



- **Nome dell'azienda:** Mecalb Srl
- **Slogan:** Lavorazioni meccaniche di precisione
- **Contatti principali:**
  - Indirizzo: Via del Pioppeto 42, Trento TN 38121
  - Cellulare: +39 3403510093 / +39 3299586569
  - Sito web: [www.mecalb.eu](http://www.mecalb.eu)
  - Email: mecalb@pec.it

---

**Chi Siamo:** Mecalb Srl è un'azienda specializzata nelle lavorazioni metalmeccaniche di precisione, fondata dai fratelli Mecaj, che vantano oltre 25 anni di esperienza nel settore. La nostra azienda, situata a Trento, nel Nord Italia, si distingue per la sua competenza (soci fondatori esperti del settore con esperienza diretta con oltre 25 anni nel campo della metalmeccanica di precisione), dinamicità e attenzione ai dettagli ci distinguono in particolar modo.

---

#### **I Nostri Punti di Forza**

- **Dinamicità:** Siamo pronti a adattarci rapidamente alle vostre esigenze.
  - **Puntualità:** Rispettiamo sempre le scadenze concordate.
  - **Precisione:** Garantiamo lavorazioni meccaniche di altissima precisione.
  - **Accuratezza:** Curiamo ogni dettaglio per assicurarvi il massimo della qualità.
-

## Centro di Lavoro a 5 assi DVF 6500

---

**Tipo: Centro di Lavoro 5 Assi Simultanei**

### Caratteristiche Principali:

- **Capacità di lavorazione:** Corsa asse X di 750 mm, asse Y di 685 mm e asse Z di 600 mm.
- **Precisione e stabilità:** Guide lineari con pattini a ricircolo di rulli ad elevata capacità (triple sull'asse trasversale)
- **Spindle con velocità massima di 18000 giri/min.**
- **Tavola rotante con funzione di tornitura per lavorazioni complesse.**
- **Capacità di lavorazione di pezzi fino a 1400 kg.**
- **Sistema di lubrificazione e raffreddamento avanzato per garantire stabilità e precisione.**

### Vantaggi del Nostro Macchinario

- **Precisione Elevata:** I nostri macchinari sono progettati per mantenere un'elevata precisione anche durante lunghe sessioni di lavoro, grazie a sistemi di compensazione termica e raffreddamento integrati.
- **Versatilità:** Con la possibilità di lavorare su diversi assi e con un'ampia gamma di materiali, siamo in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di produzione.
- **Produttività:** I tempi di cambio utensile ridotti e l'alta velocità dei nostri mandrini consentono una produzione efficiente e veloce.

### Immagine del macchinario:



## Centro di Lavoro Verticale DNM 6700XL.

---

**Tipo: Centro di Lavoro 4 Assi Simultanei**

### **Caratteristiche Principali:**

- **Spindle ad alte prestazioni:** Velocità massima del mandrino fino a 12.000 giri/min con potenza di 18,5 kW.
- **Capacità di lavorazione:** Corsa asse X di 2100 mm, asse Y di 670 mm e asse Z di 625 mm.
- **Precisione e stabilità:** Dotato di guide a rulli e sistema di compensazione termica.
- **Alta produttività:** Sistema di cambio utensile rapido con tempo di cambio utensile (Chip-to-Chip) di 3,5 secondi.

### **Vantaggi del Nostri Macchinario**

- **Precisione Elevata:** I nostri macchinari sono progettati per mantenere un'elevata precisione anche durante lunghe sessioni di lavoro, grazie a sistemi di compensazione termica e raffreddamento integrati.
- **Versatilità:** Con la possibilità di lavorare su diversi assi e con un'ampia gamma di materiali, siamo in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di produzione.
- **Produttività:** I tempi di cambio utensile ridotti e l'alta velocità dei nostri mandrini consentono una produzione efficiente e veloce.

---

**Immagine del macchinario:**



## PUMA GT3100M: Tornitura Potente e Multi-Funzionale

---

**Tipo: Centro di Tornitura 3 Assi**

**Caratteristiche Principali:**

- **Dimensione del Mandrino:** 12 pollici
- **Numero di Postazioni Utensile:** 12 stazioni (24 stazioni opzionali) con torretta BMT65P
- **Area di Lavorazione:**
  - **Diametro massimo di tornitura:** 481 mm (18.9 pollici)
  - **Lunghezza massima di tornitura:** 755 mm (29.7 pollici)
- **Coppia del Mandrino:** Fino a 1613 Nm, ideale per lavorazioni pesanti.
- **Velocità di Rotazione del Mandrino:** Fino a 2.800 giri/minuto
- **Potenza del Mandrino:** 35 kW, progettato per prestazioni elevate con materiali resistenti.
- **Turret Servo Indicizzato:** Controllo rapido e preciso della selezione degli utensili, riducendo i tempi di inattività.
- **Struttura a Guide Lineari:** Garantisce stabilità e riduce le vibrazioni per un'eccellente finitura superficiale.
- **Funzionalità Multi-Funzione:** Include fresatura frontale e laterale, foratura, maschiatura, e altro.

---

**Immagine del macchinario:**



## Lynx 2600Y: Tornitura Avanzata con Asse Y

---

**Tipo: Centro di Tornitura 4 Assi Simultanei**

### Caratteristiche Principali:

- **Dimensione del Mandrino:** 10 pollici
- **Numero di Stazioni Utensile:** 12 stazioni (con opzione per 24 stazioni) utilizzando la torretta BMT55P
- **Area di Lavorazione:**
  - **Diametro massimo di tornitura:** 380 mm (15.0 pollici)
  - **Lunghezza massima di tornitura:** 610 mm (24.0 pollici)
- **Corsa dell'Asse Y:** 105 mm ( $\pm 52.5$  mm), per lavorazioni eccentriche e multi-superficie.
- **Coppia del Mandrino:** Fino a 403 Nm, ideale per lavorazioni pesanti.
- **Velocità di Rotazione del Mandrino:** Fino a 3.500 giri/minuto
- **Potenza del Mandrino:** 18,5 kW, progettato per garantire prestazioni elevate e lavorazioni di precisione.

### Caratteristiche Avanzate:

- **Funzionalità Multi-Funzione:** Include fresatura, foratura, e maschiatura, riducendo i tempi di ciclo e aumentando la produttività.

---

### Immagine del macchinario:





**Alcuni particolari eseguiti in Mecalb Srl:**









