



nuovareda

Carpenteria metallica - Taglio laser lamiera

- > Taglio Laser di Lamiera
- > Lavorazioni meccaniche di precisione
- > Lavorazione di Carpenterie Metallica
- > Prototipi



CHI SIAMO

Nuovareda è un'azienda familiare fondata da Morri Nelusco più di 40 anni fa. Negli anni 2000 Monica, Chiara e Francesca Morri, prendono in mano l'attività portando innovazione e flessibilità attraverso lo sviluppo di competenze nuove e introducendo **una forte dose di automazione nella meccanica di precisione** che fino ad allora era presente solo nelle grandi industrie. Nel 2016 Nuovareda ha conseguito un importante obiettivo certificandosi **EN 1090-1 (EXC2)**. Le collaborazioni con importanti architetti, designer, interior e artisti hanno evidenziato come Nuovareda, oltre ad essere azienda leader nella carpenteria e meccanica, è un partner ideale per chi ha necessità di sviluppare proposte e progetti di arredo, installazioni e opere artistiche sia per interno che per esterno.

TAGLIO LASER DI LAMIERA

Nuovareda, nel corso degli anni, ha incrementato la sua capacità produttiva grazie a ingenti investimenti in attrezzature e macchine specifiche per il **taglio laser automatizzando** al massimo ogni lavorazione.

E' presente in azienda un **impianto laser con magazzino di carico e scarico automatico della lamiera**. Attualmente possiamo lavorare con due macchine laser automatizzate in grado di tagliare vari spessori e materiali supportando ogni esigenza del cliente.

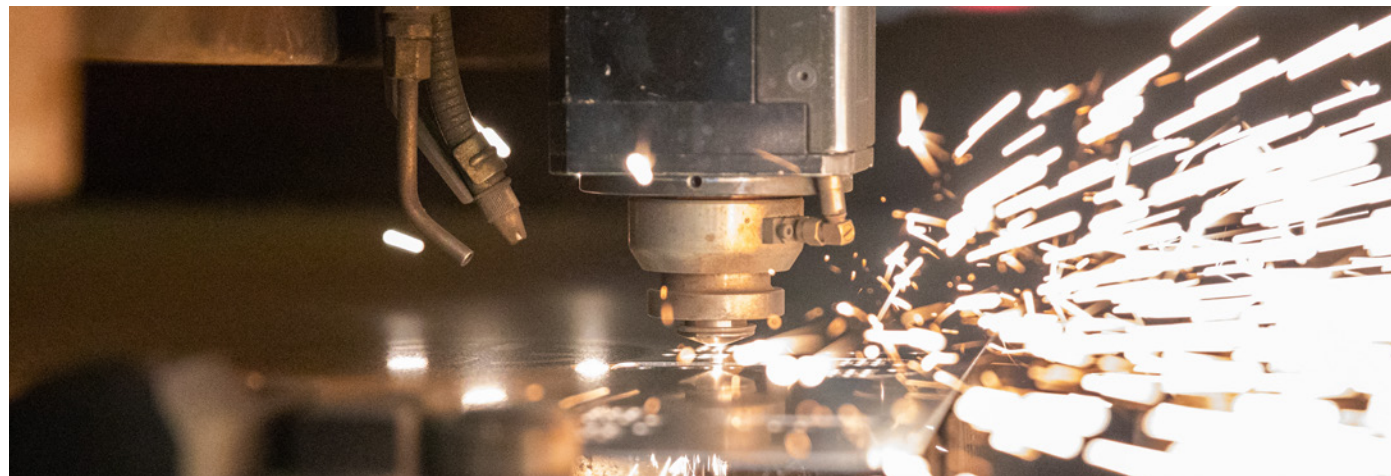
I materiali che possiamo tagliare sono:

- > **Lamiera lucida e Decapata** dallo spessore 0.8mm al 12mm
- > **Lamiera zincata** dallo spessore 0.8mm al 3mm
- > **Lamiera FE510** dallo spessore 3mm al 15mm
- > **Lamiera cromabile** dallo spessore 1mm al 1.5mm
- > **Lamiera inox 304 o 316** dallo spessore 0.8mm al 12mm
- > **Lamiera inox satinata** con pvc dallo spessore 1mm al 1.5mm
- > **Lamiera alluminio** dallo spessore 1mm al 4mm



***Supportiamo
ogni esigenza
del cliente***

2 MACCHINE LASER
CON MAGAZZINO
DI CARICO E
SCARICO



LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

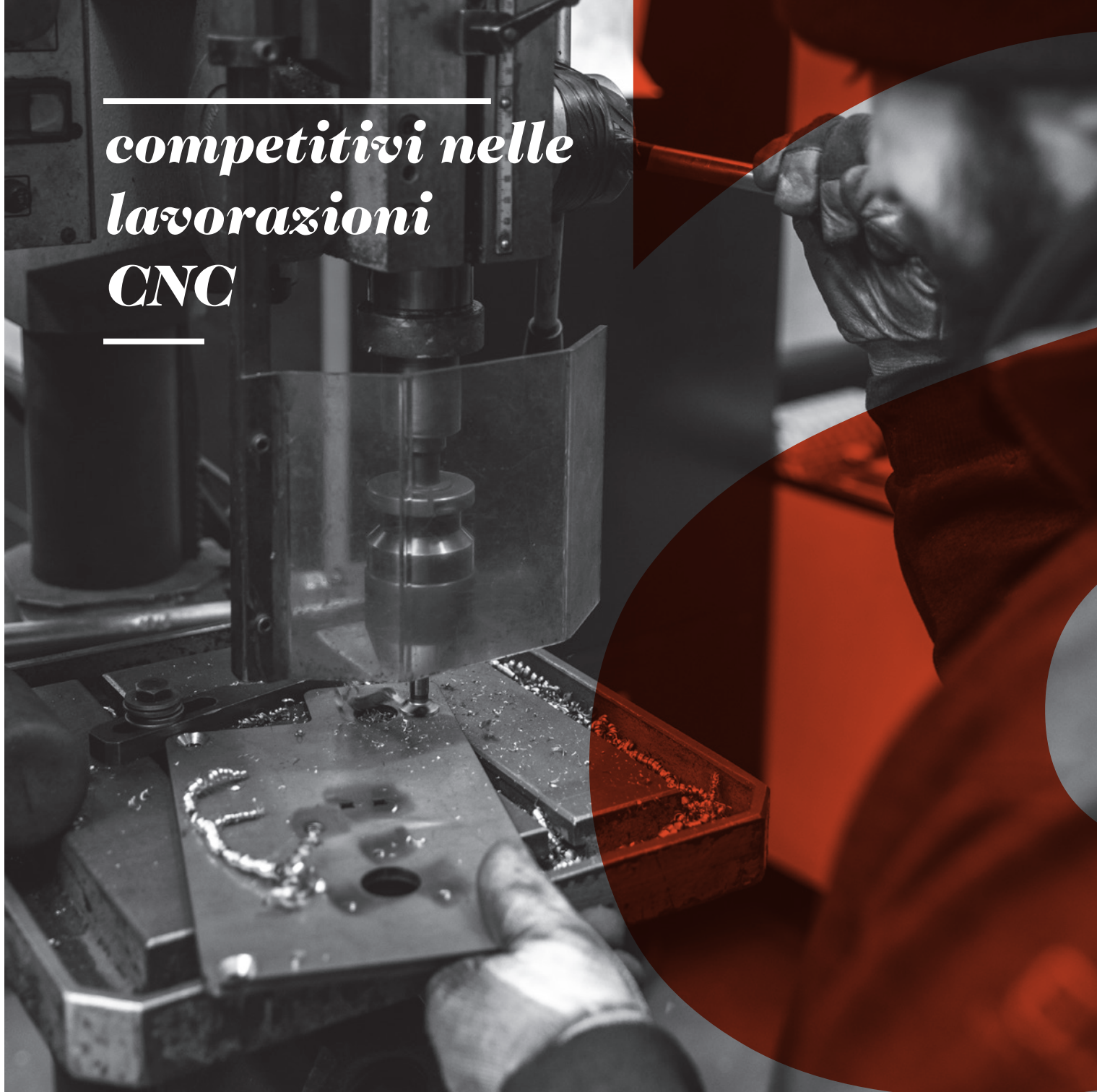
AREA DI LAVORAZIONE DI PRECISIONE

Siamo molto competitivi nelle **lavorazioni CNC** in quanto disponiamo due macchine con **Rotopallet** specializzata per grosse produzioni. Eseguiamo lavorazioni di **foratura, filettatura, lamatura, fresatura, contornitura**, ecc...

L'azienda è dotata di **4 centri di lavoro verticali + 1 orizzontale a controllo numerico** in grado di eseguire qualsiasi tipo di lavorazione di precisione come **forature, filettature, fresature, contorniture, lamature**.

AREA DI PIEGATURA E CALANDRATURA DI LAMIERA E TUBI TONDI

Abbiamo una piccola **piega tubi** utilizzata per la produzione interna. Siamo però in grado di attrezzarla per una produzione conto terzi su indicazioni del cliente. Per la piegatura della lamiera abbiamo **tre piegatrici**, una è da **150 tonnellate** per una lunghezza di 3 metri, un'altra è **250 tonnellate** per 3 metri di lunghezza e la più piccola è da **40 tonnellate** ed arriva fino 800mm di lunghezza. Per la lamiera abbiamo anche una **calandra a controllo numerico** in grado di calandrare lamiere spessore 3mm lunghe 1500mm ed avendo 4 rulli riesce a calandrare un tondo perfetto senza avere la parte dritta di inizio calandratura che di solito succede con una macchina a tre rulli.



*competitivi nelle
lavorazioni
CNC*



FORATURA
FILETTATURA
LAMATURA
FRESATURA
CONTROTORNITURA

PIEGATURA
CALANDRATURA
DI LAMIERA
E TUBI TONDI





***Controlli
qualità in
entrata e sul
prodotto
finale***

servizi

LAVORAZIONE DI CARPENTERIE METALLICA

AREA DI TAGLIO DEL TUBO CON SEGHE A NASTRO AUTOMATICHE

Grazie all'ausilio di **tre seghe a nastro completamente automatizzate** l'azienda è in grado di applicare questo tipo di lavorazione a svariati tipi di materiali come tubo tondo, rettangolare, ovale, trafilati tondi.

AREA DI SALDATURA ROBOTIZZATA E MANUALE

In azienda sono presenti **4 isole robotizzate PANASONIC a 9 assi**. Siamo in grado di eseguire piccole e grosse produzioni grazie all'organizzazione sempre in funzione delle due isole. Abbiamo inoltre **4 postazioni di saldatura manuale** dove siamo in grado di saldare ferro, alluminio e inox. Siamo in grado anche di fare **saldature a TIG**.

ASSEMBLAGGIO FINALE

Dopo aver lavorato la materia prima secondo tutte le specifiche del disegno assembliamo il tutto per ottenere carpenteria finita. Abbiamo così tempi di consegna molto ridotti.

L'azienda effettua controlli di qualità:

- in entrata: sui materiali acquistati e sulle lavorazioni,

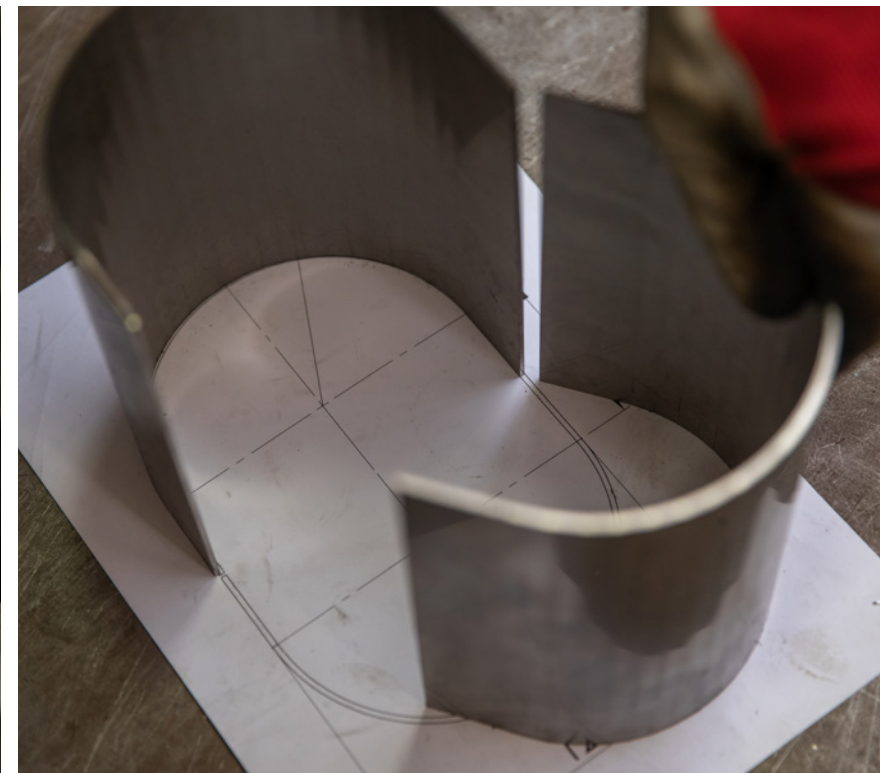
- in fasi intermedie del processo produttivo,

- sul prodotto finito: controlli dimensionali e funzionali.

Possiamo inoltre fornire il prodotto zincato a freddo e zincato a caldo, trattamento di anodizzazione su alluminio e se richiesto anche verniciatura tramite la collaborazione con aziende della zona.



AREA TAGLIO
AREA DI SALDATURA
ASSEMBLAGGIO



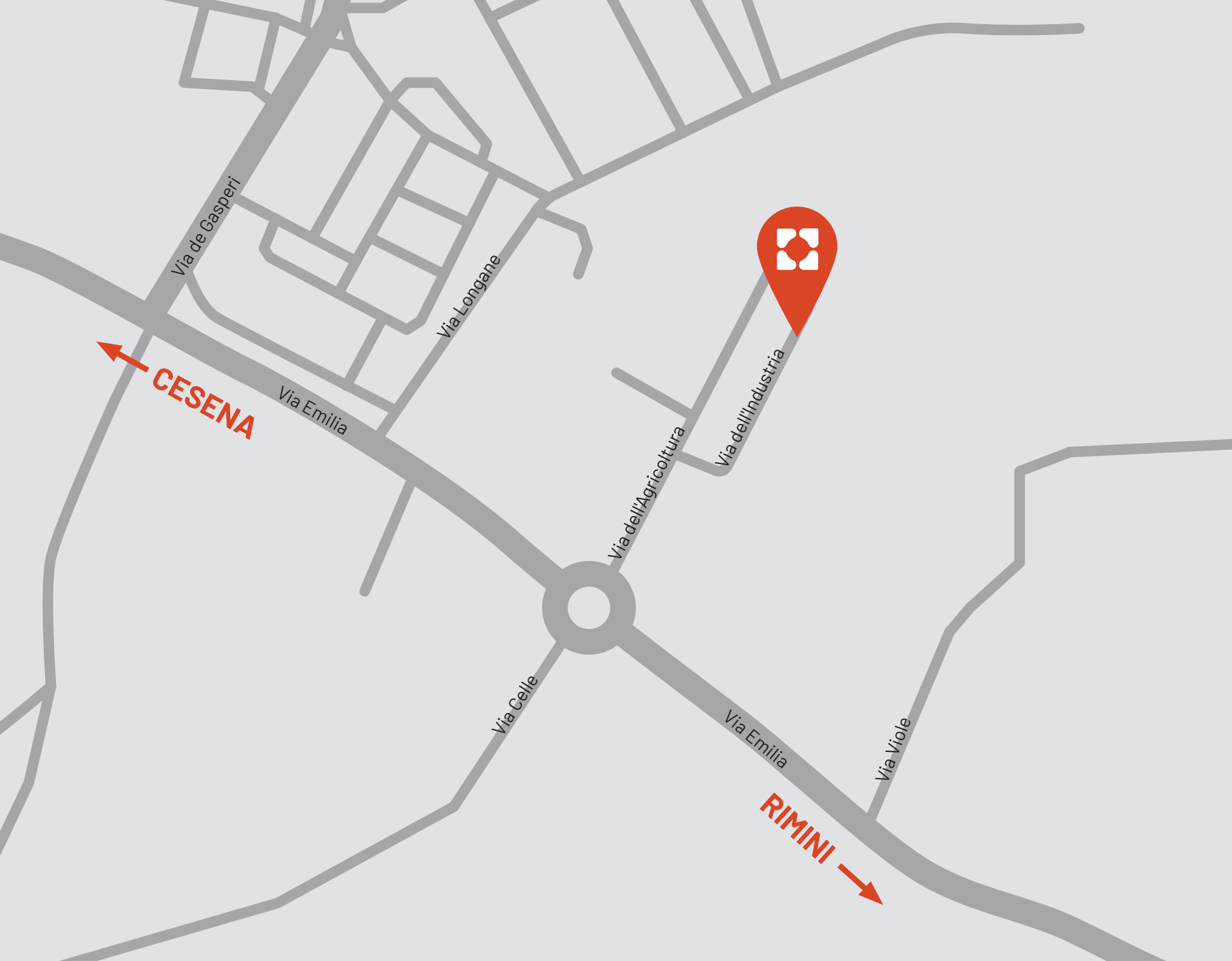
AREA PROTOTIPI

AREA CAMPIONATURE E PROTOTIPI

Disponiamo inoltre di un ufficio tecnico, che ha a sua disposizione **l'AUTOCAD**, in grado di interscambiare file DXF per la ricezione di disegni attraverso Internet. L'ufficio tecnico è in collaborazione con il settore **campionature e prototipi** per garantire la **massima precisione** nella costruzione di nuovi pezzi e per ottenere quindi la **totale sicurezza** nella produzione dei pezzi in serie.

Questo permette a Nuovareda di essere sempre in linea con le esigenze del cliente riuscendo a soddisfare anche i più esigenti.





 **nuovareda**
Carpenteria metallica - Taglio laser lamiera

Via dell' Industria, 8/10/12
47020 - Longiano (FC) - Italia

Tel. 0547 56284
e-mail nuovareda@tin.it

www.nuovareda.com