

Präsentation von SRI

Grundlegende Informationen ueber SRI

Unternehmen/Standort:..... SRI d.o.o., 2254 Trnovska vas, Slowenien

Beginn der Geschäftstätigkeit :2003

Beginn der eigenen Produktion :2010

Anzahl der Mitarbeiter :6

Jährlicher Umsatz 2022:1.000.000€

Haupttätigkeit :Gießen von Aluminiumgussteilen

*Niederdruckgießen von Aluminium

*Schwerkraftgießen von Aluminium

Technische Beratung auf dem Gebiet des Aluminiumdruckgusses

Produktionskapazitäten : Produktionsfläche 800m²

30.000 Stück Gussteile/Jahr

Produktionsanlagen: * Niederdruckgießmaschine (2.Stück)

* Schmelzofen (2 Stück)

* Gussteil-Strahlanlage mit Stahlgranulat (1.Stück)

* Gusswerkzeug-Strahlanlage (1.Stück)

* Bandsäge zum Abtrennen des Angusses (1.Stück)

* CNC, Paletten, 3-Achsen, Bearbeitungszentrum für die Bearbeitung und Reinigung von Gussteilen

Kompetenzen

Die Hauptkompetenzen des Unternehmens SRIA:

- Herstellung von Aluminiumbarren - Niederdruckguss (Gewichte von 1,5 bis 15,0 kg)
 - - Schwerkraft-Aufkohlungsguß (Gewichte 0d 0,5 bis 3,0 kg)
- Entwicklung neuer Gussteile (3D-Modellierung, Gießsimulation, Konstruktion von Gießwerkzeugen, Herstellung von Gießwerkzeugen, Musterguss,
- Seriengießen bis zu 5.000 Gussteile)
- Musterguss von Gusstücken in gedruckten Sandformen (Niederdruck von 5,0 kg bis 10,0 kg , Schwerkraft von 0,5 kg bis 5,0 kg)
- Entwicklung neuer Werkstoffe auf Aluminiumbasis (SiC-Verbundlegierungen, Mg-Verbundlegierungen)
- Entwicklung neuer Gusstechnologien (Magnetisches Induktionsgießen)
- Technische Beratung auf dem Gebiet des Aluminiumgusses

Die am häufigsten verwendeten Aluminiumlegierungen :

- AlSi9Mg0.3 – EN AC43.300
- AlSi7Mg0.3 – EN AC42.100
- AlSi7Mg0.6 – EN AC42.200

Forschung und Entwicklung

Kunden von Anfang an bei der Produktentwicklung und bieten ein optimiertes Bauteil- und Systemdesign an. Auf diese Weise werden die Anforderungen der späteren Serienproduktion von Anfang an berücksichtigt, um die Zuverlässigkeit des Produktionsprozesses zu verbessern. Machbarkeitsstudien auf der Basis von Lasten- und Pflichtenheften ermöglichen eine frühzeitige Diskussion über die technisch und wirtschaftlich optimale Lösung. Als Entwicklungspartner optimieren wir die Konstruktion von Bauteilen im Hinblick auf Gewicht, Festigkeit und Zielleistung unter Einsatz der effizientesten und wirtschaftlichsten Gießtechnologie. Wir verfügen über umfangreiche Erfahrungen im Einsatz fortschrittlicher Simulationsmethoden mit nachweislichem Erfolg.

Ein Überblick über unser Angebot:

- + Entwicklung von optimierten Werkstoffen, Verfahren und Nachbehandlungen
- + Kompetenz in stabilen Gießverfahren
- + Machbarkeitsstudien
- + Entwicklung von Produktdesigns
- + Konstruktion und Fertigung von Gießwerkzeugen
- + Simulation von Füllung und Erstarrung

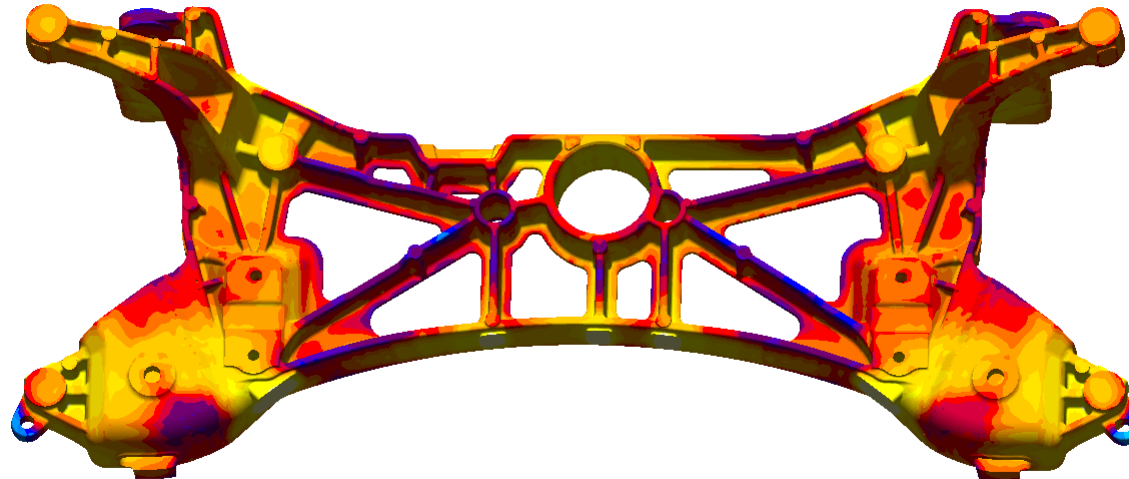
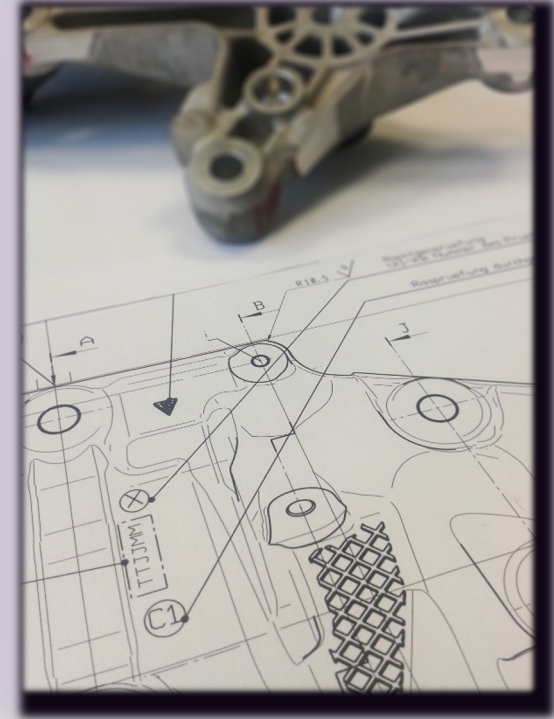


Forschung und Entwicklung

+ Konstruktion von Werkzeugen und Vorrichtungen: CAD-Software Catia

+ Gießsimulation von Magmasoft

Basierend auf unserer Erfahrung in der numerischen Simulation von Gießprozessen bieten wir Lösungen für das Gießen eines bestimmten Gussteils an. Mit Hilfe der numerischen Simulation können wir die Gießtechnologie mit dem Ziel einer höheren Qualität des endgültigen Gussteils und/oder einer wirtschaftlicheren Produktion des Produkts optimieren.



Produktionsanlagen

Schmelzöfen - Schmelzeaufbereitung

- Schmelzen Topfschmelzofen (Balzer BU600)
- Entschlackung..... ARSAL 2115 (SCHAEFER METALLURGIE)
- Entgasung DEGASAL T200 - N2 (SCHAEFER METALLURGIE)
- Modifizierung MIKROSAL AL T100 (SCHAEFER METALLURGIE)



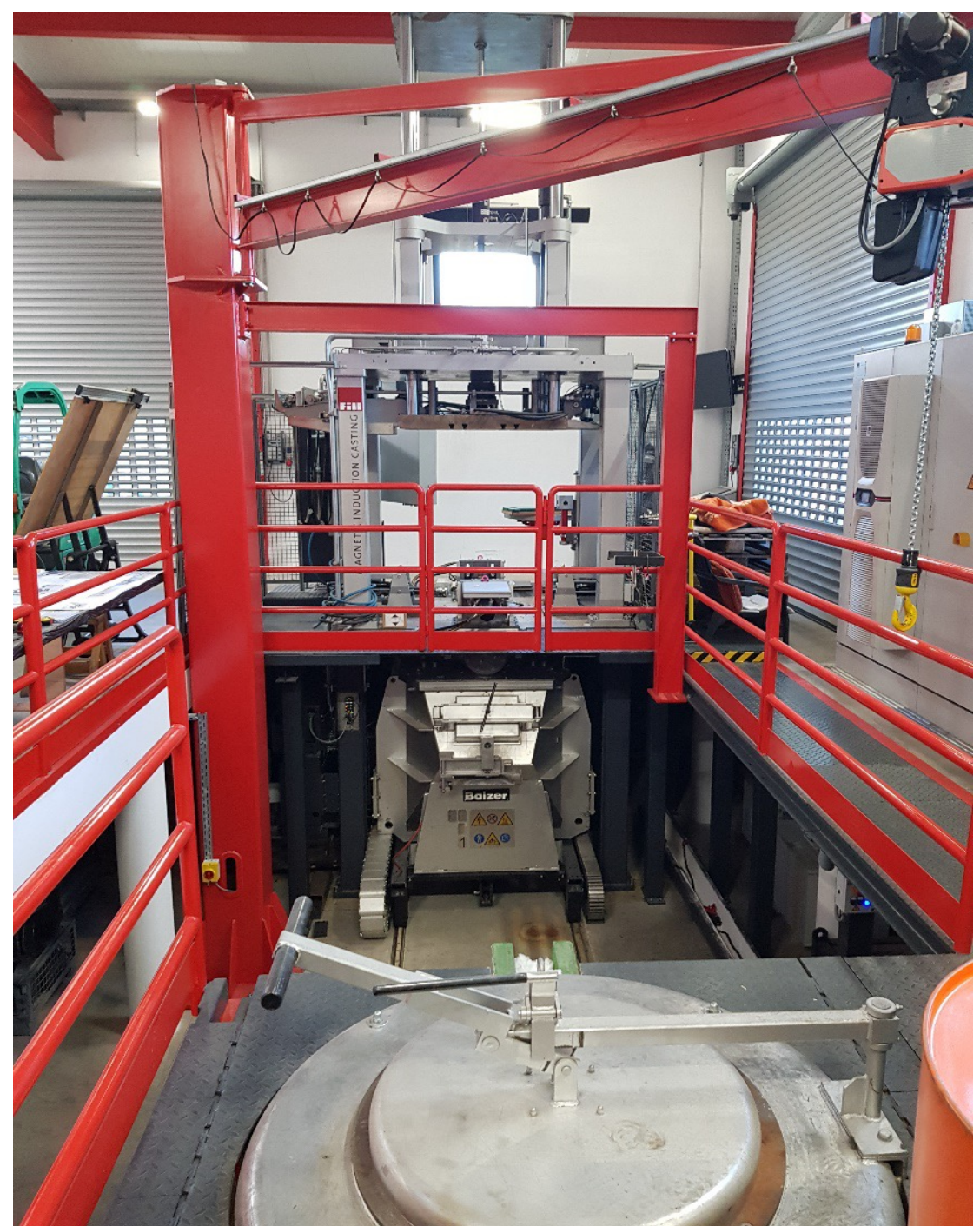
Gießen von Gussteilen :

- Niederdruck-Gießereimaschine GIMATEC 800 W



* Niederdruck-Füllmaschine FILL LPCM
mit MIC

(Magnetflussgießen - Entwicklungsprojekt)



Mechanische Reinigung und Gussbearbeitung

CNC – Bearbeitungszentrum..... DAEWOO ACE – V400



Sandstrahlen von Gießereiwerkzeugen

Strahlenmaschine MHG



Oberflächenbehandlung von Gussstücken

Sandstrahlmaschine mit Aufhängern : LIVING VK
1000/1400 A



Dienstleistungen des Unternehmens

Produktion

- **Niederdruck-Kokillenguss**
- **Schwerkraft-Kok-Guss**
- **Niederdruckguss in bedruckten Sandformen**
- **Manuelle Reinigung und Nachbearbeitung von Gussstücken**
- **Mechanisches Reinigen und Bearbeiten von Gussstücken**
- **Manuelles und maschinelles Schleifen von Gussstücken**
- **Sandstrahlen von Gussstücken mit Stahlgranulat**
- **Maßliche Prüfung von Gussstücken**

Dienstleistungen

- **Dimensionierung und Konstruktion von Gussteilen**
- **Simulation von Gussteilen**
- **Entwurf und Herstellung von Gusswerkzeugen**

Dienstleistungen externe Anbieter/Lieferanten:

- **Röntgen-Gussinspektion**
- **Spektralanalyse des Materials**
- **Metallographische Analyse der Mikrostruktur des Gussteils**
- **Analyse der mechanischen Eigenschaften von Gussstücken**
- **Wärmebehandlung von Gussstücken (T5, T6)**
- **Komplexere mechanische Behandlung von Gussstücken**
- **Dichtheitskontrolle von Gussstücken**
- **Imprägnierung von Gussstücken**

Referenzen des Unternehmens :

Gussproduktion - Hauptkunden:

Ingersoll Rand PLURIFILTER
(Druckluftfiltergehäuse)
* **VOESTALPINE** Karl Fink
(Mechanismusabdeckung für Eisenbahnweichen)
* **ELAPHE** ELAPHE
(Elektromotor-Stator)
* **CARGRAPHIC** CARGRAPHIC
(Aluminiumräder)
* **RH ALURAD** RH ALURAD
(Aluminium-Felgen)

Technische Beratung und vertragliche Zusammenarbeit:

PTC EXCEL Indonesia (2011) Herstellung von Aluminiumfelgen

(Optimierung des Produktionsprozesses von Gussaluminiumfelgen)

POLIMETAL Argentinien (2013) Herstellung von Alufelgen

(Optimierung des Produktionsprozesses von gegossenen Aluminiumblechen)

SHW Deutschland (2014 und 2015) Herstellung von Verbundbrems scheiben

(Optimierung des Produktionsprozesses für den Guss von Verbundbrems scheiben)

NEMAK Mexiko (2015) EFEVE Entwicklungsprojekt

(Entwicklung des Niederdruckgusses und des Pressens)

DONG FENG China (2016) Produktion von Gussteilen für die Automobilindustrie

(Inbetriebnahme der Gussproduktion - Niederdruckguss)

BRAMBILLA Italien (2017) Entwicklungsprojekt - Stricture Parts

(Entwicklung von Niederdruckgießen und Pressen)

FILL Österreich (Kooperationsvertrag) Entwicklungsgießerei

(Entwicklung des Niederdruck-Magnetflussgießens - MIC)