



Im Wirtschaftsraum Suhl / Zella-Mehlis, am Südhang des Thüringer Waldes und direkt am Stadtrand von Zella-Mehlis gelegen, produzieren wir mit einem Höchstmaß an fachlichem Können Qualität, von der Planung bis zur Auslieferung.

Die zentrale Lage des Unternehmens gewährleistet vorteilhafte Transportzeiten und -wege sowohl für Kunden als auch für Lieferanten. Zu unseren Kunden zählen Unternehmen der Automobilbranche, des Maschinenbaus, des Apparatebaus, der Armaturen- sowie Elektroindustrie in Deutschland und im Ausland.

In unseren Werkhallen produzieren wir auf 4.200 m² vielfältigste Produkte & Baugruppen. Unser Fachwissen und unsere langjährige Erfahrung kombinieren wir mit modernster CNC-Technik. Dabei bieten wir eine Komplettleistung von der Erstellung der CAD-Daten durch unser Konstruktionsteam, über die Fertigung bis zur Oberflächenbehandlung und -veredelung der Bauteile.

Unsere Kompetenzen

Kurzdrehen	4
Langdrehen	6
Futterdrehteile	8
Nachbearbeitung	10

Unsere Qualität

Unsere Verantwortung	14
----------------------	----



KURZDREHEN



Arbeitsbereiche:

Stangendurchlass: bis 80 mm
Arbeitslänge: bis 700 mm

Revolver

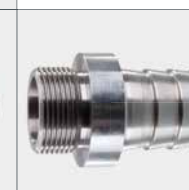
Anzahl Revolverköpfe: 1 bis 3,
mit angetriebenen Werkzeugen

Spindeln:

Bearbeitung auf Haupt- und Gegenspindel
möglich

Materialverarbeitung: NE Metalle, Kunststoffe, alle Stahlsorten

04



KP Karl Pfestorf GmbH
Präzisionsteile

WWW.KPFESTORF.DE

LANGDREHEN



Arbeitsbereiche:

Stangendurchlass: bis 20 mm
(eingeschränkt bis 22 mm)
Arbeitslänge: bis 205 mm
Teilelänge: bis 2.000 mm
Anzahl der Werkzeuge: bis 24

Spindeln:

Bearbeitung auf Haupt- und Gegenspindel
möglich

Materialverarbeitung:

NE Metalle, Kunststoffe, alle Stahlsorten

06



KP Karl Pfestorf GmbH
Präzisionsteile

WWW.KPFESTORF.DE

FUTTERDREHTEILE



Arbeitsbereiche:

Durchmesser: bis 205 mm
Arbeitslänge: bis 700 mm

Revolver

Anzahl der Revolverköpfe: 1 bis 3,
mit angetriebenen Werkzeugen

Spindeln:

Bearbeitung auf Haupt- und Gegenspindel
möglich

Materialverarbeitung:

NE Metalle, Kunststoffe, alle Stahlsorten
4kt bis 60 mm

08



KP Karl Pfestorf GmbH
Präzisionsteile

WWW.KPFESTORF.DE

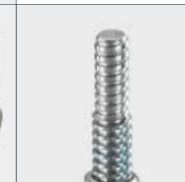


Zur Nachbearbeitung von Teilen oder Baugruppen stehen folgende Bearbeitungsverfahren zur Verfügung:

- mechanische Bearbeitungsverfahren wie Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden
- Walzen von Gewinden und Profilen
- Press-, Stanz- und Umformarbeiten auf Exzenter- und hydraulischen Pressen
- MIG-, MAG-, WIG- und Punktschweißarbeiten
- Montagearbeiten
- Ultraschallbäder und eine moderne Teilewaschmaschine sorgen für Öl-, Fett- und Spänefreiheit
- Konservierung der gereinigten Teile
- Oberflächenbeschichtung wie Verzinken, Brünieren oder Farbgebung in Kooperation
- Wärmebehandlung in Kooperation

Gereinigte und konservierte Teile sind selbstverständlich.

10



UNSERE QUALITÄT



Unsere Qualität

Die Qualität unserer Erzeugnisse und die Erfüllung der Kundenwünsche sind die wichtigsten Grundlagen für die Weiterentwicklung unseres Unternehmens. Deshalb sind neben Qualität und Qualitätsmanagement auch Zuverlässigkeit, Flexibilität und Liefertreue entscheidende Elemente unserer Firmenpolitik.

Unsere Zertifizierungen

Die Erzielung der gewünschten Qualitätsstandards hat für uns oberste Priorität. Entsprechend sorgfältig sind unsere Mitarbeiter/innen dazu angehalten, die Qualitätsstandards zu erfüllen & stetig zu dokumentieren. Ein modernes ERP-System sorgt für die ganzheitliche digitale Verknüpfung aller betriebsrelevanten Prozesse. Sämtliche Informationen aus den Bereichen PPS, MDE, BDE und QDE werden in einer zentralen Datenbank abgespeichert und ermöglichen jederzeit Auswertungen unterschiedlichster Prozesskennzahlen. Die Bestätigung unseres qualitätsorientierten Handelns erfolgt über regelmäßige Auswertungen im Rahmen von externen und internen Auditierungen.

12



KP Karl Pfestorf GmbH
Präzisionsteile

WWW.KPFESTORF.DE



UNSERE VERANTWORTUNG



Unsere Umweltpolitik

Die Umweltauswirkungen aller betrieblichen Aktivitäten werden systematisch erfasst und bewertet, mit dem Ziel, sie kontinuierlich zu minimieren bzw. zu begrenzen. Unsere Maßnahmen für den Umweltschutz gehen über die gesetzlichen Forderungen hinaus. Wir betreiben aktiven und vorbeugenden Umweltschutz. Es werden vorrangig umweltverträgliche Verfahren und Stoffe eingesetzt. Der betriebliche Umweltschutz ist Angelegenheit aller Mitarbeiter/innen unseres Unternehmens. Wir fördern Kenntnisse und Fertigkeiten der Mitarbeiter/innen auf dem Gebiet des Umweltschutzes. Wir beziehen unsere Zulieferer, Dienstleister und alle weiteren Partner in unsere Bestrebungen für ein zukunftsfähiges, nachhaltiges Wirtschaften ein. Umweltschutz ist Bestandteil unserer Öffentlichkeitsarbeit. Zur Vermeidung umweltbelastender Betriebsstörungen oder Unfälle organisieren wir geeignete Schutz- und Vorsorgemaßnahmen. Beim Auftreten von Störfällen werden die Schäden umgehend beseitigt, die Ursachen ermittelt und notwendige Veränderungen vorgenommen.

Das Team der Karl Pfestorf GmbH Präzisionsteile

Wir können seit Bestehen der Firma auf eine Geschichte stetiger Weiterentwicklung und kontinuierlichen Wachstums zurückblicken. Damit wir auch zukünftig an dieser Richtung festhalten können, sind wir ständig auf der Suche nach neuen Mitarbeiter/innen, die sich mit uns in einem sicheren Arbeitsumfeld entwickeln und davon profitieren wollen.

Ob Zerspanungs-, Industrie- oder Werkzeugmechaniker sowie Maschinen- und Anlagenführer - wir bieten Ihnen bei der Karl Pfestorf GmbH Präzisionsteile zukunftsfähige Jobangebote.

14



KP Karl Pfestorf GmbH
Präzisionsteile

WWW.KPFESTORF.DE



Wir sind ein zertifizierter
Ausbildungsbetrieb:



Kontakt:



Karl Pfestorf GmbH Präzisionsteile
Schönauer Straße 87 | 98544 Zella-Mehlis
Call: +49 (0) 3682 46056-0
Fax: +49 (0) 3682 46056-90
eMail: info@kpfestorf.de
Internet: www.kpfestorf.de

Ansprechpartner:



Geschäftsführung
Thomas Caspari
thomas.caspari@kpfestorf.de
Gordan Kreuz
gordan.kreuz@kpfestorf.de

Personalwesen
Gordan Kreuz
gordan.kreuz@kpfestorf.de

Technischer Vertrieb
Marcel Pohland
marcel.pohland@kpfestorf.de