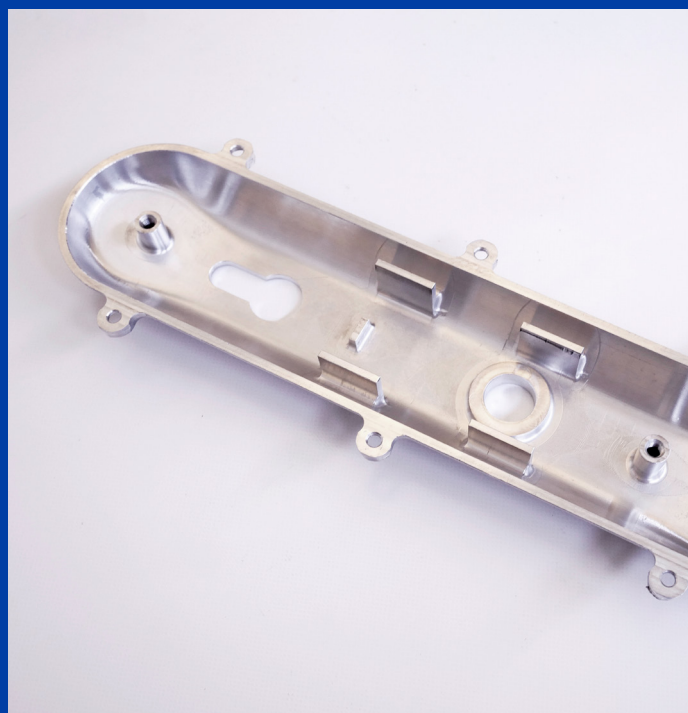
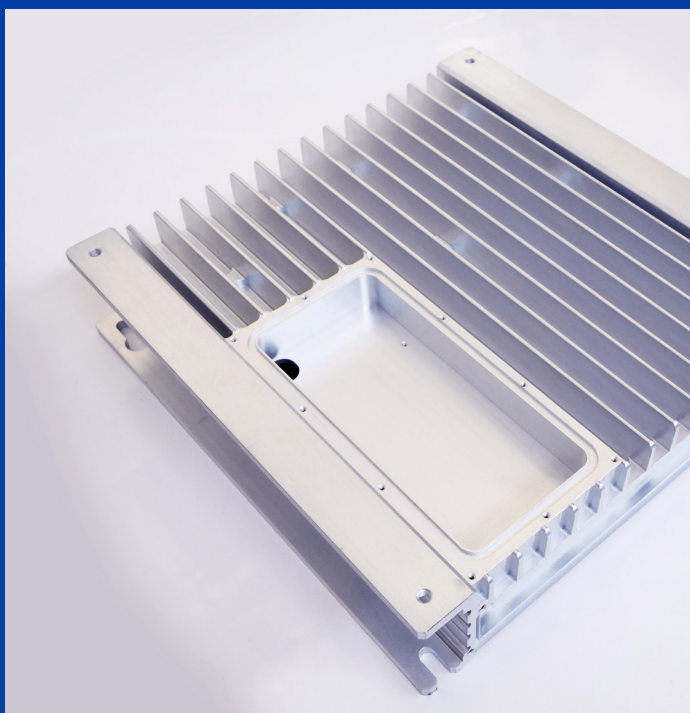


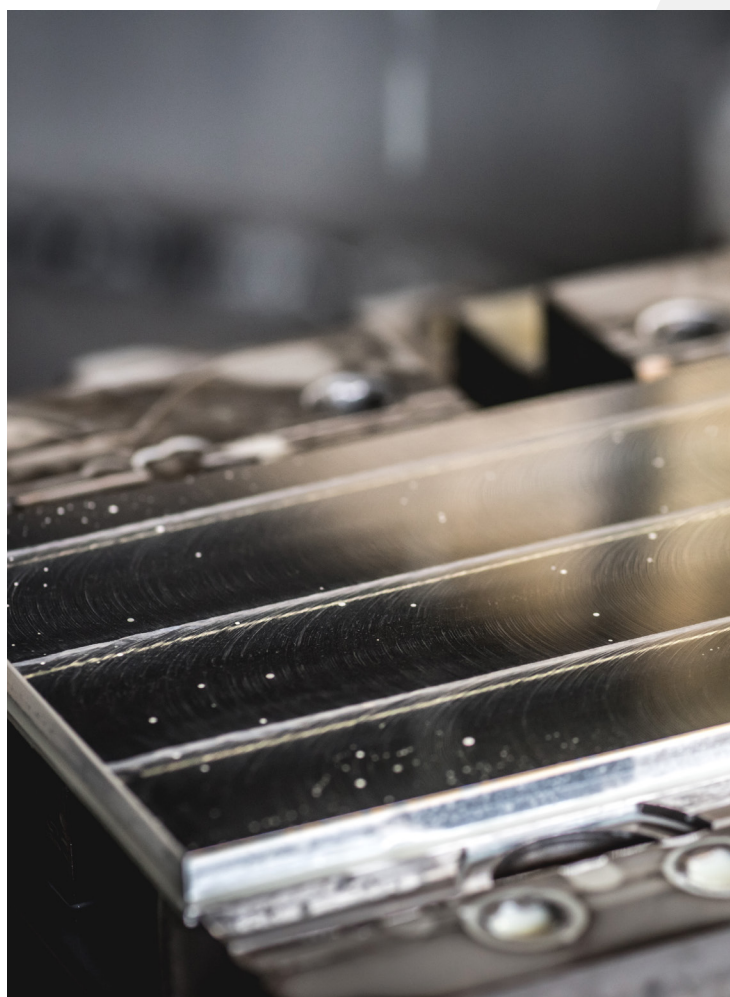
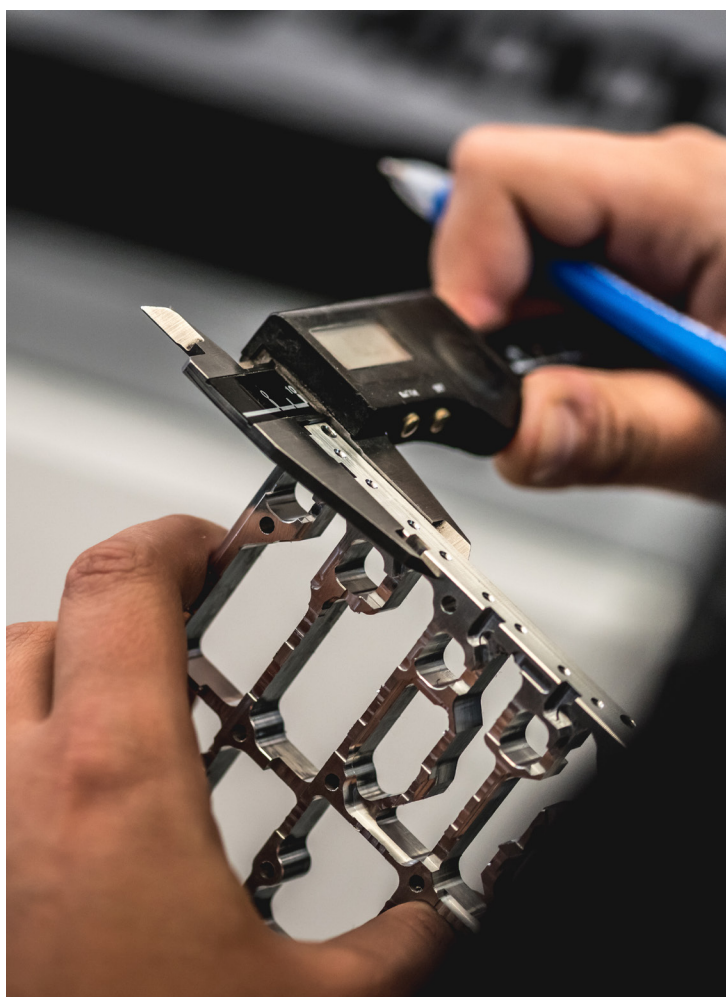
DA OLTRE 25 ANNI, LAVORAZIONI  
MECCANICHE CONTO TERZI



Soddisfare il cliente,  
concordando gli obiettivi insieme  
e con soddisfazione reciproca,  
**è l'obiettivo principale** per la  
nostra azienda.

---

Non si tratta solo di programmare, produrre  
e consegnare un particolare o una serie  
particolari rispondenti alle specifiche di  
disegno... si tratta piuttosto di instaurare  
una relazione di reciproca fiducia e  
disponibilità che Eurotecno da sempre,  
assume come caposaldo della propria  
strategia d'impresa.





LAVORAZIONI

TUTTE LE NOSTRE  
LAVORAZIONI  
*rispondono a standard  
qualitativi mediamente alti,  
identificando il nostro target  
in lavorazioni di componenti in  
tolleranza centesimale.*

La nostra qualità può riequilibrarsi  
assecondando, se necessario, le esigenze di  
target-spesa del cliente.

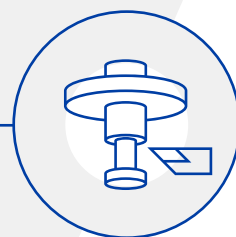
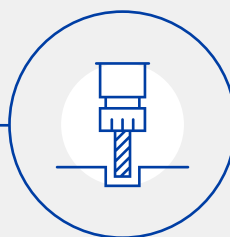
Si utilizzano diverse materie prime, dalle leghe  
leggere agli acciai inossidabili e ai polimeri. Lo  
standard delle nostre forniture, su richiesta,  
può prevedere anche il trattamento finale, sia  
essa una brunitura, una tempra, piuttosto che  
un'anodizzazione o una nichelatura, con la  
conseguente logistica.

**Lavorazioni  
eseguite**



TORNITURA  
DA BARRA

FRESATURA



FRESOTORNITURA  
DA BARRA



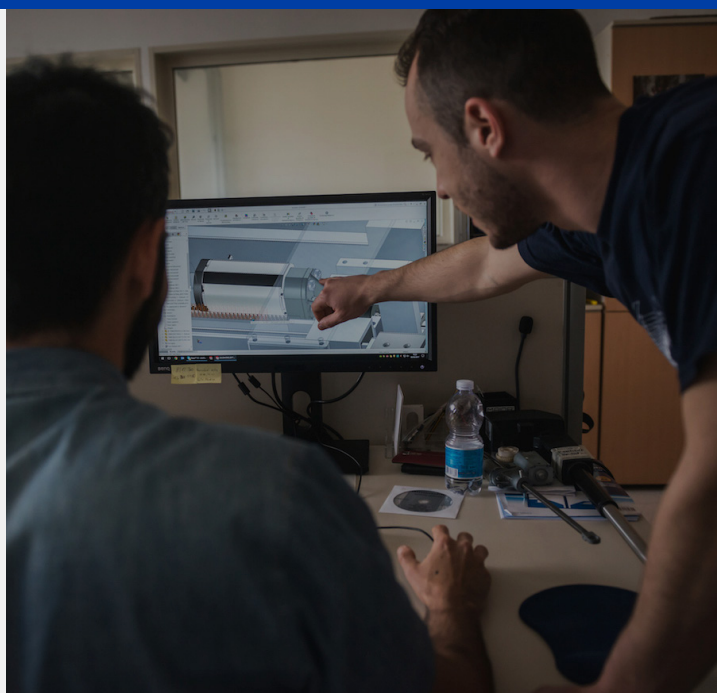
Eurotecno si è specializzata  
nella produzione e disposizione  
di guarnizione siliconica,  
conosciuta come **Gasket**.

| <i>Tecnica Data</i>                                           | DATRON PR0500                                                                   |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| <i>Coordinate table</i>                                       | Portal design with double-side Y drive on anodized Aluminium table              |
| <i>Traverse path (X x Y x Z)</i>                              | 520 x 650 x 240 mm                                                              |
| <i>Portal height</i>                                          | 200 mm                                                                          |
| <i>Weight</i>                                                 | Approx. 560 kg                                                                  |
| <i>Floor space (W x D x H)<br/>without operating terminal</i> | 1,300 mm x 1,300 x 1,950 mm                                                     |
| <i>Dispensing/Positioning speed</i>                           | Up to 16 m/min per axis,<br>up to 20 m/min traversing                           |
| <i>Repeatability</i>                                          | + /- 0,02 mm                                                                    |
| <i>Control system</i>                                         | Decentral, digital servo control with interface                                 |
| <i>Operating materials</i>                                    | Pressurized air: 6 bar, dry, clean, oil-free<br>Voltage 230 V, 16 A             |
| <i>Ambient air temperature</i>                                | 15-30° C                                                                        |
| <i>Material (depending on Dispensing Head)</i>                | Lower and highly viscous, unfilled and abrasive,<br>heatable as well as 1k-foam |
| <i>Material supply</i>                                        | Cartridges, foil packs, pails or barrets                                        |
| <i>Article Number</i>                                         | 0A02032                                                                         |

## SERVIZI

### **Consulenza**

Un confronto diretto per ottenere le giuste informazioni e il risultato migliore al giusto prezzo.



### **Progettazione**

Competenza e meticolosità nell'esecuzione con strumenti CAD-CAM per ottimizzare realizzazione e costi.

### **Prototipazione**

Materiali selezionati e strumenti avanzati per ottenere un prodotto finale di alta qualità.

### **OKUMA MR4000H**

Centro di lavoro orizzontale, 4 assi  
560x560x625mm, 2 Pallet 400.  
Controllo OSP-P300 – 60 UTENSILI.

### **OKUMA MR4000H**

Centro di lavoro orizzontale, 4 assi  
560x560x625mm, 2 Pallet 400.  
Controllo OSP-P300 – 146 UTENSILI.

### **OKUMA MR4000H**

Centro di lavoro orizzontale, 4 assi  
560x560x625mm, 2 Pallet 400.  
Controllo OSP-P300 – 146 UTENSILI.

### **OKUMA MR4000H**

Centro di lavoro orizzontale, 4 assi  
560x560x625mm, 6 pallet 400.  
Controllo OSP-P300 – 218 UTENSILI.

### **TOYODA – FH450S**

Centro di lavoro orizzontale ad alta velocità,  
4 assi 600x600x600mm, 2 pallet 450.  
Controllo FANUC 31i - 120 UTENSILI.

### **TOYODA – FH450S**

Centro di lavoro orizzontale ad alta velocità,  
4 assi 600x600x600mm, 2 pallet 450.  
Controllo FANUC 31i - 120 UTENSILI.

### **HAAS – Super Mini Mill.**

Centro di lavoro verticale, 3 assi 406x305x254  
mm, piano di lavoro 730x305mm.  
Controllo Haas NextGen.

### **HAAS VF-3SS**

Centro di lavoro verticale ad alta velocità,  
3 assi 1016x508x635mm, piano di lavoro  
1219x457mm. Controllo Haas NextGen.

### **MORI SEIKI – NV5000**

Centro di lavoro verticale, 3 assi  
800x510x510mm, piano di lavoro  
1100x600mm. Controllo MAPPS III - 30  
UTENSILI.

### **MORI SEIKI – SH-50**

Centro di lavoro orizzontale, 4 assi  
630x600x650mm, 2 pallet 500.  
Controllo MSC-516 (FANUC 16M) - 60  
UTENSILI.

### **MORI SEIKI – SH-50**

Centro di lavoro orizzontale, 4 assi  
630x600x650mm, 3 pallet 500. Controllo MSC-  
516 (FANUC 16M) - 60 UTENSILI.

### **OKK – HM 500S/40**

Centro di lavoro orizzontale, 4 assi  
630x620x710 mm, 2 pallet 500. Controllo  
FANUC 31i - 60 UTENSILI.

### **QUASER – MV 184 E**

Centro di lavoro verticale, 3 assi  
1020x610x610mm, piano di lavoro  
1200x600mm. Controllo FANUC 0iM D – 30  
UTENSILI.

### **AKIRA SEIKI – Performa V4 XP.**

Centro di lavoro verticale, 3 assi 1050x540x560  
mm, piano di lavoro 1200x 480 mm controllo  
FANUC 0i MD.

### **MAZAK – Super Quick Turn 200**

Tornio, diametro max tornitura 400 mm,  
lunghezza max tornitura 1000 mm, controllo  
Mazatrol 640.

### **MAZAK - INTEGRIX 300 II SY**

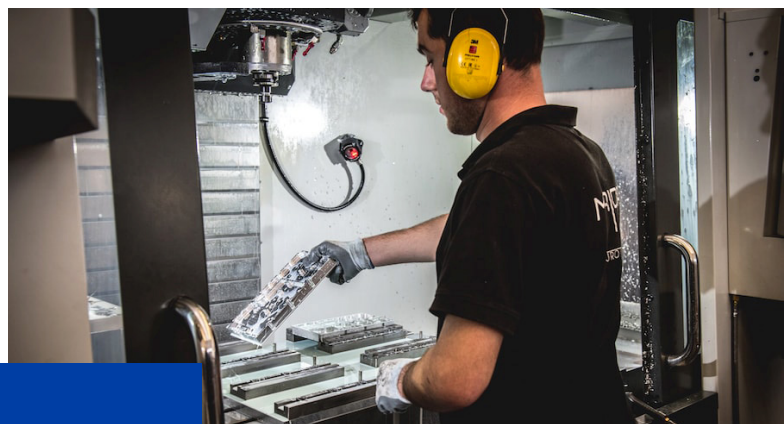
Tornio, Numero assi controllati 5+1, diametro  
max tornitura 610mm, lunghezza max tornitura  
1040 mm, passaggio barra 50mm con controllo  
numerico. Mazatrol Fusion 640MT.

### **MAZAK – QT200 MSY**

Tornio, Numero assi controllati 5+1, diametro  
max tornitura 380mm, lunghezza max tornitura  
400 mm, passaggio barra 65 mm, controllo  
numerico Mazatrol SmoothG con caricatore da  
barre lemca.

### **MAZAK – QTE 300 MS SG**

Tornio, Numero assi controllati 4+1, diametro  
max tornitura 340mm, passaggio barra 80 mm,  
controllo numerico Mazatrol Smooth EZ, con  
caricatore da barre lemca.





## EUROTECNO *nasce nel 1998 grazie alla sinergia dei tre soci Assirelli Giuliano, Assirelli Maurizio e Garoia Federica.*

—  
Eurotecno è un'azienda metalmeccanica che produce particolari meccanici di precisione conto terzi, in conto lavorazione o in fornitura completa.

***Le lavorazioni richiedono un'altissima precisione costantemente garantita da macchinari a controllo numerico di ultima generazione.***

La varietà del parco macchine e la flessibilità del ciclo produttivo permettono di affrontare e gestire ogni richiesta della clientela sia per la realizzazione di singoli pezzi o prototipi, che per piccoli o medi lotti, con elevato grado di difficoltà e su ogni tipologia di materiale: acciaio, alluminio, plastica, ghisa, ottone, bronzo, rame.

### **EUROTECNO OPERA SU 1 STABILIMENTO E LA SUPERFICIE COMPLESSIVA È DI 2000MQ.**

L'organico dell'azienda è costituito da 35 persone che operano con grande professionalità, sia nell'area amministrativa, logistica e commerciale sia in quelle relative alla progettazione e alla produzione. L'azienda possiede una sala metrologica completamente attrezzata per il controllo durante il processo produttivo e controllo finale.

**Siamo in grado di fornire certificazioni di collaudo sul lotto di produzione, in base alla richiesta del Cliente, al fine di garantire la conformità delle lavorazioni.**

Disponiamo di postazioni dedicate alla programmazione Cad cam per macchine utensili, creiamo cicli di lavorazioni sulla base del disegno fornitoci dal cliente appositamente studiati per ottimizzare i tempi produttivi con controllo completo durante il processo produttivo.

**Questi valori aggiunti permettono a Eurotecno di soddisfare le esigenze di vari settori produttivi quali: automazione, packaging, elettromedicale, telecomunicazioni e altri settori.**

Nel tempo abbiamo sempre più cercato di instaurare una relazione di reciproca fiducia e disponibilità che Eurotecno, da sempre, assume come caposaldo della propria strategia d'impresa.



**Indirizzo**

Eurotecono s.r.l.  
via Luigi Galvani 45-47 Faenza (RA)  
48018 Italia

**Telefono**

tel. +39 0546 46949

**E-mail:**

[info@eurotecnofaenza.it](mailto:info@eurotecnofaenza.it)

[www.eurotecnofaenza.it](http://www.eurotecnofaenza.it)