

Maschinenpark DREHEN

Maschine	Bearbeitungsart		max. Bearbeitungs- größe (mm)	geeignet für	Anzahl Maschinen
CMZ TX66 Y2	Drehfräs-Zentrum		bis Ø65 bis Ø100	Serienteile von der Stange Serienteile aus Sägeabschnitten	1
Traub TNX 65/42	Drehfräs-Zentrum		bis Ø65	Serienteile von der Stange	1
Star SB-20 type E	Langdrehen		bis Ø20	Serienteile von der Stange	1
Star SR-32J	Langdrehen		bis Ø32	Serienteile von der Stange	1
Star SR-20J type N	Kurzdrehen		bis Ø20	Serienteile von der Stange	4
Star SR-32 Type N	Kurzdrehen		bis Ø32	Serienteile von der Stange	1
Star SR-38 type B	Kurz, -Langdrehen		bis Ø38	Serienteile von der Stange	2
Traub TNA 300	Futter-Teile		bis ca. Ø200	Einzelteile	1

Maschinenpark FRÄSEN

Maschine	Bearbeitungsart	Störkreis (mm)	max. Bearbeitungs- größe (mm)	geeignet für	Anzahl Maschinen
Hermle C40 5-Achs	in Verbund mit Roboterstraße und Messmaschine	Ø800	850 x 700 x 500	Einzelteillfertigung und Serienteile	4
Hermle C32 5-Achs		Ø800	650 x 650 x 500	Einzelteillfertigung und Serienteile	1
Hermle C22 5-Achs	kleiner Roboter zur Teilebestückung für Serienteile an jeder Maschine	Ø800	450 x 600 x 330	Einzelteillfertigung und Serienteile	4

Maschinenpark MESSEN

Maschine	Bearbeitungsart		max. Bearbeitungs- größe (mm)		Anzahl Maschinen
Zeiss Contura G2	in Verbund mit Roboterstraße		für alle bei uns zu fertigenden Größen		1

Maschinenpark SÄGEN

Maschine	Bearbeitungsart		max. Bearbeitungs- größe (mm)		Anzahl Maschinen
Kasto Speed M9	Aluminium- bearbeitung		flach: von 15 x 15 bis 120 x 75 rund: von Ø 15 bis Ø 80		1

Maschinenpark GLEITSCHLEIFEN

Maschine	Bearbeitungsart		max. Bearbeitungs- größe (mm)		Anzahl Maschinen
Walter Linear-Trowalanlage	trowalisieren mittels speziellen Steinen		Teilegrößen bis ca. 300 x 150 x 100		1
Trowalanlage	trowalisieren mittels speziellen Steinen		Teilegrößen bis ca. 80 x 30 x 30		1