

TORNITURA E FRESATURA



Fondazione
1990



Dipendenti
30



Certificazione
ISO 9001,3834
EN 1090



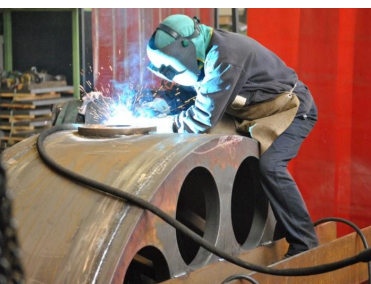
Fatturato
4,2 Mln €

PUNTI DI FORZA

- Rapporti Di Produzione
- Dimensioni: fino a 15 M e 16 tonnellate
- Controllo qualità interno
- Soluzioni chiavi in mano: dalla carpenteria alle lavorazioni meccaniche
- Non vi sono scarti, il truciolo viene riciclato
- Reparto dedicato e separato per la lavorazione della plastica
- Fonderie di fiducia per l'approvvigionamento dei particolari fusi su cui effettuare le lavorazioni meccaniche

TECNOLOGIE

- Carpenteria metalmeccanica di medie-grosse dimensioni
- Saldatura TIG/MIG
- Tornitura
- Fresatura
- Pressofusione
- Fusione in sabbia / a conchiglia



SETTORI

- Costruzione di macchine speciali
- Criotecnica, climatizzazione e ventilazione
- Costruzione di macchine automatiche
- Accessori edili
- Impiantistica
- Industria dell'illuminazione
- Tecnica di azionamento e trasmissione
- Tecnica di telecomunicazione
- Costruzione di macchine edili, agricole e forestali
- Industria dell'imballaggio
- Costruzione meccanica di utensili
- Industria idraulica e pneumatica
- Meccanica generale

MATERIALI

- Tutti i tipi di acciai
- Alluminio
- Magnesio
- Leghe rame-zinco (ottone)
- Rame
- Zinco
- Leghe per saldatura

Persona di contatto per la lingua tedesca

Chiara Redolfi

Email: sales.de@cmgcalvino.it

Tel: +39 380 1587007



PARCO MACCHINE

REPARTO	ANNO	MARCHIO	MISURE
TORNITURA	1998	Pontiggia olimpus	D.200, 3 ASSI
TORNITURA	2005	OKUMA 2SP-15HG	D.220x150, 3 ASSI CON CARICATORE GANTRY
FRESATURA	2005	DOOSAN VC 400	X/Y/Z:560;400;570
FRESATURA	2005	DOOSAN MYNX 540	X/Y/Z:1020;510;625 + 4° ASSE
TORNITURA	2006	ECOCA DG15	D.300 Z:750 3 ASSI MOTORIZZATO
FRESATURA	2010	FANUC ROBODRILL T14iBL	X/Y/Z:700;400;330 + 4° ASSE
FRESATURA	2016	FANUC ROBODRILL T21Li15	X/Y/Z:700;400;330 + 4° ASSE
FRESATURA	2005	SW BA 400	X/Y/Z:400;400;400 + 5° ASSE BI-MANDRINO
FRESATURA	2019	BROTHER RX650	X/Y/Z:650;400;305 + 4° ASSE
TORNITURA	2012	NAKAMURA SC300	D.360 Y:±30 Z:300
FRESATURA	2019	MAKINO A51	X/Y/Z:560;640;640 + 4° ASSE
FRESATURA	2019	MATSUURA MX 330	D.:400 H;300 5 ASSI
FRESATURA	2023	SAMAG MFZ2-2	X/Y/Z:450;500;450 + 5° ASSE BI-MANDRINO