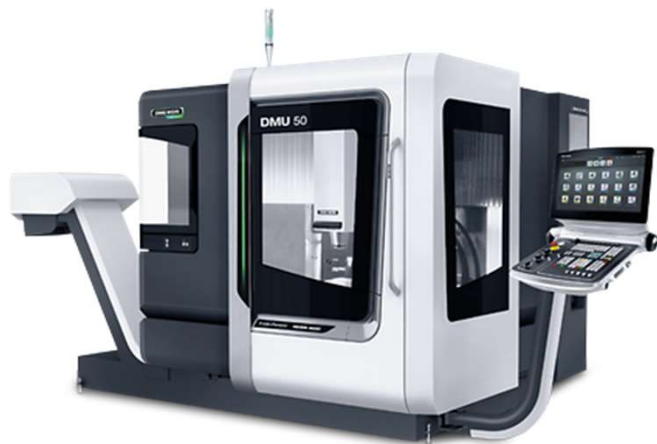
Max. X-Achse	750 mm
Max. Y-Achse	650 mm
Max. Z-Achse	560 mm
Max. Werkstückdurchmesser	840 mm
Max. Werkstückhöhe	500 mm
Max. Werkstückgewicht	600 kg

Fertigungsarten

- Einzelteillfertigung
- Kleinserien < 50 Stück

Werkstoffe

- Stahl
- Aluminium
- Titan
- CFK/Plastik



DMG Mori DMU 50

Max. X-Achse	500 mm
Max. Y-Achse	450 mm
Max. Z-Achse	400 mm
Max. Werkstückdurchmesser	630 mm
Max. Werkstückhöhe	500 mm
Max. Werkstückgewicht	300 kg

Fertigungsarten

- Einzelteillfertigung
- Kleinserien < 50 Stück
- Mittelserien bis ca. 1.000 Stück

Werkstoffe

- Stahl
- Aluminium
- CFK/Plastik



CLX 550 mit direktem Wegemesssystem, automatisiert mittels Stangenlader.

DMG Mori CLX 550

Max. X-Achse	308 mm
Max. Y-Achse	120 mm
Max. Z-Achse	1.240 mm
Max. Werkstückdurchmesser	700 mm
Max. Stangendurchlass	102 mm
Max. Werkstücklänge	1.240 mm

Fertigungsarten

- Einzelteilerfertigung
- Kleinserien < 50 Stück
- Mittelserien bis 1.000 Stück
- Großserien bis 100.000 Stück

Werkstoffe

- Stahl
- Aluminium
- Titan
- CFK/Plastik



Zertifikat

In einem Zertifizierungsaudit hat die Organisation

MBL Maschinenbau Leipzig GmbH

am Standort

Zschortauer Straße 76, 04129 Leipzig

nachgewiesen, dass ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt wurde und erfolgreich angewendet wird entsprechend der Norm

ISO 9001

Ausgabe September 2015

für die Tätigkeit

Entwicklung, Konstruktion, Herstellung von branchenspezifischen, digitalisierten Sondermaschinen und Anlagen incl. Prozessautomation und hohem Digitalisierungsgrad. Erbringung von Engineering-Dienstleistungen. Herstellen von Dreh- und Frästeilen.

Dieses Zertifikat ist gültig vom 20.07.2023 bis zum 19.07.2026.

Berlin, 20. Juli 2023

Prof. Dr.-Ing. Jan Uwe Lieback
Geschäftsführer

Andreas Lemke
Leiter der Zertifizierungsstelle



Nr. Q-23-24940

GUTcert

Eichenstraße 3b • 12435 Berlin • Germany
Tel.: +49 30 2332021-0 • info@gut-cert.de • www.gut-cert.de

afnor
group



Dirk Puziak
MBL Maschinenbau Leipzig GmbH
Zschortauer Straße 76, Halle 4
04129 Leipzig

phone:	+49 (341) 91022600
Mobil:	+49 (172) 7363749
fax:	+49 (341) 91022601
email:	dirk.puziak@regiogroup.com