SERTIFIKATAS • СЕРТИФИКАТ • CERTIFICADO • CERTIFICAT • ZERTIFIKAT

LIETUVOS NACIONALINIS AKREDITACIJOS BIURAS

ASMENŲ SERTIFIKAVIMAS ISO/IEC 17024 Nr. L.A.192-05

inspekta

1 SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

	Nr. / №	**IQ1413-01**
2	**Žymėjimas** / Designations	**EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2,0 D16,0 H-L045 ss gb** **EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s4,53 D48,3 H-L045 ss gb**
3	**Lapų** / Page	**1/1**
		Užsakymo Nr. / Reference № **23/151**
4	**SPA Nr.** / WPS-Reference №	**141-8-01;141-8-02**
5	**Suvirintojo vardas, pavardė** / Welder's name	**ŽIDRŪNAS VOLOSENKINAS**
6	**Identifikavimo metodas** / Method of indentification	**Passport/Pasas**
7	**Identifikavimas** / Identification	**ZV**
8	**Gimimo data ir vieta** / Date and place of birth	**1992-05-09, Lietuva**
9	**Darbdavys** / Employer	**Amega, UAB**
10	**Kodas, standartas** / Code, testing standard	**LST EN ISO 9606-1:2017; PED 2014/68/EU**
11	**Teorinės žinios** / Job knowledge	**Netikrinta** / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga/if required)

		Bandomasis pavyzdys / Test piece	**Kvalifikacijos patvirtinimo ribos** / Range of qualification
13	**Suvirinimo procesas (-ai)** / Welding process(es)	141	141, 142 143, 145
14	**Pernešimo būdas** / Transfer mode	---	---
15	**Plokštelė ar vamzdis** / Plate or pipe	T	T, P, atvamzdis / branch ≥60°
16	**Siūlės tipas** / Type of weld	BW	BW
17	**Medžiagos grupė (-ės)** / Parent material group(s)	8.1	---
18	**Pridėtinė medžiaga** / Filler material	S	S, M, nm
19	**Pridėtinės medžiagos grupė** / Filler material group(s)	FM5	FM5
20	**Apsauginės dujos** / Shielding gas	I1	---
21	**Pagalbinės medžiagos** / Auxiliaries	---	---
22	**Srovės tipas ir pol.** / Type of current and polarity	DC-	---
23	**Medžiagos storis** / Material thickness (mm)	---	---
24	**Siūlės metalo storis** / Deposited thickness (mm)	2,0/4,5	2,0 - 9,0
25	**Išorinis vamzdžio Ø** / Outside pipe diameter (mm)	16,0/48,3	≥16,0
26	**Suvirinimo padėtis** / Welding position	H-L045	PA, PC, PE, PF
27	**Suvirinimo duomenys** / Weld details	ss gb	ss mb, bs, ss gb
28	**Suvirinimo sluoksniai** / Layer technique	---	---

29 **Papildomas kampinės siūlės bandymas (atliekamas kartu su sandūrinės siūlės kvalifikacijos patvirtinimu)**
Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification) ---

	Bandymo metodai / Type of tests	**Atliktas ir priimtas** Performed and accepted	**Nebandytas** Not tested
30			
31			
32	**Apžiūrimasis** / Visual	x	---
33	**Radiografinis** / Radiographic	x	---
34	**Laužimo** / Fracture	---	x
35	**Lenkimo** / Bend	---	x
36	**Tempimo** / Tensile	---	x
37	**Makroskopinis** / Macroscopic	---	x
38	**Kiti bandymai** / Additional tests	---	x

39 **Suvirintojo darbo patirties patvirtinimas kas 6 mėn. (pagal p. 9.2)**
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (rever to 9.2)

40 **Data** / Date	**Parašas** / Signature	**Pareigos** / Position or title
2023.11.03		Direktorius Sigitas Sadūnas

Vieta / Place **Vilnius**
Egzaminatorius / Examiner **Tomas Butkevičius**
Suvirinimo data / Date of welding **2023-05-03**
Galioja iki / Validity until **2026-05-03** 9.3a
Sertifikavimo įstaiga / Issuing body **Inspekta, UAB**
Išdavimo data / Issued **2023-05-10**
Išdavė / Issued by **Romas Skripka**
Parašas / Signature

Notified Body inspekta 2913

UAB AMEGA

Sertifikavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3)

41 Inspekta UAB, Ukmergės g. 283B, LT-06313 Vilnius, +370 5 258 62 19, info@inspekta.eu

Created with Docutain

SERTIFIKATAS • СЕРТИФИКАТ • ZERTIFIKAT • CERTIFICADO • CERTIFICATE

LIETUVOS NACIONALINIS AKREDITACIJOS BIURAS

ASMENŲ SERTIFIKAVIMAS ISO/IEC 17024 Nr. LA.192-05

inspekta

1 SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

	Nr. / №	**IQ1413-02**
2	**Žymėjimas** / Designations	**EN ISO 9606-1 141 T/P FW FM5 S t1,5 D14,0 PH sl** **EN ISO 9606-1 141 T/P FW FM5 S t4,5 D48,3 PH ml**
3	**Lapų** / Page	**1/1**
		Užsakymo Nr. / Reference № **23/151**
4	**SPA Nr.** / WPS-Reference №	**141-8-FW01; 141-8-FW02**
5	**Suvirintojo vardas, pavardė** / Welder's name	**ŽIDRŪNAS VOLOSENKINAS**
6	**Identifikavimo metodas** / Method of indentification	**Passport/Pasas**
7	**Identifikavimas** / Identification	**ZV**
8	**Gimimo data ir vieta** / Date and place of birth	**1992-05-09, Lietuva**
9	**Darbdavys** / Employer	**Amega, UAB**
10	**Kodas, standartas** / Code, testing standard	**LST EN ISO 9606-1:2017; PED 2014/68/EU**
11	**Teorinės žinios** / Job knowledge	**Netikrinta** / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga/if required)

12		**Bandomasis pavyzdys** / Test piece	**Kvalifikacijos patvirtinimo ribos** / Range of qualification
13	**Suvirinimo procesas (-ai)** / Welding process(es)	141	141, 142 143, 145
14	**Pernešimo būdas** / Transfer mode	---	---
15	**Plokštelė ar vamzdis** / Plate or pipe	T/P	T, P
16	**Siūlės tipas** / Type of weld	FW	FW
17	**Medžiagos grupė (-ės)** / Parent material group(s)	8.1	---
18	**Pridėtinė medžiaga** / Filler material	S	S, M, nm
19	**Pridėtinės medžiagos grupė** / Filler material group(s)	FM5	FM5
20	**Apsauginės dujos** / Shielding gas	I1	---
21	**Pagalbinės medžiagos** / Auxiliaries	---	---
22	**Srovės tipas ir pol.** / Type of current and polarity	DC-	---
23	**Medžiagos storis** / Material thickness (mm)	1,5/4,5	≥1,5
24	**Siūlės metalo storis** / Deposited thickness (mm)	---	---
25	**Išorinis vamzdžio Ø** / Outside pipe diameter (mm)	14,0/48,3	≥14,0
26	**Suvirinimo padėtis** / Welding position	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
27	**Suvirinimo duomenys** / Weld details	---	---
28	**Suvirinimo sluoksniai** / Layer technique	sl/ml	sl, ml

29 **Papildomas kampinės siūlės bandymas (atliekamas kartu su sandūrinės siūlės kvalifikacijos patvirtinimu)**
Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification) ---

30	**Bandymo metodai** / Type of tests	**Atliktas ir priimtas** Performed and accepted	**Nebandytas** Not tested
31			
32	**Apžiūrimasis /** Visual	x	---
33	**Radiografinis /** Radiographic	---	x
34	**Laužimo** / Fracture	x	---
35	**Lenkimo /** Bend	---	x
36	**Tempimo /** Tensile	---	x
37	**Makroskopinis /** Macroscopic	x	---
38	**Kiti bandymai /** Additional tests	---	x

39 **Suvirintojo darbo patirties patvirtinimas kas 6 mėn. (pagal p. 9.2)**
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (rever to 9.2)

40	**Data** / Date	**Parašas** / Signature	**Pareigos** / Position or title
	2023.11.03		Direktorius Sigitas Sadūnas

Vieta / Place **Vilnius**

Egzaminatorius / Examiner **Tomas Butkevičius**

Suvirinimo data / Date of welding **2023-05-03**

Galioja iki / Validity until **2026-05-03** 9.3a

Sertifikavimo įstaiga / Issuing body **Inspekta, UAB**

Išdavimo data / Issued **2023-05-10**

Išdavė / Issued by **Romas Skripka**

Parašas / Signature

Notified Body inspekta 2913

UAB AMEGA

Sertifikavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3)

41 Inspekta UAB, Ukmergės g. 283B, LT-06313 Vilnius, +370 5 258 62 19, info@inspekta.eu

Created with Docutain

LIETUVOS NACIONALINIS AKREDITACIJOS BIURAS

ASMENŲ SERTIFIKAVIMAS ISO/IEC 17024 Nr. LA.192-05

inspekta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

1	**Nr. /** №	**IQ1390-04**
2	**Žymėjimas /** Designations	**EN ISO 9606-1 141 T/P FW FM3 S t2,0 D16,0 PH sl** **EN ISO 9606-1 141 T/P FW FM3 S t4,5 D48,3 PH ml**
3	**Lapų /** Page	**1/1**
4	**SPA Nr. /** WPS-Reference №	**141-6-FW01; 141-6-FW02**
5	**Suvirintojo vardas, pavardė /** Welder's name	**ŽIDRŪNAS VOLOSENKINAS**
6	**Identifikavimo metodas /** Method of indentification	**Passport/Pasas**
7	**Identifikavimas /** Identification	**ZV**
8	**Gimimo data ir vieta /** Date and place of birth	**1992-05-09, Lietuva**
9	**Darbdavys /** Employer	**Amega, UAB**
10	**Kodas, standartas /** Code, testing standard	**LST EN ISO 9606-1:2017; PED 2014/68/EU**
11	**Teorinės žinios /** Job knowledge	**Netikrinta /** Not tested

Užsakymo Nr. / Reference № **23/151**

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga/if required)

12		**Bandomasis pavyzdys /** Test piece	**Kvalifikacijos patvirtinimo ribos /** Range of qualification
13	**Suvirinimo procesas (-ai) /** Welding process(es)	**141**	141, 142 143, 145
14	**Pernešimo būdas /** Transfer mode	---	---
15	**Plokštelė ar vamzdis /** Plate or pipe	**T/P**	T, P
16	**Siūlės tipas /** Type of weld	**FW**	FW
17	**Medžiagos grupė (-ės) /** Parent material group(s)	**6.4**	---
18	**Pridėtinė medžiaga /** Filler material	**S**	S, M, nm
19	**Pridėtinės medžiagos grupė /** Filler material group(s)	**FM4**	FM1, FM2, FM3, FM4
20	**Apsauginės dujos /** Shielding gas	**I1**	---
21	**Pagalbinės medžiagos /** Auxiliaries	---	---
22	**Srovės tipas ir pol. /** Type of current and polarity	**DC-**	---
23	**Medžiagos storis /** Material thickness (mm)	**2,0/4,5**	**≥2,0**
24	**Siūlės metalo storis /** Deposited thickness (mm)	---	---
25	**Išorinis vamzdžio Ø /** Outside pipe diameter (mm)	**16,0/48,3**	**≥16,0**
26	**Suvirinimo padėtis /** Welding position	**PH**	**PA, PB, PC, PD, PE, PF**
27	**Suvirinimo duomenys /** Weld details	---	---
28	**Suvirinimo sluoksniai /** Layer technique	**sl/ml**	**sl, ml**

29 **Papildomas kampinės siūlės bandymas (atliekamas kartu su sandūrinės siūlės kvalifikacijos patvirtinimu)**
Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification) ---

30 31	**Bandymo metodai /** Type of tests	**Atliktas ir priimtas** Performed and accepted	**Nebandytas** Not tested
32	**Apžiūrimasis /** Visual	x	---
33	**Radiografinis /** Radiographic	---	x
34	**Laužimo /** Fracture	x	---
35	**Lenkimo /** Bend	---	x
36	**Tempimo /** Tensile	---	x
37	**Makroskopinis /** Macroscopic	x	---
38	**Kiti bandymai /** Additional tests	---	x

39 **Suvirintojo darbo patirties patvirtinimas kas 6 mėn. (pagal p. 9.2)**
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (rever to 9.2)

40	**Data** / Date	**Parašas** / Signature	**Pareigos** / Position or title
	2023.11.03		Direktorius Sigitas Sauškus

Vieta / Place Vilnius
Egzaminatorius / Examiner Tomas Butkevičius
Suvirinimo data / Date of welding 2023-05-03
Galioja iki / Validity until 2026-05-03 9.3a
Sertifikavimo įstaiga / Issuing body Inspekta, UAB
Išdavimo data / Issued 2023-05-10
Išdavė / Issued by Romas Skripka
Parašas / Signature

Notified Body inspekta 2913

UAB AMEGA

Sertifikavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3)

41 Inspekta UAB, Ukmergės g. 283B, LT-06313 Vilnius, +370 5 258 62 19, info@inspekta.eu

SERTIFIKATAS • СЕРТИФИКАТ • ZERTIFIKAT • CERTIFICADO • CERTIFICATE

Created with Docutain

SERTIFIKATAS • СЕРТИФИКАТ • ZERTIFIKAT • CERTIFICADO • CERTIFICATE

LIETUVOS NACIONALINIS AKREDITACIJOS BIURAS

ASMENŲ SERTIFIKAVIMAS ISO/IEC 17024 Nr. LA.192-05

inspekta

1 SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

	Nr. / №	**IQ1413-03**
2	**Žymėjimas** / Designations	**EN ISO 9606-1 141 T BW FM3 S s2,0 D21,3 H-L045 ss nb** **EN ISO 9606-1 141 T BW FM3 S s6,3 D88,9 H-L045 ss nb**
3	**Lapų** / Page	**1/1**
4	**SPA Nr.** / WPS-Reference №	**141-6-01; 141-6-02**
5	**Suvirintojo vardas, pavardė** / Welder's name	**ŽIDRŪNAS VOLOSENKINAS**
6	**Identifikavimo metodas** / Method of indentification	**Passport/Pasas**
7	**Identifikavimas** / Identification	**ZV**
8	**Gimimo data ir vieta** / Date and place of birth	**1992-05-09, Lietuva**
9	**Darbdavys** / Employer	**Amega, UAB**
10	**Kodas, standartas** / Code, testing standard	**LST EN ISO 9606-1:2017; PED 2014/68/EU**
11	**Teorinės žinios** / Job knowledge	**Netikrinta** / Not tested

Užsakymo Nr. / Reference № **23/151**

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga/if required)

12		**Bandomasis pavyzdys** / Test piece	**Kvalifikacijos patvirtinimo ribos** / Range of qualification
13	**Suvirinimo procesas (-ai)** / Welding process(es)	**141**	**141, 142 143, 145**
14	**Pernešimo būdas** / Transfer mode	---	---
15	**Plokštelė ar vamzdis** / Plate or pipe	**T**	**T, P, atvamzdis / branch ≥60°**
16	**Siūlės tipas** / Type of weld	**BW**	**BW**
17	**Medžiagos grupė (-ės)** / Parent material group(s)	**1.2**	---
18	**Pridėtinė medžiaga** / Filler material	**S**	**S, M, nm**
19	**Pridėtinės medžiagos grupė** / Filler material group(s)	**FM3**	**FM1, FM2, FM3**
20	**Apsauginės dujos** / Shielding gas	**I1**	---
21	**Pagalbinės medžiagos** / Auxiliaries	---	---
22	**Srovės tipas ir pol.** / Type of current and polarity	**DC-**	---
23	**Medžiagos storis** / Material thickness (mm)	---	---
24	**Siūlės metalo storis** / Deposited thickness (mm)	**2,0/6,3**	**2,0 12,6**
25	**Išorinis vamzdžio Ø** / Outside pipe diameter (mm)	**21,3/114**	**≥21,3**
26	**Suvirinimo padėtis** / Welding position	**H-L045**	**PA, PC, PE, PF**
27	**Suvirinimo duomenys** / Weld details	**ss nb**	**ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb**
28	**Suvirinimo sluoksniai** / Layer technique	---	---

29 **Papildomas kampinės siūlės bandymas (atliekamas kartu su sandūrinės siūlės kvalifikacijos patvirtinimu)**
Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification) —

30	**Bandymo metodai** / Type of tests	**Atliktas ir priimtas** Performed and accepted	**Nebandytas** Not tested
31			
32	**Apžiūrimasis** / Visual	x	---
33	**Radiografinis** / Radiographic	x	---
34	**Laužimo** / Fracture	---	x
35	**Lenkimo** / Bend	---	x
36	**Tempimo** / Tensile	---	x
37	**Makroskopinis** / Macroscopic	---	x
38	**Kiti bandymai** / Additional tests	---	x

Vieta / Place	**Vilnius**	
Egzaminatorius / Examiner	**Tomas Butkevičius**	
Suvirinimo data / Date of welding	**2023-05-03**	
Galioja iki / Validity until	**2026-05-03**	**9.3a**
Sertifikavimo įstaiga / Issuing body	**Inspekta, UAB**	
Išdavimo data / Issued	**2023-05-10**	
Išdavė / Issued by	**Romas Skripka**	
Parašas / Signature		

Notified Body inspekta 2913

Suvirintojo darbo patirties patvirtinimas kas 6 mėn. (pagal p. 9.2)
39 Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (rever to 9.2)

40 **Data** / Date	**Parašas** / Signature	**Pareigos** / Position or title
2023.11.03		Direktorius Sigitas Sadūnas

Sertifikavimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3)

UAB AMEGA

41 Inspekta UAB, Ukmergės g. 283B, LT-06313 Vilnius, +370 5 258 62 19, info@inspekta.eu

Created with Docutain