

Maschinenliste mechanische Fertigung



Stand März 2023

Firmenname oder Division
www.voestalpine.com

voestalpine
ONE STEP AHEAD.

Bohle – 5S Maschinensteuerung: FIDIA C20

3 – Achs Schlichtmaschine



$V_{max} = 4 \text{ m/min}$ $N_{max} = 3.500 \text{ 1/min}$

$P_{max} = 50 \text{ KW}$

Maximaler Verfahrweg

$X = 5.000$ $Y = 3.000$ $Z = 1.250$

Maximale Werkstückgröße

$X = 4.520$ $Y = 2.500$ $Z = 1.250$

Maximales Werkstückgewicht

20.000 Kg



Firmenname oder Division

Bohle – Rapido

Maschinensteuerung: FIDIA C20

5 - Achs – Schlichtmaschine

C – Achse 360° und B – Achse +/- 100°

Vmax = 7 m/min Nmax = 18.000 1/min

Pmax = 20 KW

Maximaler Verfahrenweg

X = 5.000 Y = 3.000 Z = 1.250

Maximale Werkstückgröße

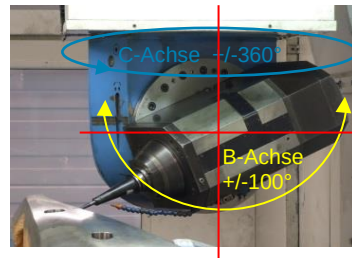
X = 4.520 Y = 2.500 Z = 1.250

Maximales Werkstückgewicht

20.000 Kg



Kopf Maximal
Schwenkbar:



Firmenname oder Division

Innse 130

Maschinensteuerung: FIDIA M2

3 - Achs – Schruppmaschine, Winkelkopf aufrüstbar



$V_{max} = 3 \text{ m/min}$ $N_{max} = 3.200 \text{ 1/min}$

$P_{max} = 40 \text{ KW}$

Maximaler Verfahrweg

$X = 15.000$ $Y = 3.000$ $Z = 1500$

Maximale Werkstückgröße

$X = 5.000$ $Y = 2.800$ $Z = 1.400$

Maximales Werkstückgewicht

32.000 Kg

Firmenname oder Division



voestalpine

ONE STEP AHEAD.

Innse 150

Maschinensteuerung: FIDIA M2

3 – Achs Schruppmaschine mit Drehtisch 360°, Winkelkopf aufrüstbar

$V_{max} = 3 \text{ m/min}$ $N_{max} = 1.700 \text{ 1/min}$

$P_{max} = 60 \text{ KW}$

Maximaler Verfahrweg

$X = 15.000$ $Y = 3.000$ $Z = 1500$

Maximale Werkstückgröße

$X = 5.000$ $Y = 2.800$ $Z = 1.400$

Maximales Werkstückgewicht

32.000 Kg

Firmenname oder Division



voestalpine

ONE STEP AHEAD.

STAMA MC 540/S

Maschinensteuerung: FIDIA M2

3 – Achs Schrupp und Schlichtmaschine

$V_{max} = 4 \text{ m/min}$ $N_{max} = 6.000 \text{ 1/min}$

$P_{max} = 18.5 \text{ KW}$

Maximaler Verfahrweg

$X = 2 \times 1.200$ $Y = 570$ $Z = 550$

ohne Mittenschutz $X = 3.000$

Maximale Werkstückgröße

$X = 2.400$ $Y = 550$ $Z = 550$

Maximales Werkstückgewicht

3.000 Kg

Firmenname oder Division



voestalpine

ONE STEP AHEAD.

Hedelius RS 100K Maschinensteuerung: Heidenhain iTNC 530

5 - Achs Fräsmaschine

mit 2 Arbeitsbereichen

Maximaler Verfahrweg

X = 1.000 Y = 1.000 Z = 770

Maximale Werkstückgröße

X = 1.000 Y = 800 Z = 650

Maximales Werkstückgewicht

1.200 Kg



Vmax = 30 m/min

Nmax = 6.000 1/min

Pmax = 55 KW / 360Nm

Maximaler Verfahrweg

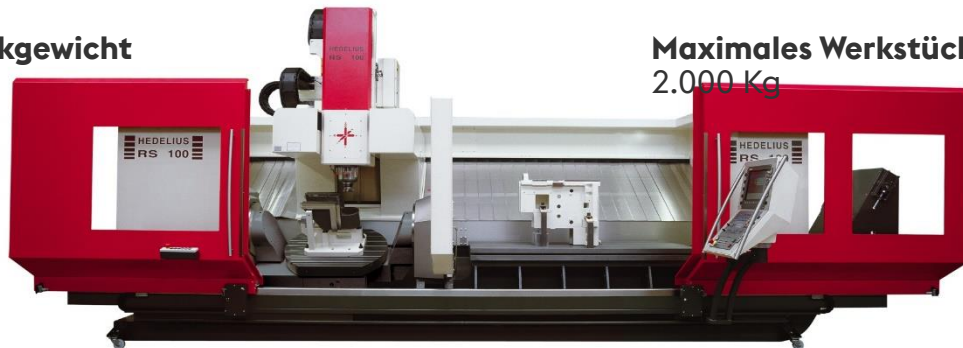
X = 1.550 Y = 1.000 Z = 770

Maximale Werkstückgröße

X = 1.500 Y = 1.000 Z = 770

Maximales Werkstückgewicht

2.000 Kg



Firmenname oder Division

DMU 85 monoBLOCK Maschinensteuerung: Heidenhain TNC 640

5 - Achs Fräsmaschine

$V_{max} = 40 \text{ m/min}$ $N_{max} = 10.000 \text{ 1/min}$

$P_{max} = 44 \text{ KW} / 288 \text{ Nm}$

Maximaler Verfahrensweg

$X = 935$ $Y = 850$ $Z = 650$

Maximale Werkstückgröße

$X = 1.040$ $Y = 1.040$ $Z = 650$

Maximales Werkstückgewicht

1.500 Kg



Firmenname oder Division

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

Messmaschine SNK MM 2500 Renishaw UCC2

5 - Achs - Messmaschine

Maximaler Verfahrensweg

X = 5.000 Y = 2.500 Z = 1.500

Maximale Werkstückgröße

X = 4.520 Y = 2.500 Z = 1.400

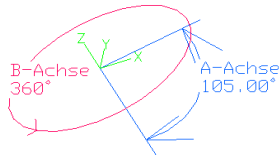
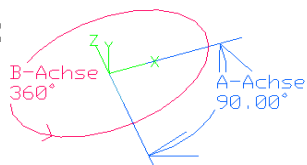
Maximales Werkstückgewicht

20.000 kg

**Meßsoftware: Metrolog
XG4**

Taster max. Schwenkbar:

A = +/-105° B = 360°



Firmenname oder Division

VIELEN DANK!

Ivica Cujic

T.+49174.3038023

Ivica.Cujic@voestalpine.com