

VBI Molds GmbH.

Sie erhalten Ihr Angebot
innerhalb 48 Stunden von
offer-og@vbi-molds.de

Senden Sie Ihre
Anfrage an
rfq-ic@vbi-molds.de

Nach Ihrer Prüfung und
Bestellung erhalten Sie
innerhalb 24 Stunden
ihre Auftragsbestätigung

Kompetenzen.



Entwicklung & Design

- Entwicklung, Konstruktion & Design von Kunststoffartikeln und Spritzgießwerkzeugen
- Durchführen und analysieren von Kunststoffartikelsimulationen



Produktion von

- Prototypen aus Kunststoff und Metall
- Kunststoffartikel 0,01 g - 1.000,00 g
- Spritzgießwerkzeuge < 5 to. Gesamtgewicht



Managementleistungen

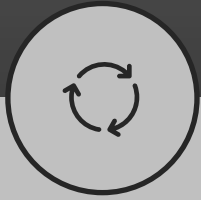
- Projektmanagement
- Konzeptionierung/ Kostenanalyse der gesamten Prozesskette im Kunststoffspritzguss
- Fehlerursachenforschung und Behebung
- Vorortbetreuung bei Inbetriebnahmen



Dienstleistungen

- Musterungen
- Werkzeugwartungen
- Werkzeugreparaturen
- Werkzeugänderungen

Leistungen im Detail.



- Entwicklung, Konstruktion & Design von Kunststoffartikeln
- Entwicklung, Konstruktion & Design von Spritzgießwerkzeugen
- Durchführen und analysieren von Kunststoffartikel-simulationen



- Projektmanagement
- Konzeptionierung/ Kostenanalyse der gesamten Prozesskette im Kunststoffspritzguss
- Fehlerursachenforschung und Behebung bei Problemfällen
- Vorortbetreuung bei Inbetriebnahmen

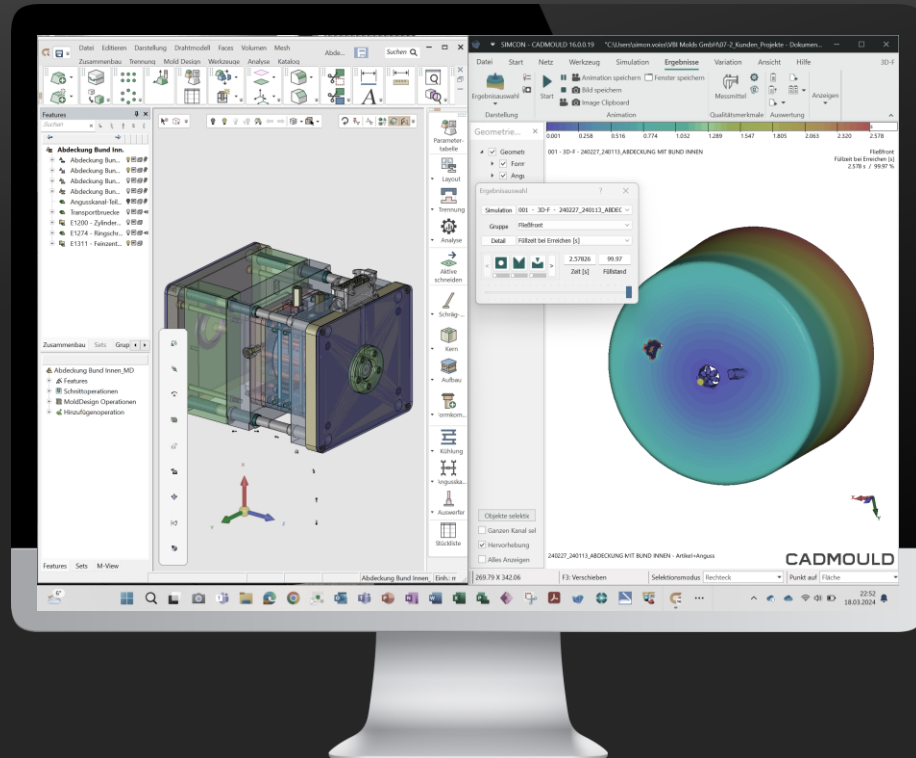


- 5-Achs Fräsen
- 3-Achs Fräsen
- Senkerodieren
- Drahterodieren
- Startlocherodieren
- Manuelle Arbeiten:
 - Drehen
 - Bohren
 - Sägen
 - Schleifen
 - Schweißen



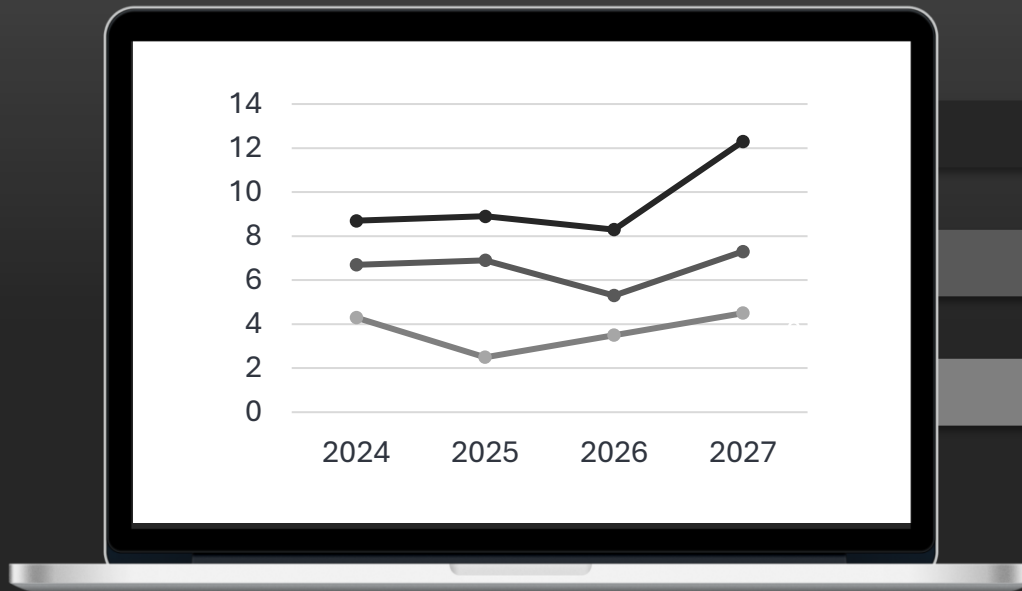
- 3D-Druck
- MIKRO-Kunststoff-spritzguss 0,01 – 10,00 g (max. Zuhaltung von 100 kN)
- Werkzeugmusterungen und Kunststoffspritzguss bis 1.000,00 g (max. Zuhaltung von 6500 kN)

Entwicklung & Design.



- Entwicklung, Konstruktion & Design von Kunststoffartikeln und Spritzgießwerkzeugen mit CIMATRON und 3D-TOOL
- Durchführen und analysieren von Kunststoffartikelsimulationen mit CADMOULD

Managementleistungen.



- Projektmanagement mit Microsoft Office 365 > Teams, PowerPoint, Project, Excel und Business Central
- Konzeptionierung/ Kostenanalyse der gesamten Prozesskette im Kunststoffspritzguss mit Unterstützung durch eigens entwickelte Kalkulationstools
- Fehlerursachenforschung und Behebung bei Problemfällen

5-Achs Fräsen.



850-700-500 mm Verfahrenweg X-Y-Z



450 kg max. Werkstückgewicht



4,5x3,5 m Aufstellfläche

Hermle C400



Senkerodieren.



525-400-450 mm Verfahrenweg X-Y-Z



1.000 kg max. Werkstückgewicht



2,2x2,2 m Aufstellfläche

Ingersoll Gantry 500



Drahterodieren.



500-350-300 mm Verfahrenweg X-Y-Z



1.500 kg max. Werkstückgewicht



2,5x2,3 m Aufstellfläche

Mitsubishi FA20S Advance



Startlocherodieren.



650-400-400 mm Verfahrenweg X-Y-Z



500 kg max. Werkstückgewicht



1,7x1,5 m Aufstellfläche

Mitsubishi Start 64C



Manuelle Arbeiten.



- Schweißen
- Drehen
- Bohren
- Sägen
- Schleifen



3D-Druck.



335-200-300 mm max. Bauteilgröße



Materialien:

- Duroplastischer Flüssigkunststoff (SLA)
- Thermoplastische Filamente

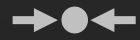


MIKRO Kunststoffspritzguss.

- Werkzeugmusterungen und Serien -



0,01 – 5,00 g Schussgewicht



0 – 350 kN Zuhaltekraft



Materialien:

- Alle gängigen Thermoplaste
- Sondermaterialien wie bspw.
 - Magnetische Compounds
 - UHPE
 - PPA

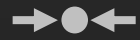


Kunststoffspritzguss.

- Werkzeugmusterungen und Kleinserien -



5,0 – 1.000,0 g Schussgewicht



350 – 6.500 kN Zuhaltekraft



Materialien:

- Alle gängigen Thermoplaste
- Sondermaterialien wie bspw.
 - Magnetische Compounds
 - UHPE
 - PPA



VBI Molds GmbH.

Einfach innovativ.



www.vbi-molds.de



WhatsApp – VBI Molds GmbH



In der Helle 13, 58566 Kierspe



Microsoft Teams – @vbi-molds.de



+49 2359 3500



contact@vbi-molds.de