

BROCHURE AZIENDALE



Lavorazioni meccaniche di precisione

Precisione e affidabilità per lavorazioni conto terzi, assemblaggi industriali e soluzioni su misura.

Lavorazioni meccaniche **Montaggio meccanico**

Consulenza tecnica

DOVE SIAMO

Via Bregenz, 5 - 38121 Trento (TN) +39 340 351 0093

CONTATTI

info@dolomech.com

WEB

www.dolomech.com

Precisione & affidabilità

Profilo aziendale

Chi siamo

Dolomech Srl è un'azienda specializzata nelle lavorazioni meccaniche di precisione, con sede a Trento. Nata dall'esperienza dei fratelli Mecaj, vanta oltre 25 anni di esperienza diretta nel settore metalmeccanico.

Competenza tecnica, flessibilità produttiva e attenzione ai dettagli guidano ogni commessa, dall'analisi iniziale alla consegna finale.

AMBITI DI INTERVENTO

Lavorazioni meccaniche Consulenza tecnica

Montaggio meccanico

Soluzioni su misura senza compromessi sulla qualità.

I nostri punti di forza

Dinamicità

Risposte rapide, organizzazione flessibile e capacità di adattamento alle esigenze del cliente.

Puntualità

Pianificazione accurata e rispetto costante delle scadenze concordate.

Precisione

Lavorazioni meccaniche ad alta accuratezza e controllo rigoroso di ogni fase.

Accuratezza

Cura dei dettagli, finiture affidabili e attenzione costante alla qualità finale.



25+ anni di esperienza
nel settore

Precisione, affidabilità operativa e attenzione al dettaglio in ogni lavorazione.

CONTATTI

Dolomech Srl
Via Bregenz, 5 - 38121
Trento (TN)
+39 340 351 0093
info@dolomech.com
www.dolomech.com

Centro di Lavoro DVF 6500

5 assi simultanei

Soluzione ideale per lavorazioni di alta precisione su componenti complessi e di grandi dimensioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Corse assi X/Y/Z: 750 / 685 / 600 mm
- Guide lineari con pattini a ricircolo di rulli ad elevata capacità
- Mandrino con velocità massima di 18.000 giri/min
- Tavola rotante con funzione di tornitura per lavorazioni complesse
- Capacità di lavorazione di pezzi fino a 1.400 kg
- Sistema avanzato di lubrificazione e raffreddamento



VANTAGGI OPERATIVI

01

Precisione elevata anche su lavorazioni prolungate

02

Versatilità multi-asse per componenti complessi

03

Produttività elevata e stabilità di processo

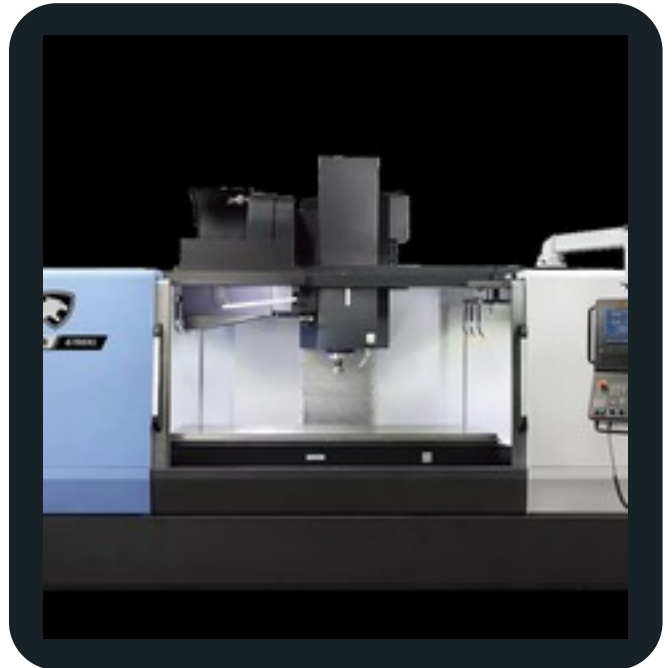
Centro di Lavoro DNM 6700XL

4 assi simultanei

Centro di lavoro progettato per coniugare corsa utile, rigidità strutturale e rapidità operativa.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Mandrino ad alte prestazioni fino a 12.000 giri/min
- Potenza mandrino: 18,5 kW
- Corse assi X/Y/Z: 2.100 / 670 / 625 mm
- Guide a rulli e sistema di compensazione termica
- Cambio utensile rapido Chip-to-Chip: 3,5 s



VANTAGGI OPERATIVI

01

Alta precisione su cicli continui

02

Versatilità per produzioni diversificate

03

Riduzione dei tempi di attrezzaggio

PUMA GT3100M

Centro di tornitura - 3 assi

Tornitura potente e multi-funzionale per cicli completi, finiture affidabili e maggiore efficienza.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Mandrino da 12 pollici
- 12 stazioni utensile (24 opzionali) con torretta BMT65P
- Diametro massimo di tornitura: 481 mm
- Lunghezza massima di tornitura: 755 mm
- Coppia mandrino fino a 1613 Nm
- Velocità fino a 2.800 giri/min e potenza 35 kW
- Funzioni integrate: fresatura, foratura e maschiatura



VANTAGGI OPERATIVI

01

Ideale per lavorazioni pesanti e materiali resistenti

02

Stabilità elevata grazie alla struttura a guide lineari

03

Selezione utensili rapida con turret servo indicizzato

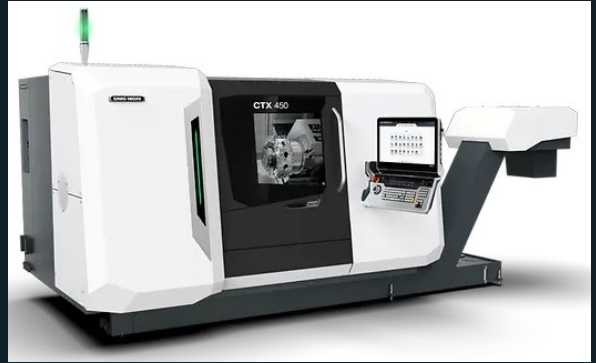
CTX 450

Centro di tornitura - asse Y

Centro di tornitura universale pensato per lavorazioni complete, con layout compatto e area di lavoro ampia. Ideale per cicli precisi, rapidi e affidabili su particolari complessi.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Corse assi X/Y/Z: 310 / 130 / 825 mm
- Diametro massimo pezzo: 480 mm
- Lunghezza massima pezzo: 800 mm
- Capacità barra massima: 102 mm
- Design compatto con spazio di lavoro ottimizzato
- Componenti di alta qualità per rapidità, precisione e affidabilità
- Gestione truciolo efficiente e ottima stabilità di processo



VANTAGGI OPERATIVI

01

Ingombro compatto e area utile ampia

02

Maggiore flessibilità grazie all'asse Y

03

Prestazioni rapide, precise e affidabili

Lynx 2600Y

Centro di tornitura - 4 assi simultanei

Tornitura avanzata con asse Y per componenti multi-superficie e lavorazioni più articolate.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Mandrino da 10 pollici
- 12 stazioni utensile (opzione 24) con torretta BMT55P
- Diametro massimo di tornitura: 380 mm
- Lunghezza massima di tornitura: 610 mm
- Corsa asse Y: 105 mm (+/-52,5 mm)
- Coppia fino a 403 Nm, velocità fino a 3.500 giri/min
- Potenza mandrino: 18,5 kW
- Fresatura, foratura e maschiatura integrate



VANTAGGI OPERATIVI

01

Ottima flessibilità su lavorazioni eccentriche

02

Riduzione dei tempi ciclo grazie alle funzioni integrate

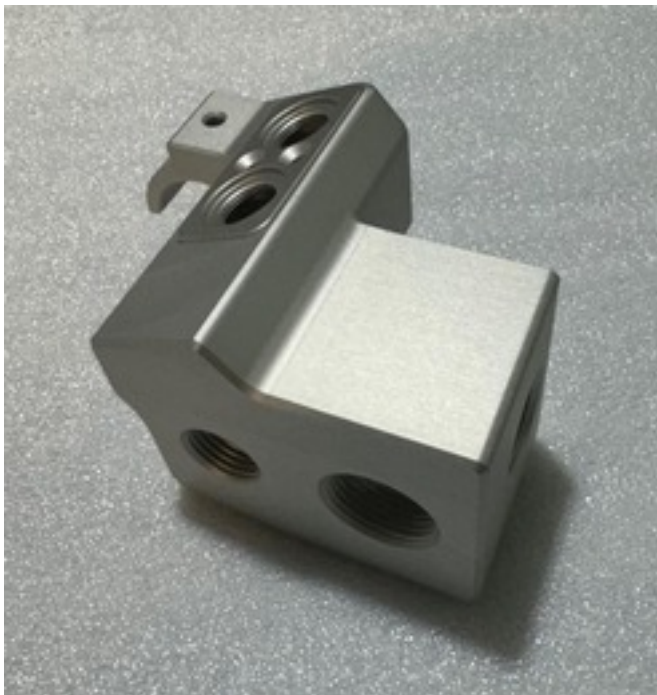
03

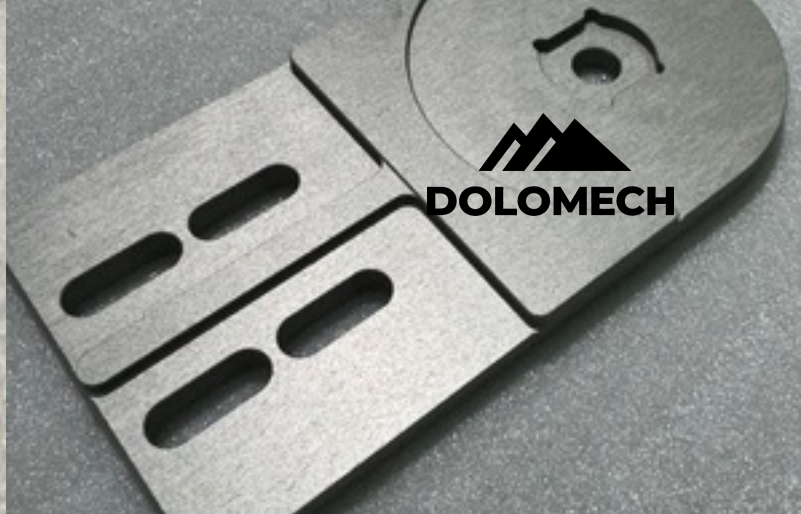
Precisione e continuità produttiva su particolari complessi

Esempi di produzione

Alcuni particolari realizzati da Dolomech Srl

Una selezione di componenti lavorati con attenzione a precisione, ripetibilità e qualità estetica del dettaglio finito.





Parliamo del tuo prossimo progetto

Realizziamo lavorazioni meccaniche di precisione e supportiamo ogni commessa con esperienza, affidabilità e attenzione ai dettagli.

CONTATTI

Dolomech Srl
Via Bregenz, 5 - 38121 Trento (TN)
+39 340 351 0093
info@dolomech.com
www.dolomech.com

SERVIZI

Lavorazioni
meccaniche
Montaggio
meccanico
Consulenza tecnica



Scansiona per visitare il sito