



TMD-HANIBAL
GmbH GRADAČAC
Gesellschaft für Produktion, Handel und Dienstleistungen



Über das Unternehmen

Das Unternehmen TMD Hanibal GmbH wurde am 1. September 1999 gegründet, als sie ein Teil der damaligen Fabrik für Motorenteile – "TMD Gradačac" privatisierte und eine Produktions -Werkzeugstätte eröffnete.



Die Firma TMD Hanibal GmbH Gradačac ist seit 2010 Inhaber des Zertifikats "EN-ISO 9001 - 2008", das garantiert, dass unsere Produkte alle notwendigen Anforderungen für die Platzierung auf den Europäischen Markt erfüllt haben.

Wir führten seit 2013 die Schweißnorm "EN-ISO 3834-2" ein. Gestützt auf eine festgelegte Mission und Geschäftsphilosophie, das Qualität einen sicheren Markt und neue geschäftliche Herausforderungen bietet, so können wir mit Sicherheit sagen, dass das Unternehmen.

TMD - HANIBAL GmbH „Ihr Partner für die Zukunft!“ ist.



TMD-HANIBAL
GmbH GRADACAC
Gesellschaft für Produktion, Handel und Dienstleistungen

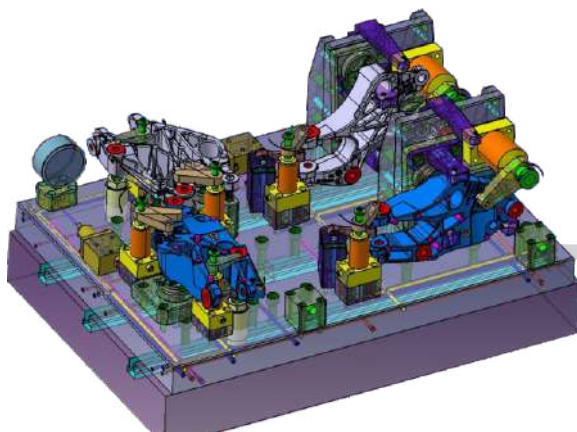
Was für Arbeit wir den machen?

Konstruktionierung und Produktion von Werkzeugen spezifischer Anwendung

- Konstruktionierung und Produktion von hydraulischen, pneumatischen, mechanischen Spannvorrichtungen für die Automobilindustrie (Slowenien, Österreich),
- Werkzeuge zur Herstellung von Hydraulikkomponenten,
- Konstruktionierung und Produktion von Presswerkzeugen,
- Verschiedene Arten von hochpräzisen Spannwerkzeugen.

Um die Teile herzustellen, ist es erforderlich, eine Werkstattzeichnung des Werkstücks, eine Werkstattzeichnung des zu verarbeitenden Endstücks, den technologischen Herstellungsprozess des gegebenen Stücks, technische Daten der Maschine auf der das gegebene Stück verarbeitet wird (Arbeitsbereich der Maschine) zu bekommen und dann tritt unser Expertenteam der Entwicklung des Konzeptdesigns der Spannvorrichtung bei.

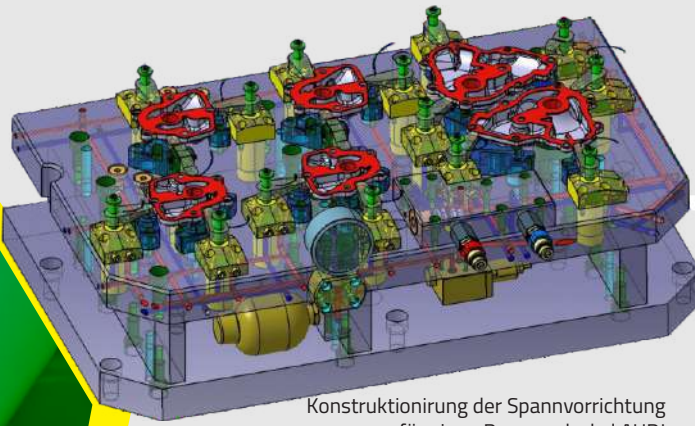
Wenn es um die Anforderung von hydraulischen Spannvorrichtungen, pneumatischen oder mechanischen Vorrichtungen geht, betonen wir bei der Konzeption, welche Komponenten erforderlich sind und welche Qualität der Kunde wünscht. Bisher haben wir über tausend Spannvorrichtungen hergestellt. Wir haben die Kapazitäten, innerhalb von sieben Tagen eine komplexe Spannvorrichtung mechanisch herzustellen. Eine der wichtigen Eigenschaften ist das Bohren von Hydraulik bis zu einer Tiefe von 800 mm.



Konstruktionierung einer Spannvorrichtung für
die untere Motorhalterung BMW



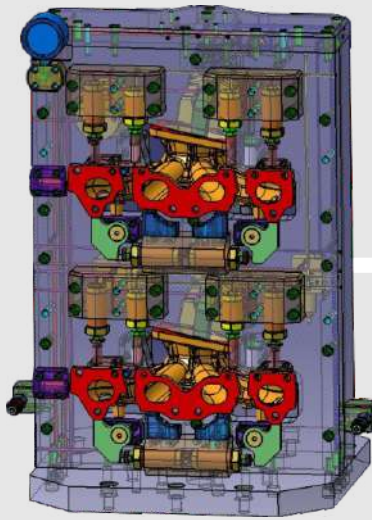
Hergestellte Spannvorrichtung bei der Anwendung



Konstruktionierung der Spannvorrichtung für einen Pumpendeckel AUDI



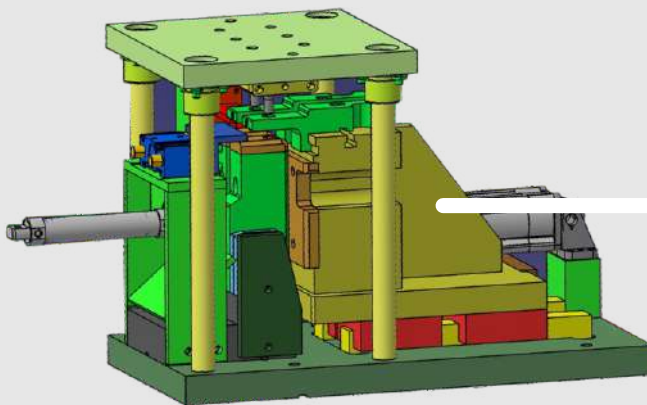
Hergestelltes und montiertes Presswerkzeug



Konstruktionierung einer Spannvorrichtung für den Abgaszweig PEUGEOT



Hergestelltes und montiertes Presswerkzeug



Konstruktionierung von einen Presswerkzeug mit pneumatischer Steuerung



Hergestelltes und montiertes Presswerkzeug



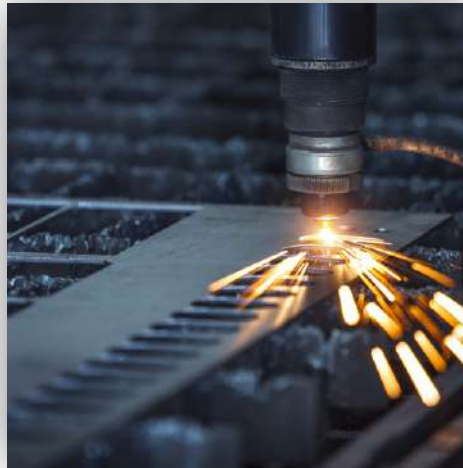
Werkzeug für die Produktion von Gummidichtungen



TMD-HANIBAL
D.O.O. GRADACAC
za proizvodnju, promet i usluge

Mehr dazu www.tmd-hanibal.com

Produktion von Teilen für Geräte und hochpräzise Maschinen sowie Maschinenbau



Spannvorrichtung zum Schweißen der BEHÄLTER



Produktion von Teilen für Geräte und hochpräzise Maschinen sowie Maschinenbau



Verschweißte Konstruktion mit Maschinen bearbeiteten Öffnungen.



Verschweißte Konstruktion mit Maschinen bearbeiteten Öffnungen.

Produktion von Ersatzteilen hoher Präzision – Serien- und Einzelproduktion

- Die Toleranzen für alle Teile ist bis zu einem Hundertstel Millimeter. Die Herstellung aller Teile ist nach ISO Norm Toleranz, alle Arten von Qualität der Flächenbearbeitung. Alle Teile werden in 3D Koordinatenmessgerät gesteuert oder mit Hilfe anderer Geräte zur Steuerung von Längenmessungen, Öffnungen, Radius u. ä.
- Herstellung von Teilen für Honmaschinen – hier meinen wir die Herstellung von über 600 verschiedenen Position für diese Maschinen, und einige von ihnen sind: Grundplatten, Prismen, Achsen, Wellen, Hülsen, verschiedene Gehäuse (Schweißverfahren), Halterungen, Führungen, Schrauben, Zahnräder (mit gerader und schräger Verzahnung),
- Produktion von Ersatzteilen für Eisenbahnen (Niederlande) – wir arbeiten über 450 verschiedene Positionen für Eisenbahnen, und einige von ihnen sind: verschiedene Arten von Achsen, Wellen, Buchsen, Platten, Sicherungen, Flanschen, Führungen, Distanzstücke, Schrauben, Herstellung verschiedener Arten von Gitterschweißverfahren (Verbindung zwischen den Wagen und der Stromversorgung),
- Produktion von Teilen für Obst- und Gemüseverpackungsmaschinen (Niederlande) – Produktionskapazität über 700 verschiedene Positionen, und einige von ihnen sind: Platten, Wellen, Führungen, Rollen, Zahnräder, Kettenräder, Abstandshalter, Sicherungen
- Herstellung von Teilen für Eisenhütten und Förderbänder – wir arbeiten über 250 verschiedene Positionen, einige davon sind: Gehäuse, Grundplatten, Wellen, Distanzstücke, Rollen, Kolben, Einströmkammern, Prismen, Konsolen,
- Produktion von Schaltern für Verschlusssysteme in Konzertsälen (Österreich) – Produktion von geschweißten Schaltern für Absenk- und Anhebesysteme von Vorhängen in Konzertsälen, Produktion von verschiedenen Halterungen für das gleiche, Anfertigung von Achsen, Flanschen und vieler anderer Positionen.



Kleine Serie – Balken



Mittlere Serie – Schrauben



TMD-HANIBAL
GmbH GRADACAC
Gesellschaft für Produktion, Handel und Dienstleistungen

Herstellung von mechanischen Kraftüberträgern



Zahnräder



Hülsen



Zahnräder, Wellen und Riemenscheiben



Kettenräder



Spindel



Zahnachsen

Maschinenbearbeitung

- Bearbeitung durch Drehen, ■ Bearbeitung durch Fräsen und Schneiden,
- Bearbeitung durch Hobeln, ■ Bearbeitung durch Ziehen,
- Bearbeitung von Öffnungen, ■ Bearbeitung durch Schleifen.

Maschinenbearbeitung mit verschiedenen Arten von Werkzeugen wie Drehmessern, Schneidplatten für Außen- und Innenverarbeitung durch Drehen, Werkzeuge zum Herstellen von Öffnungen und Löchern, Bohrern, Schraubenbohrern, Expandern, Reibahlen, Senker, Schnellarbeitsstahlschneider, Fräsköpfe von verschiedenen Durchmessern, Sägen, Schleifwerkzeuge in allen Arten von Metallen (von Stahl verschiedener Arten bis zu Aluminium). Unser professionelles Team von Ingenieuren und Arbeitern mit über 10 Jahren Erfahrung garantiert die beste Qualität der bearbeiteten Flächen durch die Auswahl geeigneter Schneidemodi und sorgfältiger Prozessplanung der Teileherstellung.

Schweißen

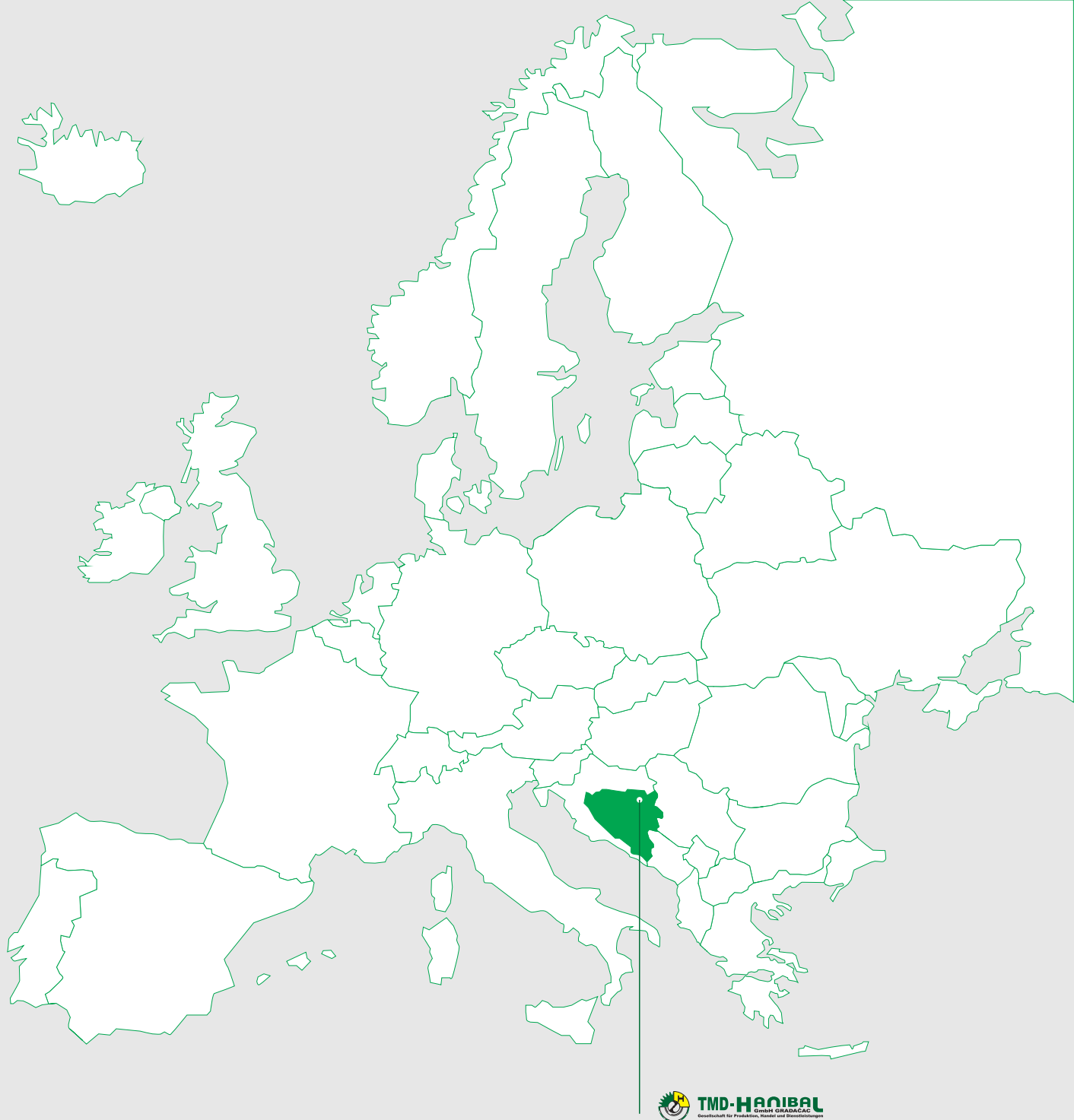
- MIG/MAG, ■ REL,
- TIG, ■ Autogenes Schweißen.

Thermische Bearbeitung

- Aufhärtung ■ Nitrieren,
- Induktionshärten, ■ Zementierung u.ä.,
- Glühen.

Oberflächenschutz

- Bräunung, ■ Verzinken.



Wo befinden wir uns?

Die Firma "TMD Hanibal" befindet sich im nordöstlichen Teil von Bosnien- Herzegowina in Gradačac, Anschrift: Sarajevska BB. Sie ist 30 km von der Grenze mit Kroatien und von der nächsten Autobahn entfernt. Das Unternehmen hat eine ausgezeichnete geostrategische Position aufgrund der Nähe der Nachbarländer (Kroatien, Serbien) sowie EU-Länder.



Unsere Maschinen

Universaldrehmaschinen (4 mittelgroße) - 4 Stück

Universaldrehmaschine PA900 Ø 1300 x 500 - Ø 900 x 3500 - 1 Stck

CNC-Drehmaschine - TAKISAWA - 2 Stk

CNC - Drehmaschine - GILDERMEISTER CTX-400 - 1 Stck.

CNC - Drehmaschine - PUMA GT 2600m - 1 Stck.

CNC - Bearbeitungszentrum - MAHO 1000 x 700 x 600 - 1 Stck

CNC - Bearbeitungszentrum - MAHOMAT 600 x 500 x 400 - 1 Stck

CNC - Bearbeitungszentrum - MAHO 500 x 500 x 320 x 360 ° - 1 Stck

CNC - Bearbeitungszentrum - MATRA JET 40, 1000 x 500 x 630 - 1 Stck

CNC - Bearbeitungszentrum - Doosan DNM 750 LII - 2010x762x650 - 1St

CNC - Bearbeitungszentrum - Doosan DNM 500 1020 x 540 x 510 - 1 Stck

CNC - Bearbeitungszentrum - Doosan DNM 650 1270 x 670 x 625 - 1 Stck

CNC - Bearbeitungszentrum - Doosan DNM 4500 800 x 450 x 510



Unsere Maschinen

CNC - Bearbeitungszentrum - Doosan DNM 750 1630 x 762 x 650 - 1 Stck

CNC - Bearbeitungszentrum - HERMLE C800UŽ - 1 Stck

Universalfräsmaschinen - 4 Stk

Schlagmaschine ST-250 J Behr - 1 Stck

Fräsmaschine FA5B 1500 x 600 x 600 - 1 Stck

Koordinatenbohrer BKOE 900 x 600 x 500 - 1 Stck

Borwerk W9 1300 x 1100 x 1000 - 2 Stck

Schleifmaschinen (3 gerade und 2 für Rundschleifen - 5 Stk)

Werkzeugschärfer - 2 Stk

Bandsäge PEGAS - 2 Stk

Vertikale Bandsäge

Autogene CNC Schneidemaschine 6000 x 2000

Faserlasergravur



Unsere Maschinen

Schweißmaschinen (CO2 und autogen) - 4 Stk

Gewindebohrer - 1 Stck

Zementierofen 750 x 500 x 450 - 1 Stck

Härtungsofen 800 x 500 x 500 - 1 Stck

Härtungsofen 400 x 350 x 280 - 1 Stck

Induktionshärtevorrichtung HGL 400, FRITZ DUSSELDORF - 1 Stck

3D-Messmaschine ZEISS MC850 - 1 Stck

Digitaler Höhenmesser, Mitutoyo - 1 Stck

Rauheitsmessgerät, Mitutoyo - 1 Stck

Rockwell Härteprüfer - 1 Stck

Zahnradfräsmaschine.



TMD-HANIBAL
GmbH GRADACAC
Gesellschaft für Produktion, Handel und Dienstleistungen

Unser Ziel

Die TMD Hanibal GmbH wurde mit der Tendenz gegründet, modernste Technologie zu implementieren, um die hohen Qualitätsstandards der Kunden zu erfüllen. Unser Ziel ist es, Entwicklungspartner von Unternehmen aus Ländern der Europäischen Union zu werden und beachten die Wünsche unserer Kunden in dem wir die Kundenbedürfnisse erkennen und sich kontinuierlich auf der Grundlage von Teamarbeit schulen und verbessern.

Unser Team ist bereit, auf die Anforderungen unserer Kunden zu reagieren und die beste Lösung anzubieten. Unser Team besteht aus 60 Mitarbeitern, davon 5 Maschinenbauingenieure, 3 Verwaltungsmitarbeiter, 30 erfahrene CNC-Techniker für Bearbeitungszentren, 20 erfahrene CNC-Techniker für das Drehen sowie Schleifarbeiter, Werkzeugmacher und Schlosser.

Messtechnik

1. Koordinatensmessgerät
2. Andere Messgeräte (bewegliche Zähler, Zähler für tolerierte Öffnungen, Mikrometer, Höhenmesser usw.)





TMD-HANIBAL
GmbH GRADACAC
Gesellschaft für Produktion, Handel und Dienstleistungen

Zertifikat

In Bezug auf dem Handel auf europäischen Markt spielt die Qualität eine bedeutende Rolle nicht nur in Bereitstellung neuer Märkte, sondern auch bei der Beibehaltung der bestehenden.

Deshalb treten **ISO-Standards** in den Vordergrund, weil gegenwärtige Kunden nicht nur ein Qualitätsprodukt erwarten, sondern auch den

Nachweis verlangen, dass das Unternehmen in der Lage ist, Qualitätsprodukte herzustellen oder Qualitätsdienstleistungen zu erbringen. TMD Hanibal hat Qualitätsnachweis – Systemzertifikat Qualitätsmanagement **ISO 9001: 2015** welche von unabhängiger internationaler Zertifizierungsstelle ausgestellt wird. **TMD Hanibal arbeitet nach international anerkannten Standards.** Die ISO 9001-Zertifizierung belegt ein hohes Maß an Qualitätskonformität, das für notwendig für alle internationalen Ausschreibungen und

Vereinbarungen ist. **Zugang zu neuen lokalen und globalen Märkten** mit der Einführung der ISO 9001-Zertifizierung zeigen wir, dass sich unsere Organisation für hohe Qualität und hohe Kundenzufriedenheit einsetzt. Durch die

Sicherstellung eines hohen Qualitätsniveaus eröffnet unsere Organisation breite Geschäftsmöglichkeiten sowohl auf lokalen als auch auf internationalen Märkten.



ZERTIFIKAT

für das Managementsystem nach
ISO 9001 : 2015

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht und wird gemäß
TÜV NORD CERT-Verfahren bescheinigt für

TMD-HANIBAL d.o.o.
Sarajevska b.b.
76250 Gradačac
Bosnien und Herzegowina



Geltungsbereich

**Herstellung und Reparatur von Werkzeugen und anderen Produkten
für die Metallindustrie**

Zertifikat-Registrier-Nr. 44 100 107153
Auditbericht-Nr. 10019497

Gültig von 2019-12-09
Gültig bis 2022-12-08
Erstzertifizierung 2010


Zertifizierungsstelle
der TÜV NORD CERT GmbH

Zagreb, 2019-11-18

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV NORD CERT-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird
regelmäßig überwacht.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.de



Kontakt

Vorname	Funktion	Kontakt	E-Mail
Advija Hanić	Direktor, Inhaber	+387 62 200 305	direktor@tmd-hanibal.com
Armin Hanić	Stellvertretender Direktor	+387 62 659 659	hanibal.tmd@gmail.com
Nejra Mešanović	Verkaufsleiter	+387 62 447 704	nejra.hanic@tmd-hanibal.com
Lejla Mujčinović	Finanzvorstand	+387 61 636 758	hanic@bih.net.ba
Alija Pekarić	Technischer Direktor	+387 62 128 439	alija.pekaric@tmd-hanibal.com
Almir Delić	Produktionsleiter	+387 61 332 309	hanic@bih.net.ba
Ibrahim Močić	Maschinenbearbeitung	+387 61 407 402	hanic@bih.net.ba
Edin Ibreljić	Maschinenbauingenieur, CNC-Programmierer	+387 60 33 911 46	hanic@bih.net.ba
Safet Kujović	Management Materialien und Teile	+387 61 652 746	safet.kujovic@tmd-hanibal.com
Eldan Salčinović	Leiter für Bestellungen und Versand	+387 61 091 555	eldan.salcinovic@tmd-hanibal.com
Merima Bajramović	Buchführung	+387 35 816 738	merima.bajramovic@tmd-hanibal.com
Mirzana Imamović	Buchführung	+387 35 816 738	mirzana.imamovic@tmd-hanibal.com



TMD-HANIBAL
GmbH GRADAČAC
Gesellschaft für Produktion, Handel und Dienstleistungen

www.tmd-hanibal.com



TMD-HANIBAL
GmbH GRADAČAC
Gesellschaft für Produktion, Handel und Dienstleistungen

TMD Hanibal d. o. o
Sarajevska BB, Gradačac
76250, Gradačac, BiH
Bosna i Hercegovina
Tel.: +387 61 193 366
Fax: +387 35 816 738
E-mail: hanic@bih.net.ba
www.tmd-hanibal.com