



Präsentation Firma

G. Taube Modellbau CAD-Service GmbH

Verfasser: Günther Taube

März 2023

Firmenprofil

Geschäftsführer	Günther Taube
Gründungsjahr:	1986
Adresse:	Haßloch, Rosenthalstraße 7
Mitarbeiter:	8
Rechtsform:	GmbH

Historie

- Gründung 1986
- Innovationspreis des Landes Rheinland-Pfalz 2011 für die Universalaufnahme T & T
- Anschaffung Fräsmaschine HAAS VF-5/40 im Jahr 2016
Arbeitsbereich 1270 x 660 x 635 mm
- Im Jahr 2016 Erweiterung der Produktionsfläche um 200 m²
- Anschaffung Fräsmaschine HAAS VF-9/40 im Jahr 2017
Arbeitsbereich 2134 x 1016 x 864 mm
- Anschaffung FARO Quantum S 2,5 m 7 Achsen mit Laser
Line im Jahr 2018

Branchen

- Automobilhersteller
- Automobilzulieferindustrie
- Allg. Industrie

Kernkompetenz

- Prototypenbau
- Fräsvorrichtungen
- Klebevorrichtungen
- Wasserstrahlvorrichtungen
- Verpackungskonzepte für
Stapelboxen aus Kunststoff
- Hochtemperaturisolierungen

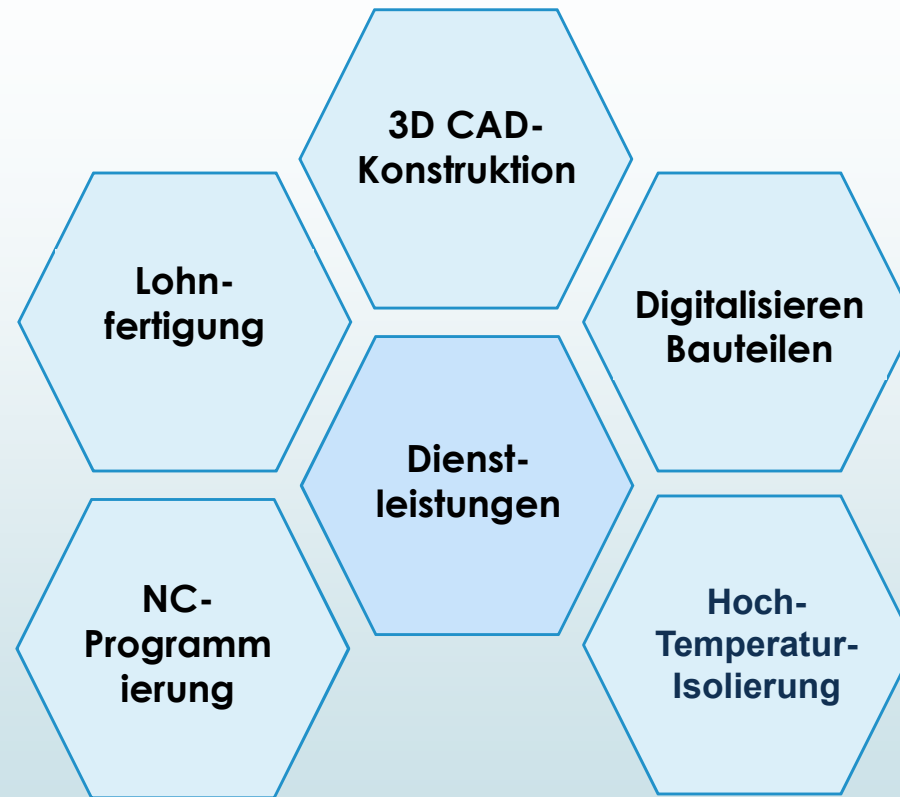
Methodische Kompetenz

- 3D CAD
- Projektmanagement
- FMEA

Kompetenzen Fertigungspektrum



Kompetenzen Dienstleistungen



Prototypenbau

PB Carbon



Ölwanne Carbon

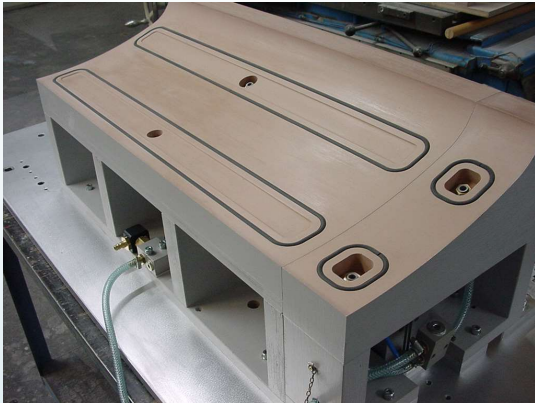


Tankschale PETG

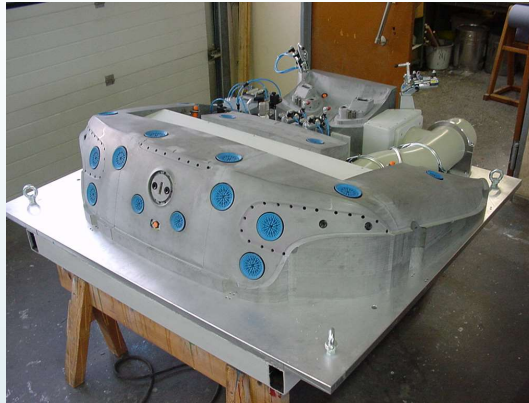


Fräsvorrichtungen

Hülsta



**VW EOS Außenschale
+ Lampentöpfe**



BMW Z4 Innenschale



Klebevorrichtungen

BMW Z4 Kofferraumdeckel



Einstellbare Anschläge



Vakuumsauger und Blechabfrage



Vakuum-/Heizpatronen-/
Temperaturfühlerleitung



Klemmeinrichtung HBL



Thermoformen

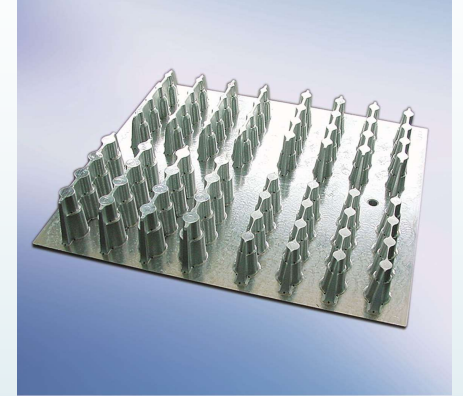
Setzkästen



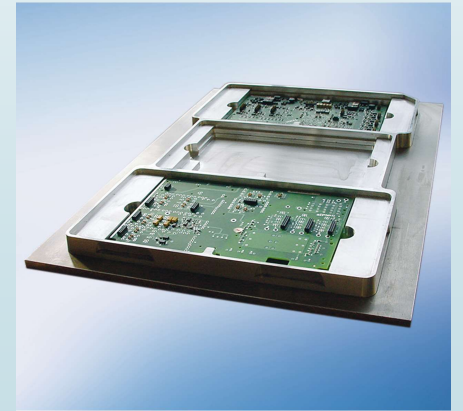
Auskleidung Deltaschleifer AEG



Setzkästen

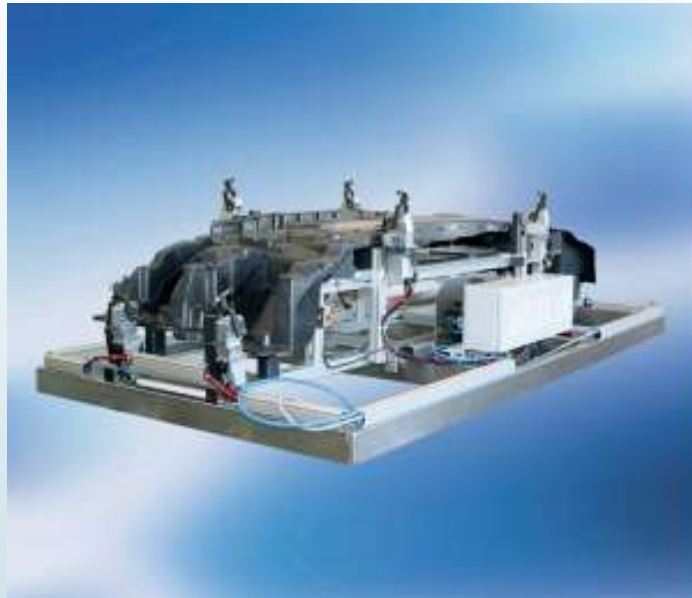
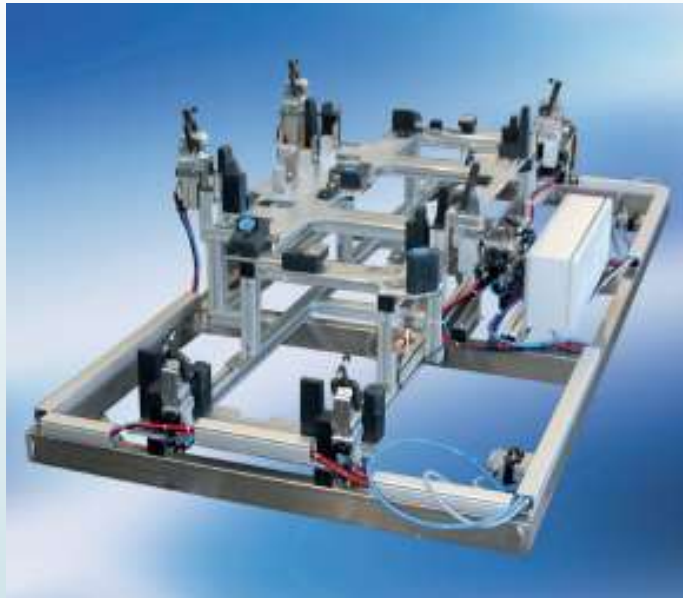


Setzkästen



Wasserstrahlaufnahmen

MAN Frontend



Urmodelle, Gießereimodelle

Gehäusedeckel



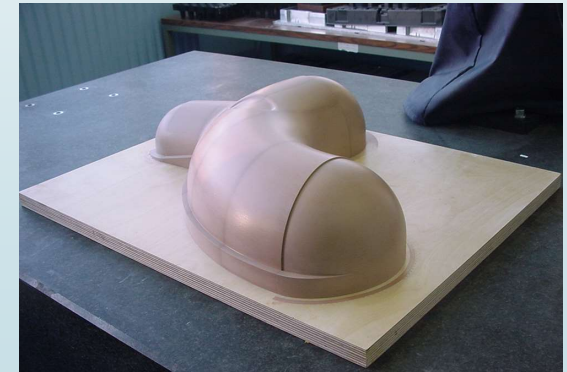
Kernkasten



PB Seitenteil

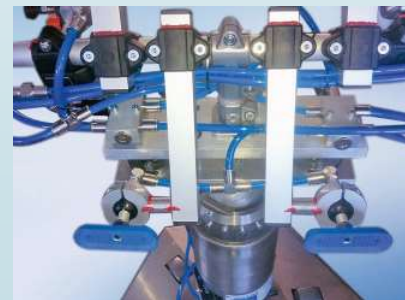
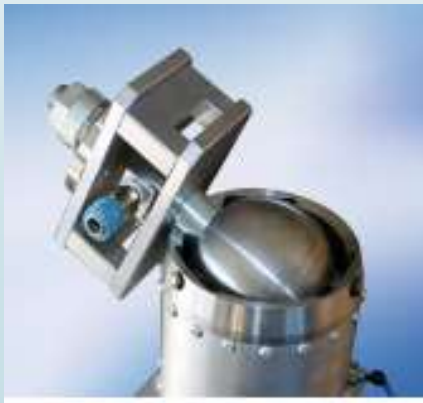


PFW Gießmodell



T & T Universalaufnahme

Unterschiedliche Ausführung der T & T Universalaufnahme mit Vorrichtungen



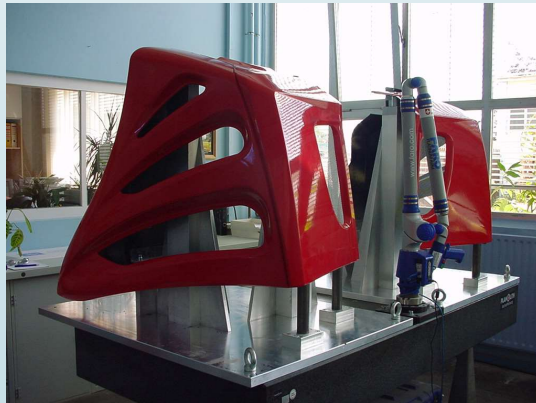
Messaufnahmen/Prüflehren



Pistenbully

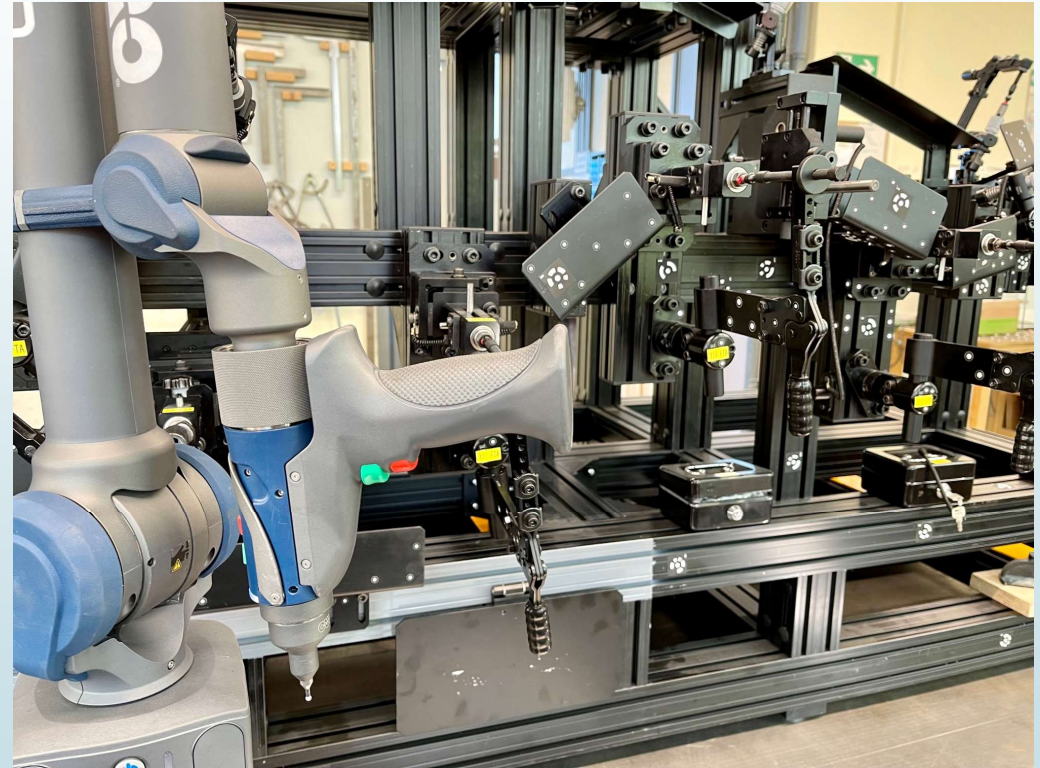


Mclaren SLR

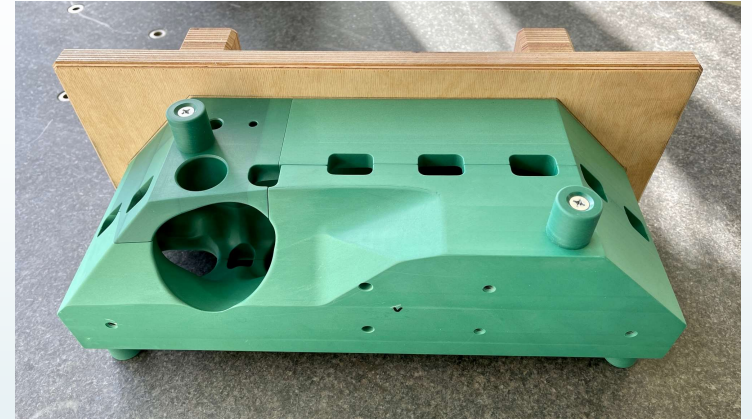
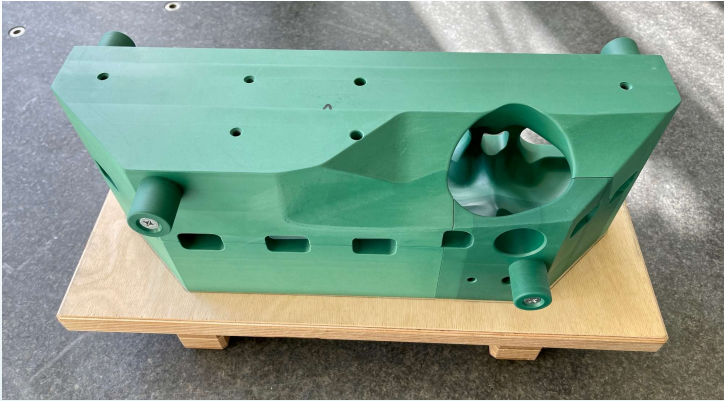


Messaufnahme

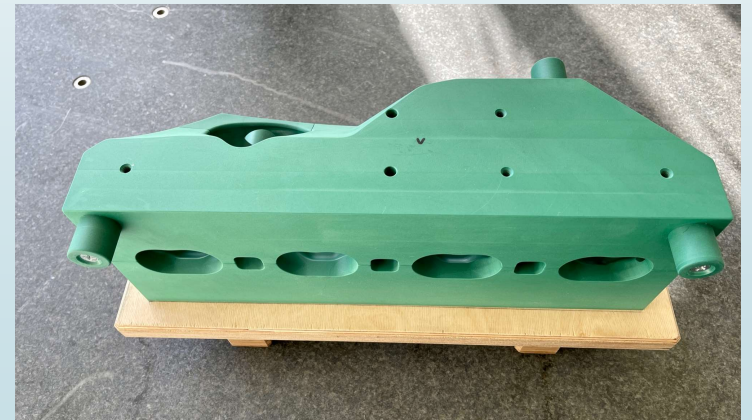
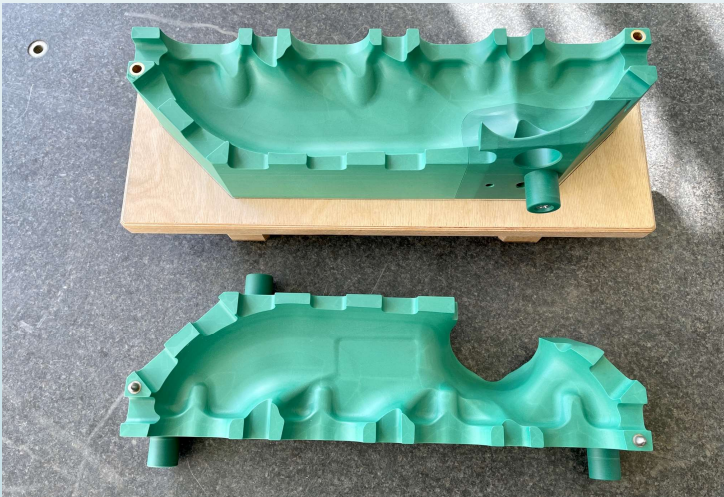
Messaufnahme Seitenwand



Prüf- und Schweisslehre



**Thermoisolierung
für
Porsche Krümmer**



Preformwerkzeuge

Frauenhoferinstitut ICT

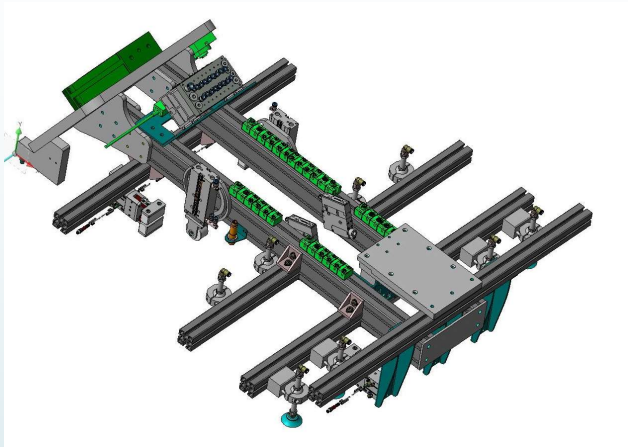


B-Säule BMW 7er

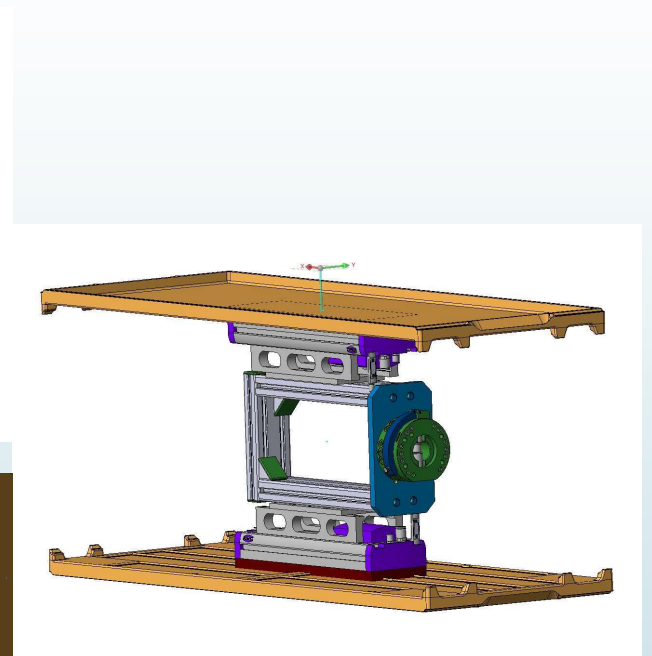
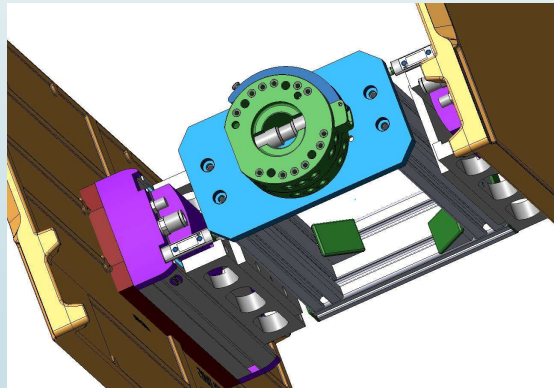
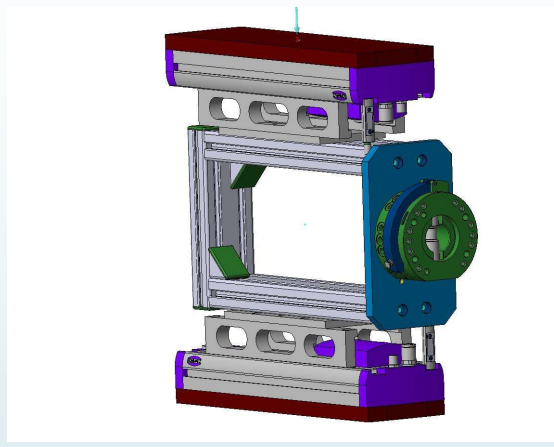


Greifer für 6.Roboter

Umbau Kombigreifer Außenschale Z4

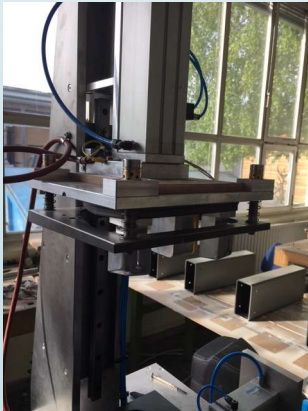
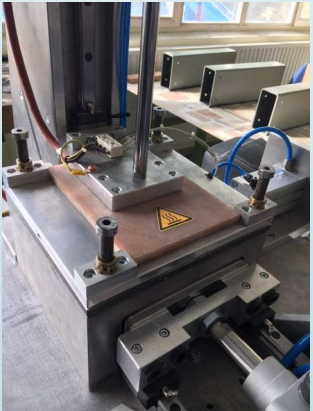


Kombigreifer Trays



Kaschier- und Umbugwerkzeuge

Umbugstation



Grundkörper



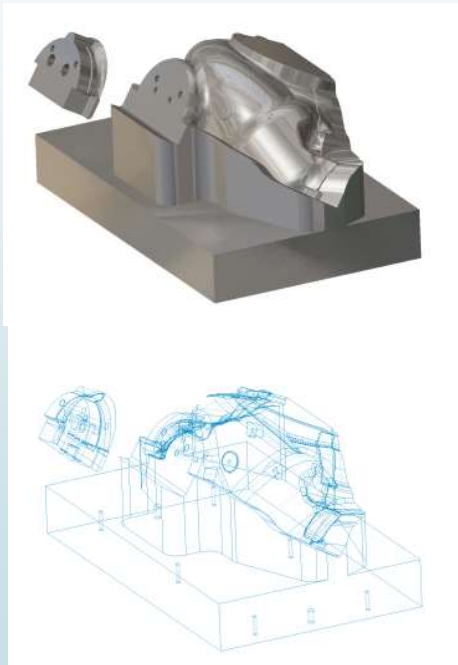
**Fertigbauteil
Nackenstütze BMW 8er**



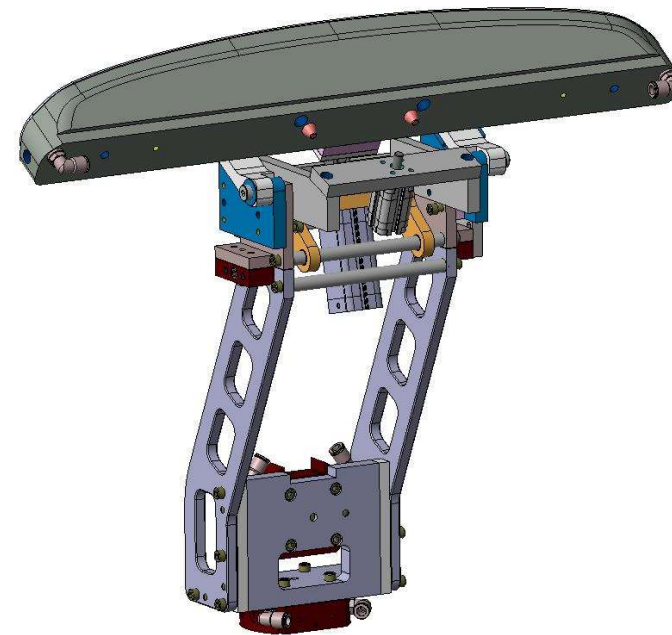
CAD Konstruktion

CAD - System:

- VISI Solids
- 3 Arbeitsplätze
- 3 Mitarbeiter



HBL-SCARA Klebearm



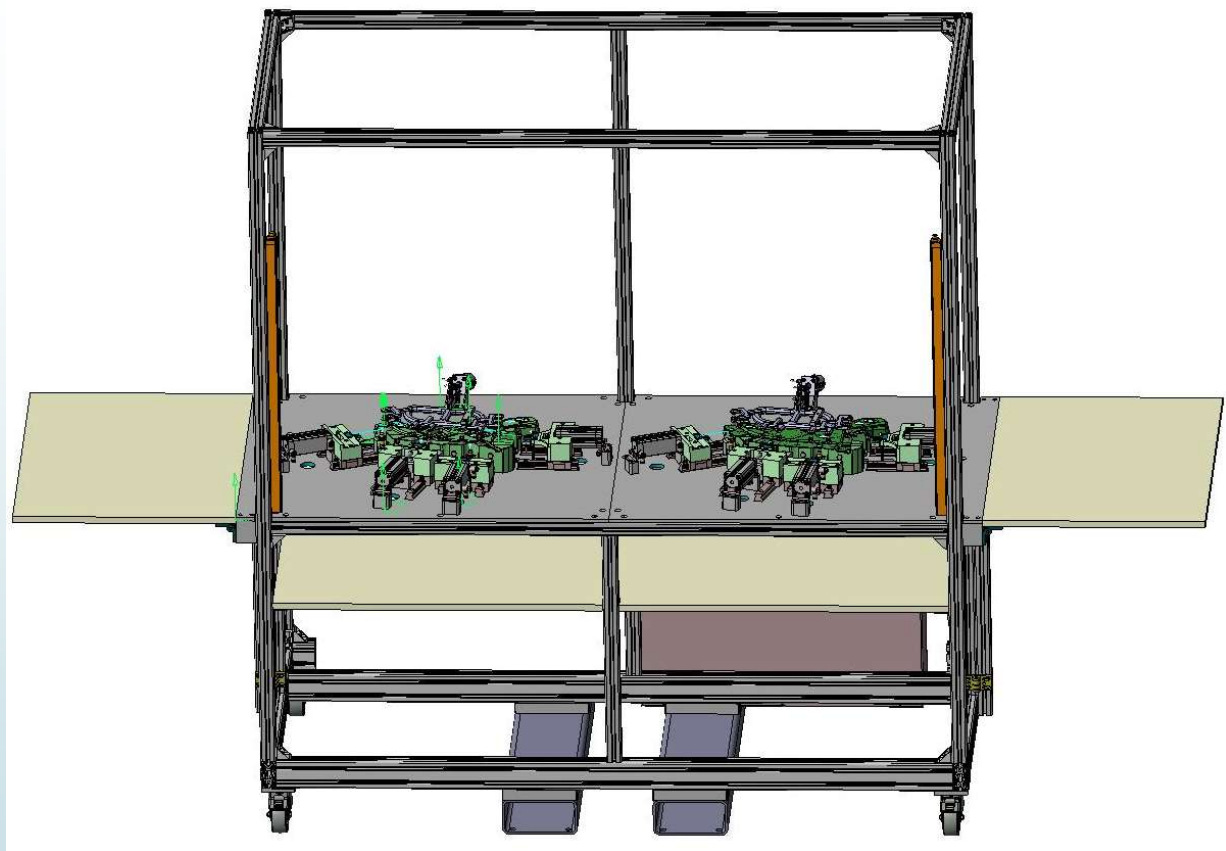
Aufgabenstellung

- **Montage Schnappmuttern für Bodenverkleidung**
- **Alle Positionen abfragen**
- **Arbeitsschutz**



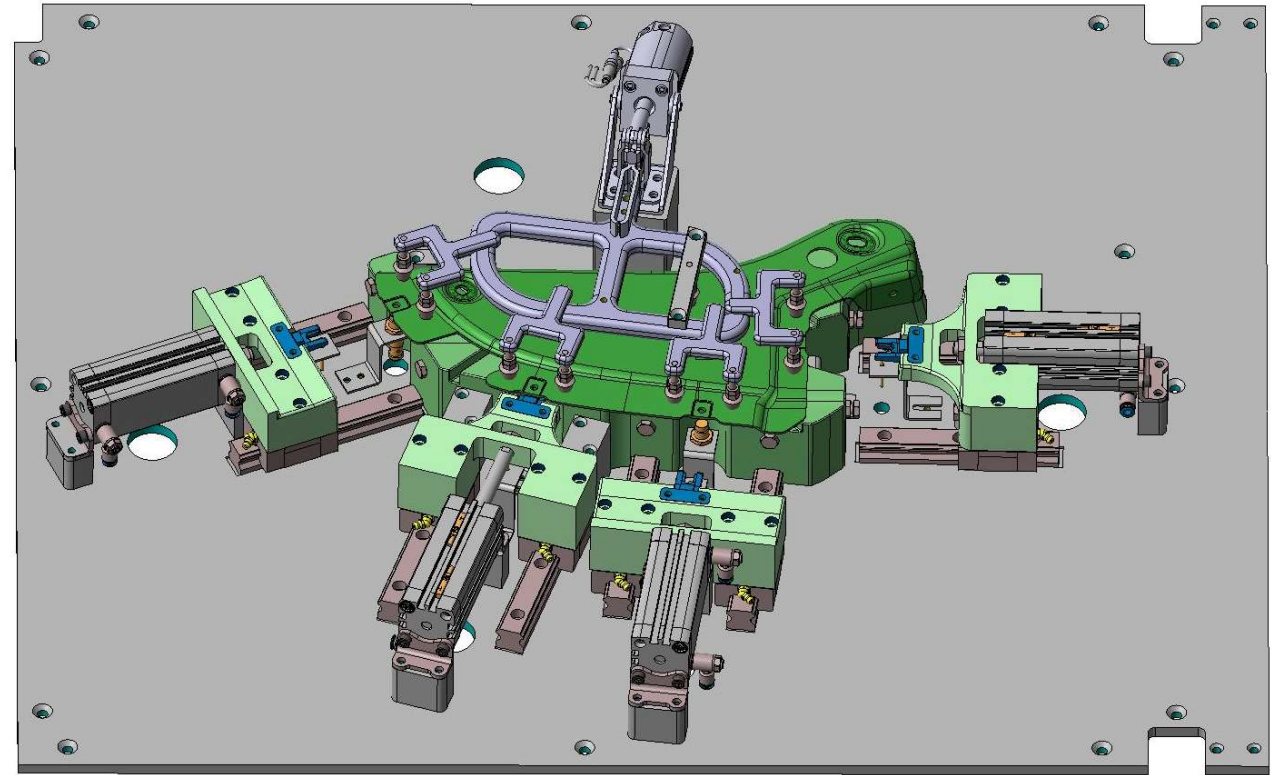
CAD Konstruktion

**Bodenverkleidung
Montagevorrichtung**



CAD Konstruktion

**Bodenverkleidung
Montagevorrichtung
Detailansicht**



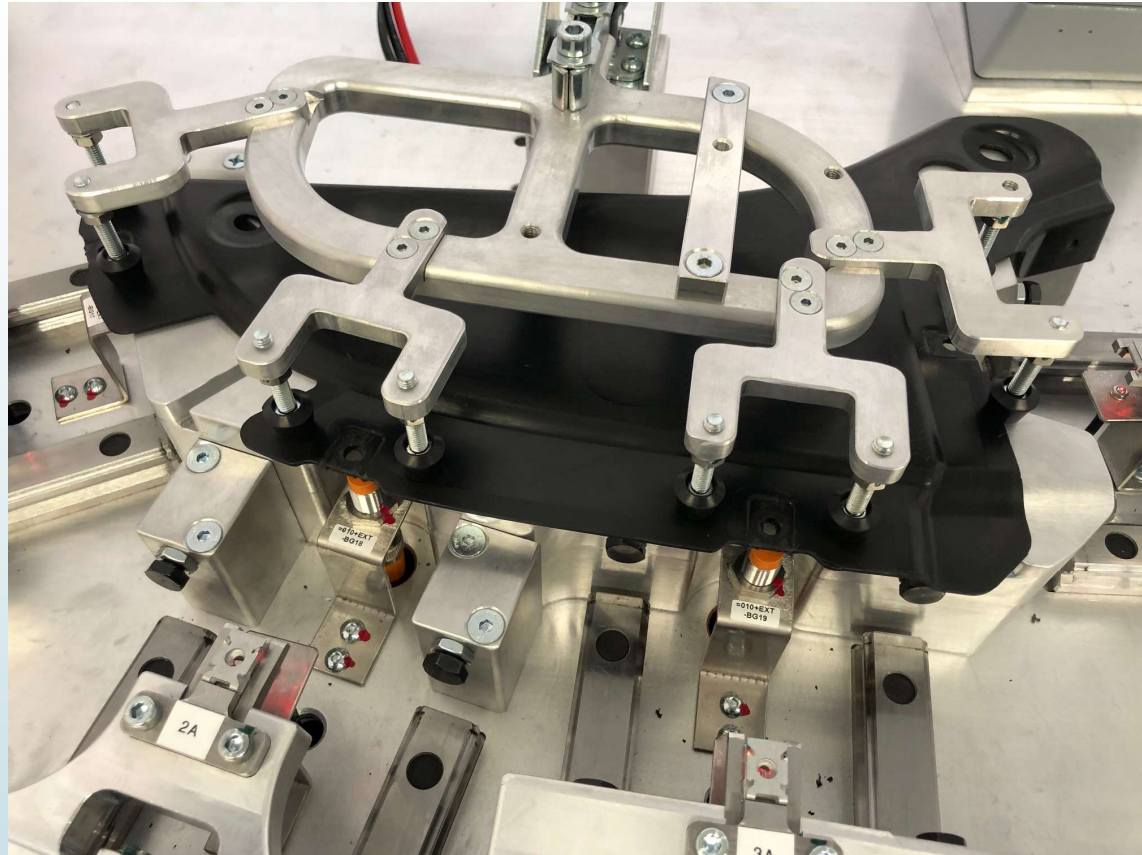
Fertigung

Bodenverkleidung Montagevorrichtung



Fertigung

**Bodenverkleidung
Montagevorrichtung
Detailansicht**



Fertigung

**Bodenverkleidung
Montagevorrichtung
Detailansicht**



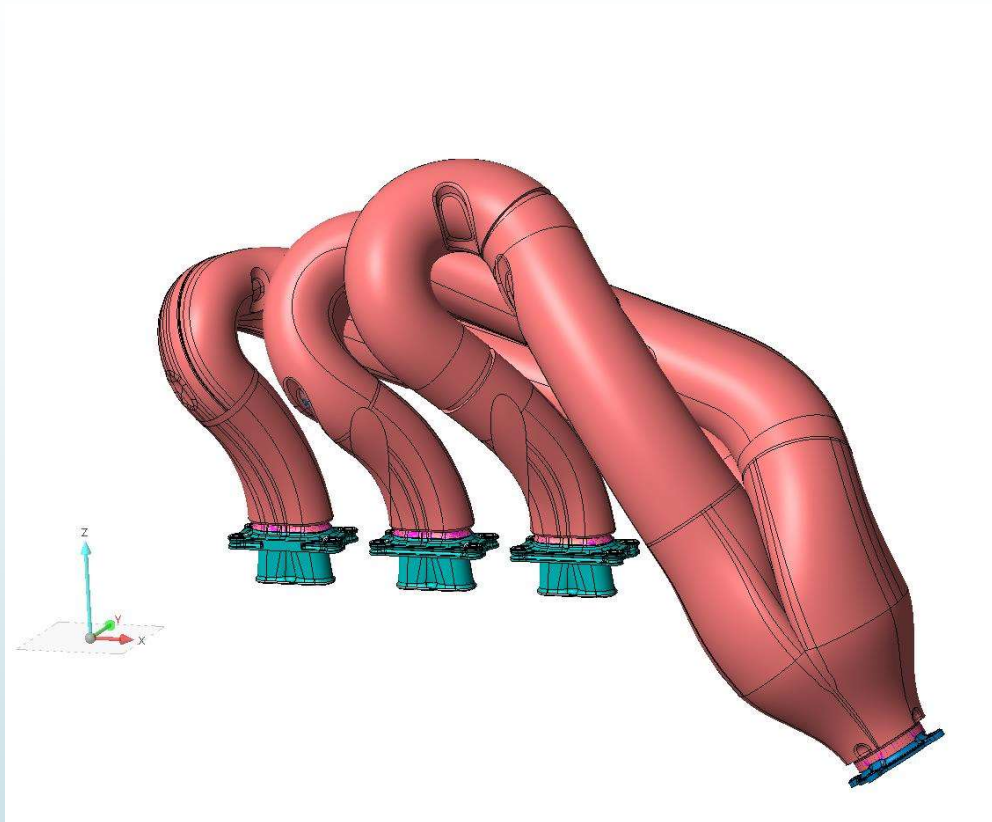
Fertigung

Bodenverkleidung Montagevorrichtung Detailansicht



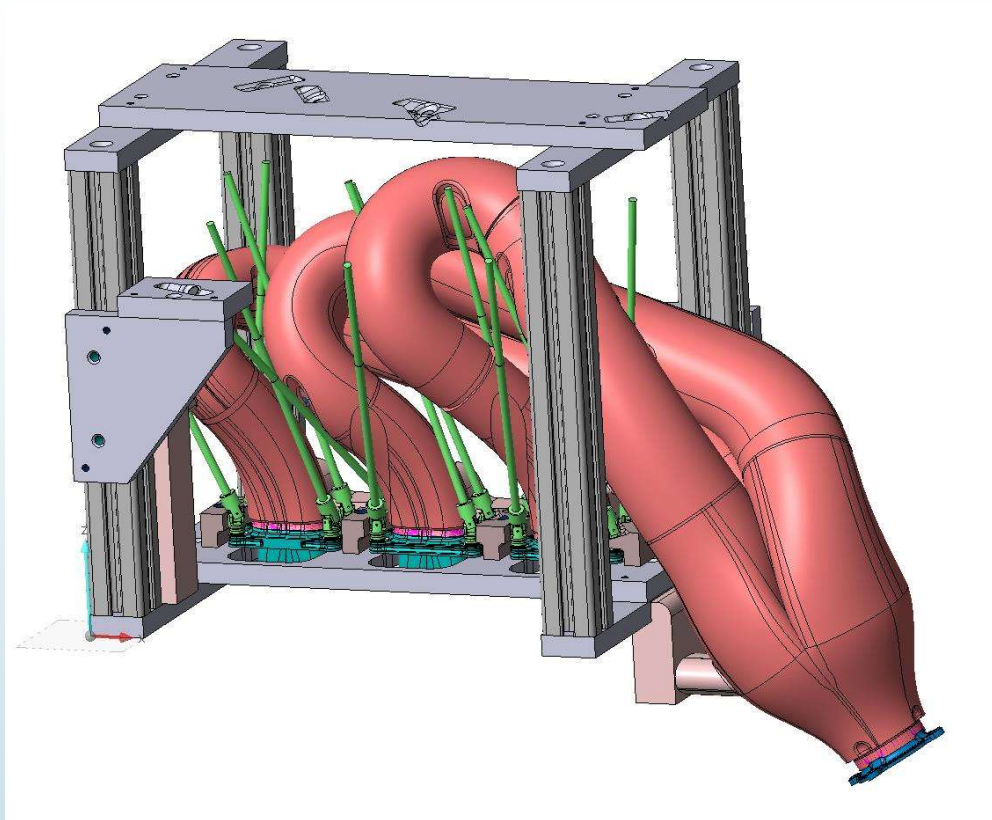
Aufgabenstellung

- Prüflhre (checking jig) für F1 primary pipe
- Zugänglichkeit für Steckschlüssel
- Fertigungsbegleitend



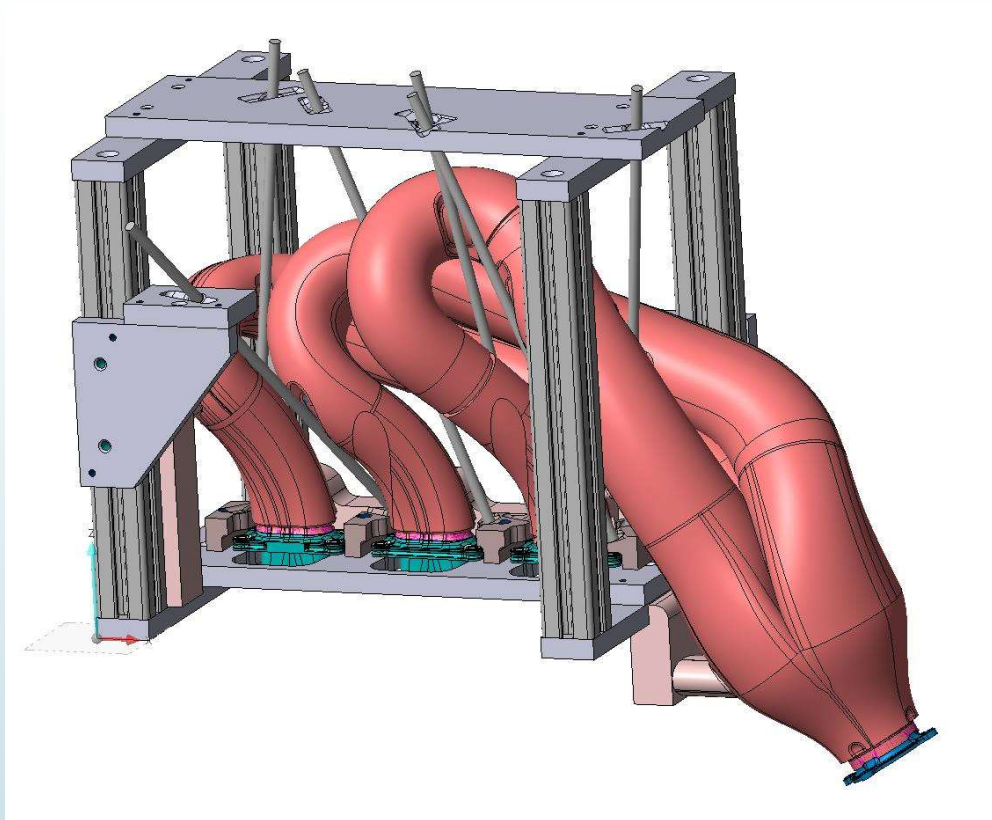
CAD Konstruktion

- Prüflehre (checking jig) für F1 primary pipe



CAD Konstruktion

- Prüflehre (checking jig) für F1 primary pipe



Fertigung

- Prüfllehre (checking jig) für F1 primary pipe



Messtechnik

Digitalisieren von Bauteilen



Messen von Bauteilen



Fräsmaschinen

Hass VF 5



Technische Daten Hass VF 5:

- Würfelabmessung: 1270 x 660 x 635 mm
- Leistung Frässpindel 22,4 kw
- Nullpunktspannsystem
- Werkzeugwechselplätze: 24 Stück

Hass VF 9



Technische Daten Hass VF 9:

- Würfelabmessung: 2134 x 1016 x 864 mm
- Leistung Frässpindel 22,4 kw
- Nullpunktspannsystem
- Werkzeugwechselplätze: 24 Stück



ZERTIFIKAT



Hiermit wird bescheinigt, dass



G. Taube Modellbau CAD-Service GmbH
Rosenthalstraße 7
67454 Haßloch
Deutschland

ein **Qualitätsmanagementsystem** eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:
Entwicklung, Herstellung und Verkauf von Produkten und Dienstleistungen - Entwurfmodelle, Gießerei Modelleinrichtungen - Gießformen, Prototypen für Automotive - Messaufnahmen (Vorrichtungen) für den Karosseriebau, Vakuum-Spannvorrichtungen für CNC-Fräsbearbeitungszentren, Preform-Anlagen bestehend aus Drapierwerkzeug, Besäumaufgaben und Stapelsystemen für das Roboterhandling, Klebe- und Fügekonzepte für die Automotive Industrie, Kaschierwerkzeuge für Interieur in der Automotive Industrie, Thermoformwerkzeuge

Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, wurde der Nachweis erbracht, dass das Managementsystem die Forderungen des folgenden Regelwerks erfüllt:

ISO 9001 : 2015

Zertifikat-Registrier-Nr. 473600 QM15
Gültig ab 2019-06-21
Gültig bis 2022-06-20
Zertifizierungsdatum 2019-04-24



DQS GmbH

Stefan Heintoth

Stefan Heintoth
Geschäftsführer

Akkreditierte Stelle: DQS GmbH, August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main

Referenzen

- **EACC GmbH**
- **Polytec Group**
- **Thermisol GmbH**
- **Mercedes Benz Sindelfingen**
- **Mercedes Benz Bremen**
- **Mercedes Benz Kescemet**
- **BMW Group**
- **Fraunhofer-Institut für Chemische Technologie (ICT)**
- **Unipa Kunststofftechnik GmbH**
- **Miki Plastik Mannheim GmbH**
- **Röth Guß Eisengießerei GmbH & Co. KG**
- **MAO Automotive GmbH & Co. KG**
- **Chongqing Holje Precision Machinery Co., Ltd.**
- **Sonotronic Nagel GmbH**
- **as adhesive solutions e.K.**