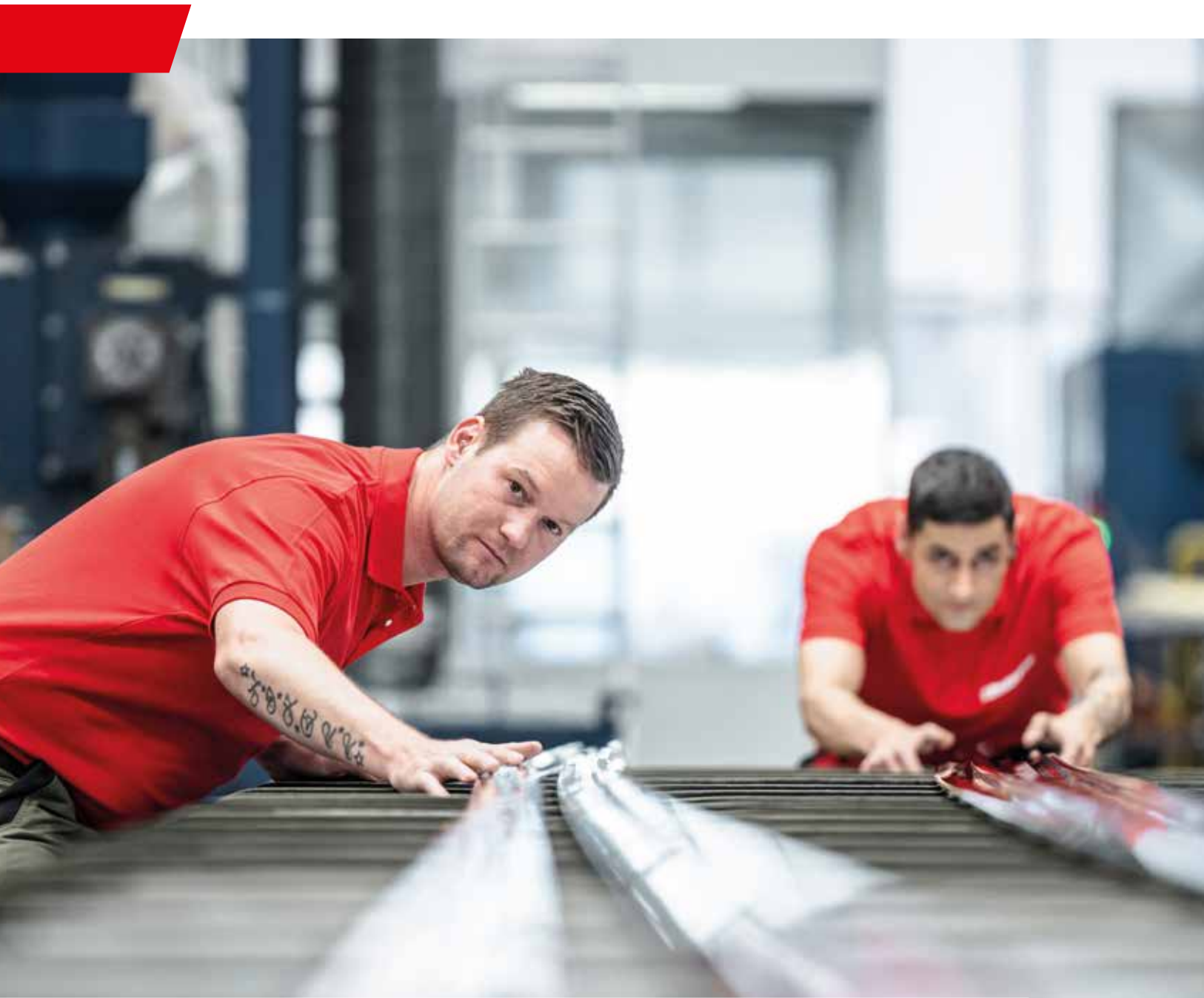




ALUMINIUMKOMPONENTEN

WIR GESTALTEN ZUKUNFT

THÖNI ALUMINIUM



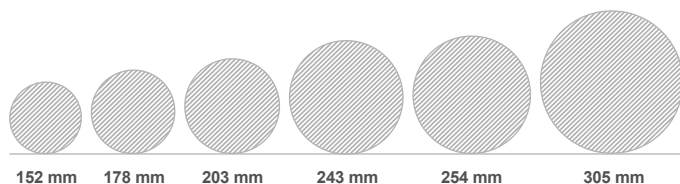
UMSCHMELZEN

In unserem Umschmelzwerk in Kempten produzieren wir 60.000 Tonnen Aluminiumbolzen pro Jahr. Das Werk zählt zu den modernsten seiner Art in Europa und liefert die Grundlage für die unterschiedlichen Aluminiumkomponenten. Der Rohstoff dafür ist zu rund 80 % Aluminium-Schrott. Unter Beigabe von Hütten-Aluminium und anderen Legierungselementen wird der Schrott nach dem Hot-Top-Stranggussverfahren eingeschmolzen und homogenisiert.

STRANGPRESSEN

Alle Profilquerschnitte werden auf einer unserer fünf Strangpressen gepresst. Diese Komponenten werden dann später in Fahrzeugen, Möbeln, Gebäuden, Maschinen oder anderen Anwendungsgebieten verbaut.

Produzierte Formate und Legierungen
Aluminium-Pressbolzen 6000er Serie



- 5 Strangpressen mit einer Presskraft von 12,5 MN, 16 MN, 25 MN, 32 MN und 55 MN
- Profile mit einem Laufmetergewicht von 0,15 bis 25 kg
- Profilbreite bis 440 mm / Profillänge bis 12 m
- Legierungen EN AW 6060, 6063, 6005A, 6082

OBERFLÄCHENVEREDELUNG

Hochwertige Veredelung für edle Optik und optimalen Oberflächenschutz. Unser hochmodernes Eloxalwerk mit automatischem Transportsystem garantiert Flexibilität, Qualität und Schnelligkeit.

- Farb- & Natureloxal
- Beizpassivierung
- Pulverbeschichtung

PROJEKTMANAGEMENT

Ihr Auftrag ist unser Projekt!

Wir machen Ihre Aufträge zu unseren Projekten. Ein individuelles Team von bestens ausgebildeten Projektmanager:innen betreut Sie über die gesamte Laufzeit. Unsere kompetenten Ansprechpartner:innen sind ständig erreichbar und können daher rasch auf Ihre Wünsche reagieren. Verlässlich setzen wir Ihre Bauteilmodifikationen im Rahmen eines strukturierten Änderungsmanagements um. Unser Lieferantenmonitoring hilft uns dabei, Lieferausfälle zu vermeiden und ermöglicht es uns rasch auf geänderte Bedingungen zu reagieren. Damit Ihr Projekt zu einem Erfolg wird, sind wir da! Alles aus einer Hand!



WEITERVERARBEITUNG

- Spanabhebende Fertigungsverfahren
Schneiden, Drehen, Fräsen bis zu 5 Achsen
- Innenhochdruckumformen
- Umformen
Streckbiegen, Gesenkbiegen, Stanzen und Biegen im Folgeverbund
- Entgratung
Bürstentgraten, Gleitschleifen
- Schweißen
CMT, WIG, Widerstandspunktschweißen, Bolzenschweißen
- Fügen
Kleben, Clinchen, Blindnieten, Fließblochschauben, Stanznieten



- Elektronenspektrometrie
- Universalprüfmaschine
- Profilprojektion
- Härteprüfgerät
- Metallographie
- Mikroskopie
- 3D-Koordinatenmessgeräte
- GOM – Scanbox (Streifenlichtprojektion)
- Lasertriangulationsmesssysteme
- Röntgenfluoreszenzanalyse
- Oberflächenwiderstandsprüfgerät
- Diverse In-Line Mess- und Prüfgeräte

QUALITÄTS- VERSPRECHEN

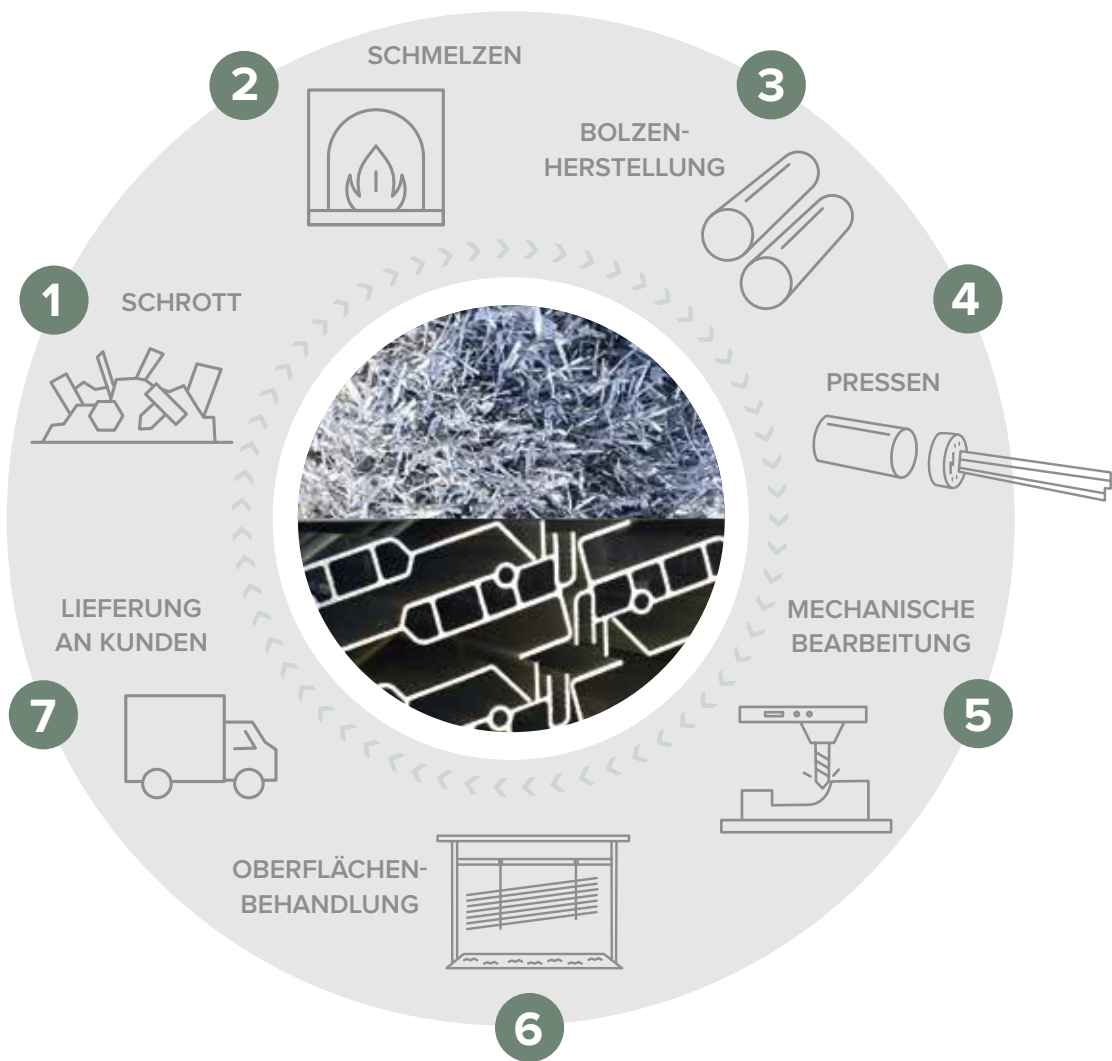
Mit gut ausgebildeten Mitarbeiter:innen und vernetzter Fertigung sichern wir den gesamten Prozess vom flüssigen Metall bis hin zur fertig veredelten Komponente ab. Dank modernstem Maschinenpark, ausgereiften Fertigungsprozessen, statistischer Prozesslenkung und vernetzter Fertigungsprozesskette können wir unser Qualitätsversprechen einhalten.

PRODUKTIONSKREISLAUF



Als eines der leistungsstärksten Strangpresswerke in Europa verfügen wir über ein außergewöhnlich breites Fertigungsportfolio. Unser herausragendes Alleinstellungsmerkmal (USP) besteht darin, unseren Kund:innen alles aus einer Hand zu bieten – von der Bolzenherstellung bis zur fertigen Aluminiumkomponente. Dies geschieht unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards, wobei Sie nur eine:n zentrale:n Ansprechpartner:in benötigen.

Mit Stolz präsentieren wir uns als ein österreichisches Familienunternehmen. Unsere Expertise ermöglicht es uns, Ihre Halbfertig- und Fertigteile an einem einzigen Standort herzustellen, wobei wir stets die höchsten Qualitätsstandards gewährleisten.



THÖNI GRUPPE



Das Tiroler Familienunternehmen Thöni ist in den Bereichen Aluminium, Automotive Components, Umwelt Energietechnik, Maschinen- & Anlagenbau sowie Schlauchproduktion tätig. Der Hauptsitz ist in Telfs. Weitere Produktionsstandorte und Tochterunternehmen befinden sich in Landeck und Pfaffenhofen (Österreich), Kempten im Allgäu (Deutschland), Rovereto (Italien) und Pleasanton (USA).

creating
future

490

€ MIO. UMSATZ
UNKONSOLIDIERT
GJ 2022/2023

ÜBER
900

MITARBEITER:
INNEN

55.000 t

STRANGPRESS-KAPAZITÄT

60.000 t

STRANGPRESSBOLZEN/JAHR

UMWELT UND NACHHALTIGKEIT



% RECYCELTES ALUMINIUM



WASSERAUFBEREITUNG
IM ELOXALWERK



WÄRMERÜCKGEWINNUNG



STROMGEWINNUNG DURCH EIGENE
PV ANLAGE UND BEZUG DES WEITEREN
BEDARFS DURCH STROM AUS WASSERKRAFT



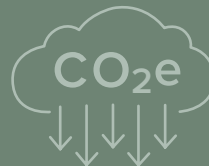
UMSCHMELZEN
0,27 t CO₂e/t
Aluminiumbolzen

+



PRESSEN
0,11 t CO₂e/t
Aluminiumprofil

=



CORPORATE CARBON
FOOTPRINT GEM. GHGP
0,38 t CO₂e/Produkt

Umfang Scope 1 und 2 je fakturierte Tonne Produkt Jahr 2022, Berechnung gemäß GHGP (Greenhousegas Protocol)



Zertifizierungen
ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001
Standort Kempten: ISO 9001, ISO 50001



Obermarktstraße 48
6410 Telfs / Tirol / Österreich

T. +43 5262 6903-0
aluminium@thoeni.com

www.thoeni.com

