



Lang Metallwaren Produktions- und Vertriebsgesellschaft mbH

Dieselstraße 22 • 85748 Garching

Lang Metallwarenproduktion Neubrandenburg GmbH

Ziegeleiweg 17 • 17348 Woldegk

Deckungsgleiche Maschinenparks an zwei Standorten

GARCHING



6.000 m² Produktionsfläche

45 Mitarbeiter

WOLDEGK



4.500 m² Produktionsfläche

47 Mitarbeiter, 3 Azubis

Familiengeführt in dritter Generation

Kurz nach Kriegsende wurde das Unternehmen von Herrn Kleophas Lang in München nahe dem Ostbahnhof gegründet. Dort wurden die Räumlichkeiten bald zu knapp, denn das Hauptgeschäft mit verchromten Teilen für die Automobilindustrie lief sehr gut.

1974 folgte schließlich der Umzug zum jetzigen Produktionsstandort in der Dieselstraße 22 in Garching.

Eine Firmengründung in Woldegk, mehrere Auszeichnungen und unsere stetige Weiterentwicklung, machen uns zu einem etablierten Mittelstandunternehmen, welches das Vertrauen der Kunden seit über 70 Jahren genießt.



Unser Geschäft

Mit produktspezifischen Werkzeugen fertigen wir Stanzteile, Ziehteile und Biegeteile aus **Edelstahl** und **hitzebeständigem Metall**. Wir können **Bleche** nahezu aller gängigen Werkstoffe mit dem richtigen Verfahren verarbeiten.

Von **Prototypen** über **Kleinserien** bis zur **Großserie** produzieren wir prozesssicher mit höchstem Qualitätsanspruch für die Automobilindustrie.



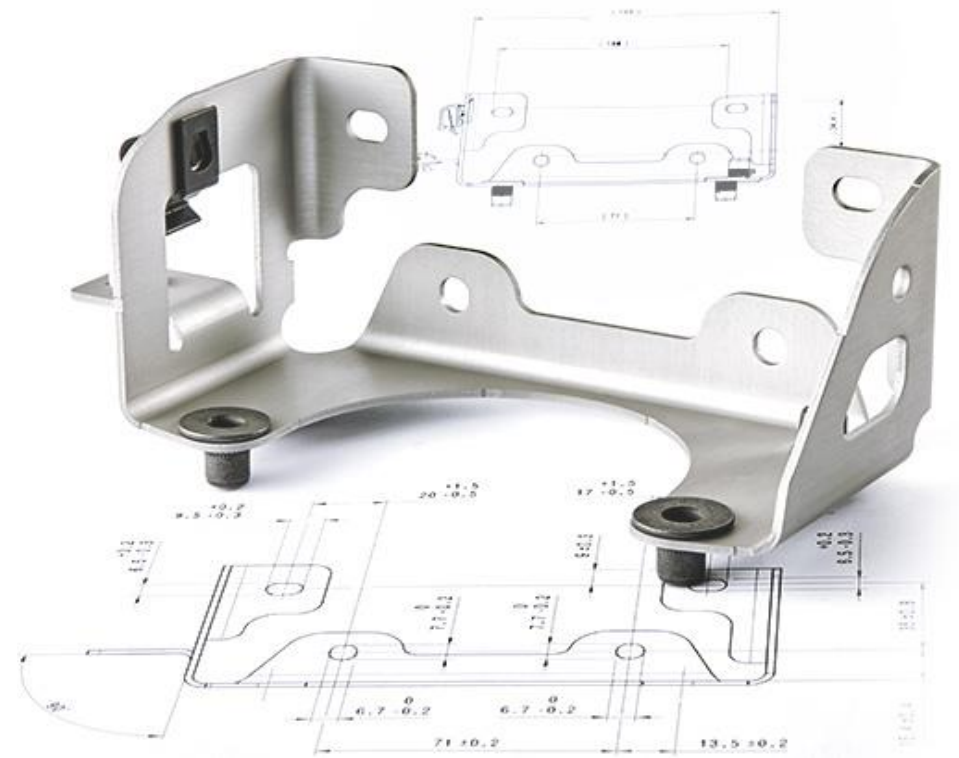
Zu unseren Kunden zählen u.a.



Vom CAD zur Serienfertigung

Das Unternehmen bietet eine komplette Auftragsabwicklung während der gesamten Prozesskette an.

Dies ermöglicht es uns, unseren Kunden Leistungen wie die Erstellung von Serienwerkzeugen, Beschichtungsverfahren, Schweißarbeiten, Montage und Logistikdienste anzubieten.



Metallverarbeitung

Unser Schwerpunkt ist die Verarbeitung von Blechen mit den Abmessungen:

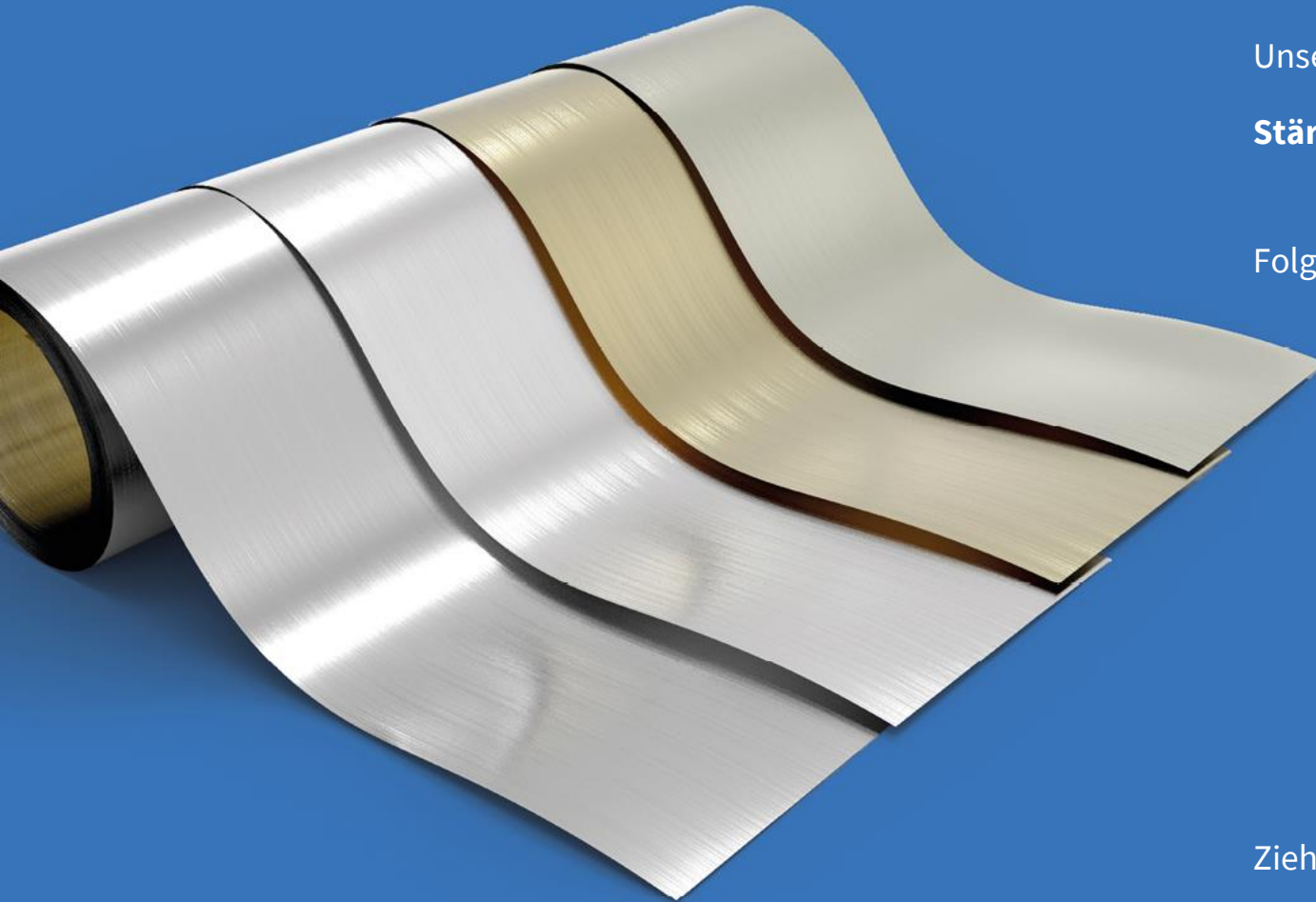
Stärke: von 0,5 mm bis 3 mm

Breite: bis 500 mm

Folgende Metalle und Legierungen verarbeiten und verformen wir u.a.:

- Hitzebeständig: 2.4646, 2.4633, 1.4876, 1.4841, 1.4828
 - Rostfreier Stahl: 1.4301
 - Schwarzbleche: DC01, DC04
HC260LA, HC380LA
 - Verzinkte Bleche: DC04 ZE75/75
HX260LAD+Z
 - NE-Metalle: Aluminium
Messing
- Unlegierte Stähle
Mikrolegierte Stähle

Ziehteile aus hochlegierten Werkstoffen sind eine unserer Stärken...



Unsere Fertigungsverfahren



Stanzen

Exzenterpressen



Tiefziehen

Hydraulikpressen



Montage

SPS - überwachte
Montagevorrichtungen



Entgraten

Gleitschleifen



Schweißen

Schweißgeräte



Entfetten

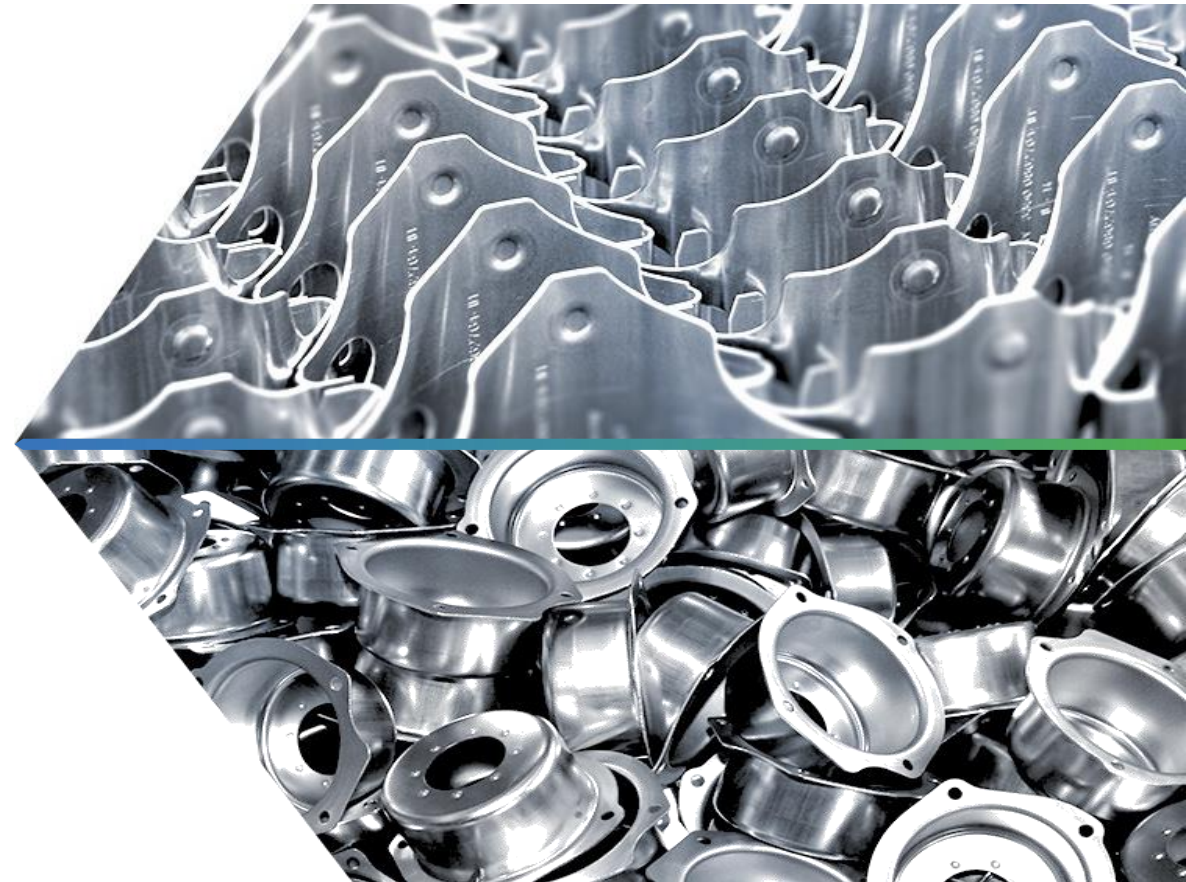
Teilereinigung

Maschinen und Vorrichtungen

Pressen

Exzenterpressen werden bei uns für Schneid-Stanzarbeiten und Präge-Biegearbeiten mit einer Kraft von 25-400to. eingesetzt. Diese können auch als **Stanzautomaten** mit einer Kraft von **63 bis 400 Tonnen** benutzt werden.

Die **Hydraulikpressen** eignen sich besonders zur Produktion von Zienteilen und sind im Unternehmen mit einer Kraft von **80 bis 250 Tonnen** zu finden.



Maschinen und Vorrichtungen

Entgraten

Um scharfe Kanten, Splitter an den Rändern oder Ausfaserungen zu beseitigen wird das sogenannte **Vibrationsgleitschleifen** angewendet.

Durch die eingesetzten Schleifkörper können viele Variationen, was die Oberfläche der Werkstücke betrifft, erzielt werden.



Maschinen und Vorrichtungen

Schweißgeräte

In unseren Unternehmen werden das **Bolzenschweiß-** und **Widerstandsschweißverfahren** angewendet.

Durch eine Schweißstromüberwachung ist eine konstante Qualität gewährleistet.

In Woldegk kommt zudem der **Schweißroboter** RV 30-16 zum Einsatz.

Dieser verfügt neben **MIG, MAG** und **WIG** auch über das optimierte **CMT-Verfahren** und sticht durch geringste „Spritzerbildung“ hervor.

Die beiden dazugehörigen Wechseltische haben eine Grundfläche von **75x120 cm**.



Maschinen und Vorrichtungen

Teilereinigung

Um eine optimale Oberflächenbeschaffenheit für die Weiterverarbeitung gewährleisten zu können, werden Bauteile in der hauseigenen **Reinigungsanlage** entfettet.

Gerade in Garching arbeiten wir hier aber auch mit qualifizierten und zuverlässigen **Dienstleistern** sehr erfolgreich zusammen.



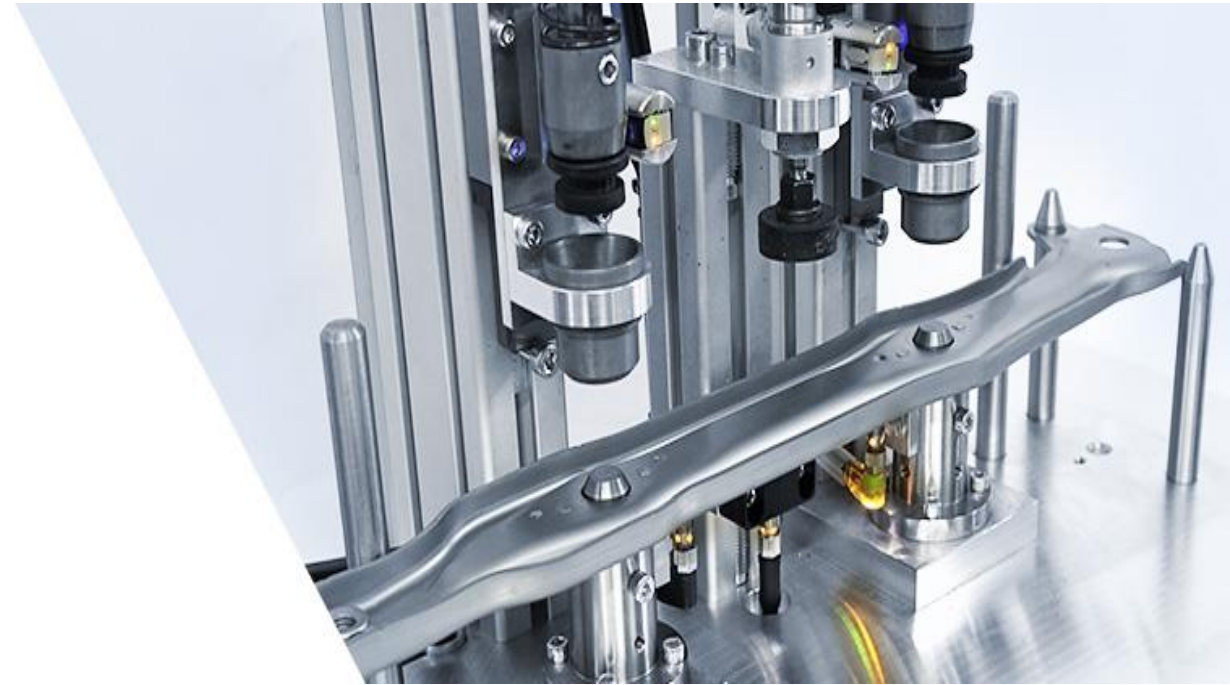
Maschinen und Vorrichtungen

Montagevorrichtungen

Neben der Produktion von Einzelteilen besteht die Möglichkeit diese zu Baugruppen zusammenzufügen.

An den SPS- überwachten **Montagevorrichtungen** wird der Vorgang direkt in die Prozesskette eingefügt und garantiert auch hier eine konsequent gleichbleibende Qualität.

Über **Prüfautomaten** und Poka-Yoke-Mechanismen vermeiden wir mögliche Fehlerquellen schon bei der Entstehung.



Maschinen und Vorrichtungen

Montageautomaten

Vollautomatisierte Anlagen übernehmen detailgetreue Klebe- und Biegeprozesse oder das Montieren verschiedener Bauteilkomponenten.

Kraftsensoren, optische oder taktile Messtechnik überwachen und erfassen dabei inline die Einhaltung sämtlicher Produkt- und Prozessparameter.

Durch eine **individuelle Kennzeichnung** mittels Laser kann die Rückverfolgbarkeit jedes einzelnen Fertigteils sichergestellt werden.



Qualitätssicherung

Als Familienunternehmen haben wir einen hohen Anspruch an die Qualität unserer Produkte entwickelt.

Die Messverfahren ermöglichen Winkel und Abmessungen im Bereich von **hundertstel Millimeter**. Um höchste Qualität zu gewährleisten stellen wir unser Unternehmen stets mit den aktuellen Messtechniken aus.



Qualitätsmanagement

Unser zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem zielt auf effiziente Prozesse sowie deren kontinuierliche Verbesserung ab, um die hohen Ansprüche unserer Kunden zu gewährleisten.



Zertifizierung nach ISO 9001:2015 und IATF 16949:2016



Umweltmanagement

Die Einhaltung der umweltrechtlichen Anforderungen, wie auch sonstige bindende Verpflichtungen zum Thema Umweltschutz, sind unser Mindeststandard. Ein nachhaltiger Ressourceneinsatz gilt als wesentliches Ziel.



Zertifizierung nach ISO 14001:2015



Informationssicherheit

Für uns haben Vertraulichkeit, Verfügbarkeit und Integrität von Informationen einen hohen Wert. Deshalb haben wir umfangreiche Maßnahmen im physischen und digitalen Bereich umgesetzt und ein Informationssicherheitsmanagementsystem implementiert.

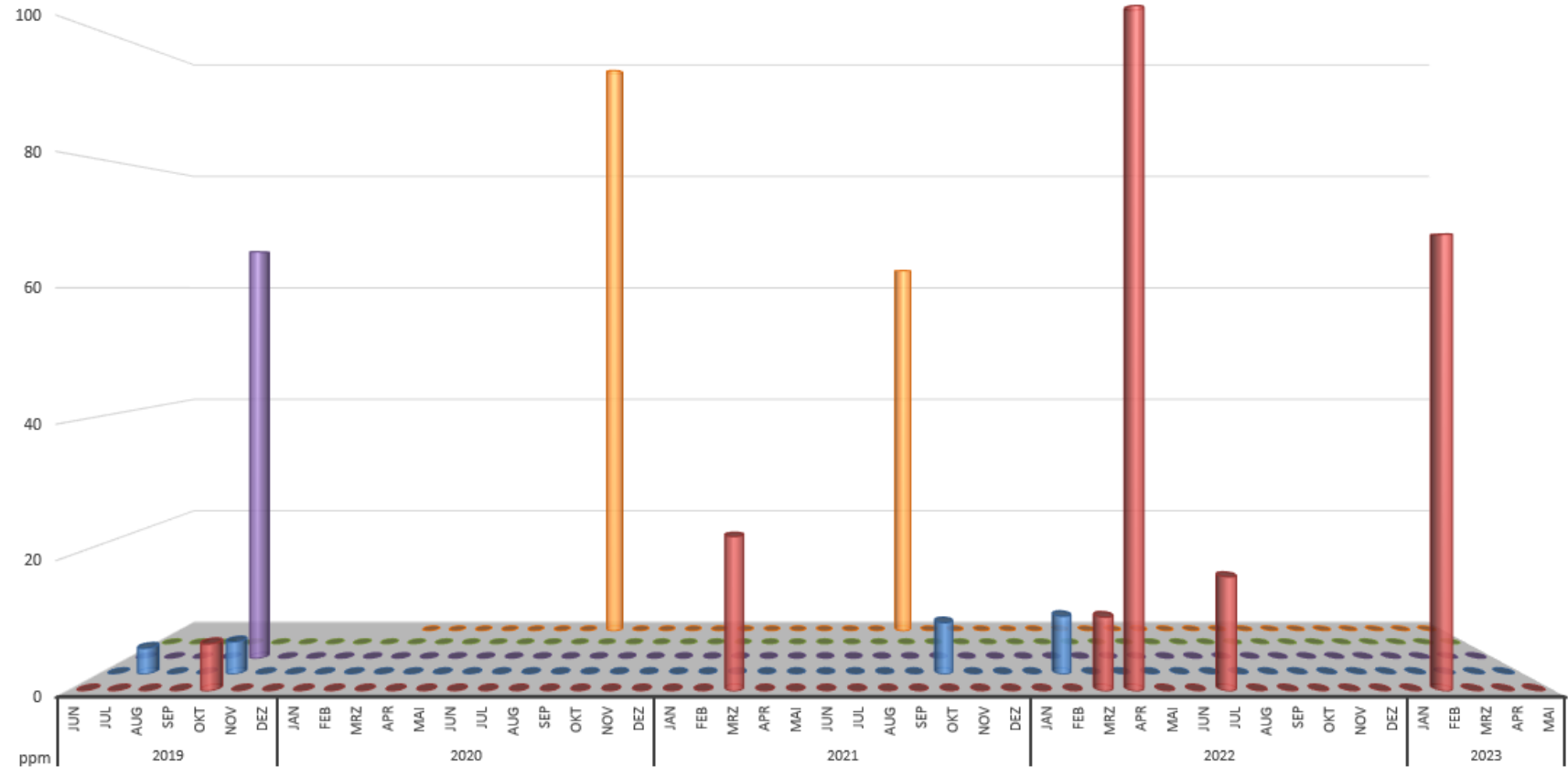
Zertifizierung basierend auf dem VDA ISA-Katalog



Lieferperformance

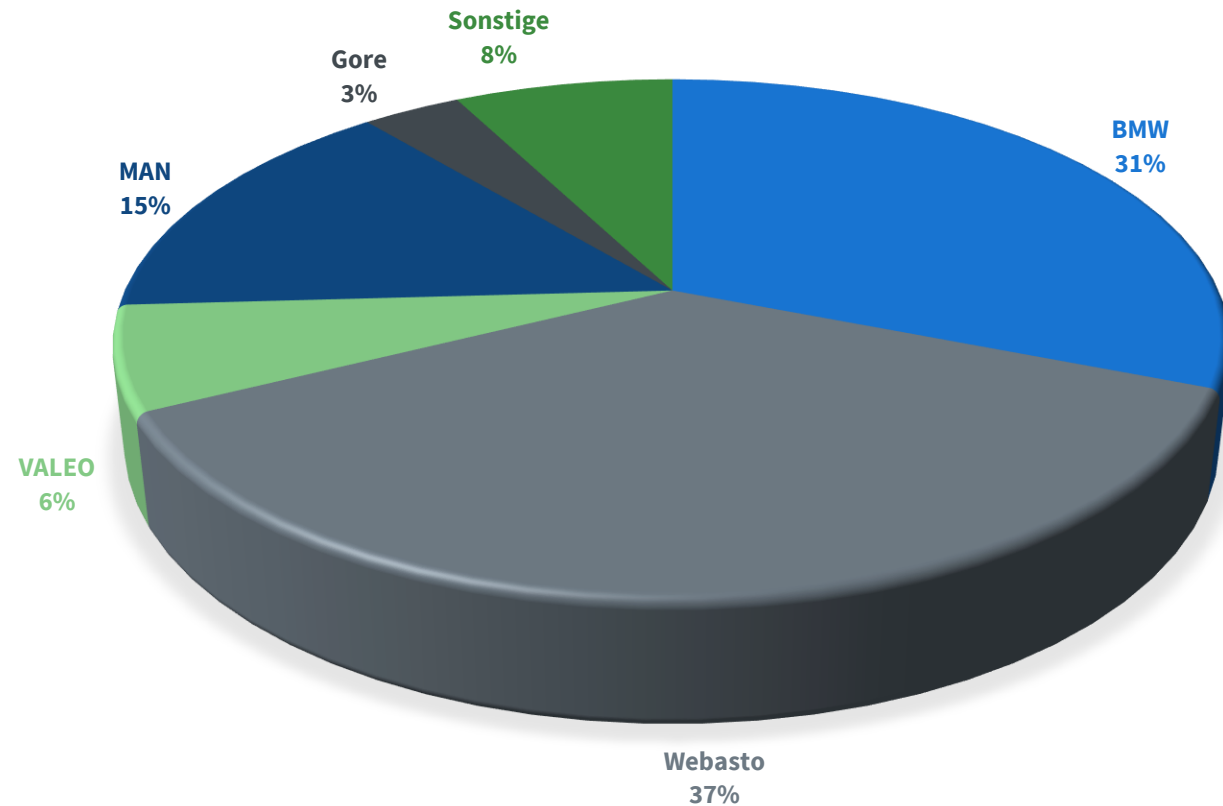
Durchschnitt ppm (über 3 Jahre)

- Webasto 4,75
- BMW 0,54
- MAN 1,37
- Valeo 0,00
- Gore 4,13



Gesamtumsatz 2022

16,5 Mio. EUR
(Teileverkauf)





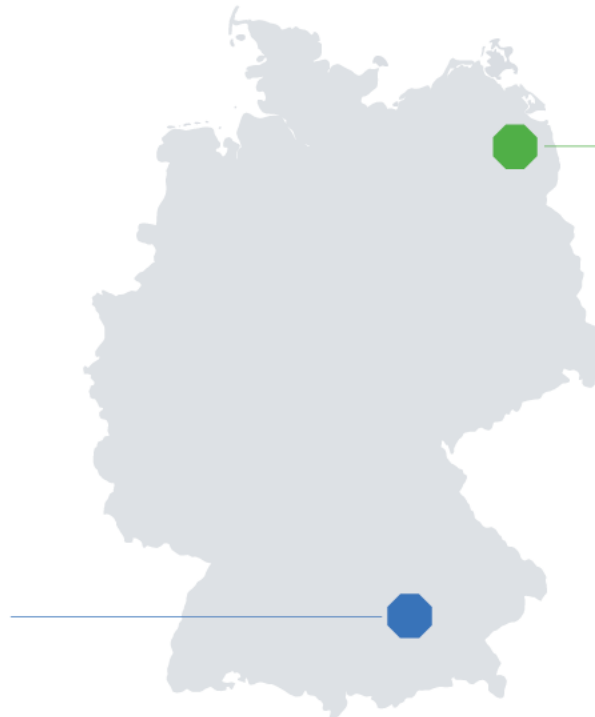
Wir produzieren und montieren in Bayern und Mecklenburg-Vorpommern

GARCHING

Lang Metallwaren Produktions-
und Vertriebsgesellschaft mbH

Dieselstraße 22
85748 Garching bei München

Tel +49 89 6142409-0
Fax +49 89 6142409-16
langgarching@lang-metall.de



WOLDEGK

Lang Metallwarenproduktion
Neubrandenburg GmbH

Ziegeleiweg 17
17348 Woldegk

Tel +49 3963 2210-0
Fax +49 3963 2210-20
langwoldegk@lang-metall.de