



**ÜBER 70 JAHRE ERFAHRUNG IM
QUALITÄTS-KUNSTSTOFF-SPRITZGUSS**



ERFAHRUNG

Wir tragen zu Ihrem Erfolg bei –
nicht „nur“ mit Kunststoff.

// ALLES AUS EINER HAND

Von Anfang an begleiten wir
Ihre Projekte:

- Beratung
- Entwicklung
- Konstruktion
- Werkzeugbau
- Produktion und Veredelung

Seit 1953



NEUBAU DER PRODUKTIONSHALLE

Um der steigenden Nachfrage gerecht zu werden und unsere Produktionsabläufe weiter zu optimieren, haben wir 2012 / 2013 unsere Produktionsfläche auf 8.500 m² erweitert.

- **Standort: D-49219 Glandorf**
Hervorragend gelegen im Dreieck zwischen Bielefeld, Osnabrück und Münster
- **Gründungsjahr: 1953**
Seit 1953 Erfahrung im Spritzguss und in der Metallverarbeitung
- **105 Mitarbeiter**
erarbeiten und produzieren innovative Lösungen für Unternehmen aus verschiedenen Branchen.
- **Ein Familienunternehmen**
In der 3. Generation mit mittlerweile 78 Spritzgießmaschinen
- **Top-Hersteller**
für Systemlösungen in vielen Industriebereichen
- **Ausbildungsbetrieb**
Erfolgreich und zielorientiert.
- **Workshops**
für unsere Kunden mit unseren Lieferanten & Partnern



Unser Firmensitz befindet sich in Glandorf im Landkreis Osnabrück. Sie finden uns im Dreieck zwischen Bielefeld, Münster und Osnabrück und sind von hier aus im Knotenpunkt gut erreichbar vom Ruhrgebiet und dem Norden Deutschlands.

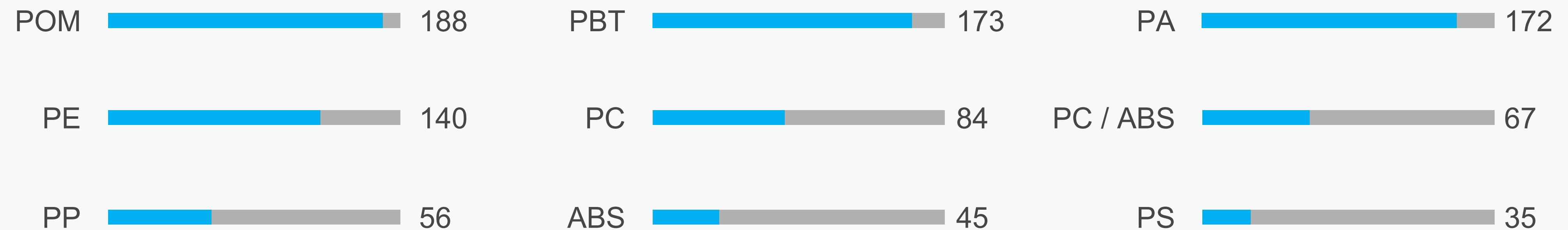


KOMPETENZ IM EIGENEN WERKZEUGBAU

- Erodier- und CNC-Fräszentren mit Ultraschallreinigungsbecken und weiteren spanenden Fertigungsanlagen wie Dreh- und Schleifmaschinen
- Scheckheftgepflegte Werkzeuge
- Dokumentation mit Werkzeugdatenbank
- Wir schaffen Rahmenbedingungen für hohe Ausbringungsmengen
- Langjährige Zusammenarbeit mit externen qualifizierten Werkzeugmachern

VERARBEITUNG VON THERMOPLASTISCHEN KUNSTSTOFFEN

2022 haben wir ca. 1.600 t Kunststoffe verarbeitet



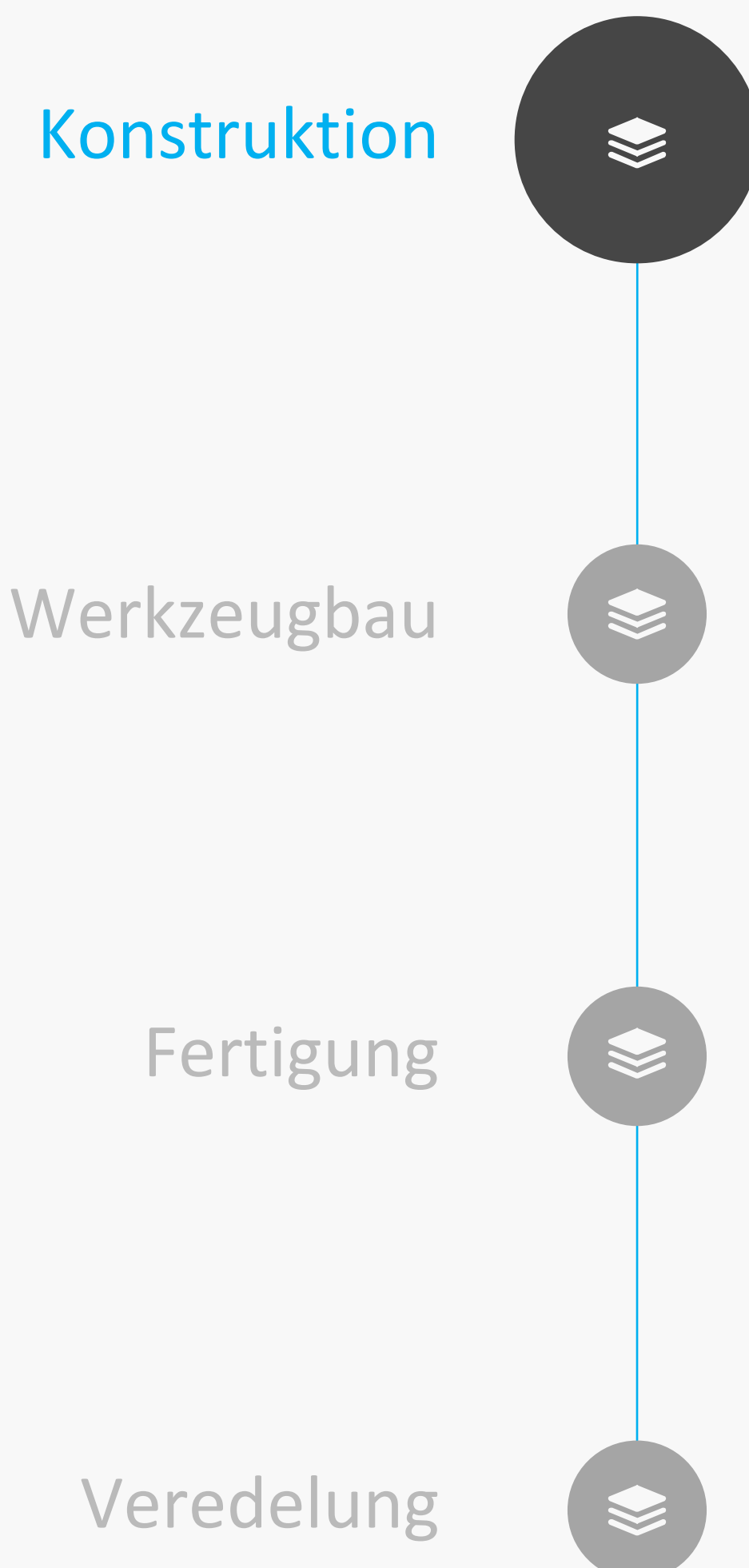
Sowie weitere Materialien wie TPE, PET, PUR, PMMA, PPA und PPS.

- Glasfaser-, VO- oder UV-Verstärkung, Strahlenvernetzung
- Einfärbungen und Farbnachstellungen sind möglich

FERTIGUNGEN BEI FAUST

Der Weg zu individuellen Spritzgiessteilen war lang und spannend. Heute produziert Faust - nach wie vor als familiengeführtes Unternehmen - Kunststoffprodukte für den deutschen und internationalen Markt.

- 78 Spritzgießmaschinen
(15 - 700 to. Schließkraft)
- Artikelgewicht von <1 g bis 2.200 g
- Mehrkomponenten-Spritzguss (2 K)
auf allen Maschinengrößen möglich
- Fertigung von Komponenten mit
Insert-Technik
- Maschinelle Be- und Entlüftung
- Variable Temperierung zur Reduzierung
von Bindenähten
- Verknüpfung automatisierter
Montageaufgaben mit dem
Spritzgießprozess



VON DER IDEE ZUM PRODUKT

Unsere Konstrukteure setzen Ihre Ideen und Vorgaben kunststoffgerecht um. Neben der Formgebung stehen ausgiebige Anwendungssimulationen mit modernster Software im Mittelpunkt der Arbeit.

Der reibungslose Datentransfer zwischen Kunde, Konstrukteur und Werkzeugmacher ist während der Planungsphase ein grundlegender Baustein auf dem Weg zum high-end Produkt.



EIN STÜCK UNABHÄNGIGKEIT

In unserem eigenen Werkzeugbau mit CNC-gesteuerten Fräs- und Erodierzentren entstehen die präzisen und hochwertigen Werkzeuge.

Rund 1.600 Werkzeuge haben wir auf Lager, davon sind 1.000 regelmäßig im Einsatz. Die professionelle In-House-Wartung ermöglicht eine Lebensdauer der Werkzeuge von über 30 Jahren. So schaffen wir Rahmenbedingungen für hohe Ausbringungsmengen.

Die Kompetenz im eigenen Werkzeugbau macht uns flexibel, schnell und unabhängig. Ihr Vorteil!



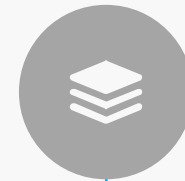
EIN- UND MEHRKOMPONENTEN TECHNOLOGIE

Unsere hochmodernen Produktionslinien bestehen aus über 78 Spritzgießmaschinen mit bis zu 700 Tonnen Schließkraft und sind im 3-Schicht-Betrieb im Einsatz. Das maximale Artikelgewicht liegt bei ca. 2.200g. Der hohe Automatisationsgrad sorgt für eine rationelle Fertigung, sowie für eine hohe Qualität.

Wir fertigen Sichtteile von Kunststoffgehäusen u.a. in glasklarem Material, Einbau- und Funktionsteile, 2-Komponenten-Teile in Kombinationen mit Dichtungen, Farben und Materialien. Automatische Montagearbeiten können unmittelbar mit dem Spritzgiessprozess verknüpft werden.

Unsere Fertigungsmöglichkeiten lassen kaum Wünsche offen. Wir finden eine Lösung für Ihre Herausforderung!

Konstruktion



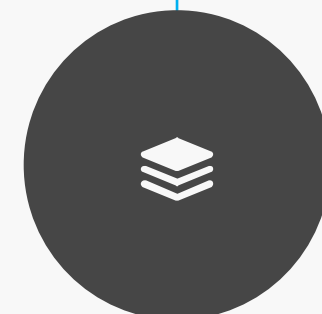
Werkzeugbau



Fertigung



Veredelung



AUSSERDEM ENTHALTEN IN UNSEREM PORTFOLIO

Nach dem Produktionsprozess bieten wir eine ganze Reihe von Veredelungs- und Weiterverarbeitungsoptionen an.

Dazu gehören z.B. Lackieren, Ultraschallschweißen, Lasern, Kleben, Heißprägen, Montage von Baugruppen und Komplettgeräten sowie Tampon- und Siebdruck.

Sie geben vor, wir machen!

TECHNISCHE KUNSTSTOFFTEILE

ZUM BEISPIEL:



- **Drehknopf**
 - 2-Komponenten-Artikel aus PA6 GF 15
 - weiß und schwarz
- **Gasmessgerät**
 - Material Polycarbonat / Siloxan-Harz
 - verbesserte UV-Stabilität
 - Witterungsbeständigkeit und
 - Flammbeständigkeit
- **Verstärkerplatte**

Für die Automobilindustrie

 - Kunststoff als Metallersatz
 - Glasfaseranteil von 60%
 - Garantierte Ausbringungsmenge von 1 Mio. Teile

ZUM BEISPIEL

- Lackieren
- Lasern
- Heißprägen
- Tampon-und Siebdruck
- Ultraschallschweißen
- Kleben
- Montage von Baugruppen und Kompletgeräten



QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM



// WIR FORDERN UND FÖRDERN

die ständige Weiterentwicklung
unserer Fertigungsprozesse, um
gemeinsam mit unseren Kunden,
Lieferanten und allen Mitarbeitern
die bestmögliche Qualität zu
erreichen und stetig zu verbessern.



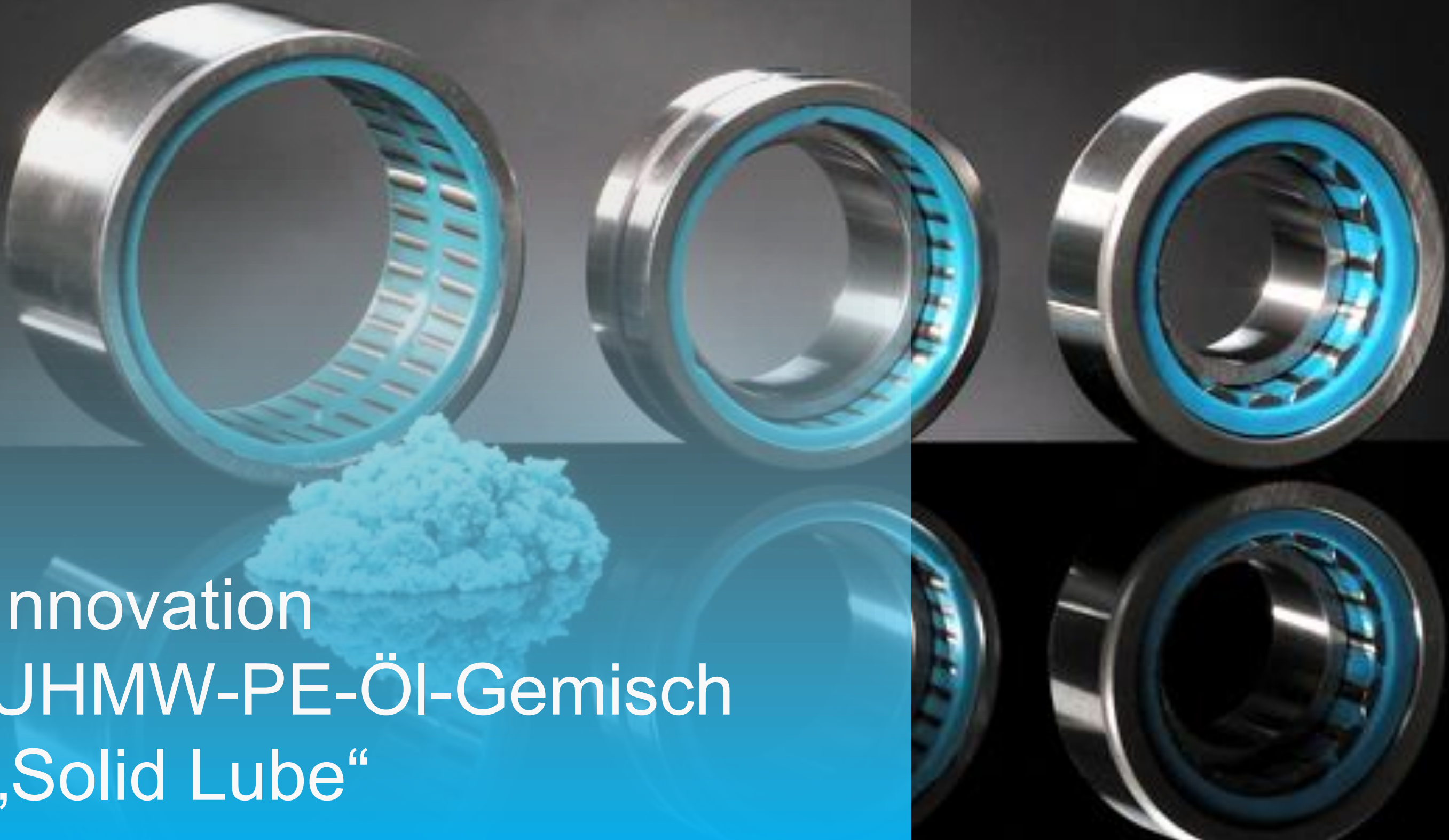
// UNSERE LEISTUNGEN

- Qualitätsvorausplanung
(z.B. entsprechend APQP, QVP oder Kundenspezifikation)
- Produktionsprozess- und Produktfreigaben
(z.B. nach PPF, PPAP oder Kundenspezifikation)
- Gelenkte Fertigungsüberwachung vom Wareneingang bis zum Warenausgang durch den Einsatz eines CAQ-Systems
- Wir sind seit 1997 zertifiziert nach der DIN EN ISO 9001 durch den TÜV Rheinland Unser Ziel: Total Quality Management!



// UNSERE AUSSTATTUNGEN

- **2 CNC gesteuerte Koordinatenmessmaschinen:**
Mitutoyo Crysta-Apex S 776 -inklusive Scanningmodul zur Kontur- und Freiformflächenerfassung Mitutoyo Euro C A544
- CNC Kontur- und Rauheitsmessgerät Mitutoyo Formtracer SV-C 4500 bestehend aus: Contracer C-4500 Surftest S-3000
- Digitaler Bildschirmprojektor (Keyence IM 6020)
- CAQ-System (Quipsy) mit Schnittstelle zum ERP- und BDE-System
- Farbmessgerät (Minolta CM-2600d)
- Restfeuchtemessgerät (Aquatrac)
- Diverse unterschiedliche Handmess- und Prüfhilfsmittel



Innovation UHMW-PE-Öl-Gemisch „Solid Lube“

Ihre Alternative zu
Fetten und Ölen.

// DIE INNOVATION „SOLID LUBE“

Entwicklung des selbstschmierenden Werkstoffs zur Befüllung von Wälzlagern mittels Spritzgießen

Aufarbeiten des Polymers, des Öles und der Additive durch einen speziellen Compoundierprozess

Die Anwendung: Solid Lube verhindert, dass Öl verdrängt wird und ermöglicht eine einwandfreie Schmierung wo sie notwendig ist: auf den Laufflächen und den Kontaktzonen der Wälzkörper

Die Vorteile: Hohe Kostenersparnis u.a. durch Steigerung der max. Laufzeit, wenig Wartungsaufwand und Senkung der Dauergebrauchstemperatur

Zertifikat 2022

// BESTANDENE ZERTIFIZIERUNG IM AUGUST 2022

Unser Unternehmen hat bewiesen, dass es die Anforderungen an ein wirksames Managementsystem erfüllt.

Wir haben es geschafft und das IATF 16949:2016 Zertifikat für unser QM-System vom TÜV-Rheinland erhalten.

Vielen Dank an alle beteiligten Mitarbeiter!

Download Dokumente

[Deutsch-IATF16949](#)

[English-IATF16949](#)

[Deutsch-ISO-9001-2015.pdf](#)

[English-ISO-9001-2015.pdf](#)

WEBSITE

// FAUST-KUNSTSTOFF.DE

VIELEN DANK !