



C-CON

MT
TECHNOLOGIES

PRÄSENTATION DESIGN UND MODELLBAU

Februar 2020

01.

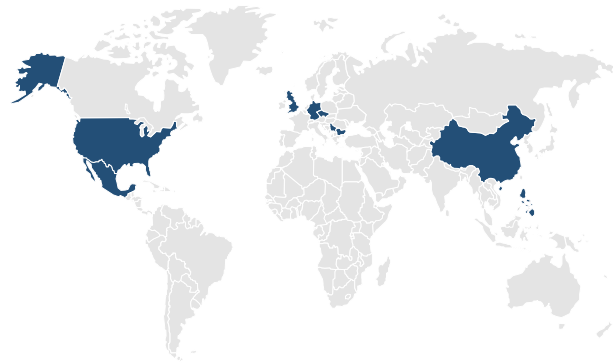
Unternehmensüberblick

► AUF EINEN BLICK

410

Automotive Experten¹

Globale Präsenz



150

Jahre Erfahrung

1869

Gründung MT
Technologies²

1991

Gründung
C-CON

Teil der Ayala Gruppe

Ayala ACIndustrials

Kompetenzen



Design &
Modellbau

Formenbau



Engineering



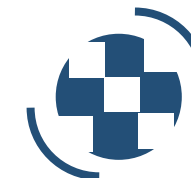
Leichtbau



Serien-
produktion



Sonder-
maschinenbau



► DIE AYALA GRUPPE



Ayala Transformation

REAL ESTATE



FINANCIAL SERVICES



TELECOMMUNICATIONS



WATER UTILITIES



Ayala Acceleration

SOCIAL INFRASTRUCTURE



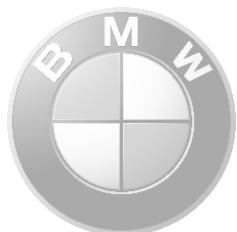
POWER & TRANSPORT



INDUSTRIAL TECHNOLOGIES

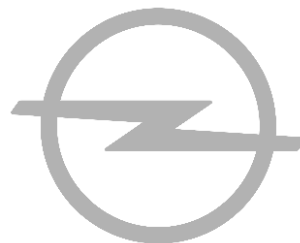


► KUNDENNETZWERK



Röchling

NifCO



KraussMaffei

► FIRMENHISTORIE



1869

Michael Mißbeck gründet in Ingolstadt eine Drechslerei



1968

Sepp Mißbeck wird Geschäftsführer und gründet den Formenbau



1991

Gründung der C-CON in Dachau



2008

Sepp Mißbeck überträgt die Geschäfte seinem Sohn Michael Mißbeck



2017

Misslbeck wird als MT Technologies Teil der Ayala Group, eingebunden in den Industriezweig AC Industrials



2019

150-jähriges Firmenbestehen

Der Modellbaubetrieb Misslbeck beliefert unter der Leitung von Josef Mißbeck Audi mit Ur- und Klopffmodellen

1949



Misslbeck ist der erste Modellbauer, der die Technik der Stereolithographie einsetzt

1991



Gründung des Standortes in Rottenburg für den Formen- und Werkzeugbau

1997



Umzug und Erweiterung des C-CON Hauptsitzes in München

2008



C-CON wird Teil der Ayala Gruppe (AC Industrial)

2018



Michael Neuner und Michael Mißbeck übernehmen die Doppelspitze für den MT/CCON Unternehmensverbund

2020

02.

Design & Modellbau Kompetenzen



C-CON

MT
TECHNOLOGIES

LEISTUNGSVERSPRECHEN



Services aus einer Hand: Vom virtuellen Design bis zum Showcar



Stahl- und Aluminiumbearbeitung



Design in Catia V5



Highspeed 5-Achsen-Fräszentrum



Klimatisierte 3D Mess-Studios



C-CON

MT
TECHNOLOGIES

DESIGN

- Virtual Reality
- Showcar
- Clay-Modell
- Styling-Modell
- Ergonomie-Modell
- Aerodynamik-Modell
- Feasibility-Modell

DATENKONTROLL-MODELLE

- Konstruktion
- NC Programmierung
- CNC-Fräsen
- Zusammenbau und Messen

CUBING

- Prüf- und Funktionscuben
- Konstruktion
- NC Programmierung
- CNC-Fräsen
- Zusammenbau und Messen

PRÜFLEHREN

- Messaufnahmen
- Einzelmesslehren
- ZSB-Lehren (z.B. Stoßfänger, Frontends)
- Montageaufnahmen
- Ringlehren in CFK

IHR PARTNER FÜR DEN GESAMTEN DESIGN-PROZESS

IDEE

DIGITALES
DESIGNMODELL

DIGITALES
HARD-/
CLAYMODELL

VIRTUELLE
PRÄSENTATION

PHYSISCHE
ENTWICKLUNG/
MODELLBAU



ALLES AUS EINER HAND

Die *Virtuelles Studio GmbH* wurde 1995 gegründet und ist ein Dienstleistungsunternehmen in den Bereichen Design, CAS/Strak und Visualisierung mit Standorten in Ingolstadt, München und Wolfsburg.

Ob Unterstützung bei der Produktentwicklung oder der Realisierung eines ganzheitlichen Projektes – das Designunternehmen bietet seinen Kunden in integrierten Projektteams optimale Lösungen aus einer Hand.

► UNSER DESIGN PORTFOLIO

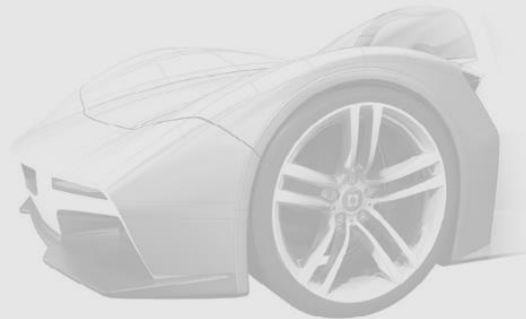
SCATCH



**VIRTUELLES STUDIO:
DIGITALE
ENTWICKLUNG**

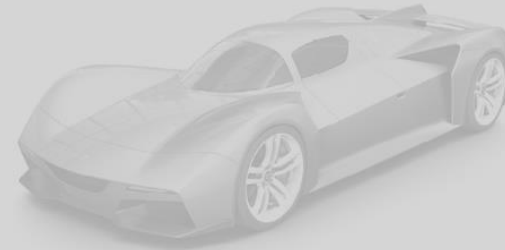
Ideen
Benchmark
Brainstorming
Concept Design
Serienproduktion

CAS/STRAK



Strak
Modeling
Design Feasibility
Design-Technik-Konvergenz

VISUALISIERUNG



Stills
Renderings
Animationen
Konfiguratoren
Echtzeitdarstellungen

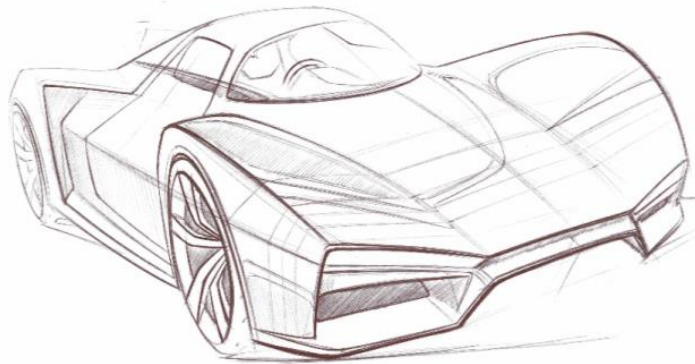
MODELLBAU



**MT/C-CON:
PHYSISCHE
ENTWICKLUNG**

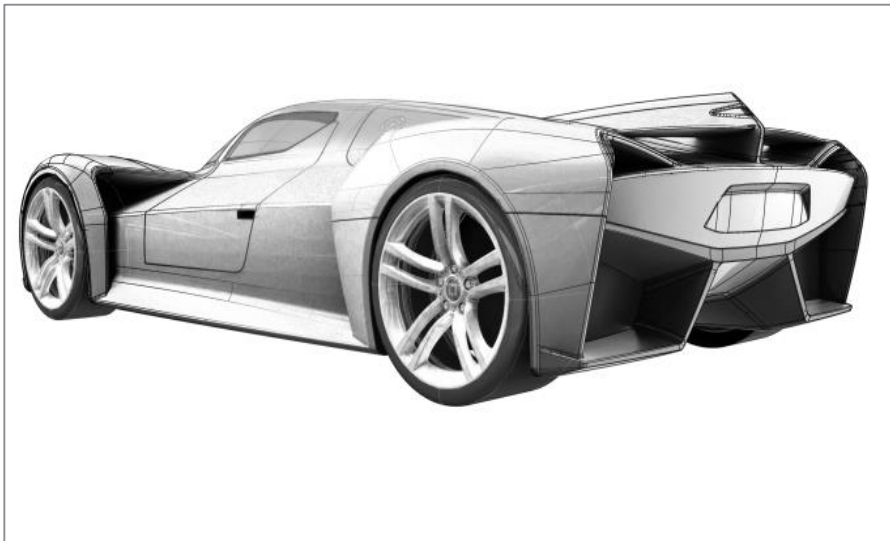
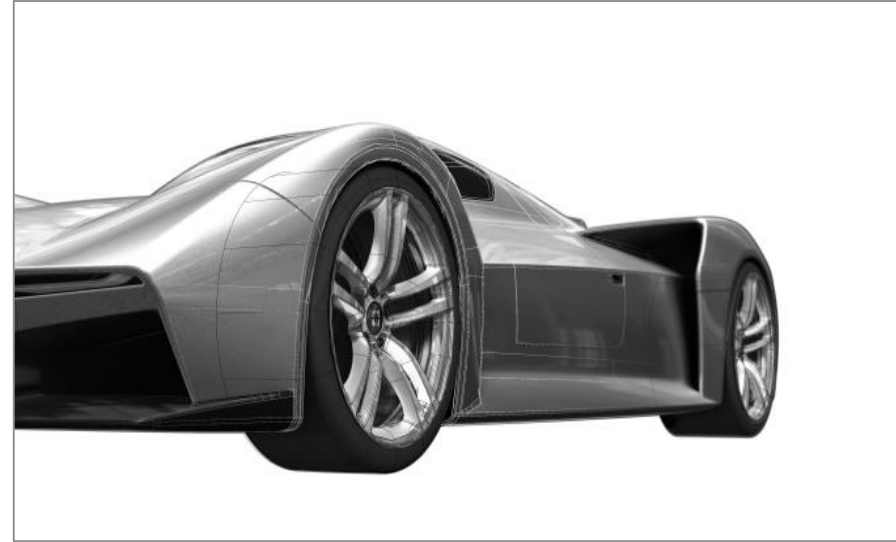
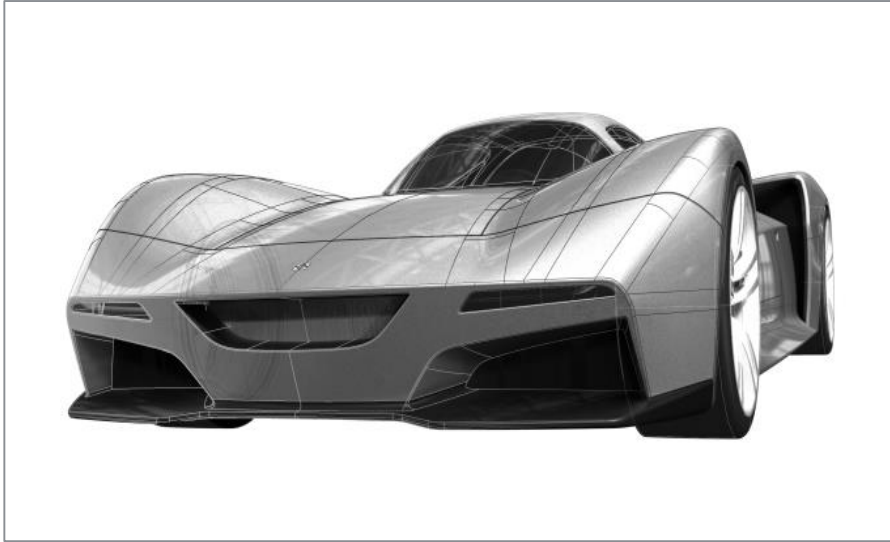
Clay Modelling
CNC-Fräsen
Styling-/Ergonomische Modelle
Aerodynamik-/Feasibility Modelle
Designmodelle/Showcars

PROJEKTMANAGEMENT



 **VIRTUELLESSTUDIO**

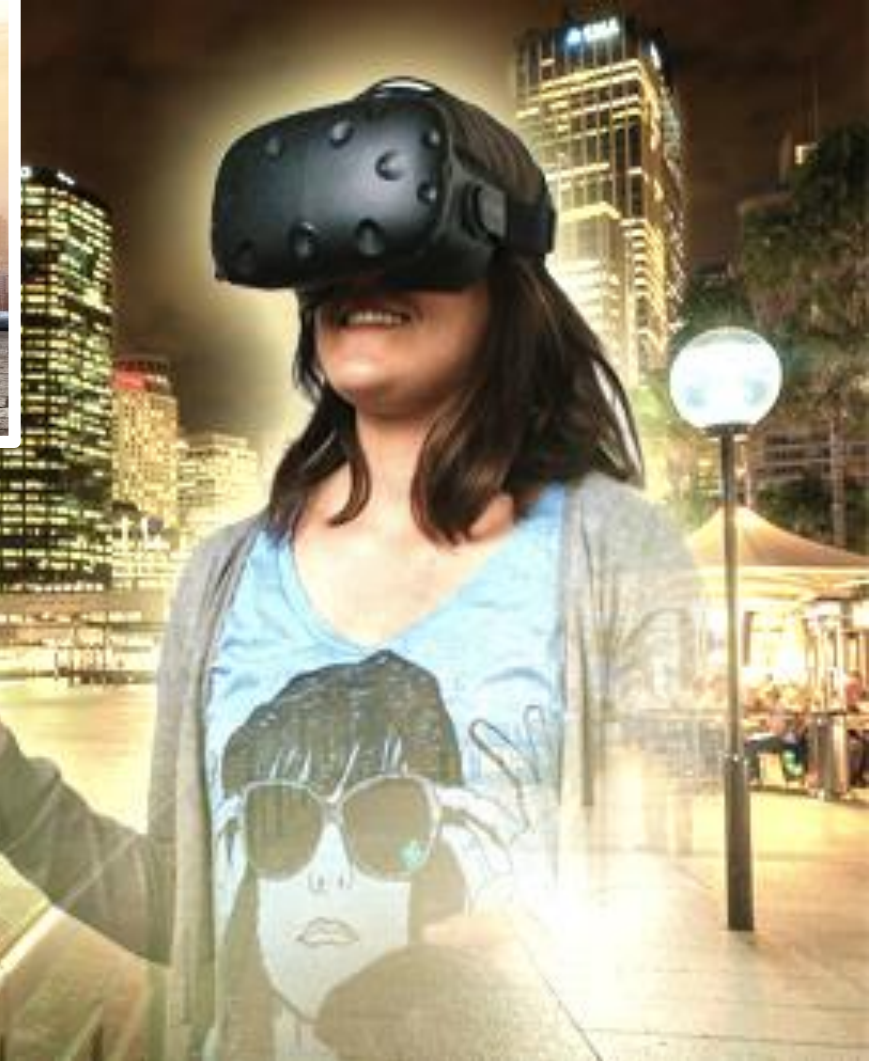




► VISUALISIERUNG



► VISUALISIERUNG



► VISUALISIERUNG



► MODELLBAU



03.

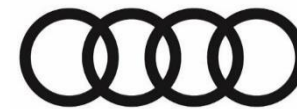
Design & Modellbau Referenzen



C-CON

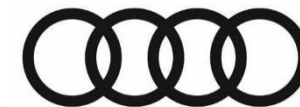
MT
TECHNOLOGIES

► REFERENZEN DESIGN



► REFERENZEN DESIGN

Modellbau AI:ME*



▶ REFERENZEN DKM



Referenzmodell Ford C307



Audi Q5 Interieur



► REFERENZEN CUBING



Ford Focus



Ford Kuga



Ford Mondeo



Ford S-Max

► REFERENZEN CUBING

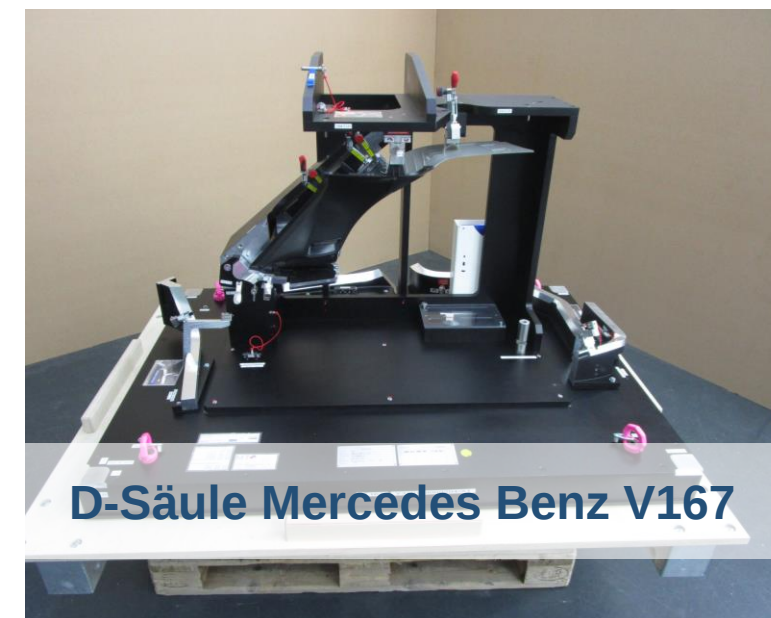
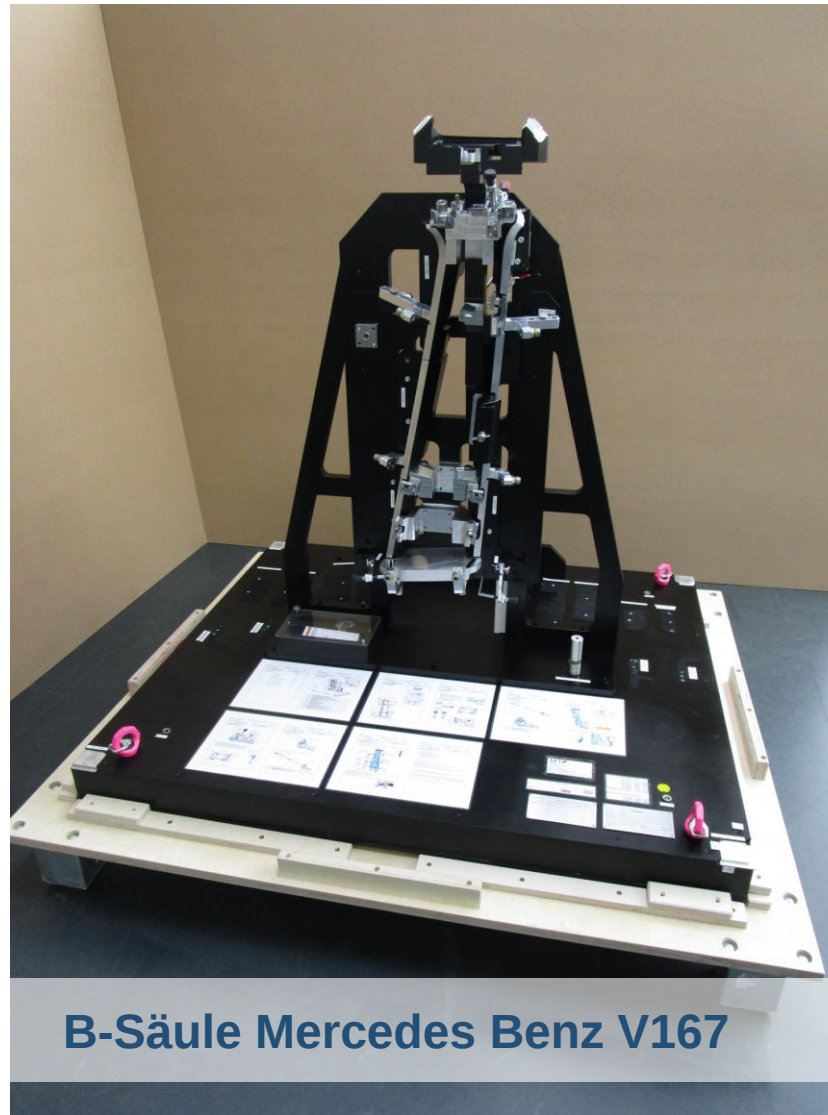
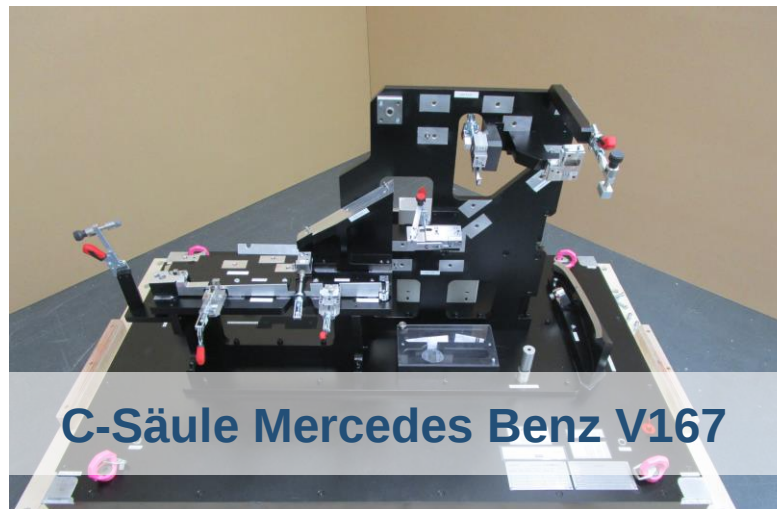
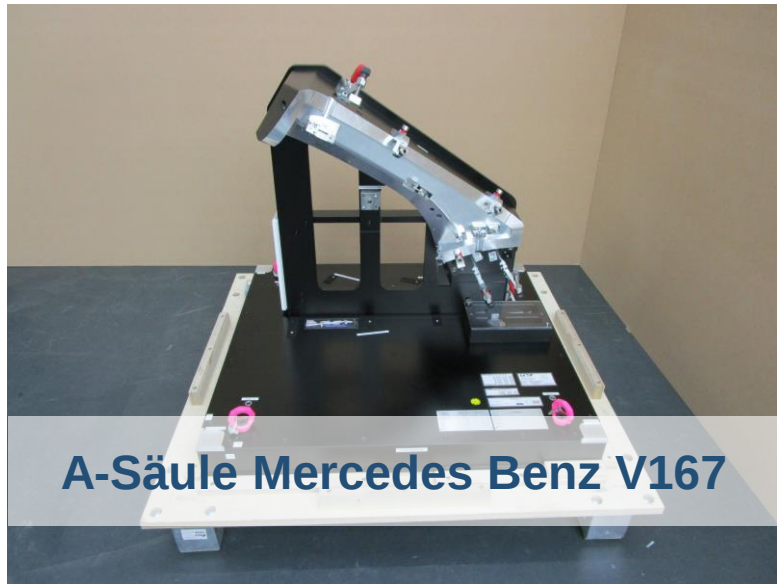


Audi Q3 China



5er BMW

► REFERENZEN PRÜFLEHREN



Mercedes-Benz

04.

Design & Modellbau Equipment

► EQUIPMENT



STUDIO 1 / 2

- 6 x Wenzel
- 24 Meter

STUDIO 3 / 4

- 4 x Zeiss
- 2 x 8 Meter



► EQUIPMENT



Studio 5

- 6 x Mora
- 3 x 8 Meter



Studio 6

- 4 x Wenzel
- 1 x 14 Meter

JOBS LinX Compact 35

- Linearmotoren auf den Hauptachsen und Torque-Motoren in A und C
- X Verfahrweg 8200mm
- Y Verfahrweg 3650mm
- Z Verfahrweg 2500mm
- C Verfahrweg +/-400°
- A Verfahrweg +120°/-110°
- X, Y, Z, Verfahrwindigkeit 50m/min
- Elekterspindel 40kw 32Nm 24.000m/min HSK63A
- Steuerung Fidia C20/VG
- Aufspanntisch 7000x3000mm
- Werkzeugwechsler mit 40 Plätzen



JOBS LinX Compact T2K

- Linearmotoren auf den Hauptachsen
- X Verfahrweg 2200mm
- Y Verfahrweg 3200mm
- Z Verfahrweg 1250mm
- C Verfahrweg +/-200°
- A Verfahrweg +100° / -90°
- X, Y, Z, Verfahrgeschwindigkeiten 50m/min
- Elekterspindel 40kw 22.000m/min HSK63A
- Steuerung Fidia C20
- Aufspanntisch 4000x2500mm

JOBS LinX3 Compact

- Linearmotoren auf den Hauptachsen und Torque-Motoren in A und C
- X Verfahrweg 6200mm
- Y Verfahrweg 3650mm
- Z Verfahrweg 2000mm
- C Verfahrweg +/-400°
- A Verfahrweg +120°/-110°
- X, Y, Z, Verfahrgeschwindigkeit 50m/min
- Elekterspindel 40kw 32Nm 24.000m/min HSK63A
- Steuerung Fidia C40/VG
- Aufspanntisch 6000x3000mm
- Werkzeugwechsler mit 40 Plätzen

O.M.V. Famu Active Five

- Kugelumlaufspindel auf den Hauptachsen
- X Verfahrweg 2000mm
- Y Verfahrweg 1800mm
- Z Verfahrweg 850mm
- C Verfahrweg +/-° 380
- A Verfahrweg +/-110°
- X, Y, Z, Verfahrgeschwindigkeiten 30m/min
- Elekterspindel 30kw 42Nm 22.000m/min HSK63A
- Steuerung Heidenhain iTNC530
- Aufspanntisch 2100x1000mm
- Werkzeugwechsler mit 30 Plätzen

Maschinen Formenbau

- Reiden RX 10 5-Achs-CNC-Fräsmaschine
- DMU 60T 3-Achs-CNC-Fräsmaschine
- Grob G350 5-Achs-CNC-Fräsmaschine
- Huron K2X8 3-Achs-CNC-Fräsmaschine
- Fidia K214 5-Achs-CNC-Fräsmaschine
- Ingersoll Gantry 1500 Erodieranlage
- AEG M2 Erodieranlage
- AEG M3 Erodieranlage
- Drop & Rein 3-Achs-CNC-Fräsmaschine
- Unitool 3-Achs-CNC-Fräsmaschine
- Samag TFZ 3-1500 5-Achs-CNC-Tieflochbohrmaschine

04.

Ansprechpartner



Michael Mißbeck
Geschäftsführer

 +49 841 9530-101
 +49 162 43810 88
 michael.misslbeck@mt-technologies.com



Rainer Leppmeier
Business Unit Leiter Design & Modellbau

 +49 841 9530-226
 +49 162 4381064
 rainer.leppmeier@mt-technologies.com