



QUALITÄT
SCHAFFT QUANTITÄT

Betriebsmittel – Prüfmittel - Sondermaschinen



QUALITÄT
SCHAFFT QUANTITÄT

Gründung 1998
29 Mitarbeiter
Ausbildungsbetrieb
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015
Zertifiziert nach DIN EN ISO 14001:2015

Konstruktion

AutoDesk Inventor 2024
Catia V5 R24

Elektrokonstruktion

EPLAN Electric P8 Select

SPS - Programmierung

SIMATIC STEP 7 TIA-Portal

Roboter - Programmierung

ABB / KUKA / Kawasaki

Fertigung

3 / 5 Achs – Fräsen
CNC - Drehen

CAM

Tebis

Qualität

KMG Stiefelmayer

3D Druck Carbonfaserverstärkt

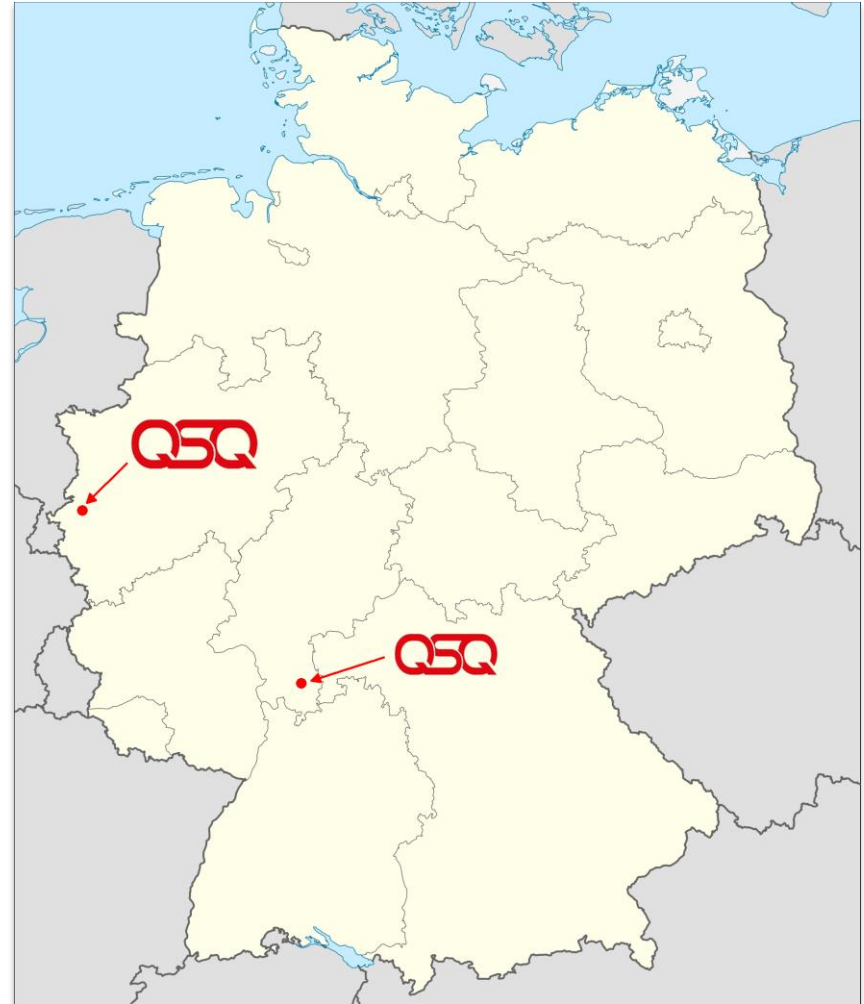
Markforged Mark Two / X7

Standort Erkelenz (Hauptsitz)

- Konstruktion
- Fertigung
- Montage/Service
- Messtechnik
- Verwaltung
- Vertrieb

Standort Dreieich (Niederlassung)

- Konstruktion
- Vertrieb



Vorrichtungsbau

Schweißvorrichtungen
 - MIG / MAG
 - Widerstandschweißen
 - Buckelschweißen
 Montagevorrichtungen
 Klebevorrichtungen



Prüfmittelbau

Messaufnahmen
 Prüflinien
 Prüfautomaten
 Prüfkaliber



Sondermaschinen

Roboterzellen
 Stanznietanlagen
 Bin Picking
 Messautomaten



CNC - Fertigung

5-Achsen

DMG DMU 80 evo

Verfahrwege

X 800 mm / Y 650 mm / Z 550 mm

Aufspannfläche : 800 x 700 mm

Werkstückgewichte bis 600 kg

DMG DMU 50 ecoline

Verfahrenswege

X 500 mm / Y 450 mm / Z 550 mm

Aufspannfläche : 630 x 500 mm

Werkstückgewichte bis 200 k

3-Achsen

DMG DMC 103 V

Verfahrenswege

X 1000 mm / Y 600 mm / Z 600 mm

Aufspannfläche : 1.200 x 600 mm

Werkstückgewichte bis 800 kg

DMG DMC 635 V

Verfahrenswege

X 635 mm / Y 510 mm / Z 460 mm

Aufspannfläche : 790 x 560 mm

Werkstückgewichte bis 600 kg

DMG DMU 35 M

Verfahrwege

X 350 mm / Y 240 mm / Z 340 mm

Aufspannfläche : Universal

Schwenkrundtisch 400 x 280 mm

Werkstückgewichte bis 100 kg

CNC - Fertigung

Dreh-Fräszentrum

OKUMA Multus B250II-W 750
Dreh-ø 600mm
Drehlänge 750mm
Spindelbohrung ø 80mm
Gegenspindel
40 Stationen Werkzeugmagazin

Drehen

Traub TNS 60
CNC-Zyklendrehmaschine
Dreh-ø 180mm
Spitzenweite 490mm
Spindelbohrung ø 60mm

DMT KERN CD280
CNC-Zyklendrehmaschine
Dreh-ø über Bett 280mm
Spitzenweite 500mm
Spindelbohrung ø 45mm

CNC - Fertigung

CAM

tebis CAD/CAM

Messtechnik

Messanlage Stiefelmayer System C
Messbereich X 2400mm / Y 1000
mm / Z 1200 mm
Platte 3000 x 1500

FARO GAGE PLUS
Portabler Messarm

DELCAM PowerINSPECT
Komplettlösung zur CAD-basierten
Prüfung komplexer Bauteile und
Vorrichtungen



QUALITÄT
SCHAFFT QUANTITÄT



330mm	200mm	270mm	50µm
BREITE Bauraum	HÖHE Bauraum	TIEFE Bauraum	SCHICHTHÖHE

Markforged X7

320mm	132mm	154mm	100µm
BREITE Bauraum	HÖHE Bauraum	TIEFE Bauraum	SCHICHTHÖHE

Markforged Mark Two



3D Druck
Carbonfaserverstärkte Bauteile



QUALITÄT
SCHAFFT QUANTITÄT

Kontakt

Ansprechpartner:

Herr Christian Brauwers
Fon: +49 (0) 2431 / 948458-3
brauwers@qsq.de

Herr Sven Jennessen
Fon: +49 (0) 2431 / 948458-21
jennessen@qsq.de

QsQ Werkzeug- und Vorrichtungsbau
Inhaber: Christof Brockers
Brüsseler Allee 41
D-41812 Erkelenz

Fon: +49 (0) 24 31 / 94 84 58-0
Fax: +49 (0) 24 31 / 94 84 58-9
kontakt@qsq.de
www.qsq.de