

Kurze Lieferfristen und absolute Termintreue.

Dank unserer Erfahrung sind wir in der Lage, Ihre Teile schnell und zuverlässig zu fertigen. Bei Bedarf organisieren wir auch weitere Bearbeitungsschritte wie Oberflächenbehandlungen, Schleifen und mehr. Das notwendige Rohmaterial oder Halbfabrikat holen wir direkt bei Ihnen ab – kostenlos.



Kompetent und persönlich.

Wir sind stolz darauf, unseren Kunden hochwertige Produkte und einen erstklassigen Service zu bieten. Kontaktieren Sie uns noch heute und lassen Sie uns gemeinsam Ihre Ideen verwirklichen.

SEV Mechanik GmbH

Raphael Küng, Geschäftsführer
Unterdorfstrasse 57
CH-8494 Bauma

Tel. +41 52 394 15 90
technik@sev-mechanik.ch
www.sev-mechanik.ch



Lohnfertigung: CNC-Teile in Perfektion.



SEV
Mechanik



Höchste Qualität zu fairen Preisen.

Unsere Kernkompetenz liegt in der Fertigung von CNC-Dreh- und Frästeilen aus Aluminium, Stahl, rostfreiem Stahl, Buntmetallen und Kunststoff. Als eingespieltes Team sind wir flexibel und äusserst engagiert. Ein starkes Preis-Leistungsverhältnis sowie der persönliche Kontakt zu unseren Kunden zeichnen uns aus.

Unsere Maschinen



CNC Drehen

Doosan Puma TT1800 SY

Mit 2 Revolverköpfen und 2 Spindeln sowie einem Drehzentrum mit Y-Achse zur höchst produktiven Komplettbearbeitung.

Takisawa EX-910

Innovatives Zubehör ermöglicht eine besonders wirtschaftliche Bearbeitung von komplexen Werkstücken.

Takisawa EX-910

Der Verfahrweg von 160 mm der Y-Achse ermöglicht das Fertigen von grossen, komplexen Teilen in einem Arbeitsgang.



Weitere Maschinen

Höhenmessgerät Mitutoyo Linear Height LH-600B

Hochgenaues und schnelles Messen.

Rundvibrator Troval Baureihe CD 110

Einsatzbereich: Aggressives Entgraten, Kantenverrunden, Hochglanzpolieren empfindlicher Werkstücke.

Everising H-250 HB

Bandsägeautomat mit 2 m Rollenzuführtisch.



CNC Fräsen

Okuma MA-40HA Horizontal-Zweipalettencenter

Die Turmbestückung ermöglicht eine hochproduktive Bearbeitung.

Okuma MA-40HA Horizontal-Zweipalettencenter

Hochleistungszerspanung bei grösster Genauigkeit.

Quaser MV 184 P / 12B

Ausgestattet mit einem Lehmann CNC-Präzisionsrundtisch und einem Renishaw OMP-40 Tastsystem. Zudem hat dieses Center eine automatische Laser-Werkzeugvermessung mit Bruchüberwachung.

Quaser MV 204 CP

Mit langem Verfahrweg (1200 mm) für die Bearbeitung von grossen Werkstücken.

Quaser MV 154 PL

Für die flexible Herstellung von kubischen Frästeilen.

Unser Maschinenpark eignet sich für die Teilegrössen:

Dreh-/Fräsmaschinen: Ø 8–300 mm

Fräsmaschinen: 1200 x 700 x 300 mm