

01.09.2022

Maschinenliste

Bearbeitungszentren

- 1BAZ / X=10000mm (2x5000), Y=3500mm, Z=1250mm
 - o Fräskopfmagazin, verschiedene Fräskopfaggregate
- 1BAZ/ X=3000mm, Y=1200mm, Z=1000mm
- 1BAZ / X=2200mm, Y=2200mm, Z=1600mm
 - o 12 Paletten Plätze

Fahrständerfräsmaschine

- 1BAZ / X=10000mm, Y=3000mm, Z=1500mm
 - o Fräskopfmagazin, verschiedene Fräskopfaggregate

Bohrwerk

- 1BAZ / X=4000mm, Y=2500mm, Z=1500mm, W=750mm
 - o Rundtisch stufenlos 360°

CNC - Fräsmaschinen

- X=1100mm, Y=650mm, Z=600mm
- X=650mm, Y=450mm, Z=400mm

Drehmaschinen

- CNC, Spitzenhöhe 125mm, Spitzenweite 1250mm
 - o Spindeldurchlass Ø80
 - o Gegenspindel
 - o Fräsachse mit angetriebenen Werkzeugen

- CNC, Spitzenhöhe 250mm, Spitzenweite 2900mm
 - o Spindeldurchlass Ø90mm
- Spitzenhöhe X350mm, Drehlänge Z=5000mm
 - o Konventionell

Weitere Maschinen

- CNC-Schnellradial-Bohrmaschine

Qualitätssicherung

- Messmaschine Wenzel LH1512
 - CNG-Messbereich X=1500mm, Y=2500mm, Z=1200mm
 - Koordinatenmessmaschine

Programmiersystem und Datenverarbeitung

- DNC Automatische Datenübertragung/-sicherung
- Programmiersysteme Tebis, Sican
- Eingesetztes CAD System HI-CAD

Schweißbau

Wir fertigen mit den Schweißprozessen E (111), WIG (141), MAG (135, 136), MIG (131).

Wir setzen geprüfte Schweißer nach DIN EN 287-1, DIN EN 287-2 bzw. DIN EN 287-3 ein.

Die Prüfungen erstrecken sich über die Blech- und Rohrverarbeitung.