



Elastisches Silikon-Druckmaterial G1L/G1H

Teile werden in der Inkjet-Technologie hergestellt. Daher ist eine sehr **hohe Genauigkeit** möglich. Da das Supportmaterial sich vom Modellmaterial unterscheidet ist das Entfernen **ohne** Kraftaufwand und **Spuren** möglich.

Grundfarbe: **milchig weiß**

Gedruckte Modelle mit der **Beständigkeit und den Eigenschaften von Silikon**

Bauraum: 297 x 210 x 200 mm
Schichtstärke: 0,03mm
Toleranzen: bis 100mm: $\pm 0,1\text{mm}$ ab 100mm: $\pm 0,2\%$

	<u>G1L</u>	<u>G1H</u>
mind. Wandstärke:	0,5mm	0,3mm
Warmformbeständigkeit:	-80°C bis 200°C	-80°C bis 150°C

Mechanische Eigenschaften: G1L

Beschreibung	ASTM	Ergebnis	Einheit
Reißfestigkeit	D-624	3,1	kg/cm
Zugmodul	D-412	0,5-0,8	Mpa
Bruchdehnung	D-412	160	%
Shore Härte (A)	D-2240	35	-
Ausgehärtete Dichte	D-792	1,03	g/cm ³
Wasserabsorbtion	-	<0,4	%

Mechanische Eigenschaften: G1H

Beschreibung	ASTM	Ergebnis	Einheit
Reißfestigkeit	D-624	9	kg/cm
Zugfestigkeit	D-412	2,0-2,5	Mpa
Bruchdehnung	D-412	160	%
Shore Härte (A)	D-2240	65	-
Ausgehärtete Dichte	D-792	1,03	g/cm ³
Wasserabsorbtion	-	<0,4	%