

MART-KAC sp. z o.o. sp.k.

CNC Obróbka skrawaniem



IHR PROFESSIONELLER PARTNER IN DER CNC-FERTIGUNG

Hohe Leistung, Präzision und Zuverlässigkeit, seit über 10 Jahren auf dem Markt, fertigen wir Produkte für verschiedene Branchen und sind ein glaubwürdiger Partner im auf dem Gebiet der Zerspanungstechnologie.

WIR BIETEN AN:

- Präzisionszerspanung mit modernen Werkzeugmaschinen (Drehen, Fräsen, Schleifen),
- Moderne Messmethoden mit Koordinatenmessmaschinen
- Wir erstellen technologisch komplexe Teile nach Kundenwunsch

MART-KAC sp. z o.o. sp.k.
CNC Obróbka skrawaniem

ul. Św. Ducha 120
63-200 Jarocin, Polska
www.mart-kac.pl

MODERNER MASCHINENPARK

Wir sind stets bemüht, unseren Maschinenpark ständig zu modernisieren und die technologischen Möglichkeiten zu erweitern, um die höchste Qualität der hergestellten Elemente zu gewährleisten.

3-ACHS-Fräsmaschinen

ecoMILL 600V, DMC 635V eco, CMX 1100V, DMC 103 V

4-5-ACHS-Fräsmaschinen

2x DMU 50 ecoline, DMU 70, CMX 50 U 2x DMU 50 ecoline, DMU 70, CMX 50 U mit automatischem Palettenwechsel, Robodrill alpha D21iB5

Drehmaschinen

CLX 350 V3, CLX 350 V6, CLX 450 V3

Drehautomaten

MLK 32 HYBRID

Schleifmaschinen

BLOHM HFS 512, JOTES E 450 NP



ecoMILL 600V

Technische Parameter

Fläche des Arbeitstisches:

900 × 560 mm

Werkzeugkegel: SK 40

Verfahrweg in der x-Achse: 600 mm

Verfahrweg in der y-Achse: 560 mm

Verfahrweg in der z-Achse: 510 mm

Max. Spindelumdrehungen

– 12 000 U/Min.

WIR REALISIEREN INDIVIDUELLE PROJEKTE!
WIR LADEN SIE ZUR KONTAKTAUFNAHME EIN!

Vorsitzender Geschäftsführer

Dipl.-Ing. Michał Stasik

+48 723 644 555

@: stasikm@mart-kac.pl

Stellvertretender Geschäftsführer

Marek Grzelak

+48 607 566 144

@: grzelakm@mart-kac.pl

Leiter der Verkaufsabteilung Bevollmächtigter der Geschäftsführung

Dipl.-Ing. Krystian Marciniak

+48 669 470 225

@: marciniakk@mart-kac.pl

Leiter der Abteilung für Produktion und Technologie

Ing. Krzysztof Sokołowski

+48 538 447 770

@: sokolowskik@mart-kac.pl

Verkaufsspezialistin

Dipl. Wirtschaft. Agnieszka Malinowska

+48 889 644 811

@: mart-kac@wp.pl

QUALIFIZIERTES PERSONAL

Wir verfügen über qualifiziertes Personal, das mit der gebotenen Sorgfalt auf jedes Detail achtet und selbst die komplexesten Details präzise ausführt.

BALD ERÖFFNUNG UNSERER NEUEN PRODUKTIONS- UND SERVICEHALLE



DMC 635V eco

Technische Parameter

Fläche des Arbeitstisches:

790 × 560 mm

Werkzeugkegel: SK 40

Verfahrweg in der x-Achse: 635 mm

Verfahrweg in der y-Achse: 510 mm

Verfahrweg in der z-Achse: 460 mm

Max. Spindelumdrehungen

– 8 000 U/Min.



CMX 1100 V

Technische Parameter

Fläche des Arbeitstisches:

1400 × 560 mm

Werkzeugkegel: SK 40

Verfahrweg in der x-Achse: 1100 mm

Verfahrweg in der y-Achse: 560 mm

Verfahrweg in der z-Achse: 510 mm

Max. Spindelumdrehungen

– 15 000 U/Min.

AUSGEFÜHRTE PROJEKTE



DMU 50 ecoline

Technische Parameter

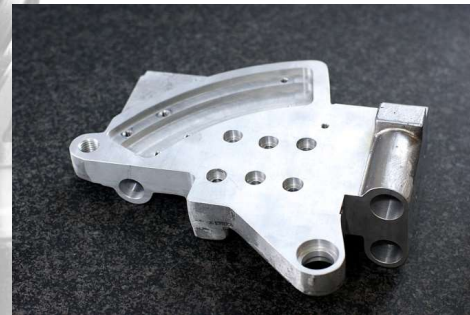
2 Maschinen sind verfügbar
Fräsmaschine mit 5-Seiten-
Bearbeitung
Verfahrwege in den Achsen X, Y, Z
(500,450,400)
Maximale Spindeldrehzahl 10.000
U/Min.
NC-Schwenk-Drehtisch NC (B-
Achse) -5° +110° (C-Achse) 360°
Werkzeugaufnahme SK40



DMU 70 ecoline

Technische Parameter

Fräsmaschine mit 5-Seiten-
Bearbeitung
Verfahrwege in den Achsen X, Y, Z
(750,600,520)
Maximale Spindeldrehzahl 12.000
U/Min.
NC-Schwenk-Drehtisch (B-Achse -
10° +95° (C-Achse) 360°
Werkzeugaufnahme SK40



CMX 50 U z PH150

Technische Parameter

Max. Verfahrwege in der X-Achse
500 mm
Max. Verfahrwege in der Y-Achse
450 mm
Max. Verfahrwege in der Z-Achse
400 mm
Max. Tischbelastung 200 kg
Tischdurchmesser 630 mm
10-Paletten-Wechselsystem



Wir bemühen uns immer, alles auf bestem Niveau herzustellen. Wir kümmern uns auch um die Qualitätskontrolle aller unserer Produkte. Wir verfügen über Koordinatenmessmaschinen, eine davon ist CMM Wenzel LH 87.



LH 87

Technische Parameter

Messbereich:

X-Achse: 800 mm

Y-Achse: 1500 mm

Z-Achse: 700 mm

Messplatte

aus natürlichem Granit

Messunsicherheit nach PN

EN ISO 10360-2



CLX 350

Technische Parameter

Durchgang über dem Bett $\varnothing$ 610 mm

Max. Drehdurchmesser $\varnothing$ 320 mm

Verfahrweg in der Z-Achse 580 mm

Max. Durchmesser der bearbeiteten

Stange - $\varnothing$ 51 mm

Futterdurchmesser $\varnothing$ 210 mm



CLX 350 V6

Technische Parameter

Doppelspindel

Durchgang über dem Bett $\varnothing$ 610 mm

Max. Drehdurchmesser $\varnothing$ 320 mm

Verfahrweg in der Z-Achse 580 mm

Max. Durchmesser der bearbeiteten

Stange $\varnothing$ 51 mm

Futterdurchmesser $\varnothing$ 210 mm



CLX 450

Technische Parameter

Durchgang über dem Bett $\varnothing$ 650 mm

Max. Drehdurchmesser $\varnothing$ 400 mm

Verfahrweg in der Z-Achse 600 mm

Max. Durchmesser der bearbeiteten

Stange $\varnothing$ 80 mm

Futterdurchmesser $\varnothing$ 250 mm

Das LH-Koordinatenmessgerät ist das neueste Hochleistungs-Portal-Koordinatenmessgerät und eignet sich ideal für hochgenaue Anwendungen, die einen hohen Durchsatz erfordern.

PRÄZISE QUALITÄTSKONTROLLE



FANUC Robodrill D21LiB5 **Technische Parameter**

Fläche des Arbeitstisches:
850 × 410 mm
Werkzeugkegel: BBT30
Verfahrweg in der x-Achse: 700 mm
Verfahrweg in der y-Achse: 400 mm
Verfahrweg in der z-Achse: 330 mm
Max. Spindelumdrehungen
– 24 000 U/Min.

Wir überprüfen die Genauigkeit der hergestellten Elemente mit Koordinatenmessmaschine, die wir in unserem Labor haben.



Im Jahr 2020 planen wir die Umsetzung der Norm ISO 9001.



Längsautomat MAIER **Typ MLK32 Hybrid** **Technische Parameter**

- Stangenbearbeitung bis $\varnothing$ 32 mm
- Spindelhub bis 220 mm
- Hauptspindel und
- Abfangspindel
- effizientes System von zwei gleichzeitig arbeitenden Werkzeugen
- 7 Achsen und bis zu 23 angetriebene und feste Werkzeuge



Projektor Mitutoyo PV-5110 **Technische Parameter**

X-Achse : 200 mm
Y-Achse : 100 mm
Projektorbildschirm
Nutzdurchmesser: 508 mm/ 20,
Bildschirmdrehung: $\pm 360^\circ$
Messraster: Kreuzlinien
Objektiv 10X (172-402),
optional: 5X, 20X, 50X, 100X
10-fach Linse (172-402),
optional: 5-fach, 20-fach, 50-fach, 100-fach
Vergrößerungsgenauigkeit
Konturbeleuchtung: $\pm 0,1\%$
Auflösung 0,001 mm