



“Hier tut sich was!”

- KONSTRUKTION
- NC-PROGRAMMIERUNG
- FRÄSBEARBEITUNG
- WERKZEUGAUFBAU / MONTAGE



Die Geschäftsleitung



Markus Reuss

Manfred Reuss

Matthias Reuss

Sehr geehrte Damen und Herren,

Sie haben mit uns einen qualifizierten und vertrauenswürdigen Partner in der Branche Modell-, Formen-, und Werkzeugbau.

Mit der Qualität unserer Fertigung, mit den Produkten, die wir für Sie fertigen und unseren Service werden Sie eine hohe Kundenzufriedenheit erlangen. Das bestätigen uns unsere Kunden.

Unser technisch und fachlich versiertes und motiviertes Mitarbeiterteam bietet Ihnen hochwertige Produkte zu fristgerechten Terminen, die Ihren Qualitätsanforderungen entsprechen. Wir sind seit 2003 nach der DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert. Es stehen Ihnen 30 Facharbeiter zur Verfügung, die im Modell-, Formen- und Werkzeugbau auf ihre jahrelange Erfahrung aufbauen. Unsere Arbeitsvorbereitung besteht aus 4 Modellbauer-Meistern, einem Maschinenbau-Ingenieur, einem Maschinenbau-Techniker, sowie 2 weiteren Projektleitern. Wir wollen in direkter Absprache mit Ihrer Konstruktion und Arbeitsvorbereitung Ihre Ideen in die Tat umsetzen.

Unser Team in der **Konstruktion + NC-Programmierung** ist für Sie an diesen Plätzen tätig:

6 Tebis-CAD/CAM-Arbeitsplätze

5 Tebis-NC-Viewer-Arbeitsplätze

2 Catia-V5-Arbeitsplätze

1 DEPO-CAM-Arbeitsplatz

Unsere CNC - Fräsmaschinen laufen im 2-Schichtbetrieb. Im Modell-, Formen- und Werkzeugbau werden die verschiedensten Materialien, sowohl über CAD/CNC als auch konventionell verarbeitet.

Die M. Reuss GmbH Modell- und Formenbau hat sich seit langem als Hersteller von qualitativ hochwertigen Produkten für anspruchsvolle Anwendungsgebiete etabliert.



Modellbau



Gießerei-Einrichtungen
aus Kunststoff und
Metall
Croning-Einrichtungen
Clay-Modelle
Windkanal-Modelle

Kunststoffbau



Kunststoffwerkzeuge
Niederdruckwerkzeuge
RIM-Spritzgußteile
GFK-Glasfaserteile
Prototypenwerkzeuge

Werkzeugbau



Schäumwerkzeuge
Spritzwerkzeuge
Umformwerkzeuge
Presswerkzeuge
Tiefziehwerkzeuge

Vorrichtungsbau



Prüfvorrichtungen
Meßaufnahmen
Montagevorrichtungen
Schweißvorrichtungen
Funktionsvorrichtungen
Cubingteile

M. Reuss GmbH ist ein moderner und erfolgreicher Familienbetrieb, bietet den Geschäftspartnern eine enge, zukunftsorientierte und vertrauensvolle Zusammenarbeit, zum gegenseitigen Nutzen.

Wir sind ein Unternehmen, bei dem Produkt, Leistung, Qualität und Service ihren Preis wert sind.

Technische Leistung und Qualität ist uns eine Verpflichtung!

MASCHINEN HALLE 2



Huron KX100 mit Siemens-Steuerung 840 D

Max. Tischbelastung	6000 daN
Leistung an der Spindel	30 KW
Verfahrweg	X 2300 mm Y 2300 mm Z 1000 mm
Ausrüstung	- Portal-Fräscnter - 60 - fach - Werkzeugwechsler - 5 - Achsen - Gabelkopf mit ingetrierter Motorspindel - Spindeldrehzahl 18000 U / min - Beschleunigung der Maschine 5m/s²

Technische Leistung und Qualität ist uns eine Verpflichtung!

MASCHINEN HALLE 2



DMC 105V linear mit Siemens-Steuerung 840 D

Max. Tischbelastung

1000 daN

Leistung an der
Spindel

35 KW

Verfahrweg

X 1100 mm Y 800 mm Z 600 mm

Ausrüstung

- Portal-Fräscenter
- 60 - fach - Werkzeugwechsler
- 5 - Achsen - Schwenkkopf mit integriertem Rundtisch
- Spindeldrehzahl 18000 U / min
- Beschleunigung der Maschine 18m/s²

U
N
I
V
E
R
S
A
L
-
F
R
Ä
S
M
A
S
C
H
I
N
E
N

Technische Leistung und Qualität ist uns eine Verpflichtung!

MASCHINEN HALLE 2



AXA VHC 3/50 XTS mit Heidenhain-Steuerung iTNC530

Max. Tischbelastung

8000 daN

Leistung an der
Spindel

56 KW

Verfahrweg

X 2600 mm Y 900 mm Z 850 mm

Ausrüstung

- Ständer-Fräszentrum
- 60 - fach - Werkzeugwechsler
- 5 - Achsen - Schwenkkopf mit integriertem Rundtisch
- Spindeldrehzahl 9000 U / min
- Beschleunigung der Maschine 2,5m/s²

U
N
I
V
E
R
S
A
L
-
F
R
Ä
S
M
A
S
C
H
I
N
E
N

Technische Leistung und Qualität ist uns eine Verpflichtung!

MASCHINEN HALLE 2



MECOF AGILE CS 500 mit Siemens-Steuerung 840 D

Max. Tischbelastung	8000 Kg pro Meter
Leistung an der Spindel	25 KW
Verfahrweg	X 6000 mm Y 1000 mm Z 1700 mm
Optionen	- Schnellspindel 15 KW mit Werkzeugwechsler HSK 50 (10-fach) + 24-fach Werkzeugwechsler für SK 50 / HSK 50 - Automatischer Universalkopf 3+2 Achsen mit Verrechnung der Achsen bei Kopfdrehung (Hirtverzahnung)

Technische Leistung und Qualität ist uns eine Verpflichtung!

MASCHINEN HALLE 2



DMC 635V linear mit Siemens-Steuerung 840 D

Max. Tischbelastung

600 daN

Leistung an der
Spindel

13 KW

Verfahrweg

X 635 mm Y 520 mm Z 500 mm

Ausrüstung

- Fräscnter
- 20 - fach - Werkzeugwechsler
- Spindeldrehzahl 10000 U / min

Zum Einbringen von Heiz-/Kühl-, Auswerfer- und Hydraulikbohrungen in alle gängigen Materialien von Aluminium bis Werkzeugstahl.



Buck TBFZ 1100
(Universal Tieflochbohr- und Fräsmaschine)

Max. Tischbelastung	3000 Kg
Leistung an der Spindel	11 KW
Verfahrweg	X 1100 mm Y 600 mm Z 1000 mm
Max. Werkstückgrößen	1500 mm x 800 mm x 500 mm
Max. Bohrtiefe	(Z) 1000 mm + 500 mm (durch Verschieben)
Min. Bohrdurchmesser	3 mm bis 500 mm Länge 4 mm bis 800 mm Länge ab 5 mm bis 1000 mm Länge
Max. Bohrdurchmesser	25 mm
Optionen	NC-Rundtisch

SCHÄUM-WERKZEUGE für Bordnetzsysteme

Wir fertigen seit 2002 Schäumwerkzeuge für Bordnetzsysteme. Diese komplizierten, mehrteiligen Werkzeuge werden mit Pneumatiksteuerung, Wasserheizung und jeder Menge Anbauteile wie z.B. Klappen ausgestattet. Die Pneumatiksteuerung regelt den Fertigungsprozess so, dass mögliche Fehlerquellen ausgeschaltet sind.



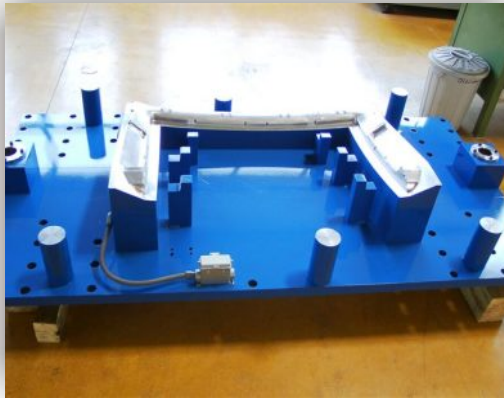
SCHÄUM-WERKZEUGE Vorserie + Serie

Qualitativ hochwertige Schäumwerkzeuge werden seit 30 Jahren gebaut. Die Formen werden auf Basis eines CNC-gefrästen Kernmodelles gefertigt. Ebenso fräsen wir genaue Schäumwerkzeuge aus dem vollen Aluminiumblock mit eigens für Sie erstellter Konstruktion.



GMPU-WERKZEUGE Vorserie + Serie

Ein Spezialgebiet unserer umfangreichen Produktpalette ist die Herstellung von GMPU-Werkzeugen. Die Vorserien-Werkzeuge werden in Aluminium und die Serien-Werkzeuge aus verschleißfestem, polierten Werkzeugstahl gefertigt. Die Werkzeug-Konstruktion wird anhand des Produkt-Teil's bei uns erstellt. GMPU-Werkzeuge stellen wir seit 15 Jahren her. Diese werden komplett hydraulisch und elektrisch angesteuert.



SPRITZGUSS-Formenbau Vorserie + Serie

Seit einiger Zeit sind wir auch im Formenbau für Spritzguss-Werkzeuge tätig. Dabei fertigen wir Prototypenwerkzeuge in Aluminium und Serienwerkzeuge in Werkzeugstahl zur Herstellung von Kunststoffteilen aus ABS, PA6.6 usw.



PROTOTYPEN-WERKZEUGE + Teile

Wir konstruieren und fertigen Prototypen-Werkzeuge.
Mit unserer Spritzmaschine (Tartler-Dosier und Mischanlage M10)
stellen wir Erstmusterteile aus diesen Werkzeugen her.



BLECHPRÄGE-WERKZEUGE Vorserie + Serie

Seit 13 Jahren fräsen wir Blechprägewerkzeuge aus Stahl und GG 25.
Auch haben wir schon mehrere Serienwerkzeuge aus GGG 70 mit
Werkzeugstahleinsätzen gefertigt. In dieser Branche werden wir aufgrund der
Maschinen und Ausrüstung in Zukunft verstärkt tätig sein.



MESSAUFNAHMEN

Zur Zufriedenheit unserer Kunden bauen wir seit 7 Jahren Messaufnahmen aus Aluminiumplatten-Material mit Stahl-Einsätzen. Die Messaufnahmen, sowie sämtliche anderen Bauteile werden auf Kundenwunsch von uns mit Messprotokoll vermessen (Messprogramm CATS).



STANZ-WERKZEUGE

Wir fertigen seit 5 Jahren Stanzauflagen und Beschnittmesser aus Werkzeug-Stahl für GMPU-Teile. Die Konstruktion wird dem Kundenwunsch entsprechend erstellt.



CUBING

Wir sind zukunftsorientiert und auf der Höhe der Zeit.
Cubing wird mittlerweile weniger in Ureol und Aluminiumguss geätzt, denn wir sind verstärkt mit Innen- und Aussencubing aus Aluminium-Blockmaterial tätig, und werden auf der bis hierher gesammelten Erfahrung weiter aufbauen.
Ebenfalls sind wir auch mit dem Offset erstellen der Blechteile vertraut.



**Die Fa. Reuss stellt sich jederzeit den neuen Aufgaben.
Unser Ziel ist eine konstruktive Kooperation mit unseren
Geschäftspartnern zu beiderseitigem Nutzen.**

TIEFLOCHBOHREN

Wir fertigen auf unserer Tiefloch- und Fräsmaschine Lohnarbeiten für verschiedenste Branchen wie z.B Spritzguss, Schäumwerkzeuge, Maschinenbau, GMPU-Werkzeuge. Die Arbeiten sind meist Heiz-, Kühl-, Auswerfer- und Hydraulikbohrungen in alle gängigen Materialien von Aluminium bis Werkzeugstahl. Wir sind in der Lage mit der Buck-TBFZ-1100 Teile bis 3 Tonnen zu bearbeiten. Dabei können Durchmesser bis 25mm in verschiedensten Materialien gebohrt werden. Gleichzeitig kann die Maschine mit SK 40 fräsen.



GIESSEREIMODELLBAU

Die Fa. Reuss hat mit dem Gießereimodellbau 50jährige Erfahrung. Auch heute noch betreiben wir den Gießereimodellbau kompetent und erfolgreich.

Zu unseren Produkten im Gießereimodellbau zählen unter anderem:

- Holz-, Kunstharz- und Metallmodelle -- Croning-KK -- Kerneinlege-Lehren
- Laminaterstellung -- Musterteile (auch mit Funktion)

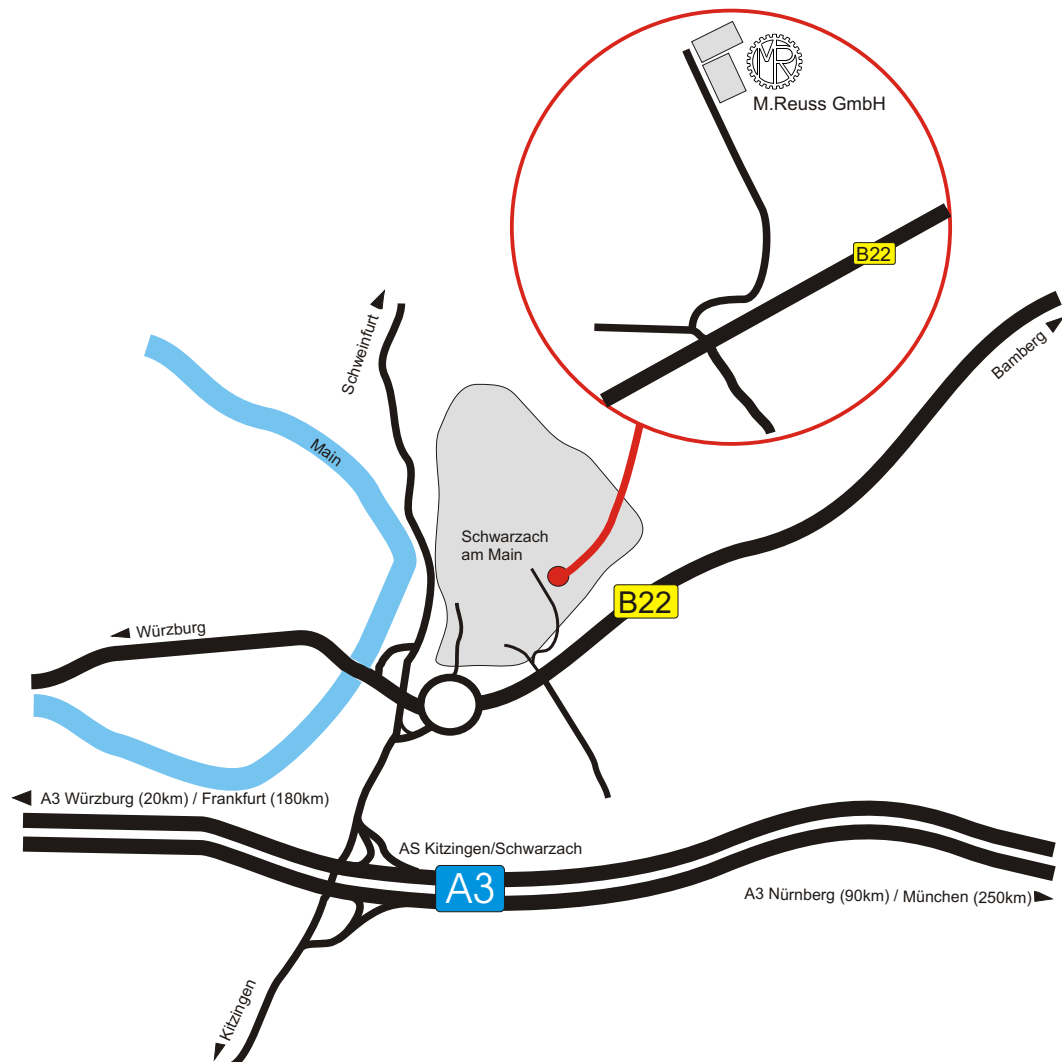




Anfahrt zu Modellbau Reuss GmbH in Schwarzach am Main:

Sie finden uns etwa 20 km östlich von Würzburg und knapp 30 km südlich von Schweinfurt, drei Minuten von der Autobahn A3 Frankfurt-Nürnberg, Ausfahrt Kitzingen / Schwarzach entfernt.

- Verlassen Sie die A3 an der Anschlußstelle Kitzingen / Schwarzach
- Fahren Sie in Richtung Volkach
- Biegen Sie nach ca. 1 km nach rechts ab(Richtung Bamberg)
- Fahren Sie in den Kreisverkehr ein
- Verlassen Sie den Kreisverkehr gleich wieder an der ersten Ausfahrt Richtung Bamberg
- Biegen Sie die nächste beschilderte Abfahrt nach links in Richtung Schwarzach ab
- Biegen Sie nach 10 m nach rechts ins Schwarzacher Industriegebiet ab
- Folgen Sie dem Straßenverlauf für ca. 300 m
- Die Modellbau Reuss GmbH befindet sich auf der rechten Seite (Industriestraße Nr. 8)



Für die Datenverbindung schicken wir Ihnen gerne unser Odette File Transfer Protokoll

Wir verarbeiten folgende Formate **DXF / IGS / CAD / EXP / VDA**

ISDN-Einrichtung ODETTE File Transfer Protokoll		
Organisatorische Angaben		
	Eigene Angaben	Angaben des Partners
Firma	Modell- und Formenbau M. Reuss GmbH	
Anschrift	Industriestraße 8 D-97359 Schwarzach	
Abteilung	CAD / CAM	
Ansprechpartner	Gerald Töpfer	
Phone	09324 / 9717-11	
Fax	09324 / 9717-40	

Technische Angaben für den Verbindungsaufbau		
Produktname	Fa. Hünsberg & Co GmbH Garching	
Protokoll	OFTP	
ODETTE-Kennung	O0013001254RMSID000E71	
Passwort	E 71	
ISDN-Rufnummer	09324 / 9717-50	
Betriebsart	RVS	

Sie haben sich für unsere Präsentation interessiert und sie gelesen...Danke!

Unsere immerhin 50 jährige Erfahrung und Stabilität unseres Familienbetriebes sichert Ihnen, die zunehmend wichtigen Werte wie Seriösität, Produkt- und Service-Qualität, Termintreue und Kundenzufriedenheit. Auf diese Werte ist unser Unternehmen gegründet. Darauf wollen wir aufbauen und unser Unternehmen im Dienst an unseren Kunden zukunftsorientiert weiterentwickeln.

Modell- und Formenbau
M. Reuss GmbH
Industriestraße 8
D-97359 Schwarzach am Main

Telefon	Fax
09324 / 9717-0 (Zentrale)	09324 / 9717-30 (M.Reuss)
09324 / 9717-15 (AV)	09324 / 9717-40 (CAD)
09324 / 9717-16 (AV)	E-mail -Arbeitsvorbereitung
09324 / 9717-17 (AV)	info@mreuss.de

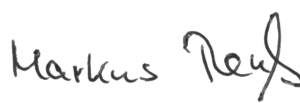
Internetseite
www.mreuss.de

Um uns persönlich und unser Unternehmen vorstellen zu können erlauben wir uns in Kürze mit Ihnen per Telefon Kontakt aufzunehmen.

Für die Möglichkeit einer persönlichen Vorstellung bedanken wir uns schon im voraus.



Manfred Reuss



Markus Reuss



Matthias Reuss